

Sécurité de processus même en cas de conditions extrêmes

Échangeurs thermiques air/eau des séries PWS et PWD

Les échangeurs thermiques air/eau de Pfannenberg sont particulièrement adaptés aux endroits où les températures ambiantes sont élevées, agressive ou lorsque l'atmosphère révèle une forte teneur en huile.

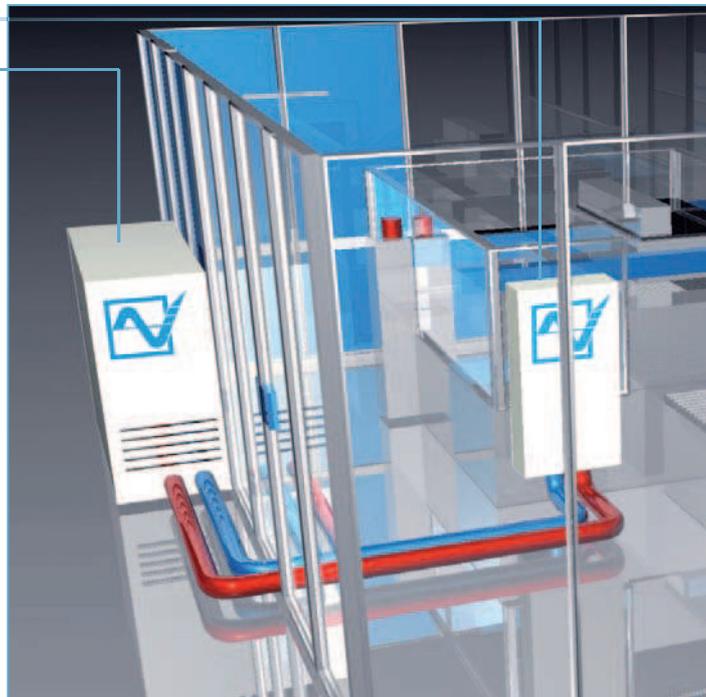
Leurs principaux avantages face aux autres climatiseurs sont leur fonctionnement sans maintenance et leur faible émission de bruit.

Les zones idéales d'utilisation pour les échangeurs thermiques air/eau sont toutes les applications où les machines et/ou les processus de production sont refroidis par de l'eau tempérée (par conséquent l'eau est déjà fournie).

Le plus grand avantage du refroidissement par l'eau est le fait que c'est une solution complète

La combinaison des échangeurs thermiques air/eau et des centrales de refroidissement offre une solution de système idéale pour le refroidissement de vos processus, machines et régulateurs.

Les centrales de refroidissement garantissent un refroidissement central, économique et un approvisionnement en fluide de refroidissement (eau). Toutes les tâches de refroidissement dans un système ou machine et également au niveau d'une armoire électrique peuvent être réalisées simplement et économiquement par un système fermé de tuyauterie.



Les caractéristiques de produit spécifiques de la série PWS



Économie

- Système compatible avec les centrales de refroidissement
- Intégration dans les circuits de refroidissement actuels
- Thermostat intégré et électrovanne pour une régulation de température avec un bon rendement énergétique

Sécurité du processus

- Fort débit d'air et grande puissance frigorifique
- La dissipation de puissance n'est pas dispersée dans la pièce
- Régulation de température intégrée avec contact d'alarme

Résilience

- Indice de protection IP très élevée (jusqu'à IP 65)
- Adapté aux conditions d'environnements agressifs
- Indépendant de la température ambiante sur le lieu d'installation

Facilité de service et de montage

- Design compact
- Le joint ne requiert aucune autre finition que la découpe de montage
- Sans maintenance

Tous les échangeurs thermiques air/eau en un seul coup d'œil

Type	Puissance frigorifique	Tension nominale	Dimensions (HxLxP)	Homologations					Page
				UR	cUL	GOST	CSA	CE	
Échangeurs thermiques de la série PWS – échangeurs thermiques air/eau pour montage latéral/porte									
PWS 71002	10000 W	230 V / 400 V ¹	1800 x 600 x 315 mm	●	●	●		●	76
PWS 7702	7000 W	230 V / 400 V ¹	1800 x 460 x 310 mm	●	●	●		●	78
PWS 7702 SL	7000 W	230 V / 400 V	1800 x 460 x 255 mm	●	●	○		●	78
PWS 7502	5200 W	115 V / 230 V	1400 x 460 x 235 mm	●	●	●		●	80
PWS 7332	3150 W	115 V / 230 V	950 x 400 x 190 mm	●	●	●		●	82
PWS 7332 L	3150 W	115 V / 230 V	1350 x 400 x 190 mm	●	●	●		●	84
PWS 7152	1500 W	115 V / 230 V	950 x 400 x 115 mm	●	●	●		●	82
PWS 7102	950 W	115 V / 230 V	500 x 200 x 150 mm	●	●	●		●	86
PWS 7062	600 W	115 V / 230 V	500 x 200 x 100 mm	●	●	●		●	86
Échangeurs thermiques de toit de la série PWD – échangeurs thermiques air/eau pour montage sur le toit									
PWD 5402	3400 W	230 V	190 x 720 x 465 mm			●		●	88
PWD 5302	2150 W	230 V	140 x 600 x 390 mm			●		●	88
Accessoires									
Ventilateur interne pour armoire PEF 180	24 Vcc / 115 Vca / 230 Vca								90
Système d'évaporation du condensat externe	230 V								90
Bouteille de récupération de condensat									90
Raccord eau côté appareil avec taraudage G 3/8"									90

¹ variantes sans UL

● disponible
○ en traitement



Cliquez sur: www.pfannenberg.fr · www.pfannenberg-spareparts.com
afin d'obtenir des informations supplémentaires.
Tenez-vous au courant des nouveautés. Abonnez-vous dès aujourd'hui à la Newsletter sur:
newsletter.pfannenberg.com

Échangeur thermiques air/eau 10 000 W

PWS 71002

- sans maintenance
- joint d'étanchéité facile à monter, ne requiert aucune autre finition que la découpe de montage
- thermostat intégré et électrovanne pour la régulation de température
- régulation de température intégrée avec contact d'alarme



Données	PWS 71002		Unité
Numéro d'article	12057802055	12057810055	
Tension nominale ± 10%	AC 50 Hz / 60 Hz	AC 60 Hz	
	400 3~	230	V
Puissance frigorifique à 600 l/h W10/L35	10.000		
Puissance absorbée W10/L35	1050 / 1450	820 / 1200	W
Consommation de courant W10/L35	1,9 / 2,2	3,8 / 5,2	A
Courant de démarrage W10/L35	8,3 / 9,4	13,5 / 18,8	
Débit d'air sans entraves (passage libre) interne	5900	6250	m³/h
Protection par fusibles T	10		A
Type de raccordement	électro	borne de connexion à ressorts avec fiche jointe	
	fluide	embout à olive de 13 mm; autres raccords sur demande	
Niveau de bruit selon EN ISO 3741	66		dB (A)
Poids (sans emballage)	73	75	kg
Domaine de températures ambiantes	> +1 ... +70 / > +34 ... +158		
Plage de réglage (réglable)	+ 8 ... + 50 / + 47 ... + 122; réglage usine + 35 / + 95		°C / °F
Température de sortie de l'eau	+ 1 ... + 35 / + 34 ... + 95		
Pression de service autorisée	max. 10		bar
Facteur de marche	100%		
Gestion de condensat	évacuation du condensat		
Indice de protection selon EN 60529	IP 55	envers l'armoire électrique, si utilisation conforme aux prescriptions fournies par le fabricant	
	IP 65	sur demande	
Design	bâti	tôle en acier galvanisée / revêtement par poudre électrostatique (200 °C); acier inoxydable sur demande	
	échangeur thermique	tuyau en cuivre avec ailettes en aluminium; tuyauterie en acier inoxydable sur demande	
Couleur (capot)	RAL 7035, différentes couleurs disponibles sur demande		
Accessoires	Pièce	Numéro d'article	Informations à la page
Système d'évaporation du condensat externe	1	18314000001	90
Bouteille de récupération de condensat	1	18314000100	90

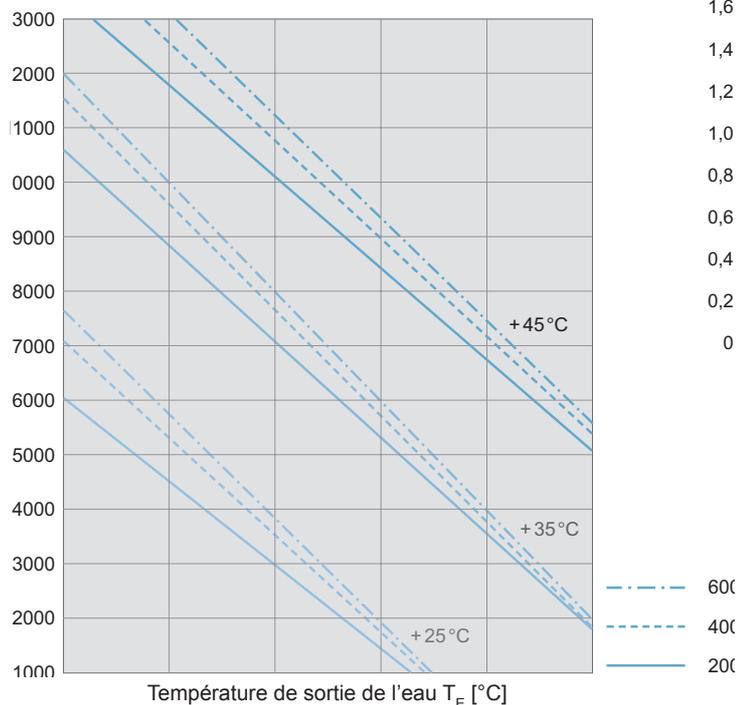
Homologations voir page 75

Caractéristiques de puissance frigorifique

PWS 71002

Puissance frigorifique
 Q_0 [W]

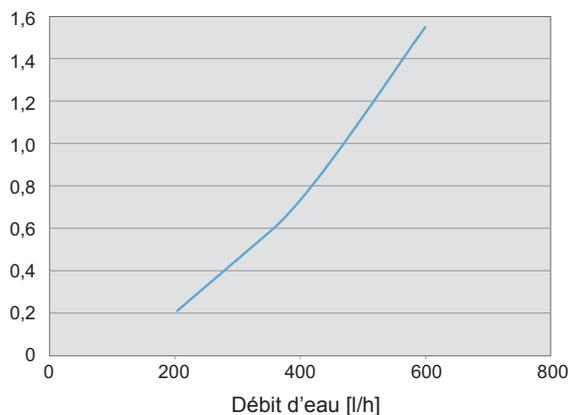
Température interne de
l'armoire électrique T_i



Caractéristique de perte de pression

PWS 71002

Perte de pression
[bar]

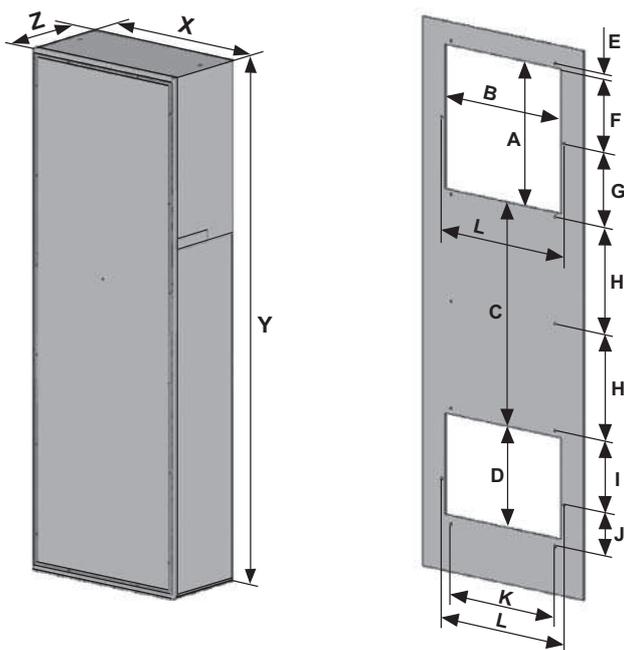


Dimensions

	X	Y	Z	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
mm	600	1800	315	500	500	775	350	15	270	260	370	250	150	450	530

Découpes de montage Ø 8 mm

PWS 71002



Échangeur thermiques air/eau 7 000 W

PWS 7702

Échangeur thermiques air/eau Slim Line 7 000 W

PWS 7702 SL

- sans maintenance
- joint d'étanchéité facile à monter, ne requiert aucune autre finition que la découpe de montage
- thermostat intégré et électrovanne pour la régulation de température
- régulation de température intégrée avec contact d'alarme

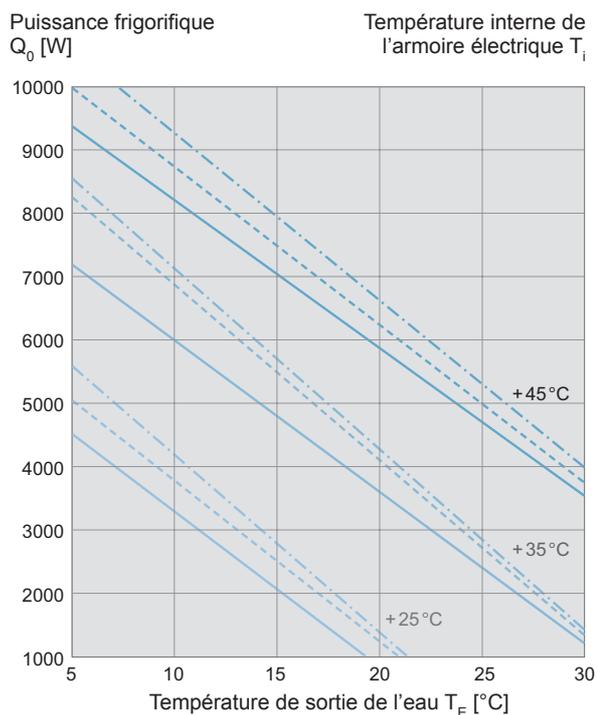


Données	PWS 7702		PWS 7702 SL		Unité
Numéro d'article	12057702055	12057710055	12057702155	12057710155	
Tension nominale $\pm 10\%$	AC 50 Hz / 60 Hz				
	400 3~	230	400 3~	230	V
Puissance frigorifique à 500 l/h W10/L35	7000				W
Puissance absorbée W10/L35	550 / 790	520 / 680	550 / 790	520 / 680	
Consommation de courant W10/L35	0,8 / 0,95	2,4 / 3,2	0,8 / 0,95	2,4 / 3,2	A
Courant de démarrage W10/L35	3,0 / 3,8	9,2 / 12	3,0 / 3,8	9,2 / 12	
Débit d'air sans entraves (passage libre) interne	3630	4600	3630	4600	m ³ /h
Protection par fusibles T	10				A
Type de raccordement	électro	borne de connexion à ressorts avec fiche jointe			
	fluide	embout à olive de 13 mm; autres raccords sur demande			
Niveau de bruit selon EN ISO 3741	63				dB (A)
Poids (sans emballage)	58		57		kg
Domaine de températures ambiantes	+ 1 ... + 70 / + 34 ... + 158				
Plage de réglage (réglable)	+ 8 ... + 50 / + 47 ... + 122; réglage usine + 35 / + 95				°C / °F
Température de sortie de l'eau	+ 1 ... + 35 / + 34 ... + 95				
Pression de service autorisée	max. 10				bar
Facteur de marche	100%				
Gestion de condensat	évacuation du condensat				
Indice de protection selon EN 60529	IP 55	envers l'armoire électrique, si utilisation conforme aux prescriptions fournies par le fabricant			
	IP 65	sur demande			
Design	bâti	tôle en acier galvanisée / revêtement par poudre électrostatique (200 °C); acier inoxydable sur demande			
	échangeur thermique	tuyau en cuivre avec ailettes en aluminium; tuyauterie en acier inoxydable sur demande			
Couleur (capot)	RAL 7035, différentes couleurs disponibles sur demande				
Accessoires	Pièce	Numéro d'article		Informations à la page	
Système d'évaporation du condensat externe	1	18314000001		90	
Bouteille de récupération de condensat	1	18314000100		90	

Homologations voir page 75

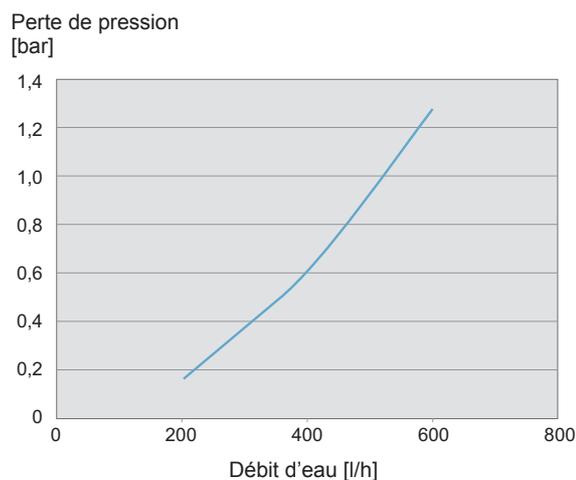
Caractéristiques de puissance frigorifique

PWS 7702 / 7702 SL



Caractéristique de perte de pression

PWS 7702 / 7702 SL

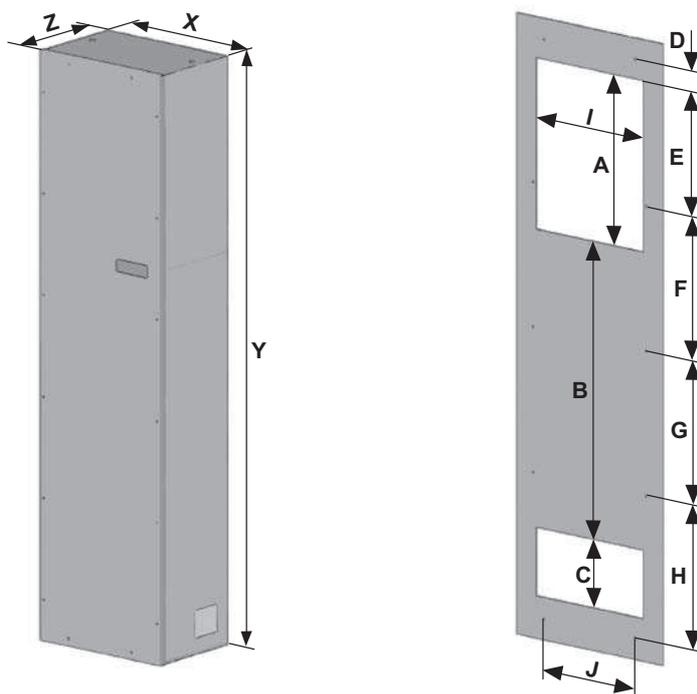


Dimensions

PWS 7702	X	Y	Z	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
mm	460	1800	310	525	910	210	60	442,5	442,5	442,5	442,5	410	350
PWS 7702 SL	X	Y	Z										
mm	460	1800	255										

Découpes de montage Ø 8 mm

PWS 7702 / 7702 SL



Échangeur thermiques air/eau 5 200 W

PWS 7502



- sans maintenance
- joint d'étanchéité facile à monter, ne requiert aucune autre finition que la découpe de montage
- thermostat intégré et électrovanne pour la régulation de température
- régulation de température intégrée avec contact d'alarme

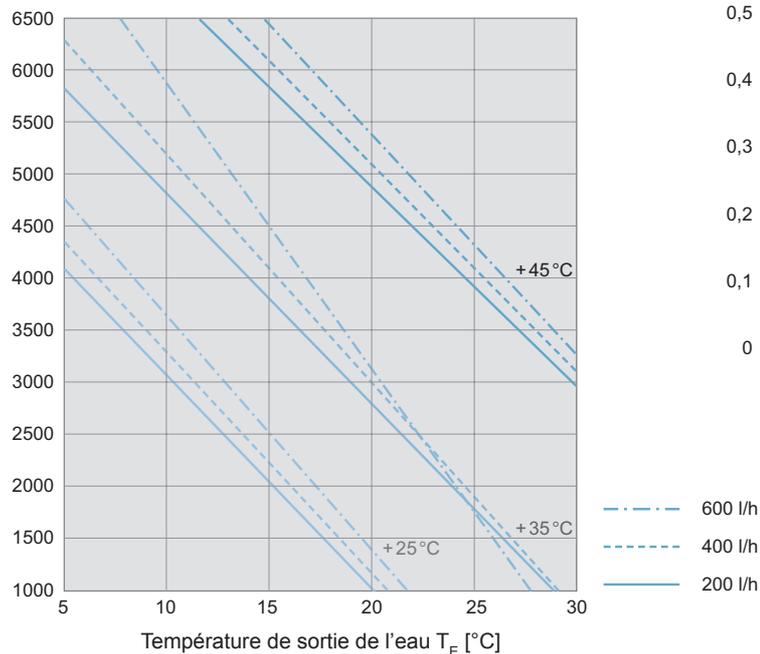
Données		PWS 7502		Unité
Numéro d'article		12055010055	12055017055	
Tension nominale ± 10%		AC 50 Hz / 60 Hz	AC 60 Hz	
		230	115	V
Puissance frigorifique à 400 l/h	W10/L35	5200		W
Puissance absorbée	W10/L35	295 / 385	384	
Consommation de courant	W10/L35	1,3 / 1,7	3,45	A
Courant de démarrage	W10/L35	5,8 / 6,6	8,33	
Débit d'air sans entraves (passage libre)	interne	1670		m ³ /h
Protection par fusibles T		6		A
Type de raccordement	électro	borne de connexion à ressorts avec fiche jointe		
	fluide	embout à olive de 13 mm; autres raccords sur demande		
Niveau de bruit selon EN ISO 3741		57		dB (A)
Poids (sans emballage)		39		kg
Domaine de températures ambiantes		+ 1 ... + 70 / + 34 ... + 158		
Plage de réglage (réglable)		+ 8 ... + 50 / + 47 ... + 122; réglage usine + 35 / + 95		°C / °F
Température de sortie de l'eau		+ 1 ... + 35 / + 34 ... + 95		
Pression de service autorisée		max. 10		bar
Facteur de marche		100%		
Gestion de condensat		évacuation du condensat		
Indice de protection selon EN 60529	IP 55	envers l'armoire électrique, si utilisation conforme aux prescriptions fournies par le fabricant		
	IP 65	sur demande		
Design	bâti	tôle en acier galvanisée / revêtement par poudre électrostatique (200 °C); acier inoxydable sur demande		
	échangeur thermique	tuyau en cuivre avec ailettes en aluminium; tuyauterie en acier inoxydable sur demande		
Couleur (capot)		RAL 7035, différentes couleurs disponibles sur demande		
Accessoires	Pièce	Numéro d'article		Informations à la page
Système d'évaporation du condensat externe	1	18314000001		90
Bouteille de récupération de condensat	1	18314000100		90

Homologations voir page 75

Caractéristiques de puissance frigorifique

PWS 7502

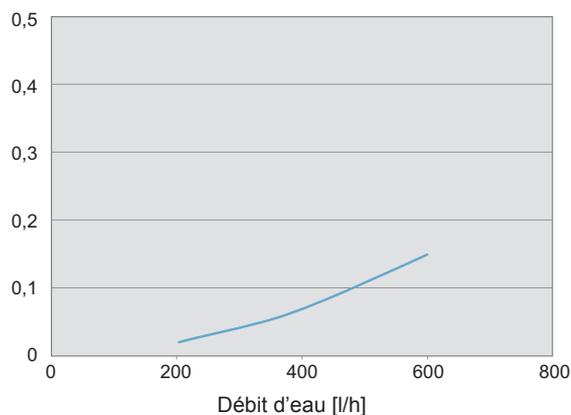
Puissance frigorifique Q_0 [W] Température interne de l'armoire électrique T_i



Caractéristique de perte de pression

PWS 7502

Perte de pression [bar]

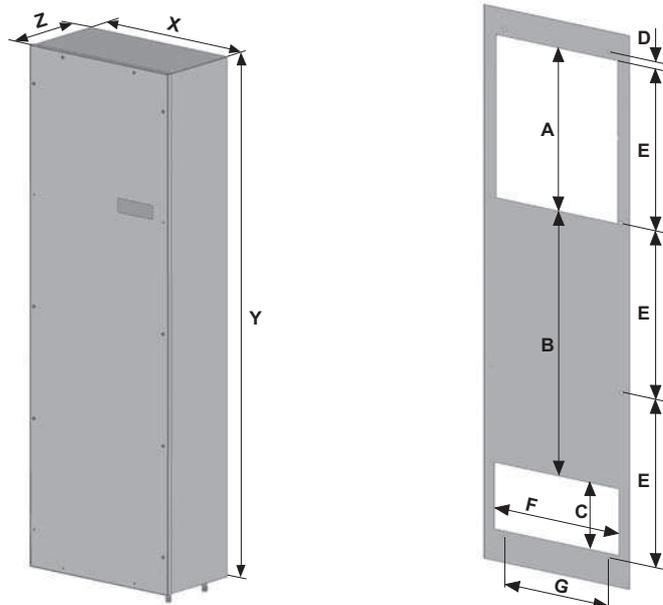


Dimensions

	X	Y	Z	A	B	C	D	E	F	G
mm	460	1400	239	440	711,5	180	20	455	420	350

Découpes de montage Ø 8 mm

PWS 7502



Échangeur thermiques air/eau 3 150 / 1 500 W

PWS 7332

PWS 7152



- deux catégories de puissance, compatibles avec la découpe
- pour pose ou montage complet à l'extérieur ou à l'intérieur
- sans maintenance
- joint d'étanchéité facile à monter, ne requiert aucune autre finition que la découpe de montage
- thermostat intégré et électrovanne pour la régulation de température
- régulation de température intégrée avec contact d'alarme

Données	PWS 7332		PWS 7152		Unité
Numéro d'article	12053010055	12053017055	12051510055	12051517055	
Tension nominale ± 10%	AC 50 Hz / 60 Hz	AC 60 Hz	AC 50 Hz / 60 Hz	AC 60 Hz	V
	230	115	230	115	
Puissance frigorifique à 200 l/h W10/L35	3150		1500		W
Puissance absorbée W10/L35	295 / 385	453	125 / 182	186	
Consommation de courant W10/L35	1,3 / 1,7	4.1	0,55 / 0,75	1,5	A
Courant de démarrage W10/L35	5,8 / 6,6	8,62	2 / 2	3,9	
Débit d'air sans entraves (passage libre) interne	1670		850		m ³ /h
Protection par fusibles T	6	16	4	6	A
Type de raccordement	électro	borne de connexion à ressorts avec fiche jointe			
	fluide	embout à olive de 13 mm; autres raccords sur demande			
Niveau de bruit selon EN ISO 3741	54		53		dB (A)
Poids (sans emballage)	23		21		kg
Domaine de températures ambiantes	+ 1 ... + 70 / + 34 ... + 158				°C / °F
Plage de réglage (réglable)	+ 8 ... + 50 / + 47 ... + 122; réglage usine + 35 / + 95				
Température de sortie de l'eau	+ 1 ... + 35 / + 34 ... + 95				
Pression de service autorisée	max. 10				bar
Facteur de marche	100%				
Gestion de condensat	évacuation du condensat				
Indice de protection selon EN 60529	IP 55	envers l'armoire électrique, si utilisation conforme aux prescriptions fournies par le fabricant			
	IP 65	sur demande			
Design	bâti	tôle en acier galvanisée / revêtement par poudre électrostatique (200 °C); acier inoxydable sur demande			
	échangeur thermique	tuyau en cuivre avec ailettes en aluminium; tuyauterie en acier inoxydable sur demande			
Couleur (capot)	RAL 7035, différentes couleurs disponibles sur demande				
Accessoires	Pièce	Numéro d'article		Informations à la page	
Système d'évaporation du condensat externe	1	18314000001		90	
Bouteille de récupération de condensat	1	18314000100		90	

Homologations voir page 75

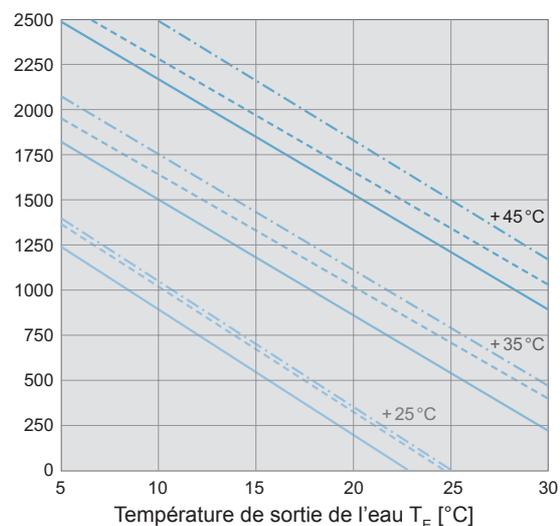
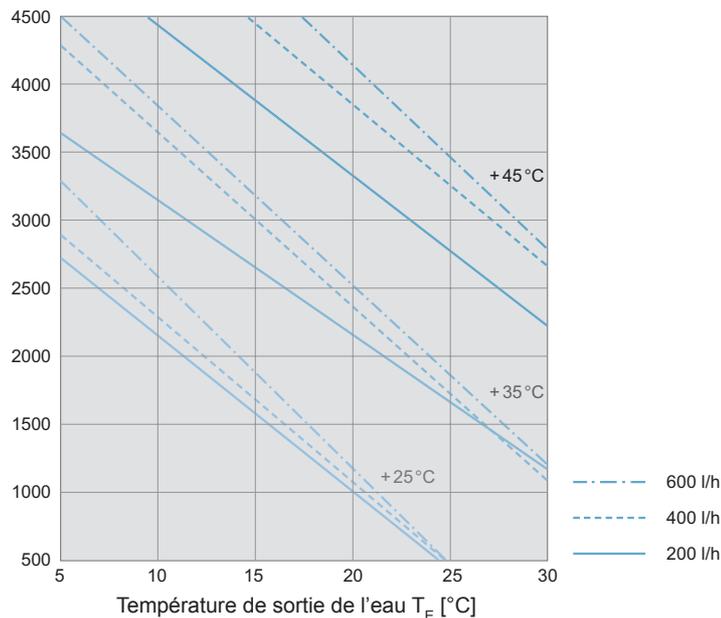
Caractéristiques de puissance frigorifique

PWS 7332

PWS 7152

Puissance frigorifique Q_0 [W] Température interne de l'armoire électrique T_i

Puissance frigorifique Q_0 [W] Température interne de l'armoire électrique T_i

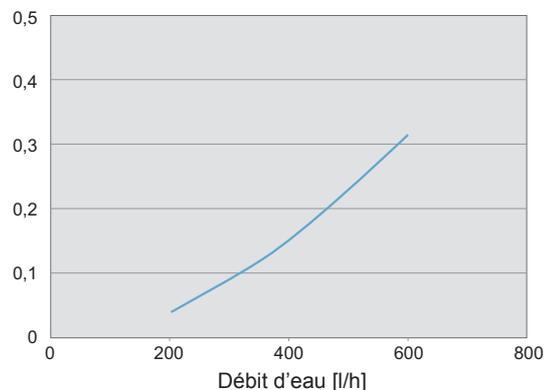


Caractéristique de perte de pression

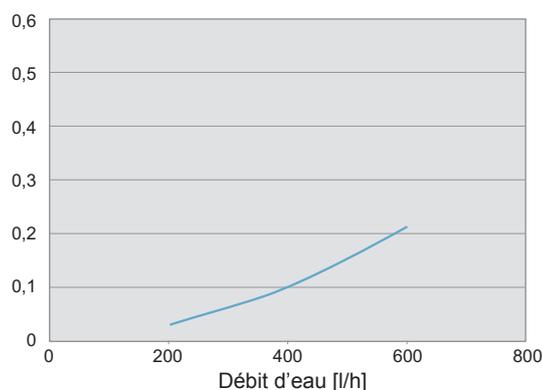
PWS 7332

PWS 7152

Perte de pression [bar]



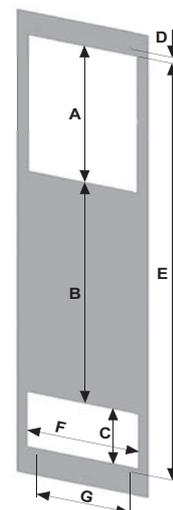
Perte de pression [bar]



Dimensions

mm	PWS 7332	PWS 7152
X		400
Y		950
Z	190	115
A		280
B		463
C		112
D		37
E		904
F		340
G		280

Découpes de montage Ø 8 mm



Échangeur thermiques air/eau 3 150 W

PWS 7332 L



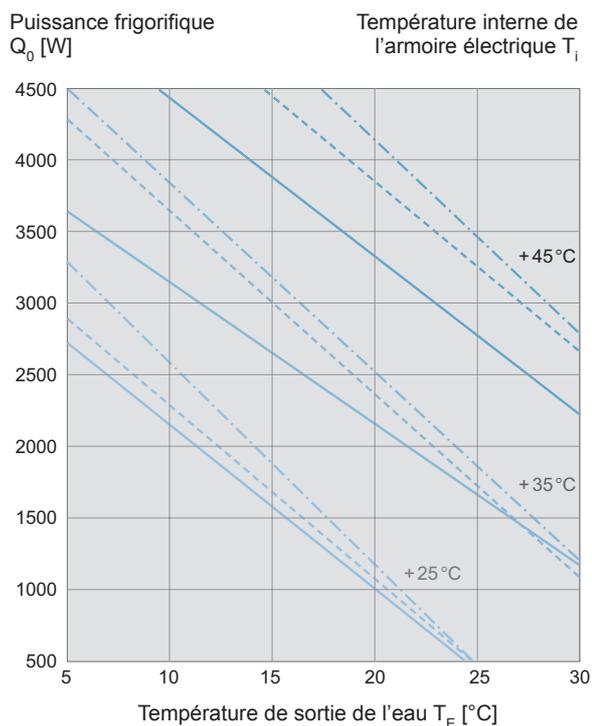
- long conduit d'air
- découpe compatible avec climatiseur 9x41 série DTS
- sans maintenance
- joint d'étanchéité facile à monter, ne requiert aucune autre finition que la découpe de montage
- thermostat intégré et électrovanne pour la régulation de température
- régulation de température intégrée avec contact d'alarme

Données	PWS 7332 L		Unité
Numéro d'article	12053010063	12053017063	
Tension nominale ± 10%	AC 50 Hz / 60 Hz	AC 60 Hz	
	230	115	V
Puissance frigorifique à 200 l/h W10/L35	3150		
Puissance absorbée W10/L35	295 / 385	453	W
Consommation de courant W10/L35	1,3 / 1,7	4,1	A
Courant de démarrage W10/L35	5,8 / 6,6	8,62	
Débit d'air sans entraves (passage libre) interne	1670		m ³ /h
Protection par fusibles T	6	16	A
Type de raccordement	borne de connexion à ressorts avec fiche jointe		
	électro		
	fluide		
	embout à olive de 13 mm; autres raccords sur demande		
Niveau de bruit selon EN ISO 3741	54		dB (A)
Poids (sans emballage)	35		kg
Domaine de températures ambiantes	+ 1 ... + 70 / + 34 ... + 158		
Plage de réglage (réglable)	+ 8 ... + 50 / + 47 ... + 122; réglage usine + 35 / + 95		°C / °F
Température de sortie de l'eau	+ 1 ... + 35 / + 34 ... + 95		
Pression de service autorisée	max. 10		bar
Facteur de marche	100%		
Gestion de condensat	évacuation du condensat		
Indice de protection selon EN 60529	IP 55	envers l'armoire électrique, si utilisation conforme aux prescriptions fournies par le fabricant	
	IP 65	sur demande	
Design	bâti	tôle en acier galvanisée / revêtement par poudre électrostatique (200 °C); acier inoxydable sur demande	
	échangeur thermique	tuyau en cuivre avec ailettes en aluminium; tuyauterie en acier inoxydable sur demande	
Couleur (capot)	RAL 7035, différentes couleurs disponibles sur demande		
Accessoires	Pièce	Numéro d'article	Informations à la page
Système d'évaporation du condensat externe	1	18314000001	90
Bouteille de récupération de condensat	1	18314000100	90

Homologations voir page 75

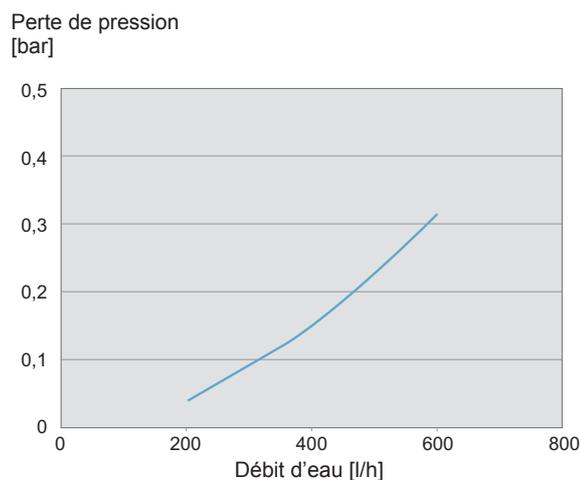
Caractéristiques de puissance frigorifique

PWS 7332 L



Caractéristique de perte de pression

PWS 7332 L

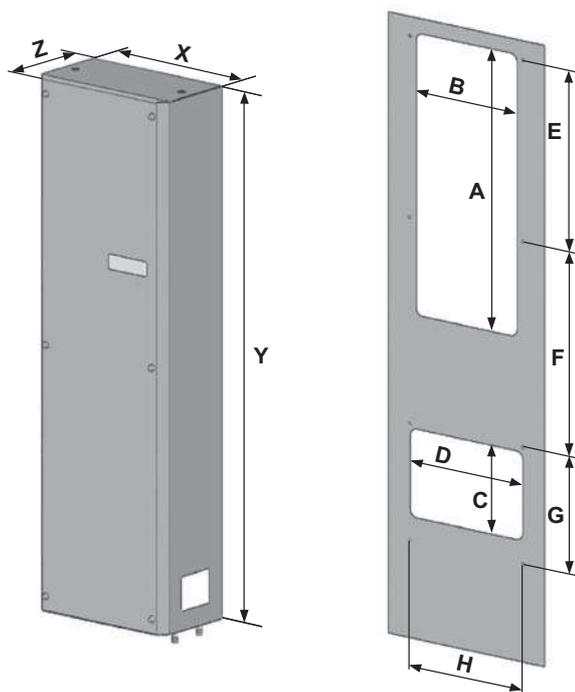


Dimensions

	X	Y	Z	A	B	C	D	E	F	G	H
mm	400	1350	190	700	315	220	315	450	510	290	350

Découpes de montage Ø 8 mm et rayons de la découpe R20

PWS 7332 L



Échangeur thermiques air/eau 950 / 600 W

PWS 7102

PWS 7062



- deux catégories de puissance, compatibles avec la découpe
- pour pose ou montage complet à l'extérieur ou à l'intérieur
- sans maintenance
- joint d'étanchéité facile à monter, ne requiert aucune autre finition que la découpe de montage
- thermostat intégré et électrovanne pour la régulation de température
- régulation de température intégrée avec contact d'alarme

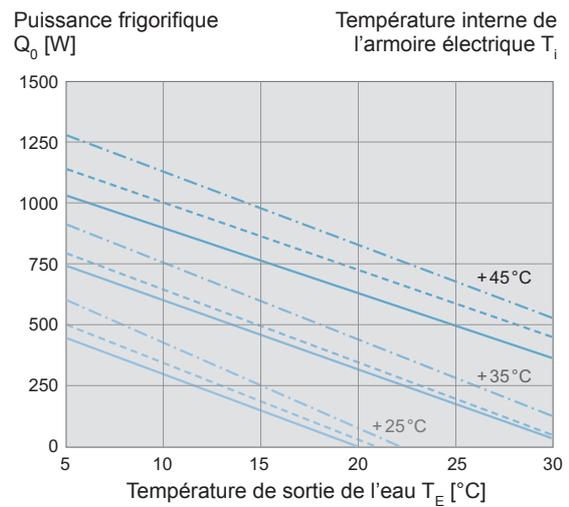
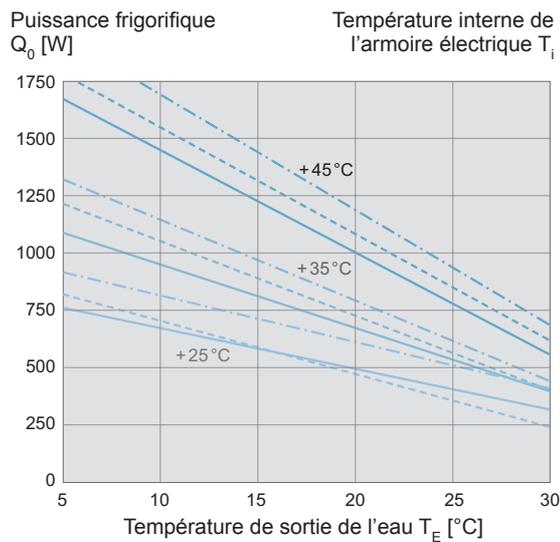
Données	PWS 7102		PWS 7062		Unité
Numéro d'article	12051010055	12051017055	12050610055	12050617055	
Tension nominale ± 10%	AC 50 Hz / 60 Hz		AC 60 Hz		V
	230		115		
Puissance frigorifique à 200 l/h W10/L35	950		600		W
Puissance absorbée W10/L35	82 / 84		68 / 70		
Consommation de courant W10/L35	0,35 / 0,4		0,35 / 0,38		A
Courant de démarrage W10/L35	1,7 / 1,95		1,5 / 1,8		
Débit d'air sans entraves (passage libre) interne	570		440		
Protection par fusibles T	4				A
Type de raccordement	électro borne de connexion à ressorts avec fiche jointe				
	fluide embout à olive de 13 mm; autres raccords sur demande				
Niveau de bruit selon EN ISO 3741	≤ 48				dB (A)
Poids (sans emballage)	7,5		6		kg
Domaine de températures ambiantes	+ 1 ... + 70 / + 34 ... + 158				°C / °F
Plage de réglage (réglable)	+ 8 ... + 50 / + 47 ... + 122; réglage usine + 35 / + 95				
Température de sortie de l'eau	+ 1 ... + 35 / + 34 ... + 95				
Pression de service autorisée	max. 10				bar
Facteur de marche	100%				
Gestion de condensat	évacuation du condensat				
Indice de protection selon EN 60529	IP 55 envers l'armoire électrique, si utilisation conforme aux prescriptions fournies par le fabricant				
	IP 65 sur demande				
Design	bâti tôle en acier galvanisée / revêtement par poudre électrostatique (200 °C); acier inoxydable sur demande				
	échangeur thermique tuyau en cuivre avec ailettes en aluminium; tuyauterie en acier inoxydable sur demande				
Couleur (capot)	RAL 7035, différentes couleurs disponibles sur demande				
Accessoires	Pièce	Numéro d'article		Informations à la page	
Système d'évaporation du condensat externe	1	18314000001		90	
Bouteille de récupération de condensat	1	18314000100		90	

Homologations voir page 75

Caractéristiques de puissance frigorifique

PWS 7102

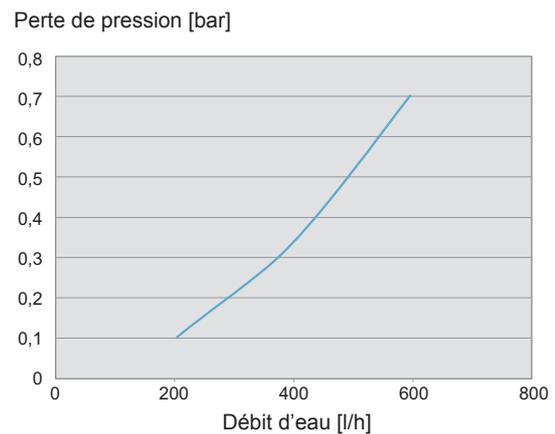
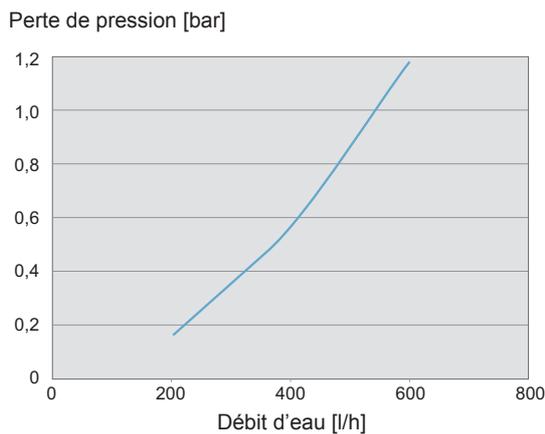
PWS 7062



Caractéristique de perte de pression

PWS 7102

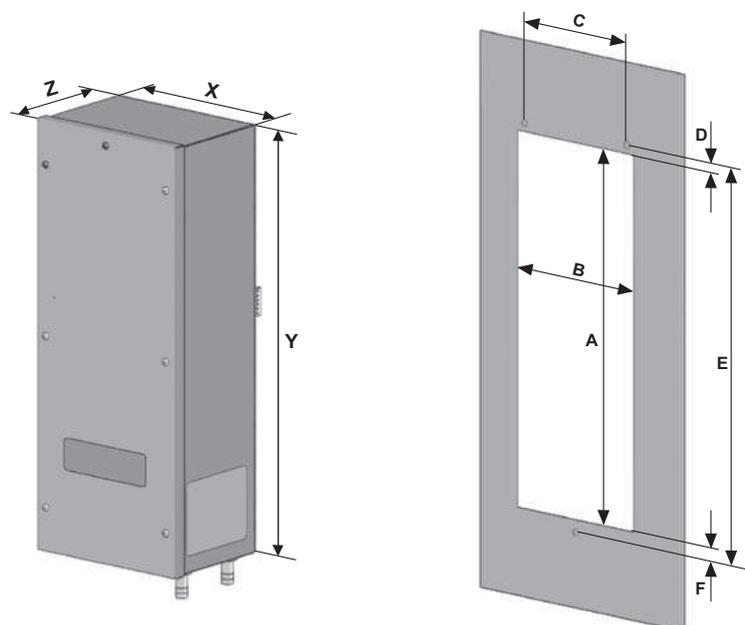
PWS 7062



Dimensions

mm	PWS 7102	PWS 7062
X		200
Y		500
Z	150	100
A		440
B		170
C		150
D		10
E		465
F		15

Découpes de montage \varnothing 8 mm



Échangeur thermiques air/eau 3 400 / 2 150 W

PWD 5402

PWD 5302

- circulation de l'eau ayant subi un essai de pression à 30 bars
- joint d'étanchéité de surface pour éviter la pénétration d'eau par la surface du toit de l'armoire électrique
- régulation de température simple avec un thermostat intégré et électrovanne
- pression de service maximum de 10 bars
- tuyauterie et échangeur thermique en option disponible dans V4A (1.4571)



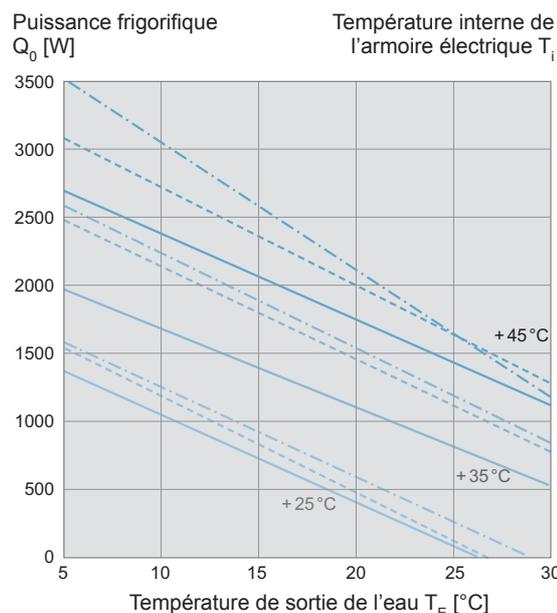
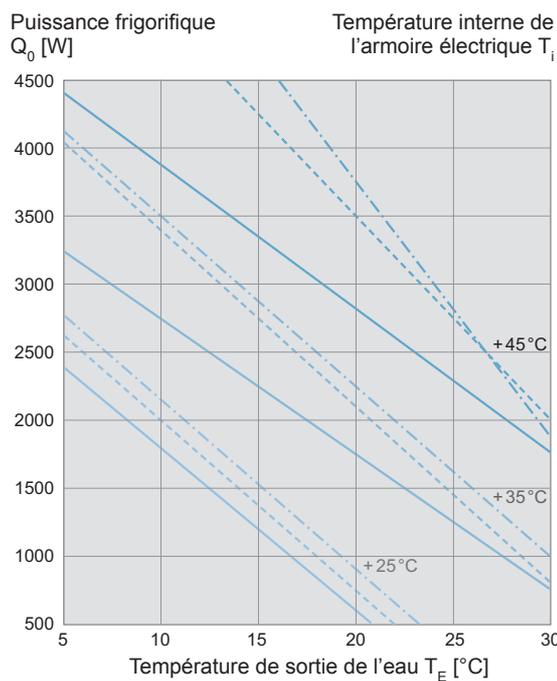
Données	PWD 5402	PWD 5302	Unité
Numéro d'article	12065410055	12065310055	
Tension nominale ± 10%	AC 50 Hz / 60 Hz		
	230		V
Puissance frigorifique à 400 l/h W10/L35	3400	2150	W
Puissance absorbée W10/L35	115 / 165	85 / 100	
Consommation de courant W10/L35	0,84	0,4	A
Courant de démarrage W10/L35	4	3	
Débit d'air sans entraves (passage libre) interne	720	500	m ³ /h
Protection par fusibles T	6		A
Type de raccordement	électro	3,5 mètres de câble 3 x 0,75 mm ²	
	fluide	embout à olive de 13 mm; autres raccords sur demande	
Niveau de bruit selon EN ISO 3741	64	54	dB (A)
Poids (sans emballage)	30	21	kg
Domaine de températures ambiantes	+ 1 ... + 70 / + 34 ... + 158		
Plage de réglage (réglable)	+ 8 ... + 50 / + 47 ... + 122; réglage usine + 35 / + 95		°C / °F
Température de sortie de l'eau	+ 1 ... + 35 / + 34 ... + 95		
Pression de service autorisée	max. 10		bar
Facteur de marche	100%		
Gestion de condensat	évacuation du condensat		
Indice de protection selon EN 60529	IP 55	envers l'armoire électrique, si utilisation conforme aux prescriptions fournies par le fabricant	
	IP 65	sur demande	
Design	bâti	tôle en acier galvanisée / revêtement par poudre électrostatique (200 °C); acier inoxydable sur demande	
	échangeur thermique	tuyau en cuivre avec ailettes en aluminium; tuyauterie en acier inoxydable sur demande	
Couleur (capot)	RAL 7035, différentes couleurs disponibles sur demande		
Accessoires	Pièce	Numéro d'article	Informations à la page
Système d'évaporation du condensat externe	1	18314000001	90
Bouteille de récupération de condensat	1	18314000100	90

Homologations voir page 75

Caractéristiques de puissance frigorifique

PWD 5402

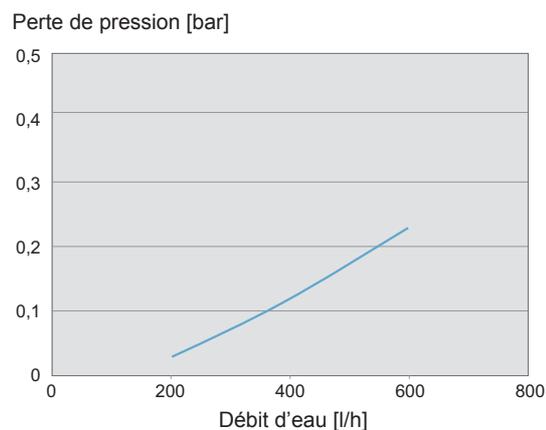
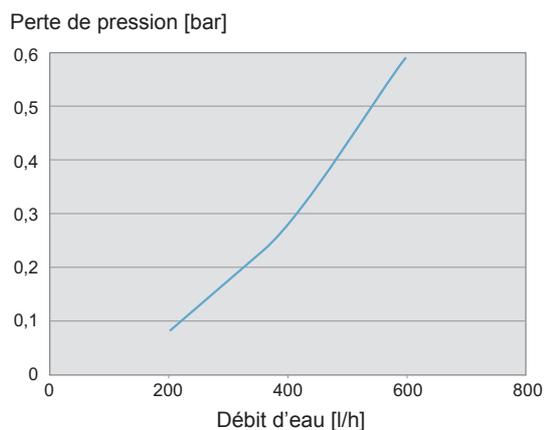
PWD 5302



Caractéristique de perte de pression

PWD 5402

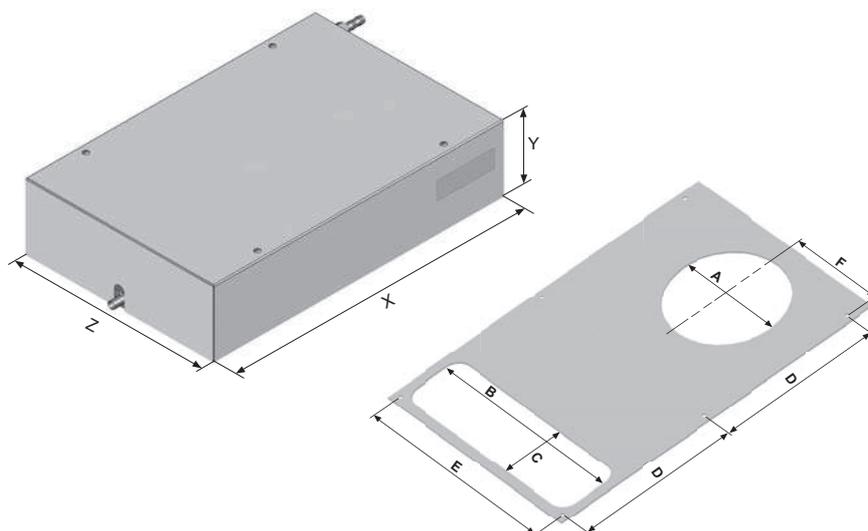
PWD 5302



Dimensions

mm	PWD 5402	PWD 5302
X	720	600
Y	190	140
Z	465	390
A	230	230
B	425	360
C	128	105
D	330	270
E	434	358
F	191	143

Rayons de la découpe R30



Accessoires



Ventilateur interne pour armoire

Répartition optimale de l'air froid dans l'armoire électrique

Produit	Numéro d'article
PEF 180 support de montage 230 Vca	1811000000
PEF 180 support de montage 115 Vca	1811000001
PEF 180 support de montage 24 Vcc	1811000002



Système externe d'évaporation de condensat 230V 50 Hz / 60 Hz

Évaporation externe de condensat pour l'eau condensée accumulée

Adapté à ...	Numéro d'article
tous les appareils	1831400001



Bouteille de récupération de condensat

Réservoir externe pour collecter l'eau condensée accumulée

Adapté à ...	Numéro d'article
tous les appareils	18314000100



Raccord eau côté appareil avec taraudage G 3/8"

Possibilités de raccordement variables:

Par ex.

- embout à olive 3/8" x 12 avec joint torique d'étanchéité
 - double manchon 3/8"
 - couplage rapide 12 mm
 - couplage rapide 10 mm
- etc.

Adapté à ...	Numéro d'article
tous les échangeurs thermiques air/eau	sur demande

Échangeurs thermiques air/eau sur Internet

Pour l'ensemble de nos produits, vous pouvez trouver un large choix d'informations en ligne sur les échangeurs thermiques air/eau. Sur le site www.pfannenberg.fr, cliquez sur 'Produits' dans la barre de menu. Sur la gauche un sous-menu avec toutes les catégories apparaîtra. En quelques clics, vous trouverez toutes les informations dont vous avez besoin sur les échangeurs thermiques air/eau.

Notre service spécial pour vous: l'espace de téléchargement! En cliquant, vous pouvez télécharger les fiches techniques, les modes d'emploi, les gabarits de perçage et les plans de construction sur votre PC et les imprimer.

