



ARPEGE MASTERK

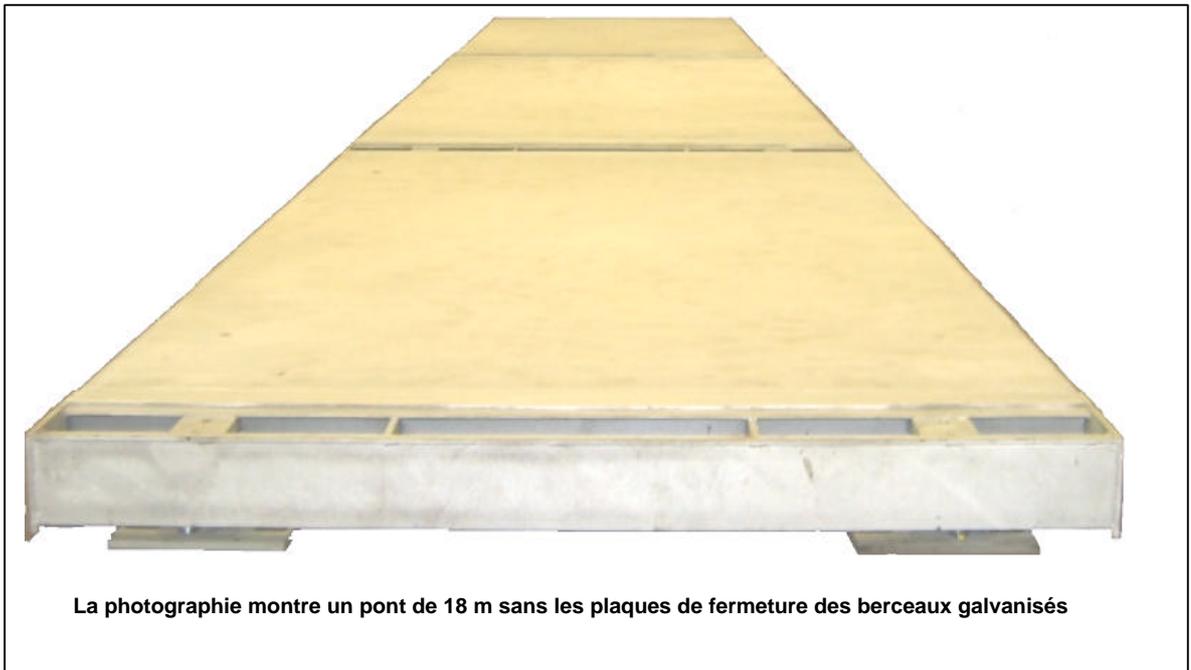
LES MAÎTRES DU PESAGE INDUSTRIEL

LES MAÎTRES DU PESAGE INDUSTRIEL

PERFECT *Béton Modulaire*

PONT BASCULE AVEC TABLIER MODULAIRE EN BETON DE FAIBLE HAUTEUR

Ce nouveau pont bascule, couvert par deux brevets, bénéficie de la technologie « PERFECT » de Master K. Il est constitué pour les longueurs standard de 14, 16 et 18 m, de deux modules «peseurs» de 6 mètres, reliés par un module «passerelle» de longueur variable de 2, 4 ou 6 mètres.



La photographie montre un pont de 18 m sans les plaques de fermeture des berceaux galvanisés

Principales caractéristiques

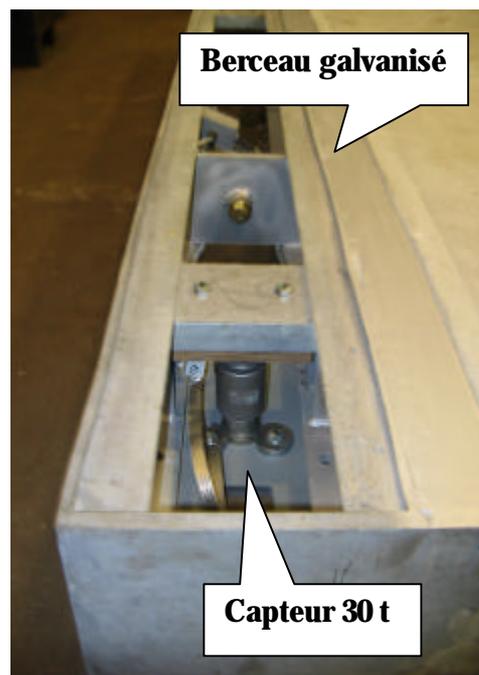
- **Longueur : 14, 16, ou 18 mètres; largeur : 3 mètres**
- **Très faible hauteur : 30 cm hors tout**
- **Montage en fosse* ou hors sol**
- **Livré avec marquage CE usine et opérationnel dans la journée**
- **Précision du pesage en métrologie légale : 20 kg (+ ou - 10 kg)**
- **Tablier en béton armé de haute résistance dont toutes les parties métalliques extérieures sont galvanisées à chaud**
- **Charge maximum uniformément répartie sur le tablier : 80 tonnes sur le modèle de 18m**

* Option : passage tous sens pour montage en fosse si nécessaire



PERFECT **BM** une technologie éprouvée

Les 3 modules sont réalisés en béton armé de haute résistance. Deux d'entre eux intègrent des berceaux en acier galvanisé dans lesquels sont logées les parties techniques. Le module central comporte les pièces d'accrochage aux deux modules «peseurs». Chaque module «peseur» est équipé de 4 capteurs numériques largement dimensionnés. Soit un total de 8 capteurs protégés systématiquement par une triple protection contre les risques électriques et la foudre (protections électroniques internes + supprimeurs de transitoires dans la boîte de raccordement + plaques d'isolation et tresses de masse). Les câbles capteurs sont également protégés par une gaine métallique anti-rongeur. Le pont bascule est stabilisé par 6 limiteurs de jeux indé réglables et indescellables grâce au système de fixation breveté par Master K (4 jeux de chevêtres sont livrés avant le pont bascule pour être «noyés» dans le béton du radier de la fosse ou dans les massifs supports).



Les ponts bascules Perfect **BM** sont fabriqués et complètement assemblés et étalonnés en usine.

La photo ci contre montre le détail de l'assemblage du module central. En arrière plan, on peut voir les masses étalon de 5 t raccordées Cofrac. Chaque pont bascule est étalonné avec 50 tonnes de masses suivant la norme NF 45 501.

Cette solution permet de garantir un niveau de qualité incomparable par rapport à un pont-bascule «fabriqué» sur le site du client.

Les 3 modules d'un pont bascule de 18 m représentent un poids total de 26,6 tonnes. Une grue de déchargement de force 30 tonnes minimum est recommandée.

Agences et distributeurs dans toute la France et les DOM TOM

Siège social et usine

38 avenue des Frères Montgolfier – BP 186 – 69868 Chassieu Cedex

Tel : +33 (0)4 72 22 92 22 - Fax : +33 (0)4 78 90 84 16 www.masterk.com marketing@masterk.com