

BANDEROLAGE 2009 STRAPEX



À plateau tournant



À bras tournant



À anneau tournant

➤ **Machines à filmer semi - automatiques**

❖ **Plateau tournant**

- SWS10 – SWS15 – SWS18 2.4

❖ **Bras tournant**

- SWA20 – SWA25 5.7

➤ **Machines à filmer automatiques**

- SWR30 8.10
- SWR40 – SWR45 11.13
- SWR50 14.16
- SWR60 – SWR65 – SWR67 – SWR68 17.19
- SWR70 – SWR75 – SWR77 – SWR78 20.22
- SWR80 – SWR85 – SWR87 – SWR88 23.25
- SWR90 – SWR95 – SWR97 – SWR98 26.28

➤ **Consommables**

- Film STRAPEX 29

MACHINES A FILMER SEMI – AUTOMATIQUES

SWS 10/15/18

Machines semi-automatiques à filmer les palettes



Bénéfice pour la clientèle

Caractéristiques

Système simple pour charges compactes:
Banderolage palette tournante

Hauteur du plateau tournant
seulement 70 mm

Changement facile du film
Panneau de commande accureillant

Trois modèles avec différents programmes
de filmage et équipements différents

Avantages clients

- Économique
- Mise en place simple des charges sur le plateau tournant
- Utilisation simple
- Adaptation facile aux besoins des entreprises

Points forts



Hauteur du plateau tournant seulement 70 mm

Mise en place simple des charges sur le plateau tournant

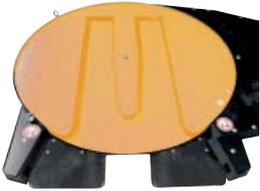


Solution avec film MimaLite®

Jusqu'à 60% d'économie de film. Pas de préétirage nécessaire. Moins de surface de stockage et changement de rouleau moins fréquent grâce à la longueur doublée du film!

Utilisation simple grâce au panneau de commande accueillant

Options



Plateau tournant ouvert

Peu encombrant, sans rampe d'accès



Presse de maintien Pour des charges instables



Power-Pre-Stretch

Préétirage du film jusqu'à 300% – utilisation optimale du film!

Données techniques

| | SWS 10 | SWS 15 | SWS 18 |
|---|----------------|-------------------|-------------------|
| Maschine | | | |
| Performance par heure, jusqu'à | 30 palettes | 30 palettes | 30 palettes |
| Vitesse du plateau tournant, réglable | | | |
| en continu | 0–12 rpm | 0–12 rpm | 0–12 rpm |
| Ø plateau tournant | 1500/1800 mm | 1500/1800 mm | 1500/1800 mm |
| Hauteur du plateau tournant | 70 mm | 70 mm | 70 mm |
| Hauteur de machine | 2070 mm | 2320/2620/3120 mm | 2320/2620/3120 mm |
| Hauteur de banderolage, jusqu'à | 2000 mm | 2100/2400/2900 mm | 2100/2400/2900 mm |
| Dimensions palettes, max. | 800 x 1200 mm | 800 x 1200 mm | 800 x 1200 mm |
| | 1200 x 1200 mm | 1200 x 1200 mm | 1200 x 1200 mm |
| Poids de palettes, max. | 1500/2000 kg | 1500/2000 kg | 1500/2000 kg |
| Alimentation électrique | 230 V, 50 Hz | 230 V, 50 Hz | 230 V, 50 Hz |
| Poids | 350 kg | 350 kg | 350 kg |
| Frein de film | Mécanique | Électromagnétique | Électromagnétique |
| Position d'arrêt précis | • | • | • |
| Vitesse du chariot porte-bobine, réglage en continu | • | • | • |
| Détection automatique de la hauteur de palette | | • | • |

Contrôles

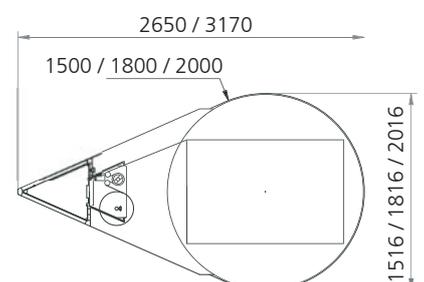
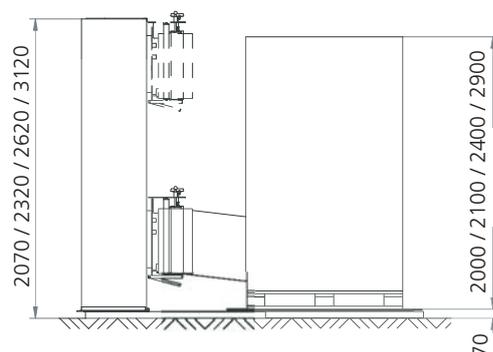
| | | | |
|---------------------------------|---|---|---|
| Logo, Siemens | | • | |
| Siemens S7-224 | | | • |
| Commande manuelle avec joystick | • | • | • |
| Programmes présélectionnés | | 1 | 2 |
| Programme dépose de coiffe | | | • |

Film étirable

| | | | |
|----------------------------|----------|----------|----------|
| Épaisseur du film | 12–35 µm | 12–35 µm | 12–35 µm |
| Épaisseur du film préétiré | 7–11 µm | | |
| Largeur du film | 500 mm | 500 mm | 500 mm |
| Ø max. | 280 mm | 350 mm | 350 mm |
| Ø intérieur | 76 mm | 76 mm | 76 mm |

Options

| | | | |
|---|---|---|---|
| Préétirage motorisé: jusqu'à 300% | | • | • |
| Plateau tournant, Ø 2000 mm | | • | • |
| Plateau tournant ouvert, Ø 1500/1800 mm | • | | • |
| Cadre d'encastrement pour le plateau tournant | • | • | • |
| Rampe d'accès, longueur 1500 ou 2500 mm | • | • | • |
| Presse de maintien | | • | • |



SWA 20/25

Machines semi-automatiques à filmer les palettes



Bénéfice pour la clientèle

Caractéristiques

Filmage sur palette fixe

Pas de table tournante et pas de rampe d'accès nécessaires

Filmage ménageant le film sans pression sur les arêtes grâce au Système Pre-Stretch

Transporteur de bobines de film avec élévation à courroie

Avantages clients

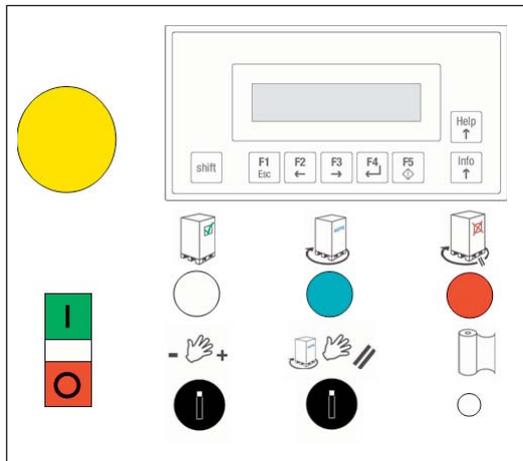
- Absence de contrainte due à la force centrifuge

- Emplacement restreint

- Particulièrement approprié pour des marchandises légères et sensibles
- Pas de presse de maintien nécessaire

- Spécialement adapté pour l'exploitation avec des prescriptions d'hygiène

Points forts



Utilisation simple

Affichage bien disposé



Power-pre-stretch

Préétirage du film jusqu'à 300% – économie grâce à l'utilisation optimale du film!

Remplacement rapide de bobines de film

Pose simple de la bobine

Transporteur de bobine de film avec élévation à courroie

Spécialement adapté pour l'exploitation avec des prescriptions d'hygiène



Emplacement restreint

Pour fixation sur une colonne ou à un mur



Solution avec film MimaLite®

Jusqu'à 60% d'économie de film. Pas de préétirage nécessaire. Moins de surface de stockage et changement de rouleau moins fréquent grâce à la longueur doublée du film!

Données techniques

| | SWA 20 | SWA 25 |
|--|-------------|-------------|
| Pour palettes | | |
| Diagonale, mm | 2000 | 2000 |
| Longueur x largeur, mm | 600 x 800 | 600 x 800 |
| | 400 x 600 | 400 x 600 |
| | 800 x 1200 | 800 x 1200 |
| – charges instables | 1200 x 1200 | 1200 x 1200 |
| Début du filmage au-dessus du pied de palette, min. mm | 70 | 70 |
| Hauteur filmage jusqu'à mm | 2150 | 2150 |

Machines

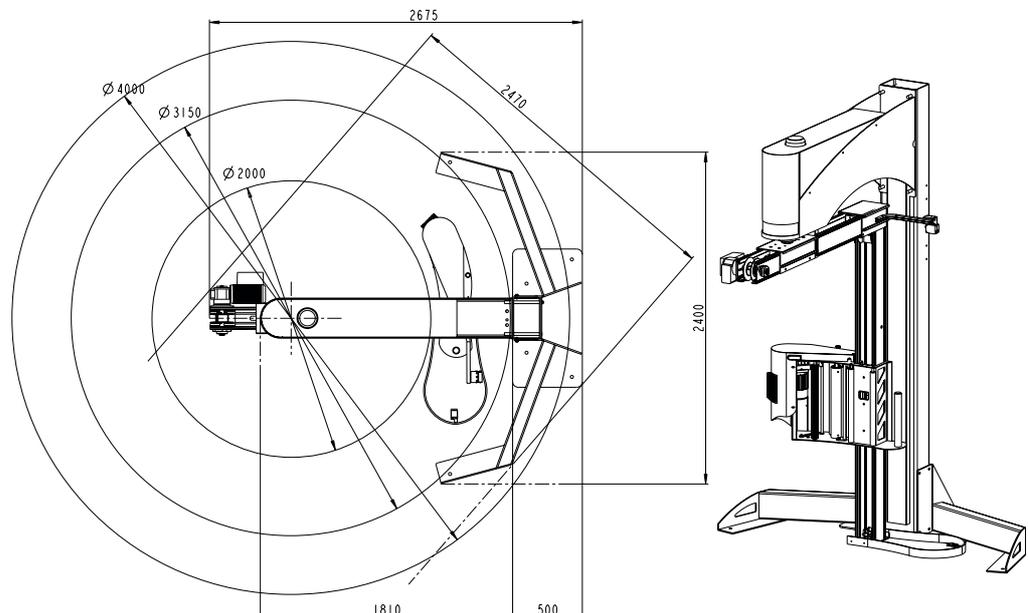
| | | |
|--|-----------------------|-----------------------|
| Hauteur du local min., mm | 3400 | 3400 |
| Poids de machine, kg | 500 | 500 |
| Vitesse du bras tournant, rpm | 12 | 12 |
| Freinage | Électromagnétique | Mécanique |
| Power-pre-stretch, jusqu'à | 300% | |
| Température de travail | 5–40°C | 5–40°C |
| Performance: palettes par heure, jusqu'à | 35 | 35 |
| Alimentation électrique | 230 V, 50 Hz, 0,37 kW | 230 V, 50 Hz, 0,37 kW |
| Commande: Maniement | PLC/CAN-bus | PLC/CAN-bus |

Film étirable

| | | |
|--------------------------------|-------|-------|
| Épaisseur du film, my | 12–35 | 12–35 |
| – avec film préétiré | | 7–11 |
| Largeur de film (standard), mm | 500 | 500 |
| Ø max., mm | 260 | 260 |
| Ø intérieur, mm | 76 | 76 |
| Poids de bobine max., kg | 20 | 20 |

Options

| | | |
|---|---|---|
| Montant de machine pour fixation au sol | • | • |
| Montant de machine pour fixation au plafond | • | • |
| Kit d'agrandissement pour diagonale 2300 mm | • | • |
| Autre jeu de roue d'entrée pour préétirage | • | |
| Kit de fixation au mur pour machine | • | • |
| Kit de fixation au mur pour armoire de commande | • | • |
| Extension pour hauteur de palette 2900 mm | • | • |
| Extension pour hauteur de palette 2500 mm | • | • |



**MACHINES A
FILMER
AUTOMATIQUES**

SWR 30

Machine automatique à filmer les palettes



Bénéfice pour la clientèle

| Caractéristiques | Avantages clients |
|--|--|
| Compact | <ul style="list-style-type: none"> · Idéal si l'espace est réduit et en cas d'emballage sans dépose de coiffe |
| Tout est entièrement automatisé: Pose du film, filmage, bordage, soudure et coupe de la fin du film | <ul style="list-style-type: none"> · Très bon rapport coût/performances |
| Filmage en spirale sur palette fixe | <ul style="list-style-type: none"> · Absence de contrainte due à la force centrifuge |
| Début de filmage possible à la hauteur de son choix | <ul style="list-style-type: none"> · Haute flexibilité |
| Filmage ménageant le film sans pression sur les arêtes grâce au Système Pre-Stretch | <ul style="list-style-type: none"> · Particulièrement approprié pour des marchandises légères et sensibles |
| Technique Anneau tournant | <ul style="list-style-type: none"> · Tension constante du film |
| Affichage en clair du texte pour le déroulement du programme et avertissement en cas de défaut | <ul style="list-style-type: none"> · Utilisation simple |
| Contrôle effectué par cellules | <ul style="list-style-type: none"> · Positionnement optimal des palettes |

Points forts



Utilisation simple
Affichage bien disposé



Changement simple
des bobines de film



Ficeler la fin du film



Plateau stabilisateur
pour charges très
instables



Compact
Idéal si l'espace est réduit
et en cas d'emballage sans
depose de coiffe

3 solutions



Solution automatique



Solution
semi-automatique



Solution
"Roll in - Roll out"

Données techniques

| Pour palettes | |
|--|---|
| Dimensions, mm | Palettes 1/2 Euro |
| | Palettes Euro |
| | 1200 x 1000 |
| Hauteur (sur un convoyeur de 500 mm de hauteur), max. mm | 2100 |
| Hauteur filmage, à partir de min. mm* | 70 |
| Machine | |
| Dimensions machine | |
| – Longueur, mm | 2940 |
| – Largeur, mm | 2150 |
| – Hauteur, mm | 3130 |
| Poids de machine, kg | 1250 |
| Colisage | |
| – Longueur, mm | 3940 |
| – Largeur, mm | 2170 |
| – Hauteur, mm | 1150 |
| Poids de transport, kg | 1300 |
| Performance: palettes par heure** | 30–50 |
| Alimentation | |
| – Électrique | 24 V DC, 6 kW (3 x 25 A) |
| | 3 x 400 V |
| | 3L+N+PE, 50 Hz |
| Protection par fusible | 16 A |
| – Air comprimé (6 bar) | 9 NI par cycle |
| Raccordement | R ³ / ₈ " |
| Niveau de bruit | < 76 dB (A) |
| Couleurs | |
| – Parties en acier | Gris anthracite |
| – Parties en aluminium | Sans couleur supplémentaire ou noir anodisé |
| – Parties mobiles | RAL 1003 (jaune) |
| – Armoire de commande | RAL 7035 (gris) |
| – Grille de protection | RAL 7037 (gris poussière) |
| Commande | |
| Armoire de commande | Simatic S7-200 |
| – Maniement | TD 200 |
| Film étirable | |
| Épaisseur du film, my | 9, 17, 20, 23, 30 |
| Largeur de film (standard), mm | 500 |
| Ø max., mm | 300 |
| Ø intérieur, mm | 76 |

* Début de filmage au-dessus du pied de palette
Possibilité de filmage jusqu'au bas de la palette ou en dessous
(dispositif pour élever la palette nécessaire)

** La performance dépend de la grandeur de palette, du programme de banderolage, du réglage des paramètres de filmage, de la longueur et de la vitesse du convoyeur



Machines prêtes pour le transport

SWR 40/45

Machines automatiques à filmer les palettes



Bénéfice pour la clientèle

Caractéristiques

Tout est entièrement automatisé:
Pose du film, filmage, bordage, soudure et coupe de la fin du film

Filmage en spirale sur palette fixe

Début de filmage possible à la hauteur de son choix

Filmage ménageant le film sans pression sur les arêtes grâce au Système Pre-Stretch

Technique Anneau tournant

Affichage en clair du texte pour le déroulement du programme et avertissement en cas de défaut

Contrôle effectué par cellules

Avantages clients

- Performance élevée

- Absence de contrainte due à la force centrifuge

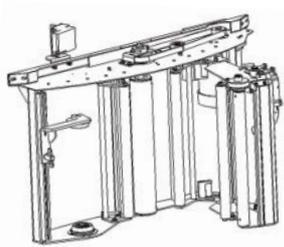
- Haute flexibilité

- Particulièrement approprié pour des marchandises légères et sensibles

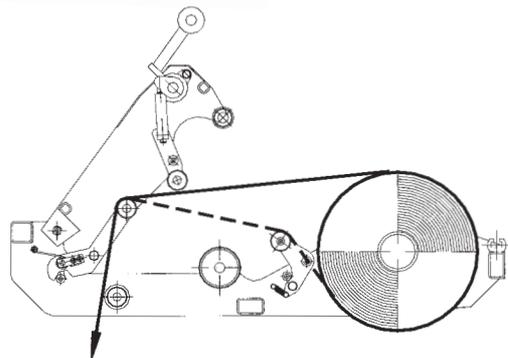
- Tension constante du film

- Utilisation simple

- Positionnement optimal des palettes



Easy-Load-System (pat.)
Remplacement rapide de la bobine de film



Données techniques

| | SWR 40 | SWR 45 (sur demande) |
|--|--|--|
| Pour palettes | | |
| Diagonale, mm | 1800 | 2300 |
| Hauteur (sur un convoyeur de 500 mm de hauteur), max. mm | 2400 | 2400 |
| Hauteur filmage, à partir de min. mm* | 70 | 70 |
| Vitesse de l'anneau tournant, rpm | 23 | 19 |
| Machinen | | |
| Dimensions machines | | |
| – Longueur, mm | 3150 | 3900 |
| – Largeur, mm | 2470 | 2740 |
| – Hauteur, mm | 2740 | 2740 |
| – avec plateau stabilisateur, mm | ** | ** |
| Poids de machines, kg | 1450 | 1550 |
| Colisage | | |
| – Longueur, mm | 4100 | 4100 |
| – Largeur mm | 2470 | 2470 |
| – Hauteur, mm | 2860 | 2860 |
| Poids de transport, kg | 1500 | 1550 |
| Performance: palettes par heure*** | 50 | 50 |
| Alimentation | | |
| – Électrique | 24 V DC, 5 kW 3 x 400 V | 24 V DC, 5 kW 3 x 400 V |
| | 3L+N+PE, 50 Hz | 3L+N+PE, 50 Hz |
| Protection par fusible | 16 A | 16 A |
| – Air comprimé (6 bar) | 23 NI par cycle | 23 NI pro Zyklus |
| Raccordement | R ^{3/8} " | R ^{3/8} " |
| Niveau de bruit | < 74 dB (A) | < 74 dB (A) |
| Couleurs | | |
| – Parties en acier | Gris anthracite | Gris anthracite |
| – Parties en aluminium | Sans couleur supplémentaire ou noir anodisé | Sans couleur supplémentaire ou noir anodisé |
| – Parties mobiles | RAL 1003 (jaune) | RAL 1003 (jaune) |
| – Armoire de commande | RAL 7035 (gris) | RAL 7035 (gris) |
| – Grille de protection | RAL 7037 (gris poussière) | RAL 7037 (gris poussière) |
| Commande | | |
| Armoire de commande | Simatic S7-200 | Simatic S7-200 |
| – Maniement | TD 200 | TD 200 |
| Film étirable | | |
| Épaisseur du film, my | 17, 20, 23, 30 | 17, 20, 23, 30 |
| Largeur de film (standard), mm | 500 | 500 |
| Ø intérieur, mm | 76 | 76 |

* Début de filmage au-dessus du pied de palette

Possibilité de filmage jusqu'au bas de la palette ou en dessous (dispositif pour élever la palette nécessaire)

** Dépend de la hauteur de palettes

*** La performance dépend de la grandeur de palette, du programme de banderolage, du réglage des paramètres de filmage, de la longueur et de la vitesse du convoyeur

SWR 50

Machine automatique à filmer les palettes



Bénéfice pour la clientèle

Caractéristiques

Tout est entièrement automatisé:
Pose du film, filmage, bordage, soudure et coupure de la fin du film

Filmage en spirale sur palette fixe

Début de filmage possible à la hauteur de son choix

Filmage ménageant le film sans pression sur les arêtes grâce au Système Pre-Stretch

Technique Anneau tournant

Affichage en clair du texte pour le déroulement du programme et avertissement en cas de défaut

Contrôle effectué par cellules

Avantages clients

- Performance élevée

- Absence de contrainte due à la force centrifuge

- Haute flexibilité

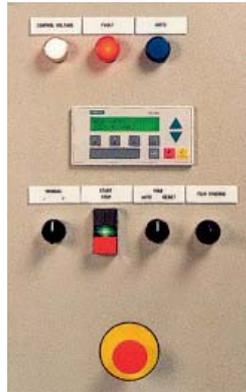
- Particulièrement approprié pour des marchandises légères et sensibles

- Tension constante du film

- Utilisation simple

- Positionnement optimal des palettes

Points forts



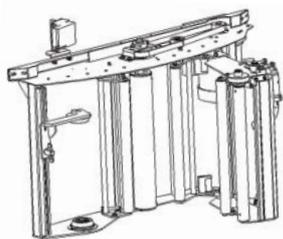
Utilisation simple
Affichage bien disposé



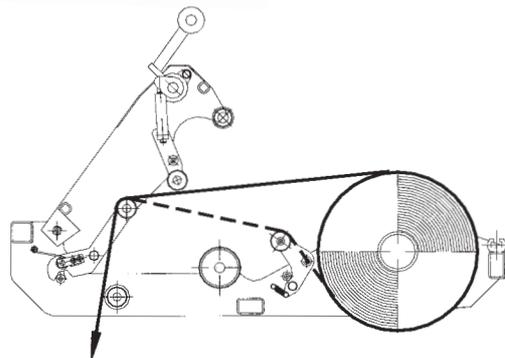
Performance élevée
Aussi avec charges légères et instables grâce au filmage en spirale sur palette fixe – absence de contrainte due à la force centrifuge



Power-pre-stretch
Préétirage du film jusqu'à 300% – économie grâce à l'utilisation optimale du film!



Easy-Load-System (pat.)
Remplacement rapide de la bobine de film



Dispositif de soudure sur contre-plaque
Permet de souder, avec homogénéité, le film sur la palette assurant un fini parfait sans queue de film



Presse de maintien pour charges très instables



Dispositif de dépose de coiffe
Pour un emballage étanche à la poussière et aux éclaboussures



Anneau tournant stable
En aluminium, monté sur des roulements en polyuréthane – pour un fonctionnement silencieux

Données techniques

Pour palettes

| | |
|--|------|
| Diagonale, mm | 1800 |
| Hauteur (sur un convoyeur de 500 mm de hauteur), max. mm | 2400 |
| Hauteur filmage, à partir de min. mm* | 70 |
| Vitesse de l'anneau tournant, rpm | 23 |

Machine

Dimensions machine

| | |
|----------------------------------|------|
| – Longueur, mm | 4100 |
| – Largeur, mm | 2740 |
| – Hauteur, mm | 2740 |
| – avec plateau stabilisateur, mm | 3100 |

| | |
|----------------------|------|
| Poids de machine, kg | 1550 |
|----------------------|------|

Colisage

| | |
|----------------|------|
| – Longueur, mm | 4100 |
| – Largeur, mm | 2470 |
| – Hauteur, mm | 2860 |

| | |
|------------------------|------|
| Poids de transport, kg | 1600 |
|------------------------|------|

| | |
|-----------------------------------|-------|
| Performance: palettes par heure** | 30–50 |
|-----------------------------------|-------|

Alimentation

| | |
|--------------|----------------|
| – Électrique | 24 V DC, 5 kW |
| | 3 x 400 V |
| | 3L+N+PE, 50 Hz |

| | |
|------------------------|------|
| Protection par fusible | 20 A |
|------------------------|------|

| | |
|------------------------|----------------|
| – Air comprimé (6 bar) | 9 NI par cycle |
|------------------------|----------------|

| | |
|--------------|---------------------------------|
| Raccordement | R ³ / ₈ " |
|--------------|---------------------------------|

| | |
|-----------------|-------------|
| Niveau de bruit | < 74 dB (A) |
|-----------------|-------------|

Couleurs

| | |
|------------------------|---|
| – Parties en acier | Gris anthracite |
| – Parties en aluminium | Sans couleur supplémentaire ou noir anodisé |
| – Parties mobiles | RAL 1003 (jaune) |
| – Armoire de commande | RAL 7035 (gris) |
| – Grille de protection | RAL 7037 (gris poussière) |

Commande

| | |
|---------------------|----------------|
| Armoire de commande | Simatic S7-200 |
| – Maniement | TD 200 |

Film étirable

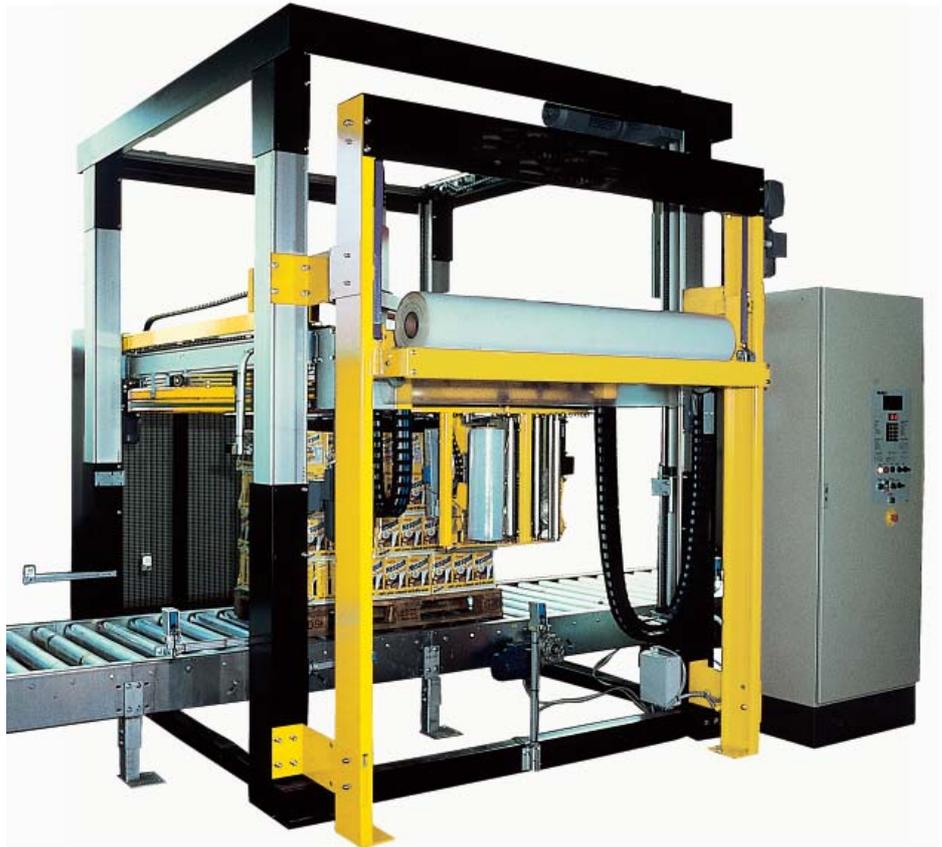
| | |
|--------------------------------|----------------|
| Épaisseur du film, my | 17, 20, 23, 30 |
| Largeur de film (standard), mm | 500 |
| Ø max., mm | 300 |
| Ø intérieur, mm | 76 |

* Début de filmage au-dessus du pied de palette
Possibilité de filmage jusqu'au bas de la palette ou en dessous
(dispositif pour élever la palette nécessaire)

** La performance dépend de la grandeur de palette, du programme de banderolage, du réglage des paramètres de filmage, de la longueur et de la vitesse du convoyeur

SWR 60/65/67/68

Machines automatiques à filmer les palettes



Bénéfice pour la clientèle

Caractéristiques

Tout est entièrement automatisé:
Pose du film, filmage, bordage, soudure et coupure de la fin du film

Filmage en spirale sur palette fixe

Début de filmage possible à la hauteur de son choix

Filmage ménageant le film sans pression sur les arêtes grâce au Système Pre-Stretch

Technique Anneau tournant

Affichage en clair du texte pour le déroulement du programme et avertissement en cas de défaut

Contrôle effectué par cellules

Avantages clients

- Performance élevée

- Absence de contrainte due à la force centrifuge

- Haute flexibilité

- Particulièrement approprié pour des marchandises légères et sensibles

- Tension constante du film

- Utilisation simple

- Positionnement optimal des palettes

Points forts



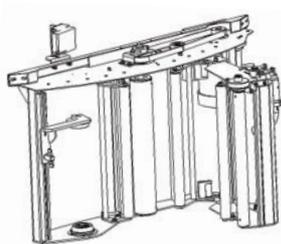
Utilisation simple
Affichage bien disposé



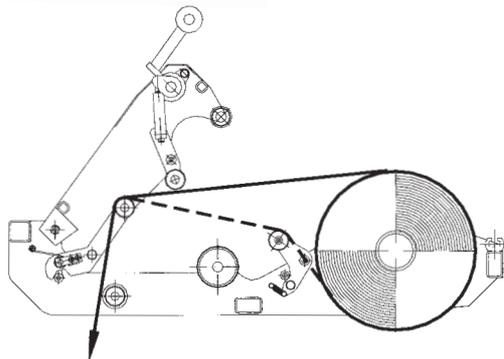
Performance élevée
Aussi avec charges légères et instables grâce au filmage en spirale sur palette fixe – absence de contrainte due à la force centrifuge



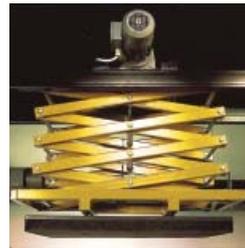
Power-pre-stretch
Préétirage du film jusqu'à 300% – économie grâce à l'utilisation optimale du film!



Easy-Load-System (pat.)
Remplacement rapide de la bobine de film



Dispositif de soudure sur contre-plaque
Permet de souder, avec homogénéité, le film sur la palette assurant un fini parfait sans queue de film



Plateau stabilisateur pour charges très instables



Dispositif de dépose de coiffe
Pour un emballage étanche à la poussière et aux éclaboussures



Anneau tournant stable
En aluminium, monté sur des roulements en polyuréthane – pour un fonctionnement silencieux

Données techniques

| | SWR 60 | SWR 65 | SWR 67 | SWR 68 |
|--|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|
| Différenciation fondamentale | | | | |
| Modèle de base | | | | |
| Variateur de fréquence | | • | | • |
| Plateau stabilisateur | | | • | • |
| Dispositif de coiffe | | | • | • |
| Vitesse de l'anneau tournant, rpm | 23 | 44 | 23 | 44 |
| Pour palettes | | | | |
| Diagonale, mm | 1800 | 1800 | 1800 | 1800 |
| Hauteur (sur un convoyeur de 500 mm de hauteur), max. mm | 2400 | 2400 | 2400 | 2400 |
| Hauteur filmage, à partir de min. mm* | 70 | 70 | 70 | 70 |
| Machines | | | | |
| Dimensions machines | | | | |
| – Longueur, mm | 3150 | 3150 | 3625 | 3625 |
| – Largeur, mm | 2470 | 2470 | 2470 | 2470 |
| – Hauteur, mm | 2835 | 2900 | | |
| – avec plateau stabilisateur, mm | 3100 | 3100 | 3100 | 3100 |
| Poids de machines, kg | 1450 | 1450 | 1550 | 1550 |
| Colisage | | | | |
| – Longueur, mm | 3150 | 3150 | 3625 | 3625 |
| – Largeur, mm | 2470 | 2750 | 2470 | 2750 |
| – Hauteur, mm | 2835 | 2860 | 2835 | 2860 |
| Poids de transport, kg | 1500 | 1500 | 1600 | 1600 |
| Performance: palettes par heure** | 40–100 | 40–120 | 40–80 | 40–100 |
| Alimentation | | | | |
| – Électrique | 24 V DC, 6 kW 3 x 400 V | 24 V DC, 6 kW 3 x 400 V | 24 V DC, 6 kW 3 x 400 V | 24 V DC, 6 kW 3 x 400 V |
| | 3L+N+PE, 50 Hz | 3L+N+PE, 50 Hz | 3L+N+PE, 50 Hz | 3L+N+PE, 50 Hz |
| Protection par fusible | 23 A | 23 A | 23 A | 23 A |
| – Air comprimé (6 bar) | 23 NI par cycle |
| Raccordement | R ¹ / ₄ " |
| Niveau de bruit | < 76 dB (A) |
| Couleurs | | | | |
| – Parties en acier | Gris anthracite | Gris anthracite | Gris anthracite | Gris anthracite |
| – Parties en aluminium | Sans couleur | Sans couleur | Sans couleur | Sans couleur |
| | supplémentaire | supplémentaire | supplémentaire | supplémentaire |
| | ou noir anodisé | ou noir anodisé | ou noir anodisé | ou noir anodisé |
| – Parties mobiles | RAL 1003 (jaune) | RAL 1003 (jaune) | RAL 1003 (jaune) | RAL 1003 (jaune) |
| – Armoire de commande | RAL 7035 (gris) | RAL 7035 (gris) | RAL 7035 (gris) | RAL 7035 (gris) |
| – Grille de protection | RAL 7037 (gris poussière) | RAL 7037 (gris poussière) | RAL 7037 (gris poussière) | RAL 7037 (gris poussière) |
| Armoire de commande | Simatic S7-300 | Simatic S7-300 | Simatic S7-300 | Simatic S7-300 |
| – Maniement | TP177A | TP177A | TP177A | TP177A |
| Épaisseur du film, my | 17, 20, 23, 30, 35 | 17, 20, 23, 30, 35 | 17, 20, 23, 30, 35 | 17, 20, 23, 30, 35 |
| Largeur de film (standard), mm | 500 | 500 | 500 | 500 |
| Ø max., mm | 300 | 300 | 300 | 300 |
| Ø intérieur, mm | 76 | 76 | 76 | 76 |

* Début de filmage au-dessus du pied de palette

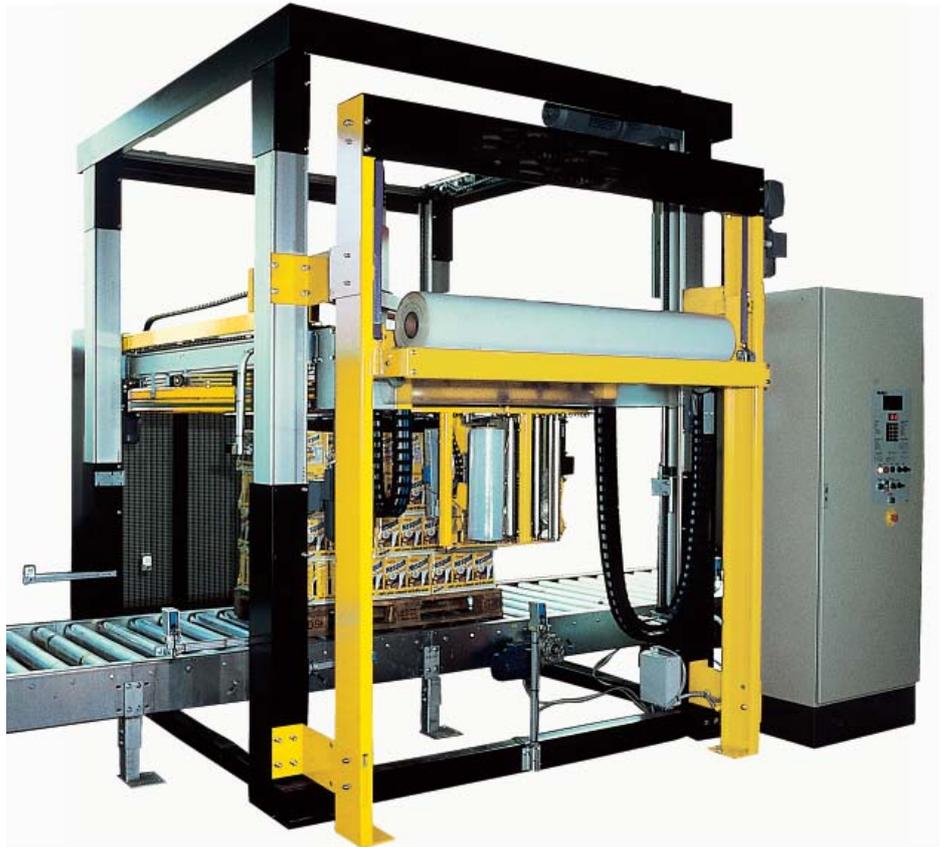
Possibilité de filmage jusqu'au bas de la palette ou en dessous (dispositif pour élever la palette nécessaire)

** La performance dépend de la grandeur de palette, du programme de banderolage, du réglage des paramètres de filmage, de la longueur et de la vitesse du convoyeur

Film étirable

SWR 70/75/77/78

Machines automatiques à filmer les palettes



Bénéfice pour la clientèle

| Caractéristiques | Avantages clients |
|--|---|
| Tout est entièrement automatisé: Pose du film, filmage, bordage, soudure et coupure de la fin du film | <ul style="list-style-type: none"> • Performance élevée |
| Filmage en spirale sur palette fixe | <ul style="list-style-type: none"> • Absence de contrainte due à la force centrifuge |
| Début de filmage possible à la hauteur de son choix | <ul style="list-style-type: none"> • Haute flexibilité |
| Filmage ménageant le film sans pression sur les arêtes grâce au Système Pre-Stretch | <ul style="list-style-type: none"> • Particulièrement approprié pour des marchandises légères et sensibles |
| Technique Anneau tournant | <ul style="list-style-type: none"> • Tension constante du film |
| Affichage en clair du texte pour le déroulement du programme et avertissement en cas de défaut | <ul style="list-style-type: none"> • Utilisation simple |
| Contrôle effectué par cellules | <ul style="list-style-type: none"> • Positionnement optimal des palettes |

Points forts



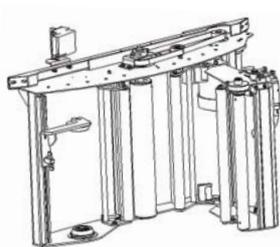
Utilisation simple
Affichage bien disposé



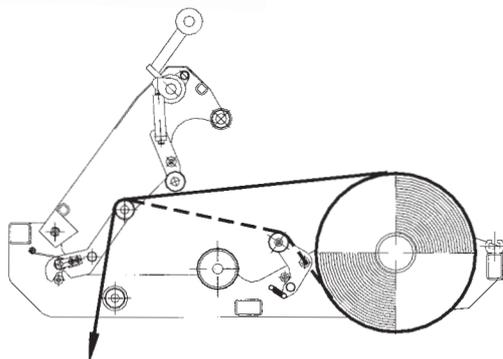
Performance élevée
Aussi avec charges légères et instables grâce au filmage en spirale sur palette fixe – absence de contrainte due à la force centrifuge



Power-pre-stretch
Préétirage du film jusqu'à 300% – économie grâce à l'utilisation optimale du film!



Easy-Load-System (pat.)
Remplacement rapide de la bobine de film



Dispositif de soudure sur contre-plaque
Permet de souder, avec homogénéité, le film sur la palette assurant un fini parfait sans queue de film



Plateau stabilisateur pour charges très instables



Dispositif de dépose de coiffe
Pour un emballage étanche à la poussière et aux éclaboussures



Anneau tournant stable
En aluminium, monté sur des roulements en polyuréthane – pour un fonctionnement silencieux

Données techniques

| | SWR 70 | SWR 75 | SWR 77 | SWR 78 |
|--|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|
| Différenciation fondamentale Modèle de base | | | | |
| Variateur de fréquence | | • | | • |
| Plateau stabilisateur | | | • | • |
| Dispositif de coiffe | | | • | • |
| Vitesse de l'anneau tournant, rpm | 19 | 35 | 19 | 35 |
| Pour palettes | | | | |
| Diagonale, max. mm | 2300 | 2300 | 2300 | 2300 |
| Hauteur (sur un convoyeur de 500 mm de hauteur), max. mm | 2400 | 2400 | 2400 | 2400 |
| Hauteur filmage, à partir de min. * | 70 | 70 | 70 | 70 |
| Machines | | | | |
| Dimensions machines | | | | |
| – Longueur, mm | 3650 | 3650 | 4130 | 4130 |
| – Largeur, mm | 2990 | 2990 | 2990 | 2990 |
| – Hauteur, mm | 2835 | 2900 | | |
| – avec plateau stabilisateur, mm | 3100 | 3100 | 3100 | 3100 |
| Poids de machines, kg | 1700 | 1700 | 1800 | 1800 |
| Colisage | | | | |
| – Longueur, mm | 3650 | 3650 | 4130 | 4130 |
| – Largeur, mm | 2990 | 2990 | 2990 | 2990 |
| – Hauteur, mm | 2835 | 2860 | 2835 | 2860 |
| Poids de transport, kg | 1800 | 1800 | 1900 | 1900 |
| Performance: palettes par heure** | 40–75 | 40–80 | 40–60 | 40–75 |
| Alimentation | | | | |
| – Électrique | 24 V DC, 6 kW 3 x 400 V | 24 V DC, 6 kW 3 x 400 V | 24 V DC, 6 kW 3 x 400 V | 24 V DC, 6 kW 3 x 400 V |
| | 3L+N+PE, 50 Hz | 3L+N+PE, 50 Hz | 3L+N+PE, 50 Hz | 3L+N+PE, 50 Hz |
| Protection par fusible | 20 A | 20 A | 20 A | 20 A |
| – Air comprimé (6 bar) | 23 NI par cycle |
| Raccordement | R ¹ / ₄ " |
| Niveau de bruit | < 76 dB (A) |
| Couleurs | | | | |
| – Parties en acier | Gris anthracite | Gris anthracite | Gris anthracite | Gris anthracite |
| – Parties en aluminium | Sans couleur | Sans couleur | Sans couleur | Sans couleur |
| | supplémentaire | supplémentaire | supplémentaire | supplémentaire |
| | ou noir anodisé | ou noir anodisé | ou noir anodisé | ou noir anodisé |
| – Parties mobiles | RAL 1003 (jaune) | RAL 1003 (jaune) | RAL 1003 (jaune) | RAL 1003 (jaune) |
| – Armoire de commande | RAL 7035 (gris) | RAL 7035 (gris) | RAL 7035 (gris) | RAL 7035 (gris) |
| – Grille de protection | RAL 7037 (gris poussière) | RAL 7037 (gris poussière) | RAL 7037 (gris poussière) | RAL 7037 (gris poussière) |
| Armoire de commande | Simatic S7-300 | Simatic S7-300 | Simatic S7-300 | Simatic S7-300 |
| – Maniement | TP177A | TP177A | TP177A | TP177A |
| Épaisseur du film, my | 17, 20, 23, 30, 35 | 17, 20, 23, 30, 35 | 17, 20, 23, 30, 35 | 17, 20, 23, 30, 35 |
| Largeur de film (standard), mm | 500 | 500 | 500 | 500 |
| Ø max., mm | 300 | 300 | 300 | 300 |
| Ø intérieur, mm | 76 | 76 | 76 | 76 |

* Début de filmage au-dessus du pied de palette

Possibilité de filmage jusqu'au bas de la palette ou en dessous (dispositif pour élever la palette nécessaire)

** La performance dépend de la grandeur de palette, du programme de banderolage, du réglage des paramètres de filmage, de la longueur et de la vitesse du convoyeur

Film étirable

SWR 80/85/87/88

Machines automatiques à filmer les palettes



Bénéfice pour la clientèle

| Caractéristiques | Avantages clients |
|--|---|
| Bâti en profils d'acier de grandes dimensions, très robuste et flexible | · Spécialement adapté pour des différentes hauteurs de palettes et de convoyage |
| Tout est entièrement automatisé: Pose du film, filmage, bordage, soudure et coupure de la fin du film | · Performance élevée |
| Filmage en spirale sur palette fixe | · Absence de contrainte due à la force centrifuge |
| Début de filmage possible à la hauteur de son choix | · Haute flexibilité |
| Filmage ménageant le film sans pression sur les arêtes grâce au Système Pre-Stretch | · Particulièrement approprié pour des marchandises légères et sensibles |
| Technique Anneau tournant | · Tension constante du film |
| Affichage en clair du texte pour le déroulement du programme et avertissement en cas de défaut | · Utilisation simple |
| Contrôle effectué par cellules | · Positionnement optimal des palettes |

Points forts



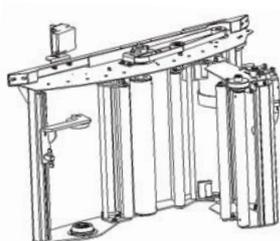
Utilisation simple
Affichage bien disposé



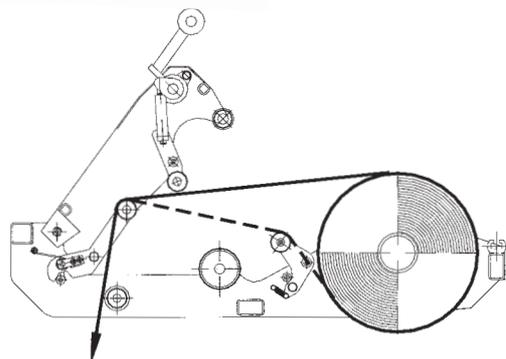
Performance élevée
Aussi avec charges légères et instables grâce au filmage en spirale sur palette fixe – absence de contrainte due à la force centrifuge



Power-pre-stretch
Préétirage du film jusqu'à 300% – économie grâce à l'utilisation optimale du film!



Easy-Load-System (pat.)
Remplacement rapide de la bobine de film



Dispositif de soudure sur contre-plaque
Permet de souder, avec homogénéité, le film sur la palette assurant un fini parfait sans queue de film



Plateau stabilisateur pour charges très instables



Dispositif de dépose de coiffe
Pour un emballage étanche à la poussière et aux éclaboussures



Anneau tournant stable
En acier, monté sur des roulements en polyuréthane – pour un fonctionnement silencieux



Bâti de machine en acier
Bâti en profils d'acier de grandes dimensions, très robuste et flexible – spécialement adapté pour des différentes hauteurs de palettes et de convoyage

Données techniques

| | SWR 80 | SWR 85 | SWR 87 | SWR 88 |
|--|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|
| Différenciation fondamentale Modèle de base | | | | |
| Variateur de fréquence | | • | | • |
| Plateau stabilisateur | | | • | • |
| Dispositif de coiffe | | | • | • |
| Vitesse de l'anneau tournant, rpm | 23 | 44 | 23 | 44 |
| Pour palettes | | | | |
| Diagonale, max. mm | 1800 | 1800 | 1800 | 1800 |
| Hauteur (sur un convoyeur de 500 mm de hauteur), max. mm | 2400 | 2400 | 2400 | 2400 |
| Hauteur filmage, à partir de min. * | 70 | 70 | 70 | 70 |
| Machines | | | | |
| Dimensions machines | | | | |
| – Longueur, mm | 3367 | 3367 | 3827 | 3827 |
| – Largeur, mm | 2470 | 2470 | 2470 | 2470 |
| – Hauteur, mm | 2315 | 2315 | | |
| – avec plateau stabilisateur, mm | 2680 | 2680 | 2680 | 2680 |
| Poids de machines, kg | 2330 | 2550 | 2750 | 2750 |
| Colisage | | | | |
| – Longueur, mm | 3367 | 3367 | 3827 | 3827 |
| – Largeur, mm | 2470 | 2470 | 2470 | 2470 |
| – Hauteur, mm | 2315 | 2315 | 2315 | 2315 |
| Poids de transport, kg | 2650 | 2650 | 2750 | 2750 |
| Performance: palettes par heure** | 40–100 | 40–120 | 40–80 | 40–100 |
| Alimentation | | | | |
| – Électrique | 24 V DC, 6 kW 3 x 400 V | 24 V DC, 6 kW 3 x 400 V | 24 V DC, 6 kW 3 x 400 V | 24 V DC, 6 kW 3 x 400 V |
| | 3L+N+PE, 50 Hz | 3L+N+PE, 50 Hz | 3L+N+PE, 50 Hz | 3L+N+PE, 50 Hz |
| Protection par fusible | 20 A | 20 A | 20 A | 20 A |
| – Air comprimé (6 bar) | 23 NI par cycle |
| Raccordement | R ¹ / ₄ " |
| Niveau de bruit | < 76 dB (A) |
| Couleurs | | | | |
| – Parties en acier | RAL 7040 (gris) | RAL 7040 (gris) | RAL 7040 (gris) | RAL 7040 (gris) |
| – Parties mobiles | RAL 1003 (jaune) | RAL 1003 (jaune) | RAL 1003 (jaune) | RAL 1003 (jaune) |
| – Armoire de commande | RAL 7035 (gris) | RAL 7035 (gris) | RAL 7035 (gris) | RAL 7035 (gris) |
| – Grille de protection | RAL 7037 (gris poussière) | RAL 7037 (gris poussière) | RAL 7037 (gris poussière) | RAL 7037 (gris poussière) |
| Armoire de commande | Simatic S7-300 | Simatic S7-300 | Simatic S7-300 | Simatic S7-300 |
| – Maniement | TP177A | TP177A | TP177A | TP177A |
| Film étirable | | | | |
| Épaisseur du film, my | 17, 20, 23, 30, 35 | 17, 20, 23, 30, 35 | 17, 20, 23, 30, 35 | 17, 20, 23, 30, 35 |
| Largeur de film (standard), mm | 500 | 500 | 500 | 500 |
| Ø max., mm | 300 | 300 | 300 | 300 |
| Ø intérieur, mm | 76 | 76 | 76 | 76 |

* Début de filmage au-dessus du pied de palette

Possibilité de filmage jusqu'au bas de la palette ou en dessous (dispositif pour élever la palette nécessaire)

** La performance dépend de la grandeur de palette, du programme de banderolage, du réglage des paramètres de filmage, de la longueur et de la vitesse du convoyeur

SWR 90/95/97/98

Machines automatiques à filmer les palettes



Bénéfice pour la clientèle

| Caractéristiques | Avantages clients |
|--|---|
| Bâti en profils d'acier de grandes dimensions, très robuste et flexible | · Spécialement adapté pour des différentes hauteurs de palettes et de convoyage |
| Tout est entièrement automatisé: Pose du film, filmage, bordage, soudure et coupure de la fin du film | · Performance élevée |
| Filmage en spirale sur palette fixe | · Absence de contrainte due à la force centrifuge |
| Début de filmage possible à la hauteur de son choix | · Haute flexibilité |
| Filmage ménageant le film sans pression sur les arêtes grâce au Système Pre-Stretch | · Particulièrement approprié pour des marchandises légères et sensibles |
| Technique Anneau tournant | · Tension constante du film |
| Affichage en clair du texte pour le déroulement du programme et avertissement en cas de défaut | · Utilisation simple |
| Contrôle effectué par cellules | · Positionnement optimal des palettes |

Points forts



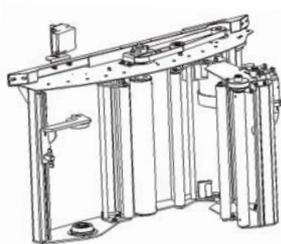
Utilisation simple
Affichage bien disposé



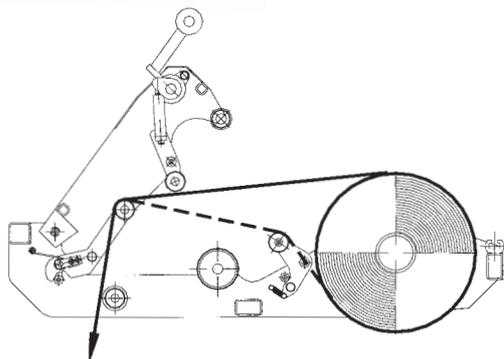
Performance élevée
Aussi avec charges légères et instables grâce au filmage en spirale sur palette fixe – absence de contrainte due à la force centrifuge



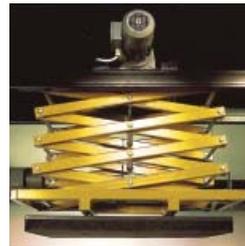
Power-pre-stretch
Préétirage du film jusqu'à 300% – économie grâce à l'utilisation optimale du film!



Easy-Load-System (pat.)
Remplacement rapide de la bobine de film



Dispositif de soudure sur contre-plaque
Permet de souder, avec homogénéité, le film sur la palette assurant un fini parfait sans queue de film



Plateau stabilisateur pour charges très instables



Dispositif de dépose de coiffe
Pour un emballage étanche à la poussière et aux éclaboussures



Anneau tournant stable
En acier, monté sur des roulements en polyuréthane – pour un fonctionnement silencieux



Bâti de machine en acier
Bâti en profils d'acier de grandes dimensions, très robuste et flexible – spécialement adapté pour des différentes hauteurs de palettes et de convoyage

Données techniques

| | SWR 90 | SWR 95 | SWR 97 | SWR 98 |
|--|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|
| Différenciation fondamentale Modèle de base | | | | |
| Variateur de fréquence | | • | | • |
| Plateau stabilisateur | | | • | • |
| Dispositif de coiffe | | | • | • |
| Vitesse de l'anneau tournant, rpm | 19 | 35 | 19 | 35 |
| Pour palettes | | | | |
| Diagonale, max. mm | 2300 | 2300 | 2300 | 2300 |
| Hauteur (sur un convoyeur de 500 mm de hauteur), max. mm | 2400 | 2400 | 2400 | 2400 |
| Hauteur filmage, à partir de min. * | 70 | 70 | 70 | 70 |
| Machines | | | | |
| Dimensions machines | | | | |
| – Longueur, mm | 3867 | 3867 | 4347 | 4347 |
| – Largeur, mm | 2990 | 2990 | 2990 | 2990 |
| – Hauteur, mm | 2315 | 2315 | 2315 | 2315 |
| – avec plateau stabilisateur, mm | 2680 | 2680 | 2680 | 2680 |
| Poids de machines, kg | 2750 | 2750 | 2950 | 2950 |
| Colisage | | | | |
| – Longueur, mm | 3867 | 3867 | 4347 | 4347 |
| – Largeur, mm | 2990 | 2990 | 2990 | 2990 |
| – Hauteur, mm | 2315 | 2315 | 2315 | 2315 |
| Poids de transport, kg | 2850 | 2850 | 3050 | 3050 |
| Performance: palettes par heure** | 40–75 | 40–80 | 40–60 | 40–75 |
| Alimentation | | | | |
| – Électrique | 24 V DC, 5 kW 3 x 400 V | 24 V DC, 5 kW 3 x 400 V | 24 V DC, 5 kW 3 x 400 V | 24 V DC, 5 kW 3 x 400 V |
| | 3L+N+PE, 50 Hz | 3L+N+PE, 50 Hz | 3L+N+PE, 50 Hz | 3L+N+PE, 50 Hz |
| Protection par fusible | 20 A | 20 A | 20 A | 20 A |
| – Air comprimé (6 bar) | 23 NI par cycle |
| Raccordement | R ¹ / ₄ " |
| Niveau de bruit | < 76 dB (A) |
| Couleurs | | | | |
| – Parties en acier | RAL 7040 (gris) | RAL 7040 (gris) | RAL 7040 (gris) | RAL 7040 (gris) |
| – Parties mobiles | RAL 1003 (jaune) | RAL 1003 (jaune) | RAL 1003 (jaune) | RAL 1003 (jaune) |
| – Armoire de commande | RAL 7035 (gris) | RAL 7035 (gris) | RAL 7035 (gris) | RAL 7035 (gris) |
| – Grille de protection | RAL 7037 (gris poussière) | RAL 7037 (gris poussière) | RAL 7037 (gris poussière) | RAL 7037 (gris poussière) |
| Commande | | | | |
| Armoire de commande | Simatic S7-300 | Simatic S7-300 | Simatic S7-300 | Simatic S7-300 |
| – Maniement | TP177A | TP177A | TP177A | TP177A |
| Film étirable | | | | |
| Épaisseur du film, my | 17, 20, 23, 30, 35 | 17, 20, 23, 30, 35 | 17, 20, 23, 30, 35 | 17, 20, 23, 30, 35 |
| Largeur de film (standard), mm | 500 | 500 | 500 | 500 |
| Ø max., mm | 300 | 300 | 300 | 300 |
| Ø intérieur, mm | 76 | 76 | 76 | 76 |

* Début de filmage au-dessus du pied de palette

Possibilité de filmage jusqu'au bas de la palette ou en dessous (dispositif pour élever la palette nécessaire)

** La performance dépend de la grandeur de palette, du programme de banderolage, du réglage des paramètres de filmage, de la longueur et de la vitesse du convoyeur

CONSOMMABLES

FILMS STRAPEX

| N°ARTICLE | DESIGNATION | TYPE | Remarques |
|-------------|----------------------------|-------------------------|------------|
| 620.030.507 | FILM MANUEL MIMALITE | 7 μ - LAIZE 432 | 600 M/BOB |
| 620.324.010 | FILM ÉTIRABLE PE STRAPLAST | 20 μ - LAIZE 500 | Manuel |
| 620.324.014 | FILM ÉTIRABLE PE STRAPLAST | 17 μ - LAIZE 450 | Manuel |
| 621.033.307 | FILM MACHINE MIMALITE | 7 μ LAIZE 440 | 4200 M/BOB |
| 621.033.309 | FILM MACHINE MIMALITE | 9 μ - LAIZE 450 | 4500 M/BOB |
| 621.133.309 | FILM MACHINE MIMALITE NOIR | 9 μ - LAIZE 450 | 4500 M/BOB |
| 621.324.001 | FILM ÉTIRABLE PE STRAPLAST | 17 μ F1 - LAIZE 500 | |
| 621.324.002 | FILM ÉTIRABLE PE STRAPLAST | 20 μ F1 - LAIZE 500 | |
| 621.324.003 | FILM ÉTIRABLE PE STRAPLAST | 23 μ F1 - LAIZE 500 | |
| 621.324.004 | FILM ÉTIRABLE PE STRAPLAST | 35 μ F1 - LAIZE 500 | |
| 621.324.005 | FILM ÉTIRABLE PE STRAPLAST | 23 μ GA - LAIZE 500 | |
| 621.324.007 | FILM ÉTIRABLE PE STRAPLAST | 17 μ GA - LAIZE 500 | |
| 623.224.005 | FILM ÉTIRABLE PE STRAPLAST | COIFFE PALETTE | |

Strapex dans le monde



Fabrication de nos
feuillards

Nos propres organisations
de Vente et de Service
dans 12 pays

Nos propres productions
dans 3 pays

Des distributeurs
indépendants
dans 42 pays

Suisse

Strapex GmbH
Rigackerstrasse 18
CH-5610 Wohlen
Téléphone +41 56 619 80 80
Fax +41 56 619 80 81

France

Strapex S.A.S.
31, Rue J.-J. Rousseau
F-94204 Ivry-sur-Seine
Téléphone +33 1 49 87 01 60
Fax +33 1 46 72 40 71

Belgique

Strapex Sprl
Avenue Léon Champagne 3
B-1480 Saintes
Téléphone +32 2 367 10 70
Fax +32 2 367 10 71

Allemagne

Strapex GmbH
Postfach 1103
Maybachstrasse 1
D-71088 Holzgerlingen
Téléphone +49 7031 68 04 0
Fax +49 7031 68 04 50

Autriche

Strapex Austria GmbH
Gewerbeparkstrasse 45
A-3500 Krems
Téléphone +43 2732 73 501
Fax +43 2732 74 960

Danemark

ApS Strapex
Literbuen 9
DK-2740 Skovlunde
Téléphone +45 44 85 06 00
Fax +45 44 84 94 22

Grande-Bretagne

Strapex
Unit 50, Empire Industrial Park
Empire Close
Aldridge, Walsall, WS9 8UQ
Téléphone +44 1922 742 500
Fax +44 1922 742 501

Italie

Strapex S.r.l.
Via Murri 24/26
I-20013 Magenta (Milano)
Téléphone +39 02 97 00 751
Fax +39 02 97 00 30 31

Pays-Bas

Strapex Nederland B.V.
Sterrebaan 10
NL-3542 DK Utrecht
Téléphone +31 30 24 80 311
Fax +31 30 24 11 654

Portugal

Strapex Embalagem, Lda.
Estrada da Outurela, 121
P-2794-051 Carnaxide
Téléphone +351 21 416 47 80
Fax +351 21 418 32 92

USA

Acme
An ITW Company
501 W. Lake Street
Suite 105
Elmhurst, IL 60126
Téléphone 630-589-5100
Fax 630-589-5101

Australie

IWD Strapping Sales Pty Ltd.
P.O. Box 215
Melbourne Vic 3001
Téléphone 1 800 779 380
Fax 1 800 779 583

Inde

Strapex India Limited
506, Center Point, J.B. Nagar
Andheri-Kurla Road, Andheri (E)
Mumbai - 400 059
Téléphone +91-22-66400204/05
Fax +91-22-28252932

Export Autres Pays

Strapex Partners
c/o ORGAPACK GmbH
Packaging Technology
Silberstrasse 14, Postfach 396
CH-8953 Dietikon (Suisse)
Téléphone +41 44 745 50 50
Fax +41 44 745 52 16

MEMBER OF ORGAPACK STRAPEX GROUP

Internet: www.strapex.com