



AirSOLUTIONS

TOTAL QUALITY PHILOSOPHY

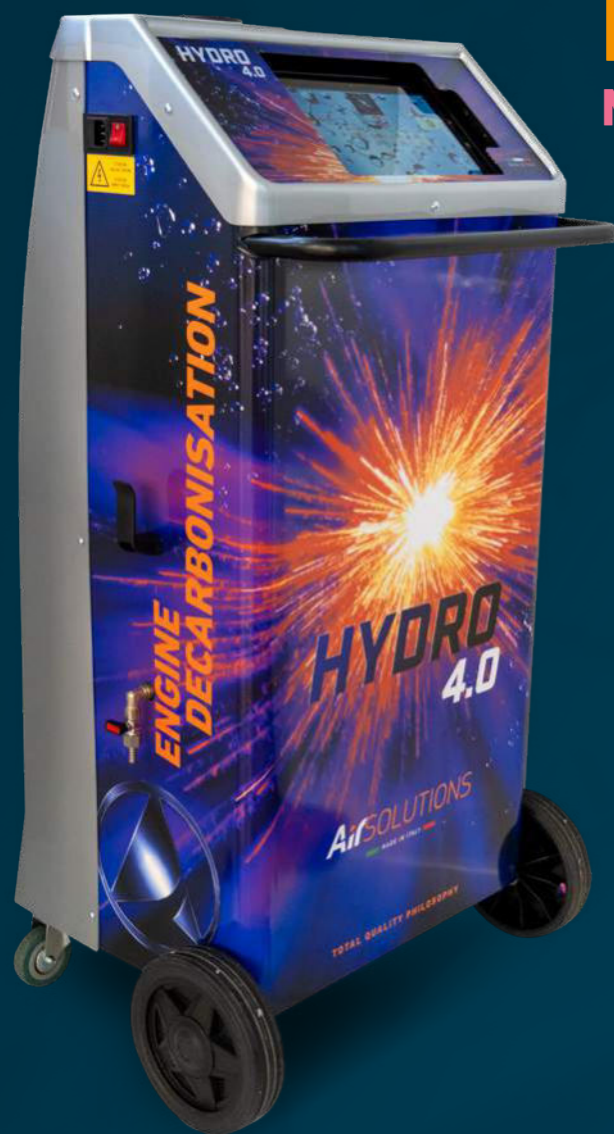
CATALOGUE 2022



RECOBRA

HYDRO 4.0

MACHINE LEARNING



Répond aux exigences
du décret gouvernemental
INDUSTRIE 4.0
sous la catégorie 2
"Systèmes pour qualité
et durabilité"

MADE IN ITALY

DECARBONIZATION BY PYROLYSIS GENERATED BY OXYHYDROGEN WORKS ON:



INJECTORS



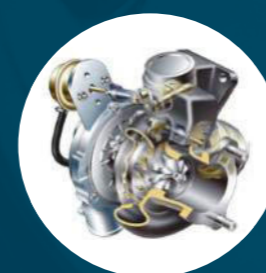
VALVES



PISTONS



BOUGIES



TURBINE



VALVE EGR



FILTRE FAP

Station entièrement automatique de décarbonisation à partir de résidus de carbone présents dans l'installation en aval de la chambre de combustion. La station, grâce à un processus de pyrolyse contrôlé, garantit un nettoyage parfait de la chambre de combustion, de la turbine, de la vanne egr et du fap.

La station produit automatiquement de l'hydrogène gazeux, qui est introduit par l'intermédiaire de le collecteur d'admission, augmente la température d'éclatement à l'intérieur de la chambre de combustion qui entraîne l'élimination de tous les résidus de carbone présents dans le moteur.

La station est équipée de tous les systèmes de sécurité nécessaires pour gérer le cycle de travail de manière professionnelle, avec des assistants et des contrôles en temps réel de l'ensemble du cycle.

La station est gérée au moyen d'une application pour Android, qui détecte en temps réel tous les paramètres de fonctionnement de la machine et permet une commande à distance.



Engineering

REPORT FINALE			
Data e ora	07/07/2021 15:57		
Cliente	Andrea Pisto		
Veicolo	Golf V		
Tempa	AB123CD	KM	45000
Note			
TRATTAMENTO			
Durata del trattamento	15 m		
Tipo di trattamento	Decarbonizzazione con ossidrogeno		
Tecnico operatore	Gianni Rossi		

Tous nos modèles offrent
l'impression du rapport sur le
papier à en-tête de l'atelier du
cycle de travail effectué

H-CLEAN/200 HYDRO 4.0 - 220V

FONCTIONS AUTOMATIQUES

- Sélection du cycle de travail de voiture
- Contrôle de sécurité de la pression du réservoir et procédure de coupure automatique de l'alimentation.
- Contrôle de sécurité de l'absorption de courant avec réglage automatique absorption maximale
- Contrôle de la sécurité de la température du mélange par un système automatique
- Contrôle du niveau de mélange et indication de la quantité d'appoint
- Contrôle automatique de l'intervalle d'entretien des cellules
- Contrôle automatique de l'état du moteur de la voiture par le biais de l'Eobd scantool

ALIMENTATION	200 V
PUISSANCE	1,6 Kw
ABSORPTION MAXIMALE	8 A
DÉBIT DE SORTIE GAZ	1,300 l/h
CAPTEUR DE TEMPÉRATURE	1
CAPTEUR DE PRESSION	1
CAPTEUR DE COURANT	1
CAPTEUR DE NIVEAU	1
CELLULE ÉLECTRIQUE	25 l.

H-CLEAN/12 HYDRO 4.0 - 12V

FONCTIONS AUTOMATIQUES

- Sélection du cycle de travail de voiture
- Contrôle de sécurité de la pression du réservoir et procédure de coupure automatique de l'alimentation.
- Contrôle de sécurité de l'absorption de courant avec réglage automatique absorption maximale
- Contrôle de la sécurité de la température du mélange par un système automatique
- Contrôle du niveau de mélange et indication de la quantité d'appoint
- Contrôle automatique de l'intervalle d'entretien des cellules
- Contrôle automatique de l'état du moteur d'une voiture

ALIMENTATION	12 V
PUISSANCE	600 W
ABSORPTION MAXIMALE	50 A
DÉBIT DE SORTIE GAZ	400 l/h
CAPTEUR DE TEMPÉRATURE	1
CAPTEUR DE PRESSION	1
CAPTEUR DE COURANT	1
CAPTEUR DE NIVEAU	1
CELLULE ÉLECTRIQUE	25 l.

Designed by

BOLINE

www.boline.digital





AirSOLUTIONS

AIR SOLUTIONS Srl

Loc. Vallone, 47
52044 Cortona (AR)

Tel. **+39 0575 1653821**

Fax **+39 0575 1653811**

www.air-solutions.it
info@air-solutions.it