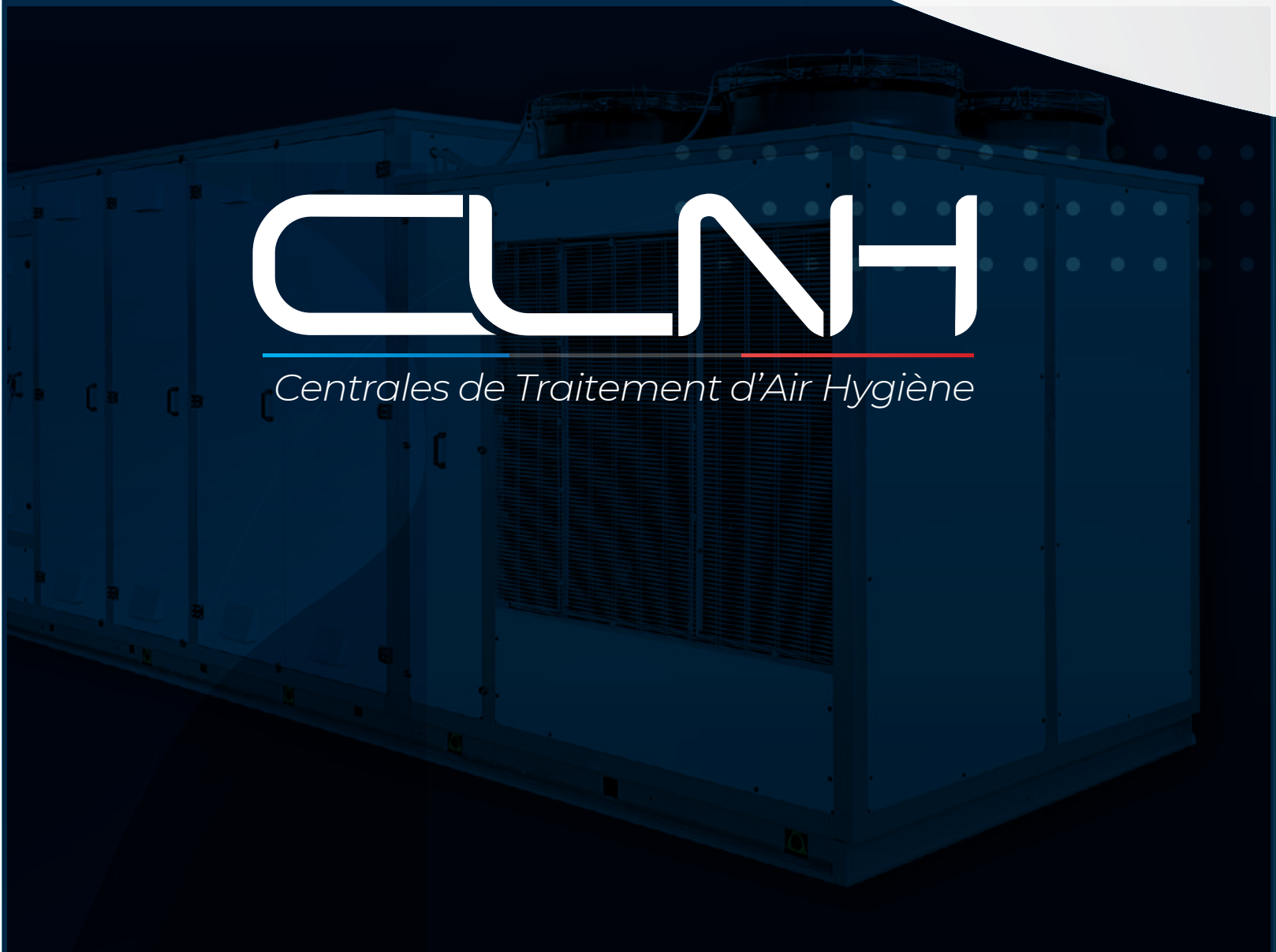




Edition 10 / 2021

# CLNH

*Centrales de Traitement d'Air Hygiène*





# CLNH

Centrales de traitement d'air hygiène

Les Centrales de Traitement d'Air Hygiène de la gamme CLNH traitent et garantissent les conditions de qualité d'air des services classés « Zone à risque » des milieux hospitalier, industriel, agroalimentaire et pharmaceutique.

La gamme CLNH a été conçue pour répondre aux exigences hygiéniques les plus drastiques et sont fabriquées en totale conformité avec les normes VDI 6022, Din 1946-4 et EN1886.



## HYGIENIQUE

Étanchéité conforme à la norme EN1886 et conception respectant les règles d'hygiène Din 1946-4 et VDI 6022



## INSONORISATION ACOUSTIQUE

Structure en panneaux sandwich et isolation laine de roche classe Mo



## PLUG & PLAY

Disponible avec coffret électrique et régulation intégrée



## CONNECTIVITÉ

Compatible avec le système de supervision et contrôle à distance medic@cloud



## DEBIT

Débit entre 1500 et 100.000 m<sup>3</sup>/h (Débits supérieurs sur demande)



## MAINTENANCE AISÉE

Hublots intégrés avec éclairage et maintenance certifiée sans outils



## ÉCONOMIES D'ÉNERGIE

Disponible avec ventilateur EC et récupérateur à plaques, échangeur à roue ou batteries de récupération



## DÉCONTAMINATION

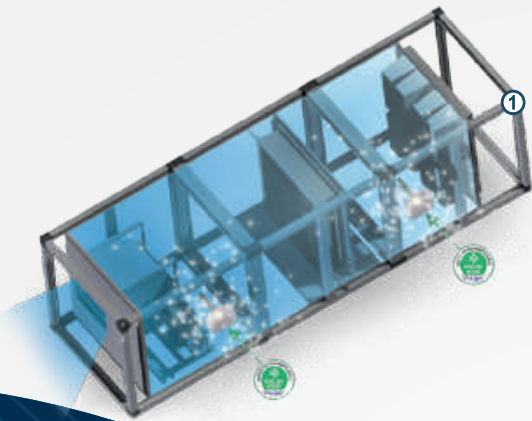
Compatible avec la technologie de décontamination Bioxigen (décontamination microbiologique du réseau aéralique et des salles desservies)



## SUR-MESURE

Adaptable à l'infini, la gamme CLNH répond à toutes vos exigences et contraintes (emplacement des connexions aéraliques, assemblage des modules sur site, batterie eau glacée, batterie détente directe, etc).

## PRINCIPE CONSTRUCTIF



① **Conçues avec des matériaux anticorrosifs** (acier galvanisé avec peinture époxy ou acier inoxydable 304 / 316L), les centrales hygiéniques de la gamme CLNH disposent d'un intérieur complètement lisse pour faciliter le bionettoyage. Toutes les unités disposent de hublots avec éclairage interne.

Dotée de profilés en aluminium de 70mm d'épaisseur et de panneaux sandwich avec isolation laine de roche, la gamme CLNH offre un confort acoustique sans commune mesure.

Résistance mécanique (déviatoin relative maximale [mm / m])	D1
Fuite d'air à travers l'enveloppe (taux de fuite maximal [l/(s/m²)])	L1/L1
Bypass dans le système de filtration (taux de bypass maximum du filtre [%])	0,5 (F9)
Transmission thermique (facteur de transmission thermique [W/m².K])	T2 ou T3
Facteur de pont thermique	TB2, TB3 ou TB4

REMARQUE : Les informations présentées dans ce tableau sont définies selon la norme DIN EN 1886:2009-07

② **Ventilateurs** de type AC ou EC version hygiénique selon DIN1946-4

### ③ Filtres

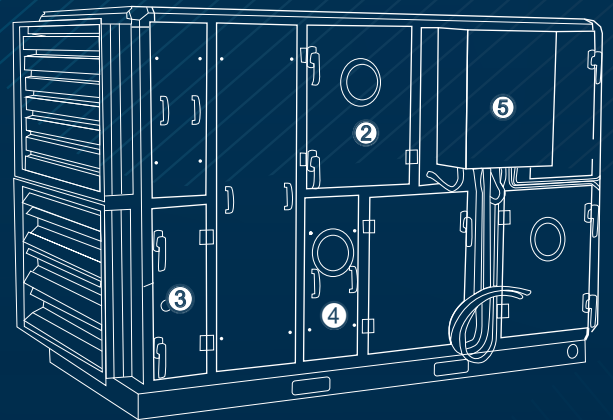
Du G4 au H14, tous nos filtres sont biostatiques et disponibles en version rigide ou à poche. Les sondes de pression différentielle permettent de suivre en temps réel l'encrassement des différents filtres et leur entretien est facilité grâce au système de serrage rapide.

### ④ Batteries

Disponible en version eau glacée ou détente directe, la batterie froide comprend un cadre anticorrosif en aluminium ou acier inoxydable. L'évacuation de la condensation de l'eau se fait via un bac à condensats en acier inoxydable. Si besoin, un séparateur de gouttelettes amovible et démontable est placé en aval de la batterie froide. La batterie chaude est quant à elle disponible en version hydraulique

### ⑤ Coffret électrique et régulation

En fonction du besoin, le coffret électrique peut être incorporé à la CTS ou en saillie. Le système de régulation (Carel, Siemens, Saia, etc.) peut être fourni avec programmation standard ou sur mesure.



## OPTIONS

- **Humidificateur** : surface en fibre de verre pour faciliter le nettoyage et accès maintenance dédié
- **Récupération d'énergie** : Récupérateur à plaque (hygroscopique ou non), échangeur à roue ou batteries de récupération
- **Batterie de préchauffage** : eau ou électrique
- Registres de reprise et soufflage d'air motorisés
- Pièges à son hygiéniques
- Pompe de relevage des condensats
- Détection de présence d'eau
- Plafond à flux unidirectionnel standard ou hybride
- Colonnes de reprise et / ou de recyclage
- Ecran de contrôle en salle
- Système de supervision et de contrôle à distance medic@cloud

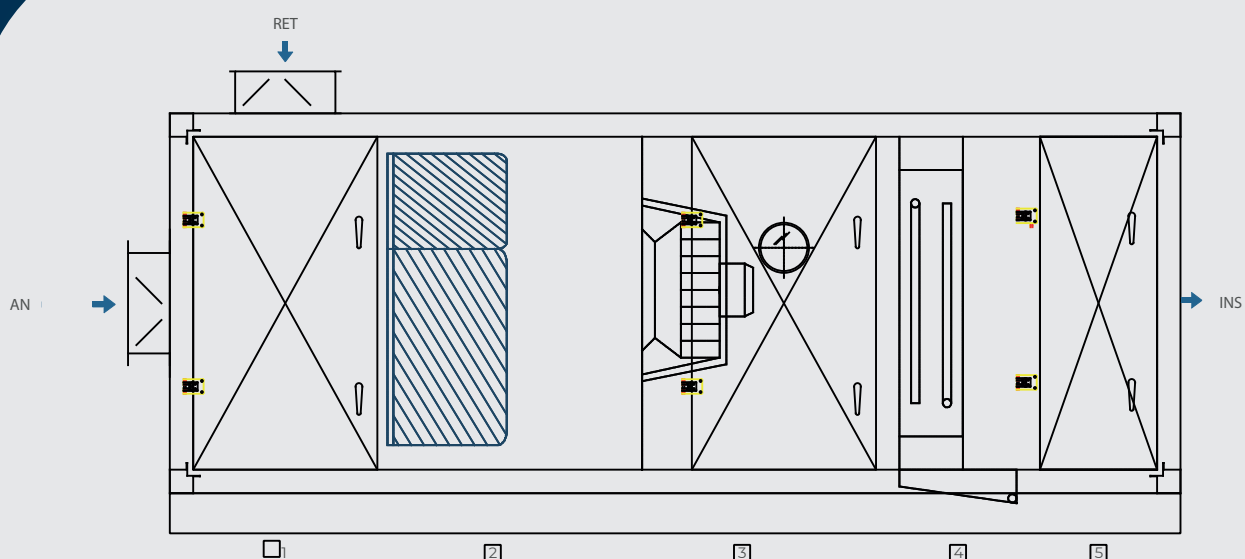
# MODÈLES & DIMENSIONS

Modèle	DIMENSIONS (mm)		DÉBIT (m <sup>3</sup> / h)		VITESSE DE PASSAGE D'AIR BATTERIE FROIDE		SURFACE DE LA BATTERIE (m <sup>2</sup> )
	Largeur	Hauteur	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum	
CLNH 01	830	525	1500	2300	1,4	2,2	0,12
CLNH 02	830	830	2600	4100	1,4	2,2	0,28
CLNH 03	1135	830	3700	5800	1,4	2,2	0,44
CLNH 04	1440	830	4800	7500	1,4	2,2	0,60
CLNH 05	1440	1135	6800	10700	1,4	2,2	0,95
CLNH 06	1440	1440	8900	14000	1,4	2,2	1,30
CLNH 07	1745	1135	8400	13200	1,4	2,2	1,20
CLNH 08	1745	1440	10900	17200	1,4	2,2	1,64
CLNH 09	2050	1440	13000	20400	1,4	2,2	1,99
CLNH 10	2050	1745	15900	25100	1,4	2,2	2,53
CLNH 11	2050	2050	18900	29800	1,4	2,2	3,06
CLNH 12	2355	1440	15000	23600	1,4	2,2	2,51
CLNH 13	2355	1745	18400	29000	1,4	2,2	3,18
CLNH 14	2660	1745	21000	33000	1,4	2,2	3,62
CLNH 15	2660	2050	24900	39100	1,4	2,2	4,39
CLNH 16	2660	2355	28800	45300	1,4	2,2	5,52
CLNH 17	2965	2355	32300	50700	1,4	2,2	6,19
CLNH 18	2965	2660	36600	57600	1,4	2,2	7,06
CLNH 19	3270	1745	26000	40900	1,4	2,2	4,51
CLNH 20	3270	2660	40600	63800	1,4	2,2	7,83
CLNH 21	3575	2050	33800	53200	1,4	2,2	5,99
CLNH 22	3575	2660	44500	69900	1,4	2,2	8,59
CLNH 23	3880	2660	48400	76100	1,4	2,2	9,36
CLNH 24	3880	2965	54200	85200	1,4	2,2	10,49
CLNH 25	3880	3270	60000	94300	1,4	2,2	11,63
CLNH 26	3880	3575	65800	103400	1,4	2,2	12,77



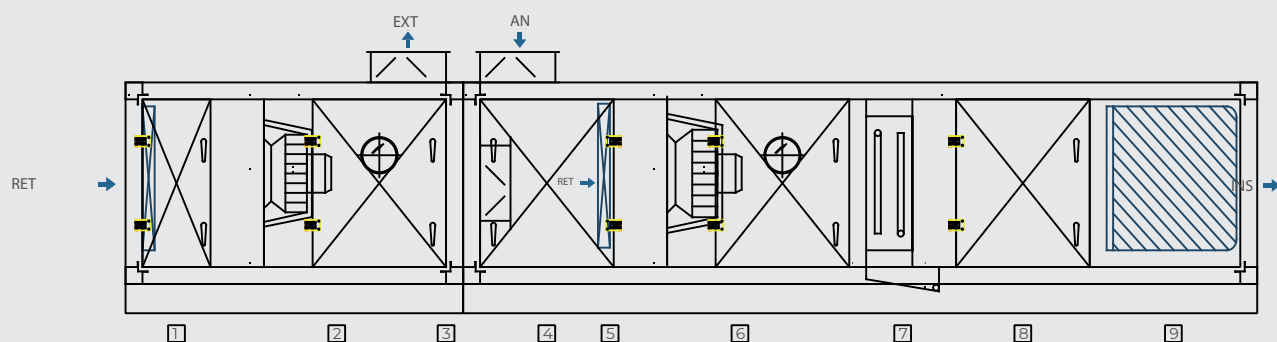
# EXEMPLES DE CONFIGURATIONS

AVOIR LE BON PRODUIT, C'EST AVOIR DES PROJETS ET DES SOLUTIONS PERSONNALISÉS



| Unité unidirectionnelle avec caisson de mélange

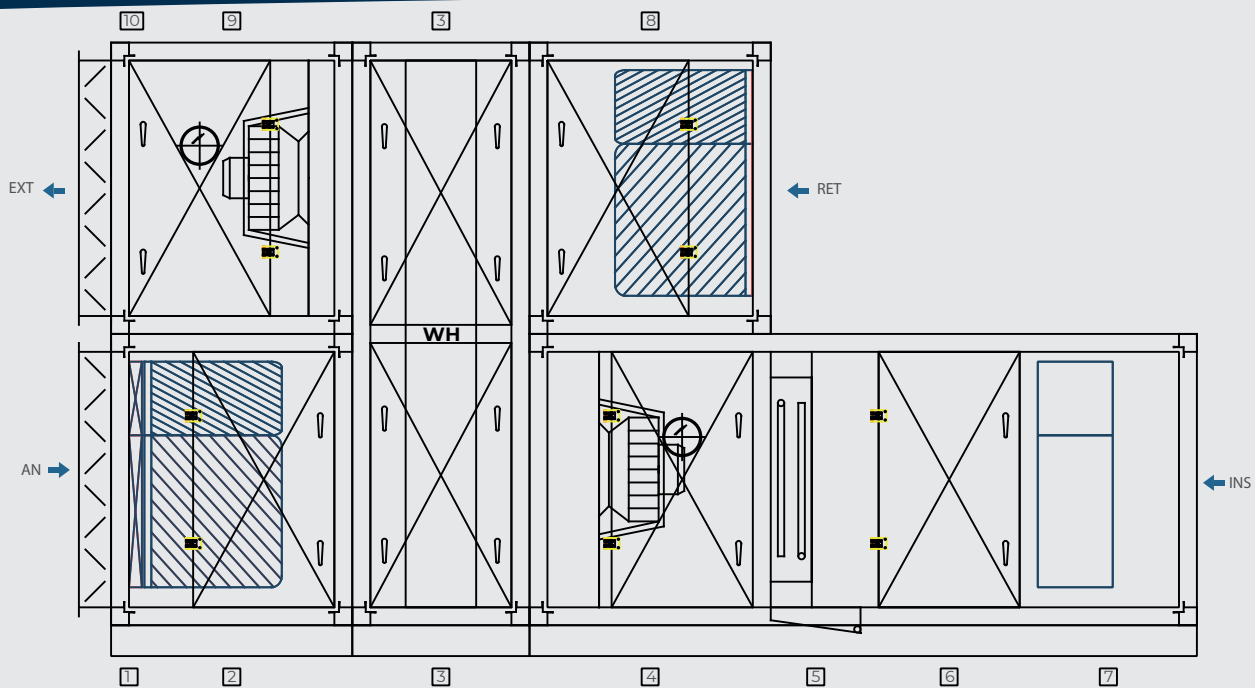
Soufflage : caisson de mélange (1), filtre à poches (2), ventilateur EC (3), batterie de refroidissement (4) et section d'accès (5).



| Unité bidirectionnelle avec caisson de mélange à 3 voies

Extraction : Filtre plat (1), ventilateur EC (2), section d'accès (3).

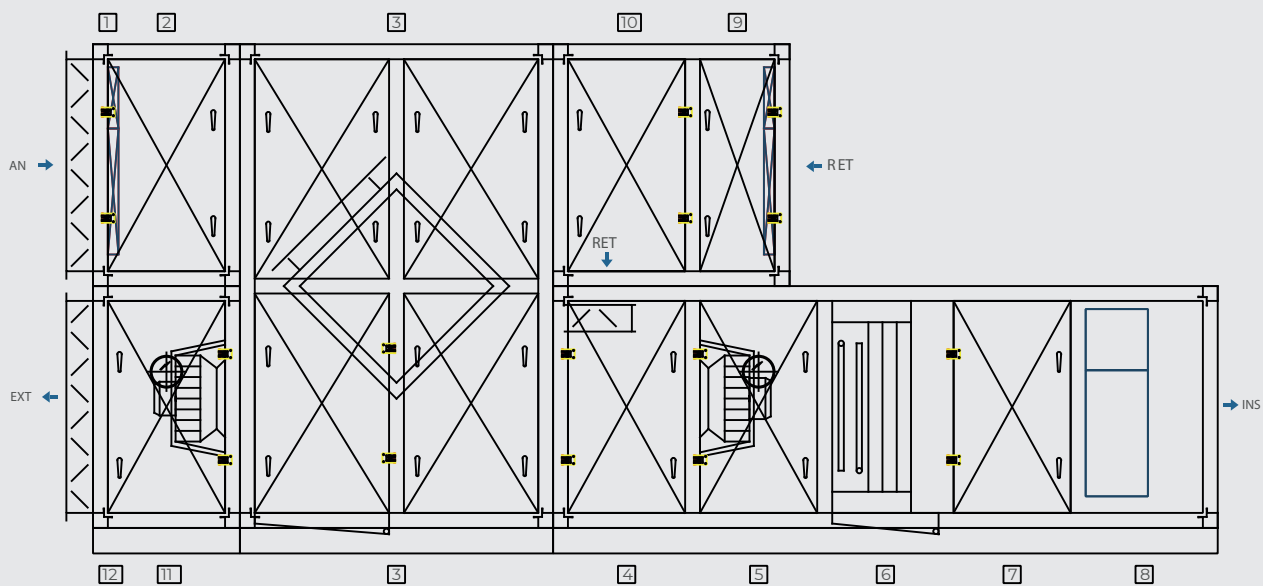
Soufflage : caisson de mélange (4), filtre plat (5), ventilateur EC (6), batterie de refroidissement (7), section d'accès (8) et filtre à poches (9).



| Unité bidirectionnelle à deux étages avec roue thermique

Soufflage registre (1), filtre plat et filtre à poches (2), roue thermique (3), ventilateur EC (4), batterie de refroidissement (5), section d'accès (6) et filtre rigide (7).

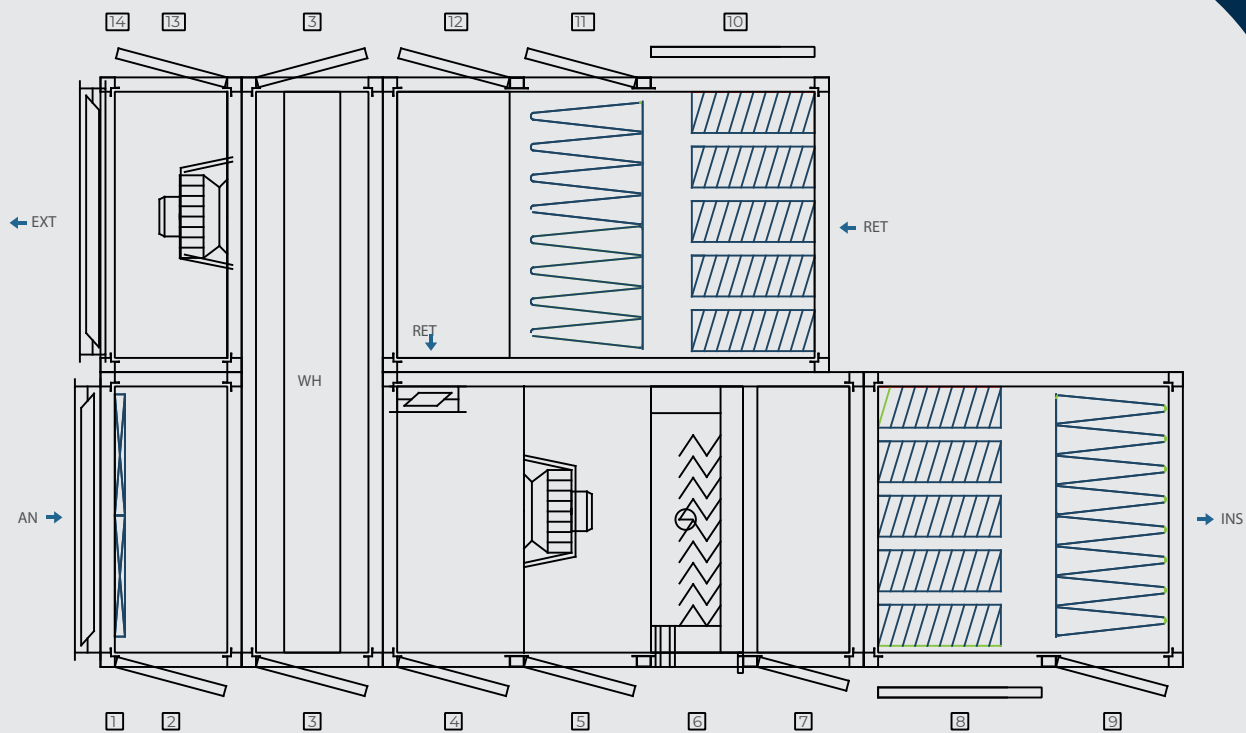
Extraction : filtre à poches (8), ventilateur EC (9) et registre (10).



| Unité bidirectionnelle à deux étages avec récupérateur à plaque de (flux transversal)

Soufflage : registre (1), filtre plat (2), récupérateur à plaques avec flux transversal (3), coisson de mélange (4)

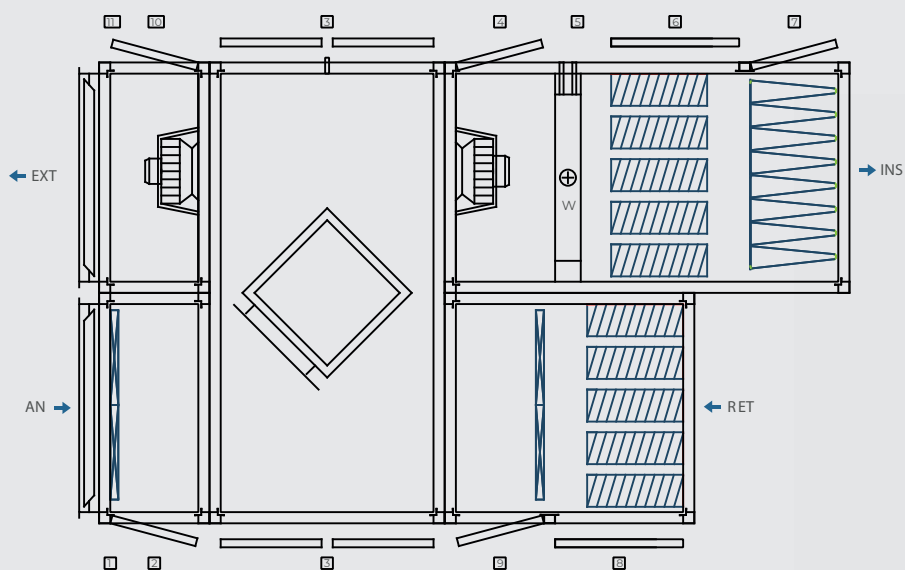
- Ventilateur EC (5), batterie de refroidissement avec éliminateur de gouttelletes (6), section vide (7) et filtre rigide (8)  
Extraction: filtre plat (9), section vide (10), récupérateur à plaque de flux croisés (3), ventilateur EC (11) et registre (12).



| Unité bidirectionnelle juxtaposée avec roue thermique.

Soufflage : registre (1), filtre plat (2), roue thermique (3), caisson de mélange (4), ventilateur EC (5), batterie de refroidissement (6), section d'accès (7), atténuateur acoustique (8) et filtre à poches (9).

Extraction: atténuateur acoustique (10), filtre à poches (11), section d'accès (12), roue thermique (3), ventilateur EC (13), registre (14).



| Unité bidirectionnelle du type parallèle avec récupérateur à plaques (flux croisés)

Soufflage : registre (1), filtre plat (2), récupérateur à plaques (3), ventilateur EC (4), batterie de chauffage (5), atténuateur acoustique (6) et filtre à poches (7).

Extraction: atténuateur acoustique (8), filtre plat (9), récupérateur à plaques à flux croisés (3), ventilateur EC (10) et registre (11).



## Qui sommes-nous ?...

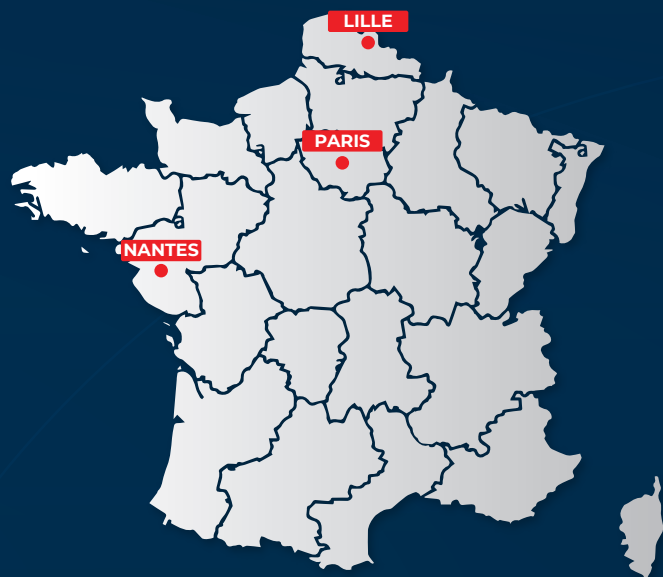
La société ATA est née en 1987 à Nantes et est rapidement devenue experte dans les armoires de traitement d'air pour différents secteurs d'activité : centres de données, télécommunications, industrie, etc.

Au tournant des années 2000, ATA s'est spécialisée dans le traitement d'air pour le secteur médical via des solutions dédiées aux hôpitaux avec un souci particulier pour l'hygiène.

La qualité et la performance des équipements ATA ont fait que la société est rapidement devenue une référence pour les solutions hygiéniques de traitement d'air des hôpitaux, cliniques et laboratoires. De plus, les développements d'ATA prennent largement en compte les avancées en matière de normes hygiène au niveau national et international.



## où sommes-nous ?



Notes

## Contactez-nous

### Agence de Paris

1 rue Boole **91240 - St. Michel-sur-Orge**  
Tel. : +33 (0) 2 40 92 03 00

### Siège social et Agence de Nantes

16 Rue Jules Verne **44700 ORVAULT**  
Tel. : +33 (0) 2 40 92 03 00  
Fax : +33 (0) 2 40 92 08 22  
contact@ata-medical.com

### Agence Export

70 Rue du Dr. Yersin **59120 Loos**  
Tel. : +33 (0) 3 28 55 51 14



CONFORME AUX NORMES  
NFS 90-351/EN 14644-1/EN 1886