

ÉBAVUREUSE COSTA MD4 CVC 1150



DESCRIPTIF

Machine pour ébavurage et polissage neuve costa type MD4 CVC 1150.

Cette machine universelle permet l'ébavurage et la finition de pièces métalliques et non métalliques.

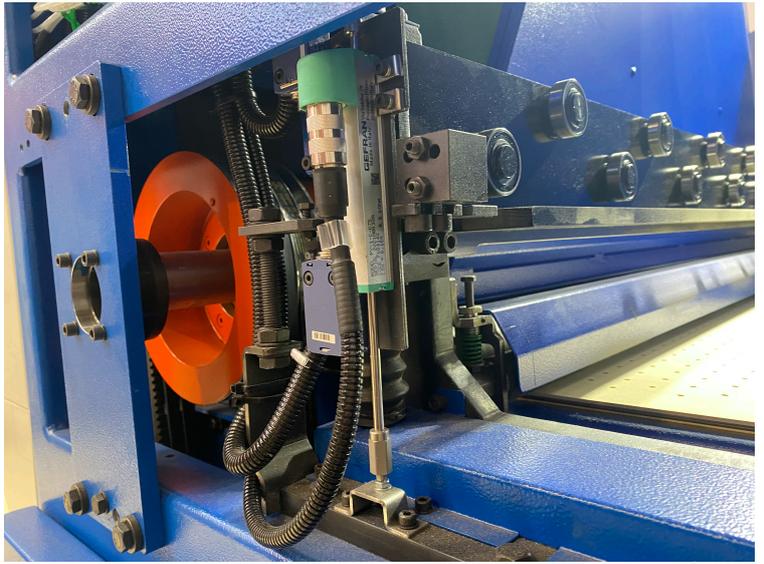
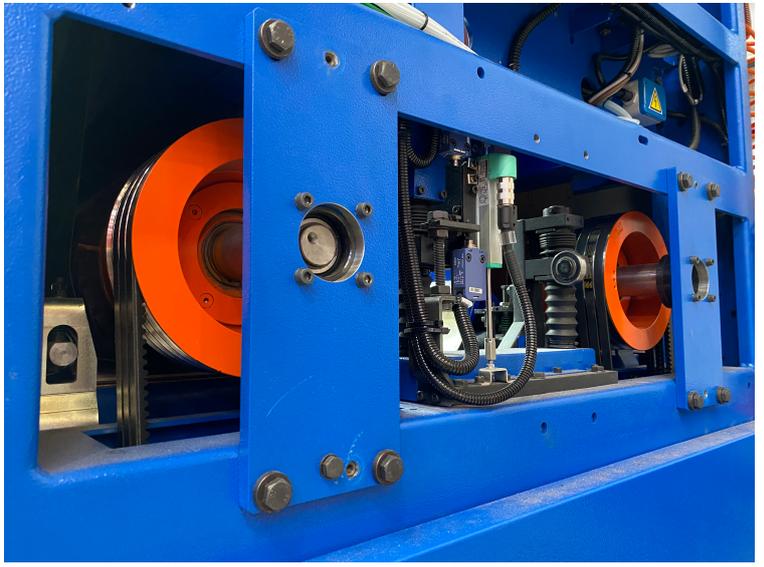
Avec cette configuration de 3 stations CVC, cette machine est particulièrement adaptée pour l'**ébavurage**, **arrondis de bords** et **polissage** de pièces poinçonnées, cisailées ou découpées laser / plasma / jet d'eau.

Elle se caractérise par:

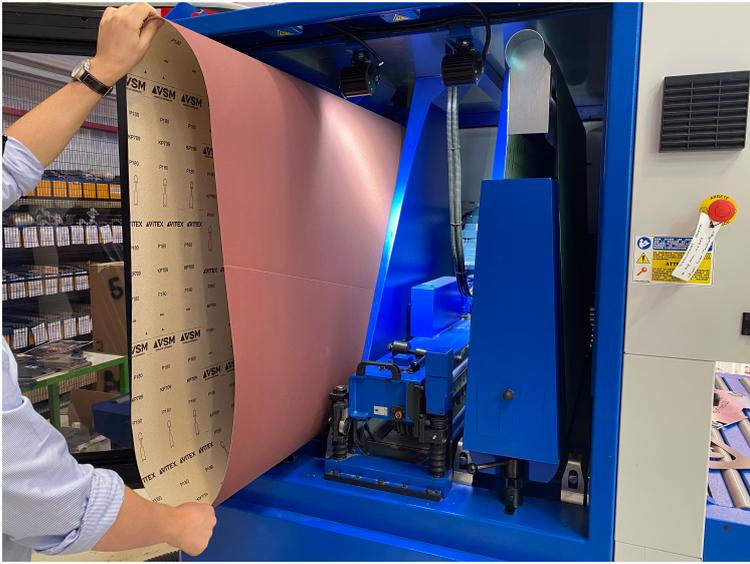
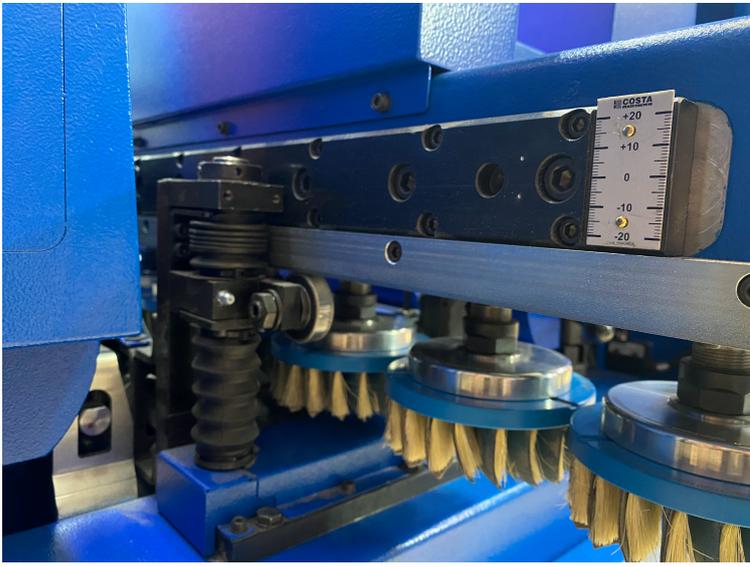
- Une largeur de travail de 1150mm permettant de supporter des pièces de 300kg maximum
- Un système de dépression avec pompe à vide sous chaque station de travail pour la bonne tenue des pièces de petites dimensions / glissantes
- Un rouleau palpeur d'entrée pour contrôle automatique des surépaisseurs. Ce dispositif de sécurité arrête le tapis et relève les unités de travail pour prévenir tout dommage.
- Un entrainement des unités de travail par moteur situé en partie basse de la machine avec entrainement par courroie trapézoïdale et système de tension mécanique / pneumatique
- Un automate de programmation avec écran tactile 10" permettant de réaliser et visualiser les différents réglages machines. Il permet de stocker jusqu'à 250 programmes pièces
- Une 1ere station de travail C20 avec bande abrasive entraînée par un cylindre caoutchouc spécial Ø 200mm résistant à l'huile et à la chaleur. réglage mécanique de la hauteur en fonction de l'épaisseur des grains de bande choisis. l'oscillation de la bande est commandé par photocellule. Cette station est équipée de buses de nettoyages oscillantes pour nettoyer la bande abrasive. Chaque unité est équipée d'un frein à disque pneumatique
- Une 2eme station de travail XVS avec un groupe de x11 brosses verticales tournant à grande vitesse (pilotée par variateur) et oscillant latéralement. la combinaison de la rotation des brosses et l'oscillation permet d'obtenir un ébavurage parfait dans toutes les directions. Cette station est idéale pour les opérations d'ébavurage, retrait d'oxyde, rayonnage de bords. La flexibilité des brosses permet une élimination efficace des bavures même sur pièce emboutie, filmées ou revetues (galva, zinc, prélaquées..) Cette unité est extractable afin de simplifier le changement des brosses le cas échéant
- Une 3eme station de travail C20 avec bande abrasive entraînée par un cylindre caoutchouc spécial Ø 200mm résistant à l'huile et à la chaleur. réglage mécanique de la hauteur en fonction de l'épaisseur des grains de bande choisis. l'oscillation de la bande est commandé par photocellule. Cette station est équipée de buses de nettoyages oscillantes pour nettoyer la bande abrasive. Chaque unité est équipée d'un frein à disque pneumatique

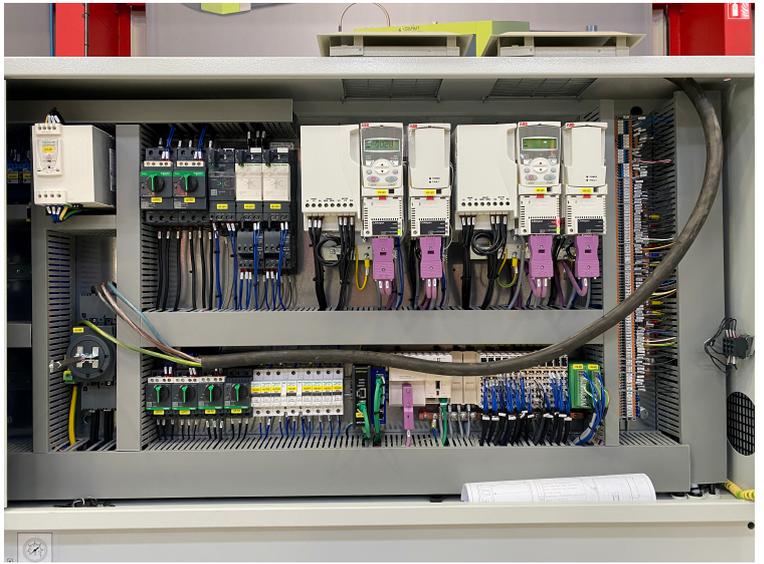
Caractéristiques Techniques



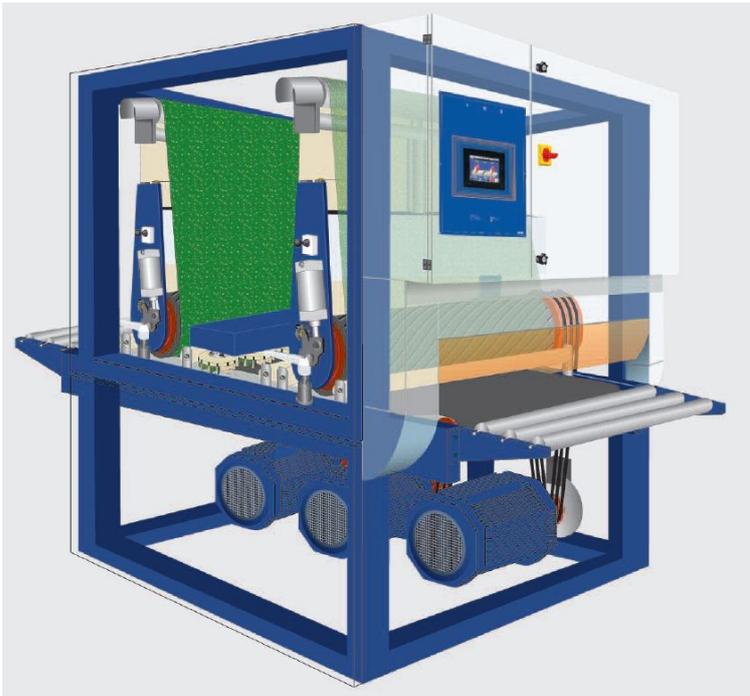
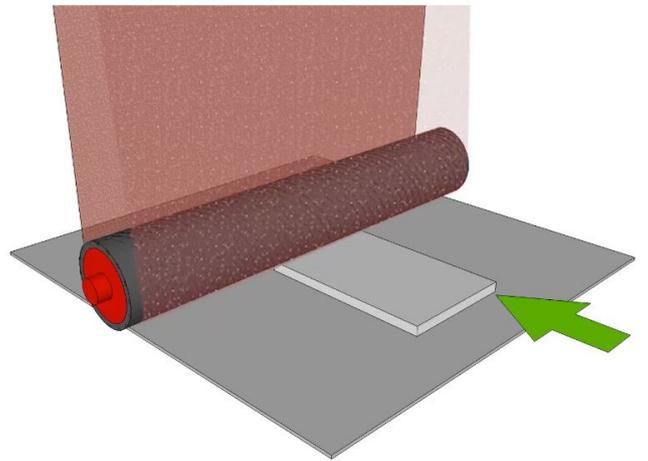








Gruppo C



Unité rotative avec disque abrasif Unité rotative avec inserts abrasifs Unité rotative avec brosses métalliques



