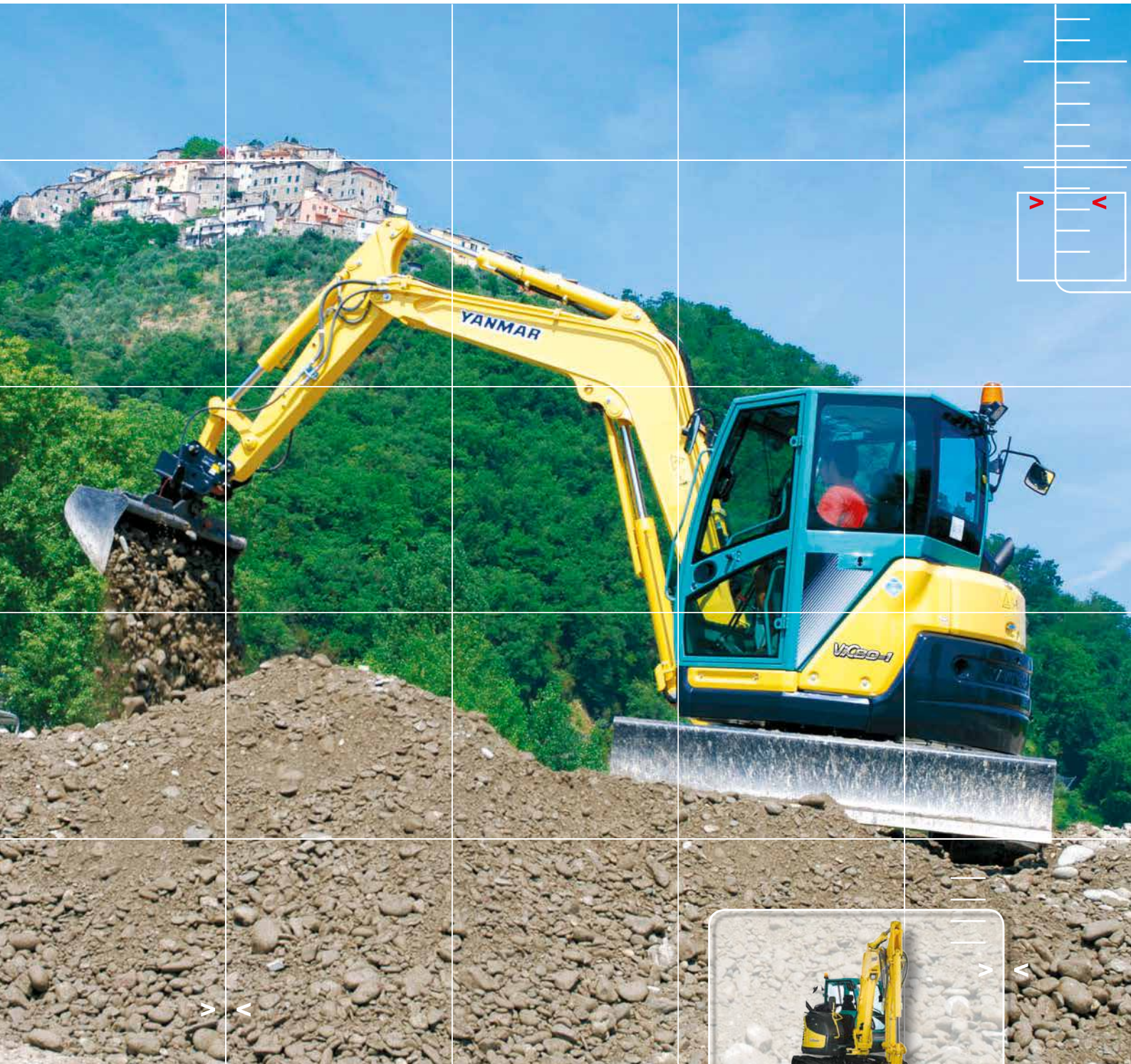


ViO80-1
8065 / 8125 kg



Call for Yanmar solutions



ViO80-1



> COMPACTITÉ

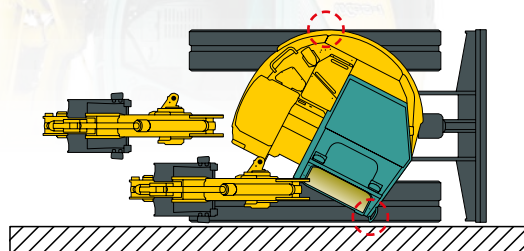
Véritable concentré de technologie et d'innovation, la ViO80-1 offre les performances d'une pelle de grande taille tout en profitant des avantages d'une pelle compacte. Conçue pour travailler efficacement sur les chantiers les plus divers, elle combine compacité, puissance, polyvalence, confort et fiabilité.

COMPACTITÉ
INEGALÉE
POUR UN
ACCÈS
SANS
LIMITE



Ni le contrepoids, ni les parties avant de la tourelle ne dépassent de la largeur des chenilles

Grâce à sa partie avant dessinée pour ne pas dépasser, la ViO80-1 a un rayon de rotation extrêmement réduit. Elle peut ainsi opérer avec assurance et efficacité le long des murs et sur des chantiers étroits où les machines de sa classe de poids n'accèdent pas.





> PERFORMANCES DE TRAVAIL

En s'appuyant sur une expérience et une expertise unique, la technologie Yanmar assure d'excellentes performances tout en respectant l'environnement. La ViO80-1 combine puissance, souplesse et précision. Sa grande polyvalence en fait votre partenaire idéal pour améliorer votre productivité, quelle que soit la difficulté du chantier auquel vous êtes confronté (fouille, nivellement, démolition, remblayage...).

DES PERFORMANCES SANS EQUIVALENT POUR UNE MIDI-PELLE DE CETTE TAILLE

Prestations d'une pelle de grande taille dans un format compact

Les forces d'arrachement de 63,5 kN au godet et 40,8 kN au balancier sont exceptionnelles pour une pelle de 8 tonnes sans aucun déport arrière. Associées à une profondeur de fouille de 4130 mm (3780 mm pour une paroi verticale) et à une excellente force de traction, elles permettent à la ViO80-1 d'effectuer des travaux majeurs tels que la pose de tuyaux de canalisation ou les opérations d'excavation et de déblaiement de grandes surfaces.

Vitesse de travail améliorée

Le nouveau circuit hydraulique de la ViO80-1 permet d'augmenter la vitesse d'excavation et de chargement et d'accroître la productivité. L'opérateur peut effectuer près de 18% de travail supplémentaire par heure par rapport au modèle ViO80 précédent.

COMMANDE HYDRAULIQUE AMELIORÉE POUR PLUS DE MANIABILITÉ ET D'EFFICACITÉ

Circuit hydraulique VIPPS® (ViO Progressive 3 Pumps System)

La ViO80-1 est équipée d'un circuit hydraulique avec régulation à sommation de puissance équipé de trois pompes à pistons à débit variable et d'un distributeur à combinaisons multiples. Les pompes s'enclenchent automatiquement en fonction de l'opération effectuée, offrant un plus grand confort d'utilisation à l'opérateur. D'une part le cumul de débit des pompes permet d'accroître la vitesse de travail et d'autre part le système permet un fonctionnement sans à-coups et simultané de toutes les opérations, même pendant les déplacements.

Régulation du système hydraulique en fonction du régime moteur

La nouvelle régulation électronique des pompes hydrauliques permet d'ajuster leur débit en fonction du rendement du moteur. La puissance du moteur est ainsi parfaitement exploitée et le rendement de la machine optimisé.

SOUPLESSE, PRÉCISION ET POLYVALENCE

Commande proportionnelle ajustable des circuits auxiliaires

La ViO80-1 dispose de série de deux circuits auxiliaires à commande proportionnelle sur joystick avec ajustement par potentiomètre. La commande proportionnelle permet d'adapter le débit d'huile à l'utilisation et aux besoins de chaque équipement. L'opérateur dispose ainsi d'une parfaite maîtrise des accessoires (godets inclinables, débroussailleuses, marteaux hydrauliques...).





> CONFORT

Conçue pour répondre aux attentes des opérateurs, la cabine de la ViO80-1 est vaste et agréable. L'attention particulière portée à l'environnement de travail et à l'ergonomie permet de se sentir à l'aise pendant les longues journées sur les chantiers. La visibilité accrue et le poste de conduite confortable permettent à l'opérateur d'être encore plus productif tout en réduisant sa fatigue.

UN CONFORT SANS ÉQUIVALENT POUR UNE MEILLEURE EFFICACITÉ

Cabine vaste et confortable

L'intérieur de la cabine de la ViO80-1 est très spacieux. L'opérateur, qui dispose d'un large espace pour les jambes, est installé confortablement pour les longues heures de travail. L'entrée, elle aussi très grande, facilite l'accès et la sortie de la cabine.

Large siège à suspension pneumatique de série

Le large siège avec appuie-tête est équipé de série d'une suspension pneumatique et peut glisser en avant et en arrière seul ou simultanément avec les leviers. Il permet à l'opérateur de trouver une position de travail optimale en fonction de sa taille et de sa corpulence tout en réduisant les chocs et les vibrations.

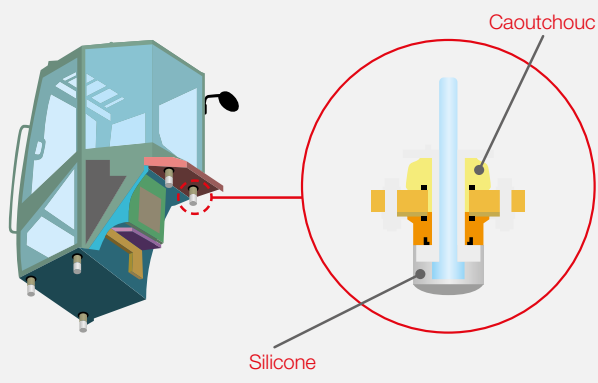
Climatisation améliorée

La climatisation de la ViO80-1 permet de travailler à une température agréable quelles que soient les conditions météorologiques. Les bouches d'aération sont placées de façon à assurer une température homogène au sein de la cabine. L'utilisation de l'air extérieur augmente la pression de la cabine et réduit la poussière qui y pénètre. La fonction dégivrage garantit un parfait désembuage du parebrise.



Cabine silencieuse

La cabine de la ViO80-1 est montée sur un système de silent block anti-vibration et anti-bruit novateur et perfectionné. Le niveau sonore atteignant l'opérateur est réduit (73 dB(A)). Les 5 points de support absorbent les vibrations même très importantes.



L'équipement de série comporte également : une radio avec clé USB, plusieurs main-courantes, de nombreux espaces de rangement, un plafonnier automatique, un porte-bouteille, 2 prises 12V, un porte manteau, une boîte à outils...



> SÉCURITÉ

Parce que l'on est plus efficace dans un environnement sûr et protégé, la sécurité de l'opérateur et des personnes travaillant autour de la machine est une de nos priorités. La ViO80-1 dispose de nombreux équipements qui permettent de travailler en toute confiance.

UN ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL À LA FOIS PRATIQUE ET SÉCURISÉ

Cabine conforme aux normes ISO

La cabine de la ViO80-1 a été conçue afin d'augmenter la sécurité et la confiance de l'opérateur. L'utilisation d'une structure ROPS très rigide et à forte résistance pour la cabine améliore la protection de l'opérateur en cas de retournement. La cabine est également conforme à la norme FOPS I concernant les structures de protection contre la chute d'objets. Elle peut être équipée en option d'une grille de protection FOPS II.

Eclairage LED : efficacité et faible consommation

Afin de travailler avec efficacité et précision dans l'obscurité, la ViO80-1 dispose en standard de 3 lampes LED positionnées dans la partie intérieure de la flèche et à l'avant de la cabine. La technologie LED offre une lumière puissante tout en limitant



la consommation d'énergie et en augmentant la durée de vie de la batterie. Un gyrophare et un phare LED supplémentaire peuvent être ajoutés en option à l'arrière de la cabine.

Equipements supplémentaires



Levier de sécurité pour accéder au poste de pilotage



Ceinture de sécurité avec enrouleur



Arrêt électrique du moteur (arrêt d'urgence)



Points d'ancrage pour le transport



Evacuation d'air de refroidissement du moteur orientée vers le haut (protection des personnes et des plantes environnantes)



Marteau d'évacuation



> ÉQUIPEMENTS

> ÉQUIPEMENTS STANDARDS

Moteur

- 4TNV98C-WBV Yanmar diesel
- Respecte les normes Phase IIIB et Tier 4
- Injection directe
- Système Common Rail
- Système de contrôle électrique EGR
- Unité de contrôle du moteur (ECU)
- Filtre à particules à régénération automatique (sans additif)
- Séparateur d'eau
- Mode Eco
- Système Auto-Idle (auto-décélération)
- Accélérateur par potentiomètre

+

Système hydraulique

- Circuit hydraulique VIPPS (ViO Progressive 3 Pumps System)
- 2 circuits auxiliaires à commande proportionnelle ajustable par potentiomètre
- Régulation électronique des pompes hydrauliques
- 2^{de} vitesse automatique
- Filtre sur circuit hydraulique de pilotage
- Jauge huile hydraulique extérieure

+

Cabine

- Interface LCD

- Cabine montée sur silent blocks viscoélastiques
- Climatisation
- Siège tissu à suspension pneumatique ajustable et inclinable avec appuie-tête
- Repose-poignets ajustables
- Repose-pieds
- Grandes pédales de translation
- Pare-brise en 2 parties totalement escamotable
- Double vitre latérale droite coulissante
- Partie frontale supérieure transparente
- Pare-soleil
- Essuie-glaces
- Lave vitres
- Plafonnier automatique
- Radio avec clé USB
- 2 prises 12V
- Boîtes de rangement
- Porte-documents sécurisé
- Porte-gobelet

+

Châssis inférieur

- Chenilles asymétriques VICTAS
- 4 points d'ancrage
- Flexible d'alimentation du vérin de lame en deux parties

+

Sécurité

- Main-courantes
- Levier de sécurité
- Ceinture de sécurité avec

- enrouleur
- Marteau d'évacuation
- Points d'ancrage
- 5 rétroviseurs
- Avertisseur sonore
- Bip de translation

+

Eclairage

- 1 lampe LED intégrée dans la flèche
- 2 lampes LED à l'avant de la cabine

+

Divers

- Pompe électrique de remplissage en carburant avec arrêt automatique
- Jauge de carburant
- Double position de l'axe du vérin de balancier
- Protection des vérins de lame et de flèche
- Flexibles protégés par gaines anti-abrasion
- Pièces acier traitées par cataphorèse
- Capots verrouillables
- Boîte à outils
- Trousse à outils
- Pompe à graisse

ÉQUIPEMENTS OPTIONNELS

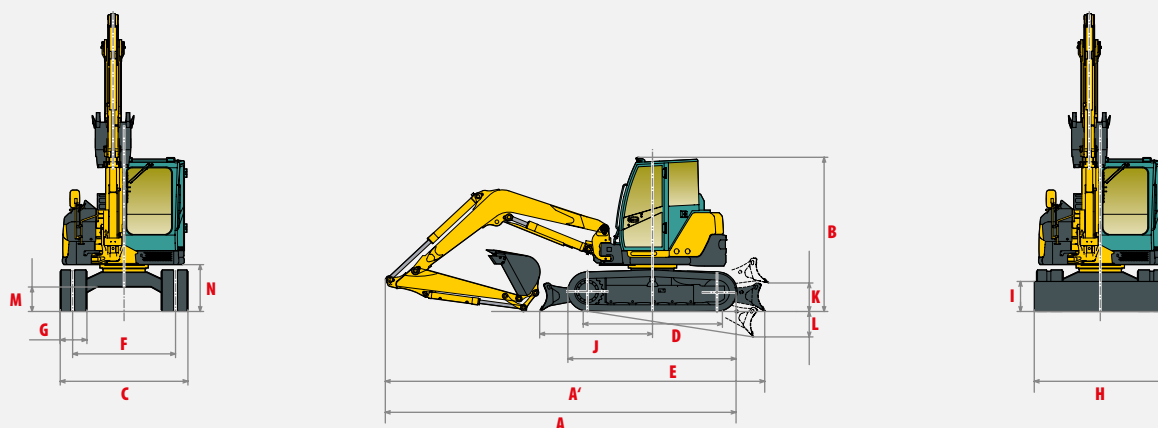
Peinture spéciale | Clapets de sécurité pour levage + avertisseur de surcharge | Prolongation des circuits auxiliaires en bout de bras | Raccords rapides | Anti-vol (à clé / à clavier) | Traceur GPS | Graissage centralisé | Siège en skaï | Phare arrière + gyrophare LED | Grille de protection FOPS II

ACCESSOIRES

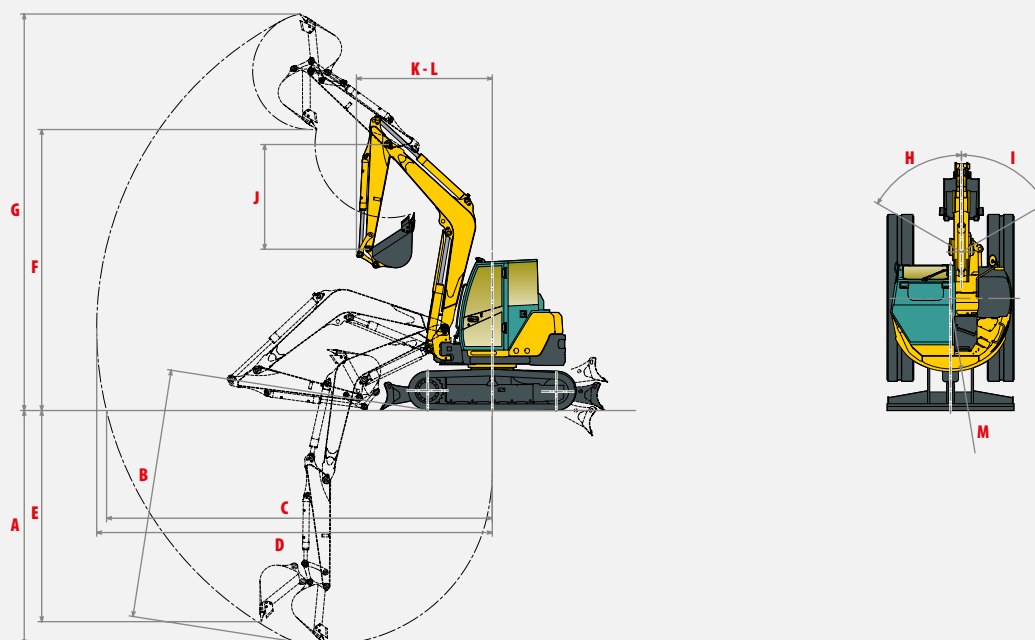
Yanmar vous fournit les accessoires adaptés à vos besoins et correspondant aux normes de sécurité en vigueur dans votre pays : attache rapide mécanique, attache rapide hydraulique, godet de curage, godet pivotant, godet rétro, marteau hydraulique...



DIMENSIONS <



A » Longueur hors tout	6450 mm	H » Largeur hors tout de la lame	2260 mm
A' » Longueur hors tout avec lame arrière	6920 mm	I » Hauteur hors tout de la lame	450 mm
B » Hauteur hors tout	2710 mm	J » Distance de la lame	2030 mm
C » Largeur hors tout	2270 mm	K » Hauteur de relevage max au-dessus du sol	460 mm
D » Longueur des chenilles au sol	2290 mm	L » Profondeur d'abaissement max. depuis le sol	480 mm
E » Longueur du train de chenilles	2890 mm	M » Garde au sol minimale	380 mm
F » Voie	1870 mm	N » Garde au sol sous contrepoids	700 mm
G » Largeur des chenilles	450 mm		



A » Profondeur de fouille max. – lame levée	4130 mm	H » Déport de pied de flèche gauche	57°
B » Profondeur de fouille max. – lame baissée	4430 mm	I » Déport de pied de flèche droite	60°
C » Portée de fouille max. au sol	6820 mm	J » Longueur du bras	1650 mm
D » Portée de fouille max.	6960 mm	K » Rayon de rotation avant	2470 mm
E » Paroi verticale max	3780 mm	L » Rayon de rotation avant avec flèche déportée	2130 mm
F » Hauteur de déchargement max.	4700 mm	M » Rayon de rotation arrière	1135 mm
G » Hauteur d'attaque max.	6810 mm		

■ Sous réserve de modifications techniques. Dimensions données en mm avec godet spécifique Yanmar.



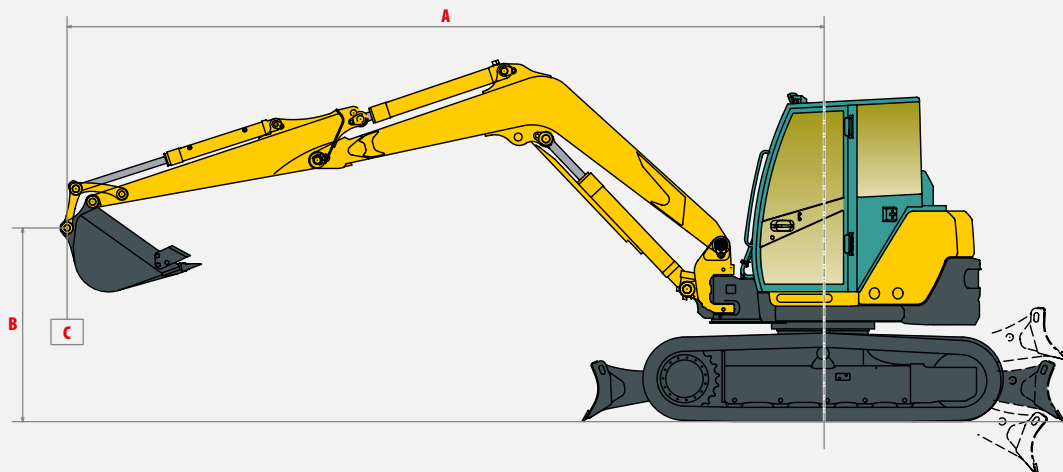
> FORCES DE LEVAGE

Machine avec cabine, chenilles caoutchouc, sans godet.

A : Porte à faux à partir de l'axe de rotation (m).

B : Hauteur au point d'accrochage (m).

C : Charge maximum admissible (kg).



Charge de basculement, flèche longitudinale



Charge de basculement, flèche transversale

Lame baissée

A	Max.		5,0		4,0		3,0		
B									
5,0	*1730	*1750	-	-	*1740	*1750	-	-	
4,0	1100	*1680	1190	*1680	*1770	*1780	-	-	
3,0	960	*1690	1210	*1780	1740	*2080	*2490	*2500	
2,0	880	*1660	1190	*1920	1740	*2480	2500	*3460	
1,0	870	*1680	1140	*2080	1630	*2860	2230	*3860	C
0	910	*1710	1110	*2130	1580	*2920	2220	*3880	
-1,0	990	*1690	1110	*2010	1590	*2740	2370	*3750	
-2,0	1200	*1610	-	-	1590	*2260	2620	*3740	
-3,0	*1360	*1350	-	-	-	-	*1560	*1560	

Lame levée

A	Max.		5,0		4,0		3,0		
B									
5,0	*1720	*1740	-	-	*1740	*1720	-	-	
4,0	1090	1150	1190	1250	*1770	*1750	-	-	
3,0	950	1010	1200	1270	1720	*2060	*2480	*2480	
2,0	870	920	1190	1260	1730	1840	2460	2650	
1,0	860	900	1140	1210	1620	1720	2190	2350	C
0	890	940	1100	1160	1560	1630	2180	2320	
-1,0	970	1020	1100	1140	1560	1650	2340	2540	
-2,0	1190	1270	-	-	1570	1640	2600	3000	
-3,0	*1360	*1350	-	-	-	-	*1560	*1550	

Les données de ce tableau représentent la capacité de levage selon la norme ISO 10567. Elles n'incluent pas le poids du godet et correspondent à 75% de la charge maximale statique avant basculement ou à 87% de la force hydraulique de levage. Les données notées avec * traduisent les limites hydrauliques de la force de levage.



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES <

| POIDS +/- 2 % (NORMES CE)



	Poids	Pression au sol
Poids opérationnel (chenilles caoutchouc)	8065 kg	0,358 kg/cm ²
Poids de transport (chenilles caoutchouc)	7990 kg	0,358 kg/cm ²
Avec chenilles acier	+ 60 kg	0,360 kg/cm ²
Avec protection FOPS II	+ 100 kg	0,362 kg/cm ²

| MOTEUR

Type	4TNV98C-WBV
Carburant	Diesel
Puissance nette	40,7 kW / 55,3 CV / 2000 tr/min
Puissance brute	42,2 kW / 57,3 CV / 2000 tr/min
Cylindrée	3318 cm ³
Couple maximum	241 N.m. / 1300 tr/min
Refroidissement	Liquide
Démarrreur	3 kW
Batterie	12 V - 92 Ah
Alternateur	12 V - 80 A

| SYSTÈME HYDRAULIQUE

Pression maximum	255 bars
1 pompe double à pistons à débit variable	2 x 70,3 l/min
1 pompe à pistons à débit variable	53,2 l/min
1 pompe à engrenages	19 l/min

PTO	Données théoriques à 1900 tr/min	
	Pression	Débit d'huile
	0 ~ 240 bars	120 ~ 32 l/min
	0 ~ 240 bars	120 ~ 32 l/min



Le débit diminue quand la pression augmente

| PERFORMANCES

Vitesse de translation	2,5 / 4,5 km/h (2,3 / 4,1 km/h avec chenilles acier)
Vitesse de rotation	9 tr/min
Force d'excavation (bras)	40,8 kN (4160 kgf)
Force d'excavation (godet)	63,5 kN (6480 kgf)
Force de traction	61 kN
Pente maximale	30°
Pression acoustique (2000/14/CE & 2005/88/CE)	73 dB(A) / 98dB(A) (LwA)

| CHASSIS INFÉRIEUR

Nombre de galets supérieurs	1
Nombre de galets inférieurs	5
Système de tension des chenilles	Par vérin à graisse

| CONTENANCES

Réservoir carburant	115 l
Liquide de refroidissement	9,3 l
Huile moteur	11,2 l
Circuit hydraulique	112 l
Réservoir hydraulique	60 l

FRÉQUENCE DE MAINTENANCE

Changement huile moteur et filtre : **250 heures** | Changement filtre gasoil : **500 heures** | Changement filtre huile hydraulique : **1000 heures** | Changement huile hydraulique : **1000 heures** | Changement liquide de refroidissement : **1000 heures** | Nettoyage filtre à particules : **3000 heures** | Changement filtre à particules : **9000 heures**