

VITRINES A GLACE



Les vitrines à glace **SICOIA** sont le résultat d'une sélection de modèles des meilleurs fabricants ou présentant les meilleurs rapports qualité/prix sur la base de critères techniques exigeants :

- Compresseur semi-hermétique sauf précision contraire
- Condenseur surdimensionné ou tropicalisé
- Double évaporateur dépassant largement le niveau de la glace exposée
- Ventilation bien répartie
- Isolation importante
- Vitrage chauffé de façon homogène
- Dégivrage avec évaporation automatique des condensats.

La plupart des vitrines étant installées sur les côtes, la souplesse et la résistance du compresseur hermétique, la puissance du condenseur, la capacité des évaporateurs et la ventilation, une bonne isolation, un chauffage des vitrages bien réparti, sont essentiels pour faire face aux climats océaniques, aux températures et taux d'humidité très variables et ventés, méditerranéens, chauds, secs ou humides, qui peuvent être très ventés, ou tropicaux dans les DOM TOM à la chaleur très humide.

Le 2^{ème} critère est le **design** qui est souvent le critère de sélection principal de l'utilisateur. Les vitrines à glace **SICOIA** constituent un large éventail des design traditionnels, « tendance » ou novateurs de façon à répondre à la plupart des exigences en la matière : vitrage bombé, droit vertical ou droit en oblique, en forme de bulle etc...

Modèles de 12 à 32 bacs avec ou sans réserve, avec vitrage ouvrant vers le bas ou le haut, dessus utile plus ou moins large, fermeture par rideau coulissant ou panneaux coulissants en plexiglas.

Options : façade personnalisée ou colorisée, étiquetage des parfums, bacs, lave cuillères avec ou sans robinet ou système de rinçage automatique, roulettes avec ou sans frein, élément de chauffage de vitrage supplémentaire, tropicalisation du groupe de condensation.

Condensation par eau ou par air.

Des modèles plus économiques peuvent être proposés pour des intérieurs de magasin ou des emplacements plus abrités.