

Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM




- Générateur de soudage à onduleur MIG/MAG modulaire, pulsé, avec dévidoir séparé, au choix drive 4X EX, drive 4X HP ou drive 4X LP
- Commande Expert 2.0 avec guidage intuitif de l'utilisateur sur afficheur à cristaux liquides et affichage en texte clair de tous les paramètres de soudage et fonctions

• Procédés et fonctions


- Équipé sans supplément avec des courbes de EWM caractéristiques Synergic pour forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls et superPuls
- Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques Synergic pour le soudage GMAW de l'acier/du CrNi/de l'aluminium
- Convient sans supplément pour le soudage à l'électrode enrobée, le soudage TIG et le gougeage
- rootArc -
- Un arc court-circuit facilement modulable pour un refermement de jour et un soudage sans effort dans les positions difficiles
- |forceArc -
- Arc puissant à température réduite et direction stable avec pénétration en profondeur pour le niveau de puissance supérieur
- |Arc pulsé -
- arc pulsé contrôlé et exempt de courts-circuits pour toutes les positions
- Programmes réglables individuellement par tâche de soudage (JOB)
- Fonctions réglables de cratère de début et de fin de cordon de soudure
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- Synergic ou soudage manuel

• Vos avantages

-  Pas d'achat supplémentaire de courbes de caractéristiques, toutes les courbes de caractéristiques pour ce type de machine sont fournies départ usine
- Coffret dévidoir 4 galets haute précision et puissant EWM eFeed pour le dévidage sûr de tous les fils pleins et fourrés
- Équipé de galets UNI 1,0 – 1,2 mm pour l'acier faiblement à hautement allié
- Tension à vide élevée pour d'excellentes propriétés d'amorçage
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Possibilité de connexion d'une commande à distance et d'une torche fonctionnelle
- Changement simple et sans outils de la polarité de soudage
- Surveillance du contact à la terre (protection PE)
- Protection contre les projections d'eau IP23
- En option, connexion au logiciel ewm Xnet via LAN ou passerelle Wi-Fi
- Interface PC pour logiciel PC300 XQ
- Très bon refroidissement de la torche et par conséquent économie sur les pièces d'usure de torche grâce à une pompe centrifuge performante et à un réservoir d'eau de 5 litres (refroidisseur cool50)
- Support de torche pratique compris dans la livraison
- Pack PV QMOS pour certification jusque EXC2 inclus selon EN 1090 et pour le soudage d'aciers non alliés jusque S355 inclus

FICHE TECHNIQUE

Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM

Modèle	Phoenix 505 Expert 2.0
Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 500 A
Facteur de marche 40 °C	500 A / 60 % 430 A / 100 %
Tension à vide	79 V
Tension réseau	3 x 400 V
Tolérances	-25 % jusque +20 %
Fréquence réseau	50 Hz / 60 Hz
Puissance de générateur recommandée	33.2 kVA
Type de protection	IP23
Marquage de sécurité	
Classe CEM	A
Dimensions (L x B x H)	625 mm x 298 mm x 531 mm 24.6 inch x 11.7 inch x 20.9 inch
Poids	44.2 kg 97.5 lbs
Normes	CEI 60974-1, -10 CL.A