



IMER
GROUP

IMER
GROUP

MINI-TRANSPORTEUR CARRY 105C ELECTRIQUE

Gamme Mini-transporteurs



Tous les leviers sont protégés, ils apportent une extrême précision.

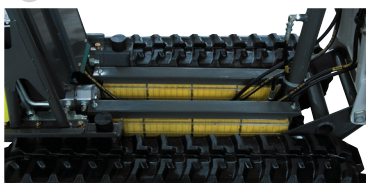
✓ Console de commande d'utilisation simple et intuitive

✓ Batteries rechargées à 70 % en 1h30 (100 % en 3h)

✓ Autonomie maximale de travail : 2h30

✓ Durée de vie minimale de la batterie : 4 000 heures

✓ Batteries au Lithium-Fer-Phosphate



Ce type de batterie offre une grande capacité de charge; un nombre élevé de cycles de charge et de décharge; une rapidité de rechargement; une pleine puissance même avec un faible niveau de charge.

Elles sont légères et ne nécessitent aucun entretien par rapport aux batteries traditionnelles.

Pour optimiser les prestations, la durée, la charge totale et rapide même pendant les phases d'utilisation, le fonctionnement est géré par un système électronique BMS (Système de Management de la Batterie) complété par un affichage de la charge restante.

✓ Grâce au châssis, aux roues motrices de grandes dimensions et aux 3 roulements par côté, le CARRY 105 électrique est à l'aise sur tous types de terrains, même sur les pentes difficiles, escaliers et rampes. Avec une capacité de chargement de 0.22 m³, il peut gravir une pente jusqu'à 20%.



✓ Equipé de 2 pompes hydrauliques qui permettent une utilisation indépendante du déversement et de la translation

DIMENSIONS	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N
CARRY 105 C Elec	1 141	1 653	2 075	1 132	673	1 432	180	690	220	671	1 369	2 438

APPLICATIONS

Le plus compact de la gamme des CARRY, avec une largeur de 690 mm, qui lui permet de se faufiler partout. Le CARRY 105 C Electrique est idéal pour travailler dans les endroits peu ventilés ou les zones d'habitation car il ne rejette aucune fumée, et ne fait aucun bruit.

CARRY 105 C Elec

Charge utile	kg	400
Moteur	-	Electrique
Puissance moteur	kW (Ch)	2.2 (3)
Tours moteur	trs/min	2 500
Dimensions L x l x H	mm	2075*690x1132
Hauteur de déchargement	mm	220
Largeur chenilles	mm	180
Longueur chenilles	mm	1 141
Poids	kg	430
Pente franchissable à pleine charge	° / %	11 / 20
Vitesse d'avancement	km/h	1.7 / 2
Capacité benne	m ³ (L)	0.22 (220)
Débit du circuit hydraulique	L/min	2 x 9
Pression du circuit hydraulique	bar	140
Capacité du réservoir d'huile hydraulique	L	15
Références	-	0801/C2210101

* Avec pelle baissée

Equipements de Série

- ✓ Moteur électrique
- ✓ Pompe hydraulique
- ✓ Batteries au Lithium-Fer-Phosphate
- ✓ Console de commandes avec leviers protégés

INTERMAT



IMER France

DIVISION BÂTIMENT

ZI Les Speyres - CS 70500
38450 VIF
Tél : 04.76.72.76.01
Fax : 04.76.72.68.92
e-mail : batiment@imer.fr
www.imer.fr

