

ANALYSEURS DE LIQUIDE EN CONTINU



***COT, DCO,
Azote total,
Phosphore total***

***Automates
chimiques***



***Analyseurs
d'Hydrocarbures***

***Analyseur
de Soufre***

Réfractomètres

***Analyseurs de
Concentration***

***Turbidimètres
Colorimètres***

Densimètres

Viscosimètres

Analyses en ligne de tous types de liquides avec ANAEL

L'activité de la société ANAEL est principalement orientée sur le contrôle des procédés de fabrication utilisant ou produisant des phases liquides ou des pâtes et sur le contrôle des eaux potables, de surface ou de rejet.

Cette société est née de la volonté commune de plusieurs constructeurs d'offrir une structure technique et commerciale adaptée à vos besoins spécifiques. Les sociétés Sofraser, LAR, Tytronic & Monitek se sont donc associées dans ce but.



Analyseurs de COT, DCO, Azote Total, Phosphore total et DBO



Analyseurs chimiques ou physico-chimiques par colorimétrie, ISE, potentiométrie et spectrophotométrie



Analyseurs d'Hydrocarbures et de Soufre



Réfractomètres industriels



SensoTech

Mesure de concentration



MONITEK

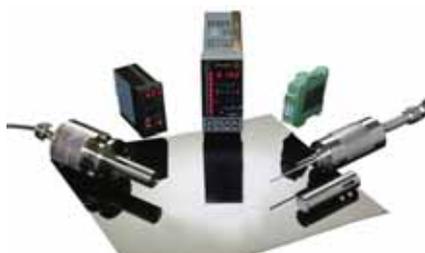
LIQUIDS ANALYTICALS SPECIALISTE

Turbidimètres, Analyseurs UV/couleur et de concentration



SOFRASER

Viscosimètres et densimètres industriels



Notre activité n'est pas seulement limitée à la vente d'analyseurs. Nous proposons également des services associés, afin de fournir les configurations les mieux adaptées à vos besoins: compréhension du procédé, respect des impératifs qualitatifs, prise en compte des contraintes d'installation, réalisation d'études préliminaires, mise au point dans notre laboratoire, formation et maintenance...



Analyseur de DCO QuickCOD



La nouvelle référence pour l'analyse de la DCO en continu

- Temps de cycle: 4 minutes
- Option ATEX: intégrable en zone I ou II
- Options: 2 voies d'analyses, COT
- Combustion thermique à 1200°C sans catalyseur
- Sans réactif / sans catalyseur / sans filtration
- Technologie particulièrement simple
- Détection d'oxygène par sonde Zirconium
- Sans filtration: système de prélèvement breveté
- Mesures précises de la DCO, même sur applications difficiles
- Programmation conviviale

Précision et gammes de mesure

- Gammes de mesure: 50...150 000 ppm
- Reproductibilité: 3 - 5%

Exemples d'application:

- Usines pétro-chimiques et chimiques
- Eaux de procédé
- Entrée/sortie de station d'épuration
- De-icing process (aéroport)
- Production d'énergie

Analyseur de DCO Elox 100

La solution économique pour l'analyse de la DCO dans les eaux de rejets

- Temps de cycle 6 minutes
- Aucun réactif CMR ou polluant
- Maintenance minimum
- Sans filtration
- Oxydation par des radicaux hydroxydes
- Sans filtration: système de prélèvement breveté

Précision et gammes de mesure

- Gammes: 1-100...100 000 ppm DCO
- Reproductibilité: 5 %

Exemples d'application:

- Sucrierie / distillerie
- Entrée/sortie de station d'épuration
- Usine d'embouteillage
- Industries agro-alimentaires



Analyseur de DBO et de Toxicité : nous consulter

Analyseur de COT QuickTOC

La solution idéale pour l'analyse du COT dans les eaux ultra-pures, de process ou de rejets difficiles

- Mesure de COT en 2 à 4 minutes
- Option ATEX: intégrable en zone I ou II
- Options: 2 voies d'analyses, Azote Total, P. Total
- Combustion thermique à 1200°C sans catalyseur
- Sans réactif / sans catalyseur / sans filtration
- Technologie particulièrement simple
- Mesures précises du TC, TOC et TIC / méthodes: TC, TC-TIC, NPOC, prise en compte des VOC
- Sans filtration: système de prélèvement breveté
- Programmation conviviale

Précision et gammes de mesure

- Gammes: 50-2000 ppb... 50 000 ppm
- Reproductibilité: 2%
- Calibrage: manuel ou automatique



Analyseur d'Azote Total QuickTON

- Temps de cycle: 4 minutes
- Combustion thermique à 1200°C
- Détection de NOx
- Sans réactif
- Gamme de mesure 0-200...1000 ppm



Analyseur de COT QUICKTOC_UV

La solution économique pour le suivi du COT dans les eaux

- Technologie simple
- Option: 2 voies d'analyses
- Oxydation UV / Persulfate
- Maintenance minimum
- seuil de détection très faible

Précision et gammes de mesure

- Gammes: 1 ppb-0,5...500 ppm
- Reproductibilité: 2 à 5% dépendant de l'application
- Calibrage: manuel ou automatique

Exemples d'application:

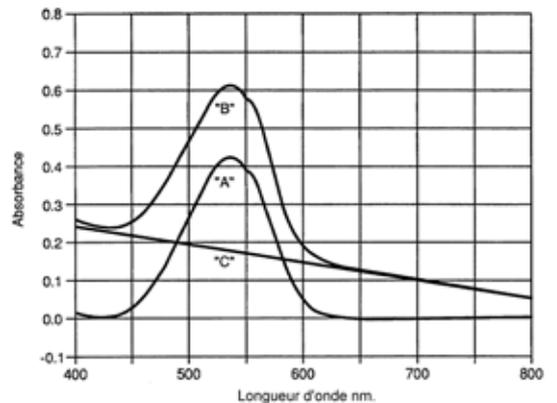
- Usines pétro-chimiques et chimiques
- Eaux de procédé
- Entrée/sortie de station d'épuration
- Qualité des eaux de surface
- Eaux ultra-pures
- De-icing process (aéroport)
- Industrie pharmaceutique
- Production d'énergie
- Eaux de refroidissement

Série SENTINEL

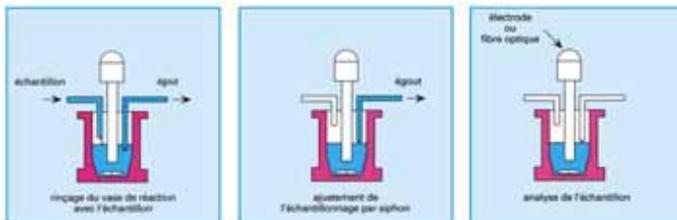


Spécialement étudié pour le contrôle des eaux de process, potables et des eaux de rejets

- 1 à 6 voies de mesure
- Programmation conviviale
- Différents niveaux d'utilisateurs
- Système d'échantillonnage breveté, par siphon pour éviter l'utilisation de pompe et d'électrovanne supplémentaires
- Pompes à réactifs de haute précision
- Tubes de large section (1/4") pour tolérer la présence de particules
- Design optimisé pour faciliter l'accessibilité vers les éléments tels que les pompes, le vase de titrage et l'agitateur. (montage sur la contreporte)
- Electronique (purgeable) et partie fluide séparées
- Maintenance simplifiée
- Options: ATEX zone 1 ou 2



A = spectre normal
B = spectre observé
C = arrière-plan



**SENTINEL
- ISE -**

PRINCIPE

- Mesure directe ou par ajout dosé
- Compensation automatique de la dérive des électrodes
- Particulièrement adapté aux matrices chargées en particules
- Précision: 2-5 %
- Calibrage: Manuel ou automatique
- Tps d'analyse: env. 10 mn

**SENTINEL
- Titreur -**

PRINCIPE

- Recherche de 1 à 3 points
- Recherche automatique des points d'équivalence
- Aucune influence des particules
- Précision: 2-5 %
- Calibrage: Manuel ou automatique
- Tps d'analyse: env. 10 mn

**SENTINEL
- Titro-colorimètre -**

PRINCIPE

- Mesure à deux longueurs d'onde pour compenser la turbidité
- Mesure du blanc pour compenser la couleur de l'échantillon
- Précision: 2 %
- Calibrage: Manuel ou automatique
- Tps d'analyse: 10-15 mn

**SENTINEL
- Colorimètre -**

PRINCIPE

- Colorimétrie à deux longueurs d'onde pour compenser la turbidité
- Mesure du blanc pour compenser la couleur de l'échantillon
- Précision: 2 %
- Calibrage: Manuel ou automatique
- Tps d'analyse: 10-15 mn

EXEMPLES D'APPLICATIONS		
Acide acétique	Bisulfite	Manganèse
Acide acrylique	Bromure	Nickel
Acide borique	Calcium	Nitrate
Acide citrique	Chlorate	Nitrite
Acidité / basicité	Chlore, chlore libre	Peroxyde
Acide chlorhydrique	Chlore total	Phénol
Acide fluorhydrique	Chrome VI & total	Phosphate / P. total
Acides gras	Cobalt	Potasse
Acide nitrique	Couleur	Saumure (dureté)
Acide phosphorique	Cuivre	Saumure (chlore libre)
Acide phtalique	Cyanure	soude / carbonate
Acide sulfonique	Dureté totale	Silice
Acide sulfurique	Fer	Sodium
Acryaldéhyde	Fluorure	Sulfate
Alcalinité	Formaldéhyde	Sulfite
Aluminium	Hydrazine	Sulfure
Ammonium	Hydroxylamine	Surfactant
Ammoniaque	Hypochlorite	TA / TAC
Aniline	Hypophosphite	TH
Anion (détergents)	Magnésium	Zinc



FPA 4000 / 4100 - Spectrophotomètre Visible - UV

Pour une analyse en continu sans réactif

- Mesure de densité optique à deux longueurs d'onde
- Compensation de la turbidité et du vieillissement de la source
- Programmation de séquences de rinçage
- Aucun alignement de lampe
- Multi-voies (jusqu'à 6)
- Cellule de mesure déportée de l'électronique (liaison par fibre optique)

EXEMPLES D'APPLICATIONS DOMAINE UV

Chlore libre jusqu'à 2 g/l
Nitrate, UV254, aromatiques....

EXEMPLES D'APPLICATIONS DOMAINE VISIBLE

Couleurs d'effluents, / solvants
Couleur Hazen,
% d'eau dans les solvants...



HydroSense 2410

La solution idéale pour une analyse rapide et fiable des hydrocarbures

- Analyse spécifique des hydrocarbures par fluorescence
- BTEX, Essence, Gasoil, Kérosène, Pétrole brut, Huiles...
- Mesure en continu sans réactif
- Sans filtration jusqu'à 400 ppm de MES

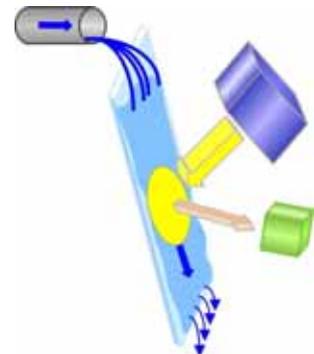
- Source UV et détecteur sans contact
- Design optimisé de la chambre de mesure
- Compensation automatique de la température et du zéro
- Intégrable en zone II
- Suivi du vieillissement de la lampe

Précision et gammes de mesure

- Gammes: 0-10....2000 ppm
- Temps d'analyse: <2s
- Précision: 1%

Exemples d'application:

- Sortie d'atelier
- Eau de refroidissement
- Entrée / sortie traitement
- Eau de condensat
- Eau de surface



HydroSense 3410

Analyse rapide et fiable des hydrocarbures

- Analyse spécifique des hydrocarbures par fluorescence
- Mesure en continu sans réactif
- Fiabilité, simplicité d'utilisation et de maintenance
- Idéal sur liquide sans particules

Précision et gammes de mesure

- Gammes: 0-100 ppm
- Temps d'analyse: <2s
- Précision: 1%

Exemples d'application:

- Eau de condensat
- Eau de refroidissement
- Eau de surface



Détecteur d'Hydrocarbures 2114-HCF

Capteur capacitif à flotteurs pour la détection de présence de film d'hydrocarbures en surface

- Mesure en continu instantanée sans réactif
- Aucune pièce en mouvement
- Montage sur flotteur
- Suivi de la hauteur d'hydrocarbures par capacitance

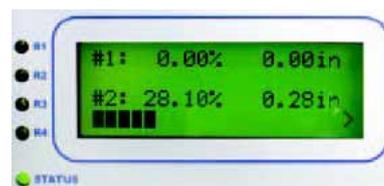
- Matériaux en contact: inox 316L et téflon
- Aucune influence de la turbidité ou de la couleur
- Permet la détection de tous types d'hydrocarbures
- Sorties signaux: 1 x 4/20 mA / 4 relais 10A 230VAC
- Option: gestion de 2 capteurs avec une électronique commune

Gamme de mesure:

- 0-25 ou 0-600 mm
- Précision: 0,25 %

Exemples d'application:

- Séparateur
- Entrée de STEP
- Raffinerie



Sonde & transmetteur IRmat -3



Suivi et détection de l'irisation provoquée par la présence d'hydrocarbures surnageants à la surface de l'eau

- Mesure IR de la différence d'indice de réfraction
- Sans contact, sans réactif, sans maintenance
- Compensation auto. de la lumière ambiante
- Fiabilité

- Zone de détection diamètre 100 mm
- Montage: sur potence ou sur flotteur pour compenser le marnage
- Alimentation: 24VDC, protection du coffret: IP65
- Sorties: 1 x 4/20 mA + relais alarmes
- Option ATEX: zone 1 ou 2

Exemples d'application:

- Réservoir d'eau
- Eau de refroidissement
- Eau de process
- Séparateurs



NEX XT - Transmission des rayons X

La solution idéale pour les analyses de Soufre en process

- Mesure du Soufre en 1 seconde
- Grande sensibilité (de 0,02 à 6% de S)
- Pas de radio-isotopes dangereux
- Maintenance minimum
- Technologie particulièrement simple
- Option ATEX: intégrable en zone 1 ou 2
- Sans pré-traitement de l'échantillon
- Correction d'effets de matrice jusqu'à 15 produits différents
- Durées de vie source et détecteur supérieures à 10 ans
- Option: correction en densité

Précision et gammes de mesure

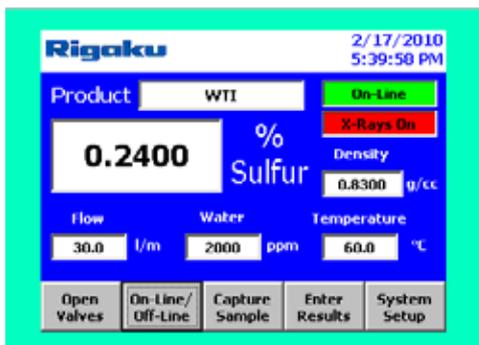
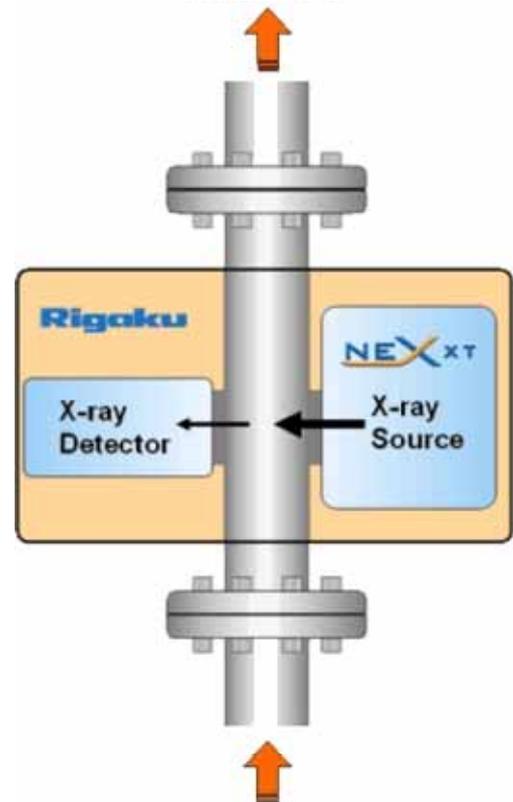
- Gammes: 0,02 à 6 %wt
- Temps d'analyse: =<1s
- Limite basse détect. 0,004 %wt

Exemples d'application:

- Raffinerie: blending, unité de désulfurisation
- Commutation de pipeline
- Fuel marin (dosage combustible de soute)

Conditions process

- Pression max. 100b
- Température max. 200°C
- Débit max. 200 l/min
- Température ambiante 0-45°C



Capteur série iPR

*Capteur industriel à photodiodes
Mesure absolue de l'angle critique et de la température*

- Aucune usure mécanique
- Barette de 2048 photodiodes
- Filtres optiques à 589 nm
- Montage sur canalisation ou cuve
- Matériaux en contact: prisme en saphir et inox 316
- Conditions process: T° max. 150°C, Pression max. 10 b
- Aucune influence de la turbidité ou de la couleur
- Option: système de nettoyage automatique de l'optique
- Version ATEX EEx ib II A T4 (avec unité de contrôle déportée)
- 2 x 4/20 mA / 2 relais / RS485



SCHMIDT + HAENSCH
Optisch-elektronische Meßinstrumente seit 1864



Série iPR² Compact

- Conditions process: T° max. 50°C / Pression max. 10b
- Gamme de mesure: 1,3320-1,4209 RI / 0-50 °Brix
- Précision: +/- 0,0002 RI / +/- 0,15 Brix à 20°C

Série iPR² basic

- Conditions process: T° max. 150°C / Pression max. 10b
- 4 gammes de mesure: 1,33-1,42 / 1,38-1,48 / 1,41-1,50 / 1,42-1,53 ou 0-50 °Brix / 30-75 °Brix / 45-85 °Brix / 55-95 °Brix
- Précision: +/- 0,00007 RI / +/- 0,05 Brix à 20°C

Série iPR FR²: capteur large gamme

- Conditions process: T° max. 150°C / Pression max. 10b
- Gamme de mesure: 1,3320-1,5300 / 0-100 °Brix
- Précision: +/- 0,00014 RI / +/- 0,1 Brix à 20°C

Série iPR HR²: capteur haute résolution

- Conditions process: T° max. 150°C / Pression max. 10b
- Gamme de mesure: 1,3320-1,3720 / 0-25 °Brix (autres sur demande)
- Précision: +/- 0,00004 RI / +/- 0,02 Brix à 20°C

Alimentation & sorties signaux

- Alimentation 20-30 VDC (0,11A à 24VDC)
- Sorties signaux: 2 x 4/20mA, 2 switch 1A
- Connexions PC: RS323, RS422 ou USB, paramétrage via logiciel.

Exemples d'application:

- Industrie chimique: solvants organique, huiles, graisses, acide et base, alcool...
- Industrie alimentaire: concentrés, extrait de café, produits laitier, thé, °Brix, gélatine, huile, confitures...
- Industrie des boissons: moûts, brasserie, limonade, °Brix...
- Industrie sucrière: extraits bruts, glucose, sucrose, fructose, extraits bruts, concentrés, masses cuites, mélasses...
- Cristallisation
- Industrie papetière: liqueurs noires, verte ou blanche, cellulose...

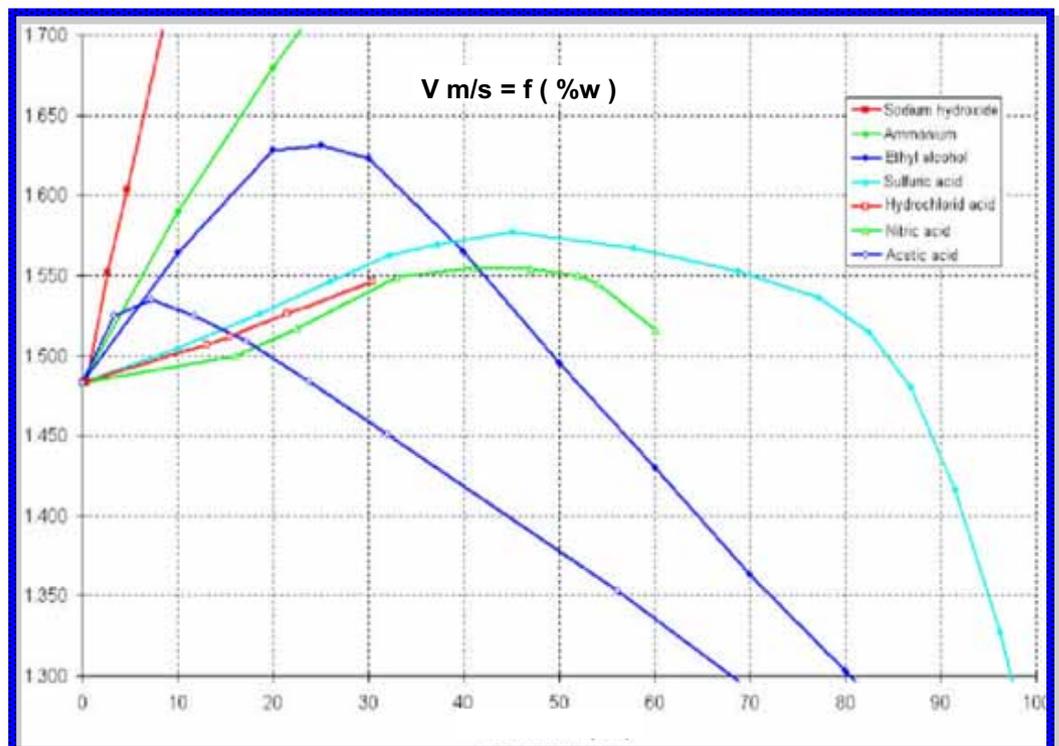
Capteur LiquiSonics

*Mesure de concentration par la vitesse du son
La sensibilité du laboratoire au service de la production*

- **Aucun entretien**
- **Haute précision (+/- 0,1 %)**
- **Mesure instantanée**
- **Installation réellement « in-line »**
- Mesure indépendante de la conductivité, de la pression, du débit ou des caractéristiques optiques.
- Electronique déportable jusqu'à 1000 m
- Installation sur cuve, tuyauterie ou by-pass
- Aucune pièce en mouvement
- Intégrable en zone ATEX II G EEx de IIC T3-T6
- Pression max. 250 bars, température max. 220°C
- Connexions au procédé: DN25...DN100, ASA, Varivent, APV...
- Matériaux: inox 316 (Ti), en option: Monel, Titane, Tantale...



SensoTech



SensoTech



Exemples d'application:

Industrie chimique: NaOH, NaCl, caprolactam, couleur, DMA, alcool, glycérine, glycol, HCl, H₂O₂, FeCl₃, LiBr, alcool méthylique, HNO₃, nylon, oléum, PMA, PMAA, KOH, propanol, PVA, résine, H₂SO₄...

Polymérisation: butadiène/styrène (gomme), solution de butadiène, styrène, PVC, polyvinylacétate, polyacrylate...

Cristallisation: sulfate d'ammonium, acide citrique, acide adipique, caprolactam, crésol, acétate de sodium, sulfate de potassium...

Séparation de phase: gomme de silicone, huile dans l'eau, alcool éthyl./acétate, ester/acide acétique, alcool butylique, peroxyde / acide acétique, cire fondue, résine époxy...

Analyses multi-composants: alcool méthylique/méthylalddéhyde, NaOH/NaCl, H₂SO₄/Oléum...

Sucres: °Brix, mélasse, sirops, softdrink...

Brasseries: extrait (lautern tun, wort boiler), densité primitive (filtration), densité primitive & alcool (blending), NaOH, (CIP)...

Industries papetières: liqueurs noire, verte et blanche...

Industries agro-alimentaires: extrait de café, amidon, glucose, fructose, gélatine, dextrose, sorbitol, acide acétique, lait, poudre de lait, lait évaporé, huile, extrait de fruits, jus, petit lait...

Autres industries:

agent de nettoyage, séparateur, laveur, système d'extraction, suivi de phase, système de mélange, système de remplissage, cristalliseur...

Electronique de gestion série 20, 30, 40 et 50

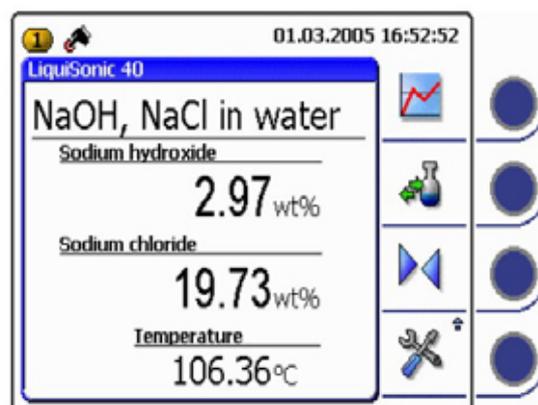
La solution optimale pour tirer profit des capteurs LiquiSonic

- Particulièrement conviviale
- Gestion de 32 produits différents
- Mesure instantanée
- Prise en compte de mesure externe (conductivité ou densité)
- Multi-capteurs (jusqu'à 4)
- Electronique déportable jusqu'à 1000 m
- Calcul de concentration
- En options: datalogger, interface Modbus, Profibus...
- Alimentation: 230 V 35W
- Dimensions: 282x138x245, Poids: 4,5 Kg

Série 20: version de base

Série 30: version multi-capteurs

Série 40 & 50: réservées aux applications à 3 composants ou à programmation spécifique.





Capteur MIVI

(associé aux électroniques séries 7000 ou 9600)

Des capteurs de viscosité adaptés à toutes les industries

- Sans entretien
 - Solide et fiable
 - Mesure en ligne ou sur réacteur
 - En option: sonde de température intégrée
-
- Aucune pièce mécanique en mouvement
 - Aucune pièce d'usure, pas de maintenance préventive
 - Homologué ATEX II 2 G d IIC T1...T6
 - Gamme de mesure: 0-10 à 0-1 000 000 mPa.s
 - Pression max: 500 bars, Température max: 300°C
 - Applications sanitaires
 - Revêtement spécifique: PTFE, hastelloy...

EXEMPLES D'APPLICATIONS

- Huiles, Fuels, indice de viscosité...en pétrochimie
- Ciments, bitumes
- Résines, peintures
- Encres, vernis, polymères...
- Gels, émulsions...en cosmétique
- Sucres, fromages...en agro-alimentaire



ISO 9002 (1994) N° 1996 / 6390



Thermoset MIVI

Mesure de la viscosité à température imposée de tout fluide en circulation

- Sans entretien (1/2 j par an)
 - Fiable et précis
 - Faible encombrement
-
- Température éch. entrée max. 190°C / Pression max. 16 bar
 - Intégrable en zone explosive: ATEX II 2 G d IIB T1..T3
 - Temps de réponse: 2-5 mn
 - Ne nécessite pas d'installation annexe (boucle d'échantillonnage 20l/h et pompe intégrée)
 - Autres mesures en option: densité, réfractométrie...
 - Connexions au procédé: ex. brides DN10 / PN16

EXEMPLES D'APPLICATIONS

- Distillation sous vide
- Blending fuel
- Visco-réducteur
- Bitumes



Densimètre DIMF 2.0 TR

Suivi de densité ou de concentration

- Aucun entretien
- Précision: 2.10⁻⁴ g/cm³
- ATEX: EEx ia IIC II 1/2G T4
- Pression max: 100b, Température max: jusqu'à 210°C
- Homologué ATEX II 1/2 G EEx ia IIC T4
- Capteur CIP autovidangeable

EXEMPLES D'APPLICATIONS

- Distillation
- Acides / bases ...
- Boissons sucrées: °Brix
- Bières et dérivés: °Plato
- Pétrochimie: API, ASTM
- Solvants
- Saumure

Transmetteur de viscosité: Série 9600

Electroniques de gestion pour capteur MIVI

- 9601: mesures combinées viscosité / température, avec prise en compte de la densité et calcul de la viscosité à température de référence.
- 9602: fonction identiques au 9601 avec la gestion multi-produits (jusqu'à 8)
- 9611/12/13: idem 9601 + gestion multi-capteurs (maximum 6)
- Interface utilisateur simple et conviviale
- Signaux de sortie:
4 à 12 sorties 4-20 mA, RS 485/232, ModBus, relais d'alarme
- Tables et équations de linéarisation utilisateur
- Distance capteur/électronique: jusqu'à 600 m
- Protection: IP65 (façade), en option boîtier IP66 ou ATEX
- Alimentation: 24VDC (9600) - 3W



Transmetteur de viscosité: Série 9200

Electronique de gestion pour capteur MIVI

- Convient pour des applications < 150°C
- Affichage de la viscosité et de la température
- Simple d'utilisation
- Montage sur panneau 48 x 96mm
- Signaux de sorties:
2 x 0/4-20 mA, RS485 MODBUS RTU
- Linéarisation: table de 20 segments
- Distance capteur/électronique: 3m max.
- Protection: IP20, en option: boîtier IP65, boîtier Ex
- Alimentation: 24/48 Vac/dc

Transmetteur de viscosité: Série 7000

Electronique de gestion simplifiée pour capteur MIVI

- Convient pour des applications < 100°C
- Affichage de la viscosité et de la température
- Simple d'utilisation
- Montage aisé sur rail DIN
- Equipé d'origine de signaux de sortie standardisés:
0/4-20 mA, RS 485,
- Linéarisation: table de 20 segments
- Distance capteur/électronique: jusqu'à 600m
- Protection: IP20 en option: boîtier IP65, boîtier Ex
- Alimentation: 85-265 Vac/dc - 3 VA option 24/48 Vac/dc



Capteurs pour la mesure de turbidité et/ou couleur

(disponibles en option en version Ex-zone I et Ex-zone II)

Les mesures de turbidité sur liquide adaptées aux conditions extrêmes

Optiques mono faisceau

Capteur MoniSpec-A ou sondes

0-10%, Pmax 16b (ou +), T°max 140°C, 316SS, P.O. spécifique

Optiques double et triple faisceaux

Capteurs série MoniTurb: F (12°), S (90°), FS (12° & 90°)

0-0,1-500 ppm, Pmax 15b (ou +), T°max 140°C, 316L

- Intervalle de calibrage 24 mois
- Connexions au process: 10-150 mm
- Raccordements: DIN / ANSI / SMS / NPT / APV / TH / Varivent...
- Longueur de câble max. 100 m
- Nettoyage en ligne (option)
- Compensation de la couleur



Capteurs optiques: mesure de concentration et UV/couleur

(Longueurs d'ondes: 254...900 nm, en option en version ATEX zone I ou II et/ou système de nettoyage)

Optique mono faisceau

Sondes séries 22, 25, FSW

0-5 UA, Pmax 10b, T°max 140°C, 316SS, p.o. 3-150 mm

Capteurs MoniSpec-A & MoniSpec-UV, LAS

0-5 UA, Pmax 16b (ou +), T°max 140°C, 316SS, p.o. spécifique

Optique double / triple faisceaux

Capteur MoniSpec-AD, AT:

0-5 UA, Pmax 16b (ou +), T°max 140°C, 316SS/ou autres

Transmetteur de turbidité ou de concentration

La solution pour vos mesures de turbidité, de couleur ou de concentration

- Mesures multi-voies simultanées (max.4)
- Cycles de nettoyage entièrement programmables
- Interface utilisateur conviviale (sous Windows)
- Enregistreur de données intégré (4000 valeurs)
- Configurable via PC (option écran tactile)
- Utilisables avec l'ensemble des capteurs optiques Monitek
- Equipé d'origine de signaux de sortie standardisés: 0/4-20 mA, 4 relais (en option), RS 232 / RS485 Modbus
- Unités complètement programmables (ppm, EBC, FTU...)
- Distance capteur/électronique: jusqu'à 100m
- Protection: IP65, boîtier inox 304SS, option EEx d II B T5
- Alimentation: 90-260 Vac 50 VA





**Capteurs acoustiques (ultrasonics reflection):
Mesure de concentration ou de turbidité**

(disponibles en option en version Ex-zone I et Ex-zone II)

La solution pour les liquides chargés, opaques, foncés ou photosensibles

Sonde AS3

Spécifique, Pmax 40b, T°max 110°C, 316SS, long. 270 mm (ou +)
Gamme de mesure: 0 - 100 ppm, 0 - 30 000 ppm

- Aucune pièce en mouvement
- Insertion à travers une vanne
- Montage/démontage aisés
- Effet d'auto-nettoyage



Transmetteur acoustique de turbidité ou de concentration

**La solution pour vos mesures de turbidité ou de concentration
dans les liquides chargés, opaques, foncés ou photosensibles**

- Très grande sensibilité
- Unités de mesure programmables: ppm, mg/l, %...
- Linéarisation des valeurs mesurées
- Intégrable en zone I ou II (options)
- Maintenance très réduite: aucune pièce en mouvement
- Utilisable avec le capteur AS3
- Insensible à l'encrassement, la couleur, la lumière parasite
- Recommandé pour les liquides photosensibles ou foncés
- Gamme de mesure: 0-100 à 0-30 000 ppm
- Sortie: 0/4-20 mA
- Protection: IP65, boîtier inox 316SS
- Alimentation: 90-265 Vac 65 VA

Exemples d'applications:

Systemes optiques

- Eau potable
- Eau usée
- Industries chimique et pétro chimique
- Industrie papetière
- Industrie agro-alimentaire
Boisson, bière, levure, vin...
- Biotechnologie
- Contrôle de filtration
- Système de dosage

- Entrée/sortie centrifugeuse
- Eau dans huile/huile dans l'eau
- Condensats
- Couleur APHA/HAZEN et EBC
- Saybold, ASTM
- Lovibond
- Hydrocarbures dans l'eau

Systemes acoustiques

- Eau potable
- Eau usée, eau de procédé
- Industries chimique et pétro chimique
- Industrie papetière
- Industrie agro-alimentaire
- Biotechnologie
- Condensats
- Industrie photographique
- Hydrocarbures dans l'eau



TYTRONICS
INCORPORATED

MONITEK
LIQUID MONITORING SPECIALISTS

ARJAY

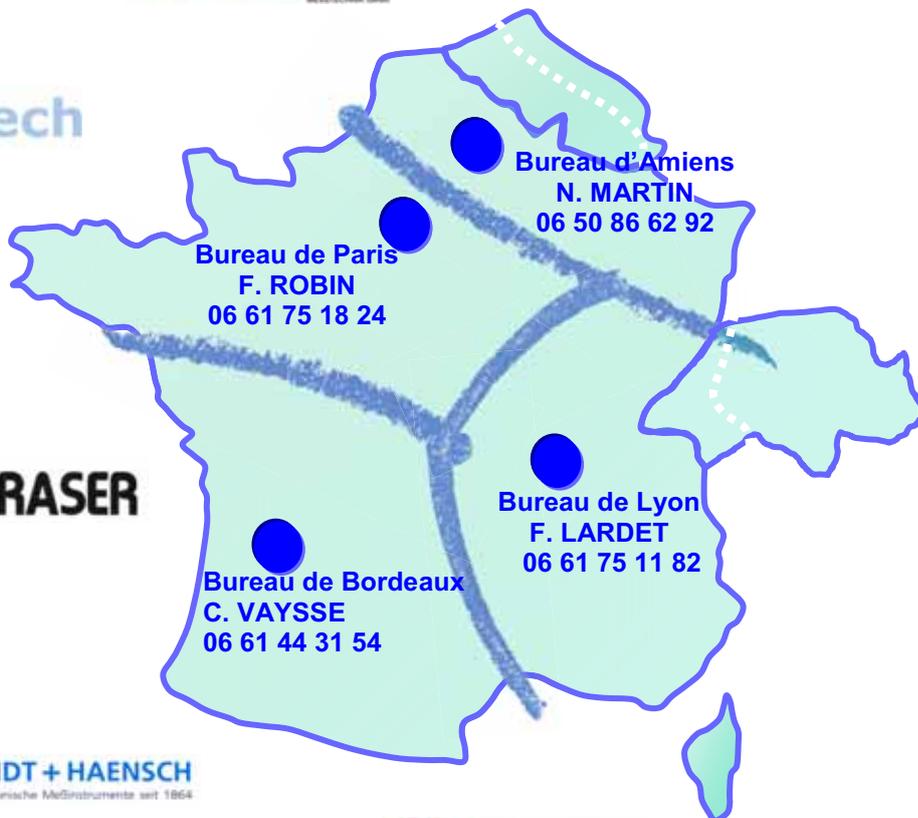
LAR
ANALYTIC & BIOMEDICAL
MEASUREMENT SYSTEMS

SensoTech

SOFRASER

SCHMIDT + HAENSCH
Optisch-elektronische Meßinstrumente seit 1864

Rigaku



ANAEL ANALYSE
EN LIGNE

ZI - 15 Rue Nobel - 45700 VILLEMANDEUR
Tel: 02 38 85 77 12 - Fax: 02 38 85 99 65
info@analyse-en-ligne.com / www.analyse-en-ligne.com