

ASTER

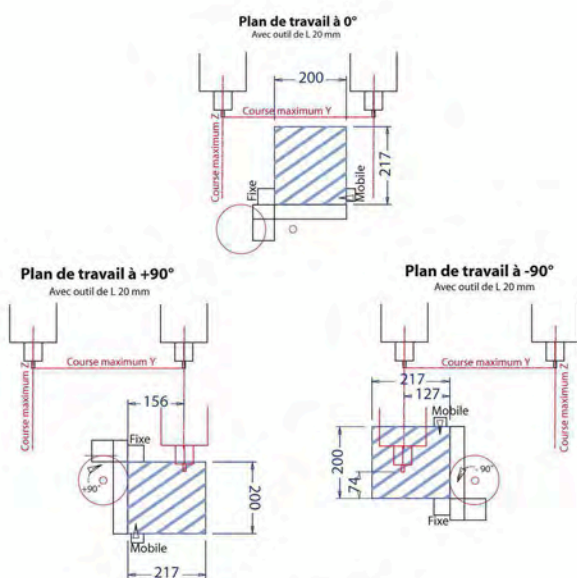
Centre d'usinage 4 axes pour profilés



Fabricant de centres d'usinage à commande numérique depuis plus de 20 ans, **le Groupe BJM DUBUS MACHINES** a acquis une expérience qui la positionne comme l'un des leaders du marché.

Centre d'usinage de haute technologie, **ASTER** est particulièrement adapté au travail sur 3 faces de tous les profilés avec son 4e axe rotatif.

Le centre à banc fixe **ASTER** est piloté par un PC industriel et bénéficie d'une programmation particulièrement aisée grâce à son logiciel qui, au moyen d'images fonctionnelles, est d'accès très facile.



CAPACITÉS UTILES

Capacité en X : 2 500, 3 000 ou 4 000 mm

Caractéristiques techniques :

- Bâti à forte structure mécano-soudée
- Transmission Y, Z par vis à billes
- Transmission X par crémaillère de précision
- Guidage par patins à billes sur rails prismatiques
- Plan de travail : 4 étaux pneumatiques réglables manuellement ou automatiquement
- Voltage : 400 V triphasé 50 Hz
- Pression pneumatique : 6 bars

Vitesse d'avance :

- X : 70 m/min
- Y : 30 m/min
- Z : 30 m/min

Broche de fraisage :

- Puissance : 5,5 kW, cône ISO 30
- Vitesse : 1 800 à 12 000 et 18 000 tr/min
- Magasin d'outils 10 emplacements



Positionnement automatique des étaux mobiles suivant l'axe X, par la CN.



Rotation du plan de travail de la position -90° à +90°



Magasin d'outils à 10 emplacements

LOGICIEL D'EXPLOITATION : ASTER SOFT

Logiciel spécialisé utilisation toutes les dernières fonctions de Windows® (multi-fenêtrage, menus déroulants, boutons de fonction avec pictogrammes, infos bulles, cases d'options à cocher etc...)

Fonctions générales

- Programmation en mode paramétrique
- Appel des programmes par lecteur code à barres
- Déplacement automatique par la CN des étaux en début de cycle ou en cours de cycle d'usinage
- Fonction miroir
- Chargement de 2 pièces par cycle (identiques ou miroir)
- Programmation des cycles d'usinage automatique à partir de fichiers DXF

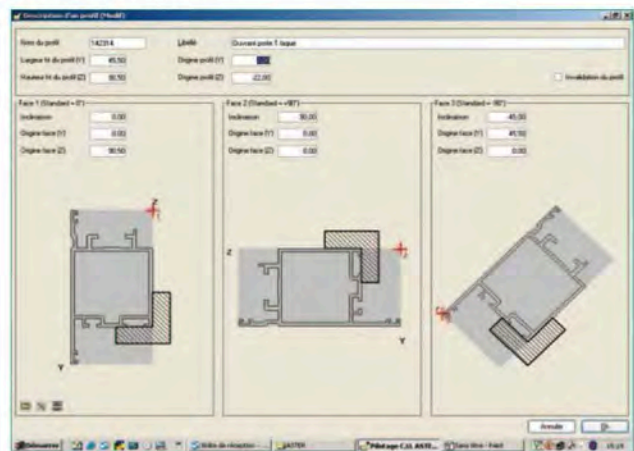
Fonctionnement autonome sans GPAO

- Création assistée des fichiers de lots de fabrication
- Création automatique du programme d'usinage de chaque pièce

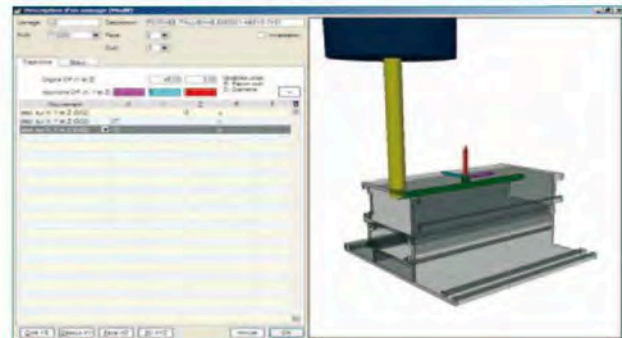
Fonctionnement en liaison avec une GPAO existante

- Récupération des fichiers lots de fabrication générés par la GPAO
- Ecriture des programmes des pièces à usiner
- Regroupement par lot de pièces différentes

Définition du profil



Visualisation des trajets d'outils



Sous programme d'usinage

