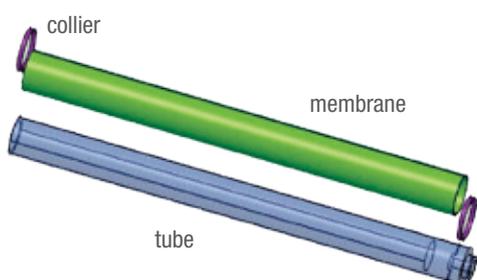
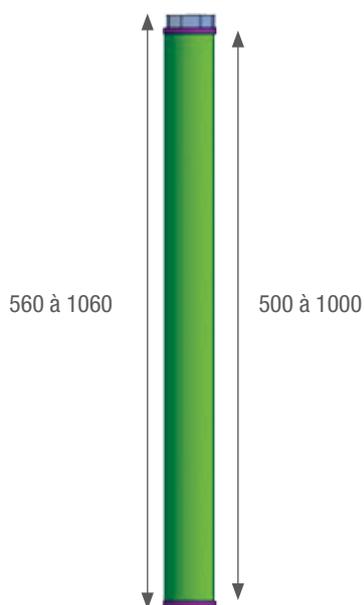




## TUBE DIFFUSEUR FINES BULLES

ATD 63 - 500 À 1000

- Taux de transfert O<sup>2</sup> élevé
- Modularité de fixation
- Coût compétitif
- Pour rampes fixes ou relevables



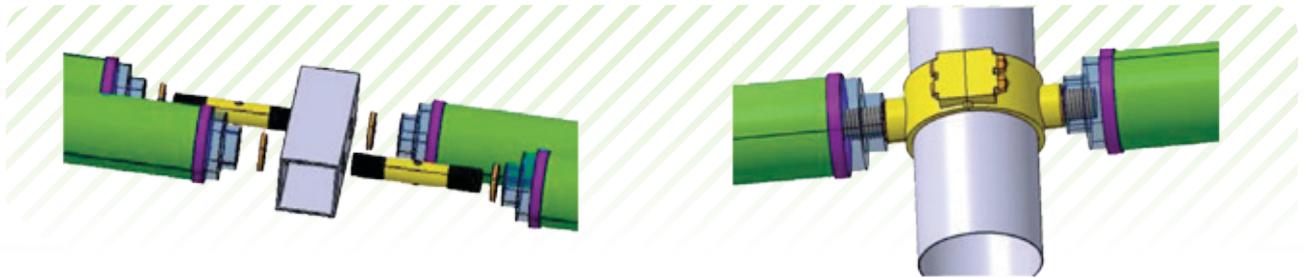
### CARACTÉRISTIQUES

CARACTÉRISTIQUES	VALEUR	UNITÉ
Gamme de débit d'air / ml	3-13	Nm <sup>3</sup> /h
Diamètre total	66	mm
Longueur totale	560 à 1060	mm
Longueur perforée	500 à 1000	mm
Surface perforée	0,9 à 0,18	m <sup>2</sup>
Poids total	0,4 à 0,8	kg
Diamètre orifice nourrice	40, 43 ou 45	mm
Masse volumique (DIN EN ISO 1183-1)	1.1 +/- 0,002	g/cm <sup>3</sup>
Débit d'air max ponctuel	15	Nm <sup>3</sup> /h
Résistance à la rupture par traction (DIN 53504)	>11	MPa
Allongement de rupture (DIN 53504)	> 800	%
Résistance au déchirement (DIN ISO 34-1)	>18	N/mm
Dureté (DIN ISO 7619-1)	48±5	Shore A
Température de fonctionnement	0 - 100 (EPDM:80)	°C
Déformation rémanente après allongement (à 100% extension après 24h)	< 5%	-
Épaisseur membrane	1.7± 0.2	mm
Longueur perforations	1	mm
Spécifications membrane	EPDM ou Silicone	-
Matériau corps diffuseur	PP GF30	-

## MATÉRIAU MEMBRANE

EPDM	SILICONE
Les meilleures performances du marché	Résistance au colmatage
Pour effluents urbains standards	Pour demandes spécifiques

## OPTIONS DE FIXATION



Sur nourrice carrée avec entretoise

Sur nourrice ronde avec selle à boulon

NB : les accessoires (boulons et joints d'une part et plaques d'autre part) sont fournis séparément.

## PERFORMANCES

