

RUST-OLEUM®
INDUSTRIAL



DACFILL® HZ

Revêtement étanche durable pour toitures horizontales



- Revêtement 100 % étanche à séchage rapide
- Résistant aux rayons UV, aux pluies acides, à la chaleur, au gel et à la pollution
- La couleur blanche réfléchit la plupart des rayons du soleil
- Non inflammable et autoextinguible
- Fini élastique homogène durant des années

LE SAVOIR-FAIRE EN PROTECTION™

WWW.RUST-OLEUM.EU

DACFILL® HZ

DESCRIPTION

Membrane imperméable à l'eau en phase aqueuse à séchage rapide. Forme un revêtement durable et élastique, sans joints ou raccords pour toitures horizontales.

UTILISATION RECOMMANDÉE

Étanchéité des toitures plates. Également recommandé lorsqu'une rapidité de résistance à l'eau ou de recouvrement est exigée. Forme une couche caoutchouteuse résistante à l'abrasion, sans joints ni raccords, est pratiquement ininflammable et auto-extinguible.

DONNÉES TECHNIQUES

Densité:	1,25
Niveau de brillance:	Mat
Extrait sec en volume:	51 %
Extrait sec en poids:	62 %
Perméabilité à la vapeur d'eau:	$\mu = 1934 (2 \times 500 \text{ g/m}^2)$
Ratio de mélange:	Base : Durcisseur = 19.2 : 0.8 (poids)

TEMPS DE SÉCHAGE À 20°C/HR 50%

Au toucher:	1.5 h
Manipulable:	1.5 h
Recouvrable:	12 h
Dur à cœur:	1 semaine
Pot-life (vie du mélange):	18 h

ÉPAISSEUR DE FILM HUMIDE RECOMMANDÉE

1200 microns par couche (cons.: 1,5 kg/m²)

ÉPAISSEUR DE FILM SEC RECOMMANDÉE

600 microns par couche (cons.: 1,5 kg/m²)

CONSOMMATION THÉORIQUE

Par couche: 1-1,5 kg/m² (suivant le support). Doit être appliqué en 2 couches.

CONSOMMATION PRATIQUE

Le rendement dépend de nombreux facteurs comme la rugosité ou la porosité du support et des pertes de produits pendant l'application.

PRÉPARATION DE SURFACE

Le support doit être parfaitement propre et sec, exempt de particules non adhérentes, gravier, poussière et salissures. Colmater les joints avec Elastofill, ponter les fissures actives avec le "Voile de Pontage Dacfill" et appliquer une des couches primaires suivantes:

- Sur béton poreux, PVC rigide et polyester: Primer 44HS
- Sur béton très lisse: Noxyde dilué à 25% d'eau
- Sur fer et acier: Noxyde pur

Les roofing ou matériaux bitumineux âgés de plus d'1 an peuvent être directement avec DacfillHZ, en fonction de son état. Pour assurer une adhérence optimale, il est recommandé de fixer le support avec Parafix. Le zinc, l'acier galvanisé, le cuivre, le plomb et l'aluminium peuvent être recouverts avec Dacfill HZ, après dégraissage et léger ponçage.

PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

Pour assurer une bonne homogénéité, les produits seront soigneusement mélangés avant utilisation. Ajouter le composant B au composant A sous agitation mécanique (malaxeur). Il est recommandé d'utiliser le produit mélangé dans la journée. Dérouler le voile Dacfill sur la surface propre et sèche puis le coller au support avec une première couche de Dacfill HZ (1 - 1,5 kg/m²) au rouleau. Recouvrement des lés 5 cm minimum. Après séchage, une seconde couche de Dacfill HZ sera appliquée au rouleau ou à l'airless de telle manière que la structure du voile ne soit plus du tout visible.

CONDITIONS D'APPLICATION

Temps stable et sec: ventilation suffisante (légère brise) ou conditions ensoleillées. Température min.: 5°C. Humidité relative max.: 85%.

APPLICATION & DILUTION: BROSSE

Grosse brosse carrée. Ne pas diluer.

APPLICATION & DILUTION: ROULEAU

Rouleau à poils long. Ne pas diluer.

APPLICATION & DILUTION: PISTOLET AIRLESS

Buse: 18 - 23 pouces/Pression: 220 bars. Ne pas diluer.

APPLICATION & DILUTION: PISTOLET PNEUMATIQUE

Non applicable.

NETTOYAGE DU MATÉRIEL / ECLABOUSSURES

Eau.

REMARQUES

Le voile Dacfill doit être utilisé sur toute toiture dont la pente est inférieure à 5%, également en cas de stagnation d'eau, et lorsque des mouvements du support sont à prévoir ou à craindre (pour plus d'information sur l'application du voile Dacfill, veuillez consulter notre Service Technique). Pour des supports autres que ceux mentionnés ci-dessus, contacter le Service Technique. Ne Pas appliqué sur les TPO (Oléfines Thermoplastiques type Derbigum).

Le temps de séchage est fortement dépendant de la température, l'humidité relative et la circulation d'air. Séchage en surface (1 kg/m²): 30 minutes (haute t° / faible H.R.), 6 heures (basse t° / forte H.R. / absence de vent)

Dureté Shore A (ASTM D 2240): 75

DONNÉES DE SÉCURITÉ

Teneur en COV:	55 g/l
COV prêt à l'emploi:	55 g/l
Catégorie COV:	A/j
Limite COV:	140 g/l
Grenelle émission:	Extérieur
Point d'inflammation:	Ininflammable
Remarques pour la sécurité:	Consulter la Fiche de Données de Sécurité et les informations sur l'étiquetage du bidon.

DURÉE DE VIE

2 ans à partir de la date de production pour les bidons non ouverts, stockés dans des locaux secs, bien ventilés, à l'abri du rayonnement solaire direct, et à des températures comprises entre 5° et 35°C.

Date d'émission: 26/04/2018

Couleurs et conditionnements disponibles : Reportez-vous à la page produit concernée sur www.rust-oleum.eu pour avoir un aperçu des couleurs et des tailles d'emballage actuellement disponibles.

Notion de responsabilité : Les informations communiquées ici sont véridiques et exactes et sont fournies de bonne foi au meilleur de nos connaissances, mais sans garantie. Il est estimé que l'utilisateur se sera assuré lui-même de la compatibilité de nos produits avec son usage particulier. Rust-Oleum Europe ne sera en aucun cas tenue pour responsable quant aux dommages consécutifs ou indirects. Les produits doivent être stockés, manipulés et appliqués conformément aux conditions respectant les recommandations de Rust-Oleum Europe détaillées dans le dernier exemplaire de la fiche technique du produit. Il incombe aux utilisateurs de veiller à disposer de l'exemplaire actuel. Les dernières versions de la fiche technique du produit sont disponibles gratuitement et peuvent être téléchargées sur www.rust-oleum.eu ou sur demande adressée à notre département Service à la clientèle. Rust-Oleum Europe se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits sans avis préalable.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T : +31 (0) 165 593 636
F : +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T : +44 (0)1914 113 146
F : +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T : +33(0) 130 40 00 44
F : +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T : +32 (0) 13 460 200
F : +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu