

# RECTIFIEUSE CENTERLESS PALMRY PC



## DESCRIPTIF

Palmary, spécialiste des machines de rectifications dispose dans sa gamme de machines centerless allant des conventionnelles aux machines à commandes numériques entièrement automatisées.

La gamme des PC regroupe les machines suivantes:

- les PC sont 100% conventionnelles et répondent aux besoins d'utilisation ponctuelle
- les PC S sont des machines conventionnelles équipées d'un servomoteur pour la meule d'entraînement. Très simple de réglage, cette machine est universelle
- les PC S-NC sont équipées d'un automate programmable à écran tactile. Particulièrement intuitif, il permet une prise en main rapide de la machine et de ses réglages. La meule d'entraînement a pour cette gamme une vitesse de rotation variable

Le concept de Palmary est de concevoir et fabriquer des machines de rectification de grande qualité. Que ce soit d'un point de vue de la rigidité, de la stabilité, des capacités, de la précision ou de la prise en main, chaque machine est pensée dans le souci du moindre détail, reflet de la tradition palmary.

Ces machines centerless se caractérisent par:

- Une **structure en fonte** de meehanite de qualité, trempé et stabilisée pour libérer les contraintes mécaniques avant usinage
- Les **guidages** sont trempés à cœur par haute fréquence puis rectifiés.
- La **broche** de rectification et celle d'entraînement sont en acier allié à base de chromolybdenum de nickel (SNCM-439), calibré, stabilisé et trempé. Les broches subissent un post traitement à -180°C durant 24h avant de passer en rectification. Le cœur de la broche est trempé à 25/30HRC tandis que la surface atteint les 62HRC. Les broches palmary permettent de passer un couple important avec une grande résistance et durée de vie
- La **meule d'entraînement** est montée sur une glissière haute à queue d'arronde qui s'oriente pour permettre de travailler en enfilade (+/-5°). Le réglage angulaire à moyen du volant est simple, rapide et précis. Pour le travail en plongée, cette même meule s'oriente de -3 à +5° toujours au moyen d'un volant gradué.
- La **glissière inférieure prismatique** de la poupée d'entraînement est également trempée et rectifiée. L'avance micrométrique de 0,001mm sur cet axe assure la précision de positionnement et de rectification de la machine
- Le déplacement linéaire sur les 2 axes de la broche d'entraînement est assuré par un **couple** vis en alliage de nickel (SNCM-4) et **noix** en bronze de grande précision
- Pour accroître la longévité de la machine, cette dernière est équipée d'un dispositif de lubrification centralisée pour les glissières.
- Un dispositif de **sécurité de pression hydraulique** n'autorisant la rotation des meules uniquement si les paliers sont lubrifiés. De plus, un refroidissement du groupe hydraulique est monté de série pour maintenir une température stable d'huile alimentant les roulements de broches
- Un **dresseur de meule** pour chaque meule (de rectification et d'entraînement). Le déplacement de ceux-ci est hydraulique et à vitesse variable
- En **option**, il est possible d'équiper ces machines de systèmes d'alimentation et de sortie automatique...

PC

PC-S

PC-S NC

