

ABSORBANT MINÉRAL SÉCHÉ SÉPIOLITE 15/30 POUR USAGE INDUSTRIEL

CARACTÉRISTIQUES

Pouvoir absorbant sur l'eau :	120%
Pouvoir absorbant sur hydrocarbures :	80%
Densité:	0,650
Couleur :	Beige clair
Chimiquement neutre	
Naturel et non toxique	
Ininflammable naturel	
Granulométrie	15/30 MESH

AVANTAGES

Très résistant, antidérapant, génère peu de poussières, ininflammable, chimiquement neutre, économique, haut pouvoir absorbant, absorbe très rapidement, polyvalent,

UTILISATION

Absorbe l'eau, les huiles et hydrocarbures, huiles solubles, huiles de coupe, bases et acides, chlore, encres, solvants, alcools, peintures, corps gras, détergents, ainsi que toutes les émulsions et mélanges....

APPLICATIONS

Construction automobile, aéronautique, marine, travaux publics, Collectivités,
Raffineries et stockage de produits pétroliers et chimiques, toutes industries et leurs chaînes de montage et de transformation, ateliers agricoles, manutention, mécanique générale, imprimeries, zones piétonnes, services de dépannage, parkings

Conditionnements

Sac de 20 kg , palette de 50 sacs, camion complet de 24 palettes
Autres conditionnements sur demande : seaux de 5 , 20 , 30 litres.
Autres granulométries : 4/30, 30/60, 60/100

Existe aussi en calciné 15/30 homologué Routes et Autoroutes NF P 98190

+ pour tous liquides



+ plus naturel



+ faible taux de poussières



+ très économique

A.S. Diffusion
**La qualité
des Professionnels**

Z.A. 251 CHEMIN DU YOUT . BP 24
40360 POMAREZ - France

Tél : 05.58.55.30.85 Fax : 05.58.89.36.68 Portable : 06.30.90.19.30
as-diffusion@orange.fr www.waltz.fr www.absorb.fr

S.A.R.L. au Capital de 20.000 Euros . RCS DAX 479 032 963 00023



SEPIOLSEC 15/30



ABSORBANT MINERAL TOUS LIQUIDES - TOUTES SURFACES POUR MILIEU INDUSTRIEL et ALIMENTAIRE

UTILISATION

La **SEPIOLITE** est tout spécialement conçue pour l'absorption de l'huile, quelle que soit sa viscosité, ainsi que les graisses, essence, chlore, acétone, hydrocarbures.

La **SEPIOLITE** absorbe les acides à l'exception de l'acide fluorhydrique.

APPLICATION

La **SEPIOLITE** peut être employée dans la construction automobile, aéronautique, moteurs, tracteurs et matériel agricole, les entreprises de transports (marchandises, transports en commun...), de travaux publics, les garages, les stations-service, etc...

AVANTAGES

La **SEPIOLITE** a une grande capacité d'absorption, à titre d'exemple un sac absorbe environ : 22 litres \pm 10% d'eau ou 14 litres \pm 10% d'huile.

La **SEPIOLITE**, grâce à son très grand pouvoir absorbant, absorbe les liquides en quelques instants.

La **SEPIOLITE** offre une grande stabilité après absorption, elle ne forme pas de poussières et ne régurgite pas les produits absorbés.

La **SEPIOLITE** a une excellente tenue au sol et par son pouvoir antidérapant apporte une sécurité optimale aux utilisateurs.

La **SEPIOLITE** n'est ni inflammable ni combustible.

COMPOSITION

La **SEPIOLITE** est un absorbant minéral fabriqué à base de sépiolite (silicate de magnésium hydraté)

La **SEPIOLITE** se présente sous forme de granules, 100% naturels et non toxique.

NORMALISATION

La **SEPIOLITE** est conforme à la norme NF T01-102.

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

La **SEPIOLITE** est chimiquement neutre et inerte.

Pouvoir absorbant (méthode Westinghouse) :

Eau : 100% à 120% \pm 10

Huile : 60% à 80% \pm 10

Granulométrie : 15/30 MESH

Couleur : gris clair / jaune crème clair

Odeur : sans odeur

Densité apparente non tassée : 0,650 \pm 0,65 g/cc

Perte par calcination à 1000 °C : 13%

pH : 8,5 \pm 0,5

Taux d'humidité : moyenne 6%. Max. 12%

MODE D'EMPLOI

La **SEPIOLITE** est à saupoudrer sur les sols rendus glissants et dangereux et à laisser agir sur le sol 15 à 30 secondes, elle change de couleur quand elle est saturée. Attention en présence d'eau ou d'émulsion aqueuse peut former une boue glissante. Un balayage est obligatoire après utilisation.

RECOMMANDATIONS

La **SEPIOLITE** est interdite d'usages sur les chaussées des routes et autoroutes du réseau National. Pour les routes et autoroutes utiliser nos produits **BIOSEC SORB**, **CALCISEC XTRA** ou **ABSONET XTRA**, autorisés d'emploi par le Ministère de l'Équipement et des Transports.

La **SEPIOLITE** doit être stockée à l'abri de l'humidité.

CONDITIONNEMENT

EMBALLAGE : Sac de 20 Kg. Réf. : SE 1520K

PALETTISATION

Palette perdue : 100 x 120 cm

Nombre de sacs par niveau : 5

Nombre de sacs par palette : 50

Nombre de niveaux par palette : 10

RECYCLAGE

Les produits récupérés doivent suivre le même circuit d'élimination que le produit absorbé.

Echantillon sur simple demande.