



> POMPES À TURBINE POUR EAU, EAU DE MER, GASOIL, HUILE LÉGÈRE ET PRODUITS NON AGRESSIFS JEV300 / JEV301

JEV300 moteur monophasé 230 Volts
JEV301 moteur triphasé 400 Volts

Densité maximale admissible : 1,1 gr/cm³
Viscosité maxi : 80 cSt

SECTEUR D'UTILISATION :

Transfert : eau, eau de mer, fuel, gasoil, huile (SAE30 à 30°C)
Industrie, agriculture, travaux publics, ...

CARACTÉRISTIQUES DE LA POMPE :

Pompe auto-amorçante
Inverseur de flux (double sens de rotation)
Température ambiante comprise entre -15°C et 40°C
Humidité relative maximale 80 %
Température maximale du liquide : 90°C
Hauteur d'aspiration maximale : 6 m
Ø aspiration et refoulement : 1" + manchettes Ø 25 mm
Fournie avec un câble, un raccord droit, et un raccord coudé en laiton



Remplir la pompe de liquide à l'installation

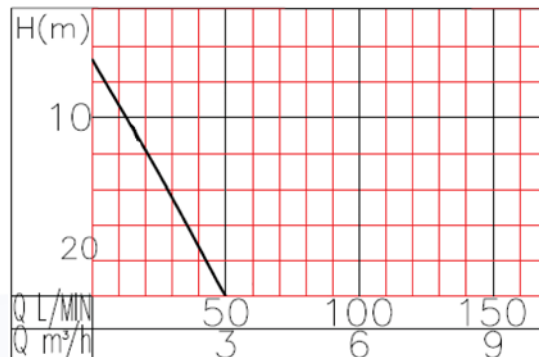
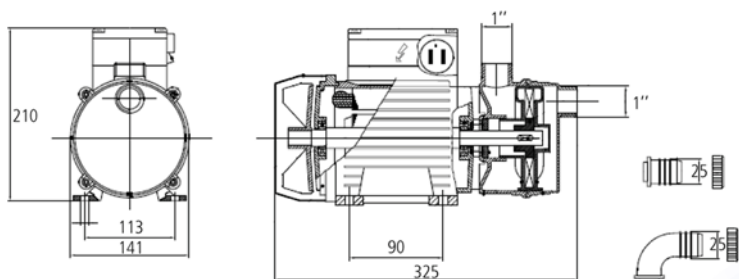
COMPOSANTS :

Corps de pompe : laiton
Turbine : laiton
Arbre moteur : inox AISI 316
Mécanisme intérieur : laiton
Étanchéité de l'arbre : joint à lèvres en NBR avec ressort inox, garnitures NBR

NE PAS UTILISER AVEC DES PRODUITS INFLAMMABLES OU EXPLOSIFS

CARACTÉRISTIQUES DU MOTEUR :

Protection IP44 sans protection contre les surcharges



REFERENCE	TYPE	PUISSANCE en kW	TENSION en volt	INTENSITE en ampère	VITESSE DE ROTATION	DEBIT MAXI en m³/h	HAUTEUR MAXI en m	POIDS en kg
JEV300	Monophasé	0,44	230	2,4	1400 tr/min	3	12	7,6
JEV301	Triphasé	0,44	400	1,2	1400 tr/min	3	12	7,6

ACCESSOIRES COMPLÉMENTAIRES :

Équipement aspiration
(1 m de tuyau + raccord + crépine/filtre)
Réf. : AST25



Équipement refoulement
(4 m de tuyau + raccord + pistolet manuel)
Réf. : RFT25
Option : pistolet automatique

