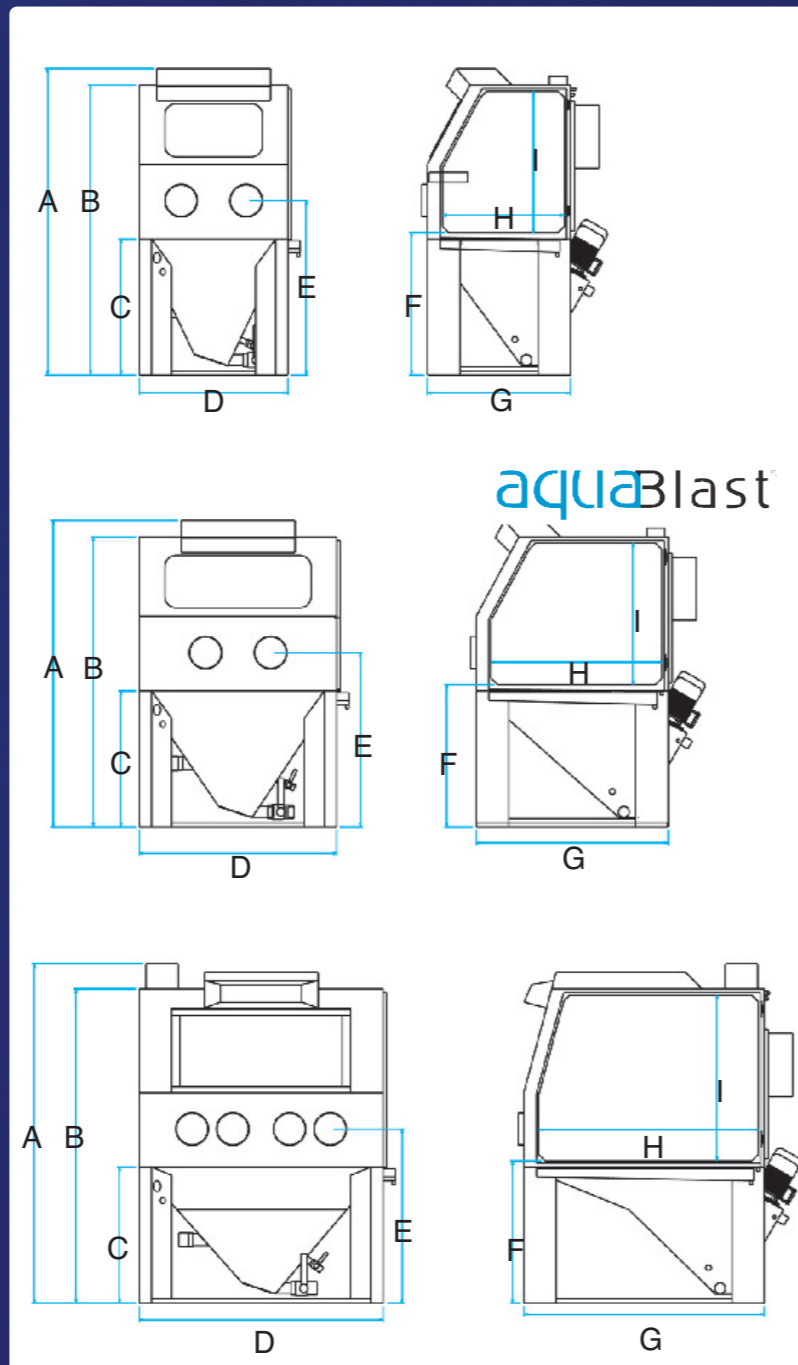
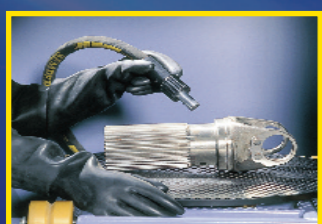
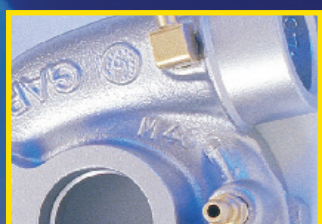




Jean BREL
2-24 Avenue de Stalingrad
ZAC St Léger
93240 STAINS (F)

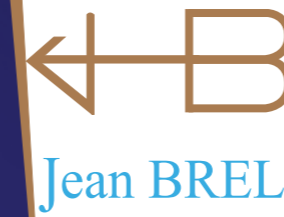
Tel (33) 1 49 71 17 00
Fax (33) 1 48 23 09 33

www.jeanbrel.com
jbsa@jeanbrel.com



Modèle	DIMENSIONS (mm).	A	B	C	D	E	F	G	H	I
915		1891	1789	840	915	1075	878	880	750	873
1215		1891	1789	840	1215	1075	878	1180	1050	873
1515		2094	1939	840	1500	1075	878	1480	1350	1023

Electricité	3 x 400V + Neutre 230 V Mono		
Air Comprimé	5-7 bar Raccordement 1/2" BSP / 12.5mm Connection		
Arrivée d'eau	5-7 bar Raccordement 1/2" BSP / 12.5mm Connection		
Vidange	Niveau sol 10 l/mn		
Ventilation	Gaine diamètre 110 mm vers extérieur		
Capacité réservoir	915	1215	1515
Eau	50 l	100 l	150 l
Abrasif	15 Kg	25 Kg	25 Kg
Charge admissible	80 / 100 Kg	250 Kg	250 Kg



www.jeanbrel.com

AQUABLAST MACHINES

Une solution efficace et économique pour une finition impeccable avec un sablage et un lavage simultanés.



Aqua WHEELBLASTER



AQUABLAST 915



VIXEN est leader sur la fabrication des cabines de sablage en voie humide

AQUABLAST: 1515



AQUABLAST: 915



AQUABLAST: 1215

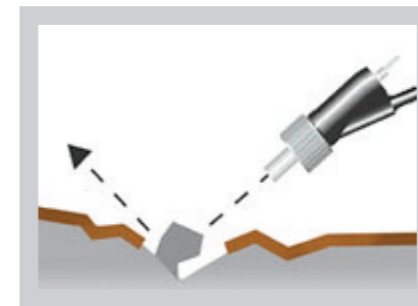
La gamme Aquablast est conçue pour sabler et laver simultanément les pièces. Cette opération est rapide, facile et sans poussière et permet d'obtenir le résultat souhaité sur une grande variété de pièces.

Principe du sablage humide:

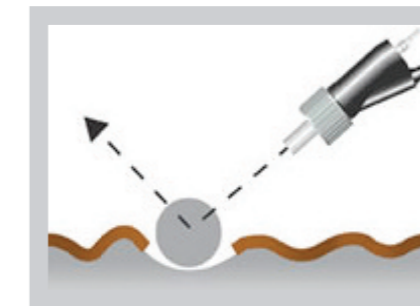
La projection d'un mélange eau-abrasif permet d'obtenir une finition plus soignée du fait de la lubrification et de la circulation de l'eau durant le process.

aquaBlast®

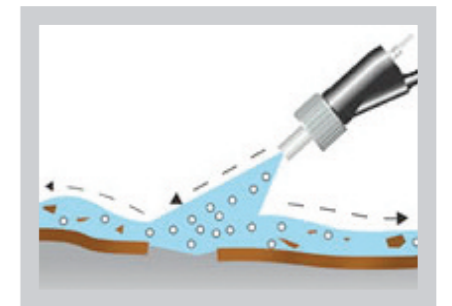
Les illustrations ci-dessous montrent le sablage voie sèche avec abrasif angulaire, sphérique et le sablage en voie humide.



Croquis 1



Croquis 2



Croquis 3

Les 2 premiers croquis montrent les rebonds à 90° lors de l'utilisation en voie sèche.

Le troisième croquis montre que l'impact est atténué avec un effet de recouvrement. Le résultat obtenu est une finition satinée/polie. Ce procédé élimine les inclusions d'abrasif dans les pièces contrairement au sablage en voie sèche

Pour en savoir plus sur nos machines, ou toute autre option de construction personnalisée, contactez Jean Brel sur,

Tel (33) 1 49 71 17 00 ou Fax (33) 1 48 23 09 33

www.jeanbrel.com · jbsa@jeanbrel.com

Comment fonctionne l'Aquablast ?

- Le mélange eau/abrasif se trouve dans le réservoir
- Le mélange est amené à la buse de sablage par une pompe polyuréthane.
- L'air comprimé qui arrive à la buse accélère la vitesse du mélange sur la pièce permettant ainsi d'obtenir la finition souhaitée
- Après l'impact le mélange retourne à la pompe et est remis en circulation
- L'abrasif cassé et les autres contaminants sont envoyés par débordement dans le filtre par sédimentation à l'arrière de la machine.



APPLICATIONS :

La gamme Aquablast apporte de grands bénéfices à une grande variété d'industries comme l'aéronautique, l'automobile, la construction mécanique...

L'Aquablast est plus particulièrement efficace pour :

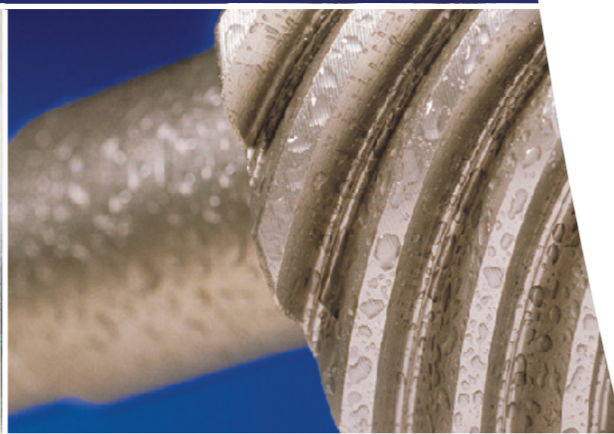
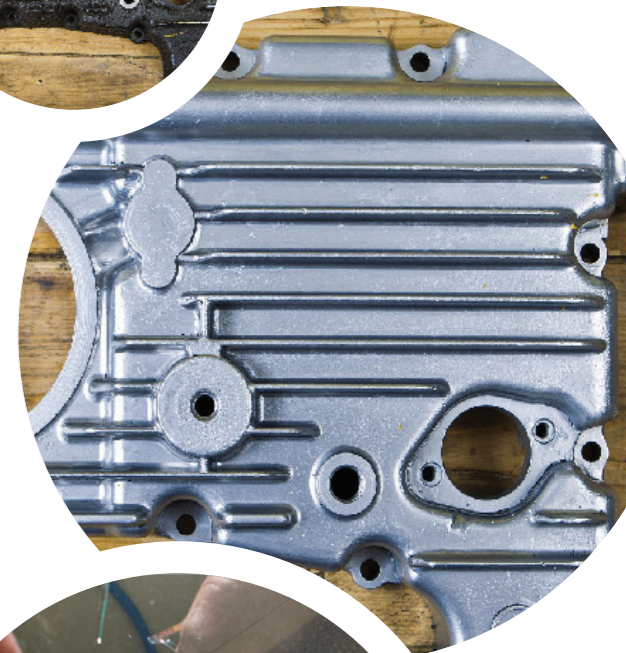
- Le nettoyage des matrices et des moules
- Enlèvement peinture, rouille, calamine ou autres dépôts
- Préparation de surface avant peinture, revêtements...
- Finition satinée sur inox ou autres métaux
- Nettoyage de circuits imprimés, connecteurs électriques
- Enlèvement de petites bavures sur des produits manufacturés

Avantages du sablage humide :

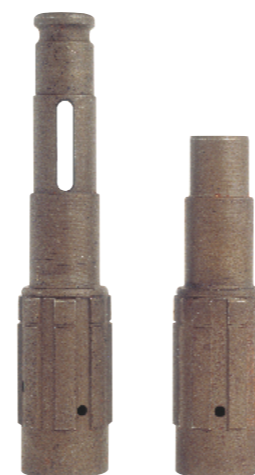
- Pas de poussière
- Traitement par circulation et non par impact
- Dégraisse et sable en même temps
- Finition plus délicate
- L'eau agit en tant que lubrifiant entre la pièce et l'abrasif
- Prolonge la durée de vie de l'abrasif
- Evite les inclusions d'abrasif dans les pièces



DES RÉSULTATS ÉTONNANTS
- gamme Aquablast



aquaBlast®



Pièces avant traitement



Pièces après traitement



Equipements standard des machines

Les Aquablast sont disponibles en 3 tailles différentes : 915, 1215 et 1515. Chacune de ces 3 machines utilise la même technologie de sablage en voie humide.

Les Aquablast sont livrées avec beaucoup d'équipements standard qui sont spécialement conçus pour améliorer le sablage et atteindre la finition escomptée.

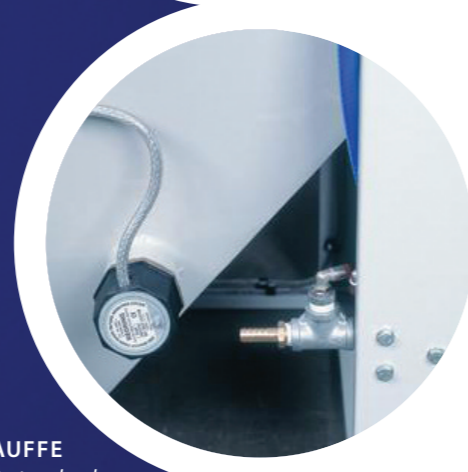
FILTRE A DEROULEMENT DE PAPIER
Equipement standard



POIGNEE PORTE
Equipement standard



VANNE REDUCTION CHAUFFE
Equipement standard



ESSUIE GLACE AUTOMATIQUE
Equipement standard



L'Aquablast peut être équipée de nombreuses options. Les options complémentaires dépendent de l'application. Ceci peut aller du plateau rotatif à la couleur de la machine et seront décidées après conseil auprès de nos commerciaux.

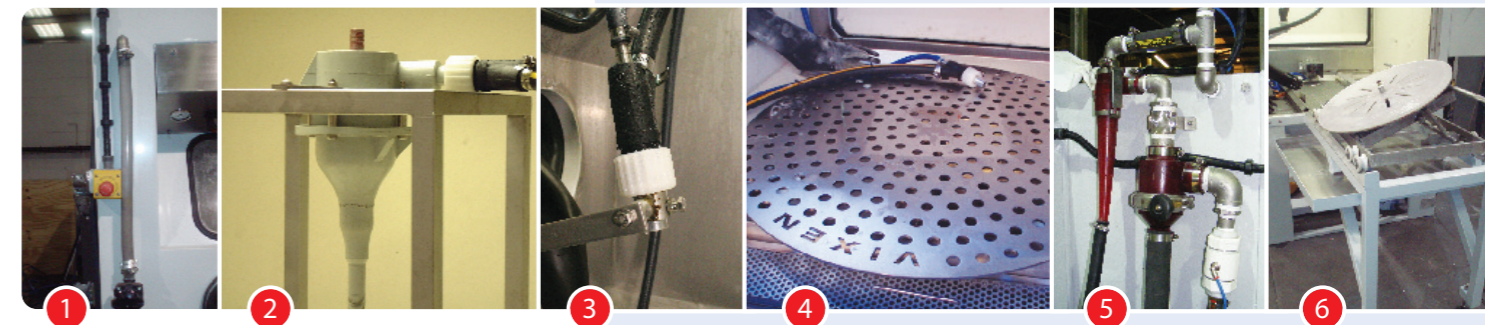
aquaBlast®

Equipements standard:

- Peinture poudre
- Tout inox
- Grande vitre avec essuie-glace basse tension
- Régulateur de pression
- Pédale de sablage
- Filtre par sédimentation
- Chauffage 3 kW thermostaté
- Pompe polyuréthane avec préfiltre inox
- Pistolet sablage léger

Options:

- (1) Visualisation niveau d'abrasif
- (2) Hydro cyclone avec son support
- (3) Support pistolet
- (4) Plateau rotatif
- (5) Double mini cyclone
- (6) Chariot
- (7) Alimentation mono ou triphasée
- (8) Rideaux caoutchouc enceinte
- (9) Etc



Sablage jantes de voiture

La sableuse Aquablast utilise la technologie de sablage en voie humide pour sabler, laver et préparer les jantes alliage. En une seule opération rapide et simple la jante est prête pour la peinture et le laquage.

La cabine combine en une seule opération les 6 phases de préparation manuelle d'une jante et permet de réduire le temps de traitement d'une heure à 3 mn.

Le sablage humide utilise un mélange abrasif-eau pour sabler la jante permettant ainsi d'obtenir la finition avant la réparation. L'utilisation de l'eau assure qu'il n'y aura pas d'inclusion d'abrasif, permet le lavage et ne met pas le métal à nu.

x6
OPÉRATIONS EN
1 MACHINE



LAVAGE ACIDE



LAVAGE PUISSANT



SECHAGE



ABRASION



ENLEVEMENT DES
RESIDUS



SECHAGE AVANT
PEINTURE



Vixen a conçu une sableuse humide révolutionnaire spécialement étudiée pour la réparation des jantes : l'Aquawheelblaster

Pourquoi choisir l'Aquawheelblaster ?

Elle est conçue exclusivement pour le travail dans l'automobile. Le sablage en voie sèche génère de la poussière qui est un fléau dans l'atelier et qui nécessite du matériel de lavage et de séchage avant que la jante ne puisse être repeinte et laquée.

Le sablage en voie humide ne nécessite pas un endroit spécifique du fait de la poussière et permet de réaliser l'ensemble des opérations dans une seule enceinte.

Equipements :

- Montée pneumatique qui allie confort et sécurité
- Axe interne pour permettre une manutention aisée
- Pompe haute pression à longue longévité
- Process sans poussière
- Design compact
- Pistolet de soufflage pour enlever le surplus d'eau et d'abrasif
- Combine 6 opérations dans la même enceinte
- Les jantes peuvent être réparées en moins de 3 mn

AQUA
WHEELBLASTER
ALLOY WHEEL FINISHING

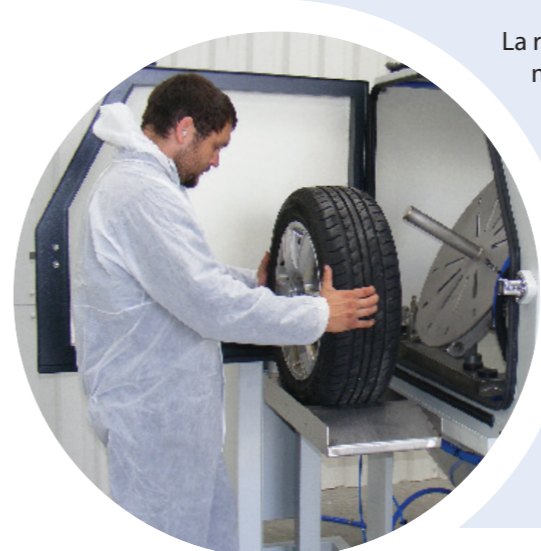
Comment fonctionne l'Aquawheelblaster ?

La roue est chargée sur l'élévateur pneumatique (option) pour être montée au niveau de l'ouverture de la cabine.

L'opérateur charge ensuite la roue sur l'axe qui est monté sur un bras pivotant pour faciliter la manutention.

Une fois la roue chargée, l'opérateur appuie sur la pédale et le mélange eau/abrasif arrive à la buse. De l'air comprimé permet d'accélérer la vitesse du mélange.

Après impact avec l'alliage, le mélange retourne au réservoir pour créer un système de recirculation tandis que les autres contaminants sont envoyés dans le filtre par sédimentation.



Machine spéciale Aquablast



Vixen est fier de la diversité des machines livrées dans le monde entier.

Les machines conçues ont permis à nos clients de sabler une grande diversité de pièces, des instruments chirurgicaux aux moteurs de trains.



Là où une Aquablast standard ne convient pas, nous pouvons réaliser du sur-mesure

Nos spécialistes travaillent avec le client pour atteindre le résultat souhaité. Ceci inclut les dimensions, les formes ou des couleurs spéciales

Les machines automatiques sont gérées par des automates. Nous pouvons adapter l'automate aux demandes du client avec des modèles comme Mitsubishi ou Siemens. L'opérateur dispose d'un écran tactile lui permettant de gérer facilement la machine.

Nous pouvons réaliser des machines avec des bras verticaux ou horizontaux qui sableront en automatique vos pièces. La pièce qui peut être de toute taille est mise en rotation tandis que les buses se déplacent d'un côté à l'autre ou de haut en bas.



ROBO AQUA BLAST

Vixen a lancé une gamme de sableuses automatiques avec robot : Robo Aquablast.

Le Robo Aquablast utilise la technologie de sablage en voie humide pour laver et sabler les pièces en simultanée avec un robot 7 axes.

Le robot est particulièrement efficace pour réaliser une finition constante de haute qualité avec une précision jusqu'à 1 mm. La machine est gérée par apprentissage avec un écran tactile. Des centaines de programmes peuvent être mis en mémoire

La machine est entièrement conçue avec l'opérateur à l'esprit. Elle a un système de manutention automatique pour faciliter le chargement et le déchargement des pièces grandes et lourdes

Notre bureau d'étude travaille en collaboration étroite avec le client pour permettre la réalisation d'une machine sur mesure adaptée à chaque application



Pour en savoir plus sur nos machines, ou toute autre option de construction personnalisée, contactez Jean Brel sur,

Tel (33) 1 49 71 17 00 ou Fax (33) 1 48 23 09 33
www.jeanbrel.com · jbsa@jeanbrel.com