

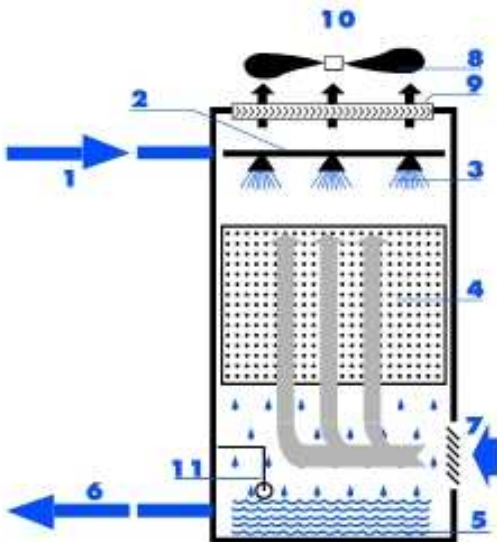


TOURS DE REFROIDISSEMENT

La gamme des tours de refroidissement EURODIFROID fabriquées en Italie par Decsa* couvre un très large domaine d'applications industrielles et tertiaires. Notre service technique grâce à sa compétence et ses outils de sélection saura proposer la solution la plus adaptée au process.

LES TOURS OUVERTES

L'eau chaude venant de l'installation à refroidir entre en (1) et circule dans la tuyauterie de distribution (2). L'eau est ensuite pulvérisée en fines gouttelettes grâce aux buses (3). Ces gouttelettes ruissellent le long de l'échangeur (4), celui-ci devant avoir une surface d'échange la plus grande possible pour accroître le phénomène d'évaporation. L'eau non évaporée mais refroidie est recueillie dans le bassin de récupération (5) ou par le séparateur de gouttes (9) qui permet de récupérer les gouttelettes en suspension dans le courant d'air. Enfin l'eau est stockée et réintroduite dans l'installation en (6). L'air entre en (7). Un fort débit est obtenu grâce à la mise en place d'un ventilateur (8), ce qui permet d'accroître le phénomène d'évaporation. Le courant d'air circule dans l'échangeur puis dans le séparateur. Il est ensuite rejeté à l'air libre avec une faible teneur en eau (10). Les pertes en eau sont compensées par une arrivée d'eau d'appoint contrôlée par le flotteur (11).



LES TOURS FERMEES

Dans ce cas, le principe évaporatif est le même que pour la tour ouverte, mais en plus un serpentin échangeur est incorporé dans le contre courant d'air ; de cette manière l'échange de chaleur s'effectue directement entre l'air et l'eau, évitant ainsi toute pollution du circuit de refroidissement.



Cette nouvelle gamme, largement utilisée permet de diminuer les coûts de maintenance et d'entretien (traitement d'eau, etc...)

* Retrouvez l'intégralité de la gamme de tours sur le site : www.decsa.it



LES TOURS OUVERTES

TMA

Tour de refroidissement ouverte, en tôle galvanisée à protection renforcée
 Ventilateur hélicoïde
 Puissance de 500 à 8 664 kW
 Maintenance réduite au minimum
 Echangeur PVC auto extinguable
 Variante inox
 Avec bassin incorporé



TMR

Tour de refroidissement ouverte, en tôle galvanisée à protection renforcée
 Ventilateur centrifuge
 Puissance de 90 à 4 467 kW
 Filtre à eau inox
 Echangeur PVC auto extinguable
 Option pièges à sons amont / aval
 Avec bassin incorporé



TVA

Tour de refroidissement ouverte en polyester armé
 Puissance de 109 à 8 445 kW
 Structure de base en acier galvanisé
 Avec bassin (variante sans bassin)
 Grandes trappes d'inspection et de maintenance
 Séparateur de gouttes
 Option moteur 2 vitesses



LES TOURS FERMEES

REFA

Tour de refroidissement fermée, en tôle galvanisée à protection renforcée
 Ventilateur hélicoïde
 Puissance de 49 à 3 490 kW
 Echangeur inox
 Pompe de recirculation centrifuge
 Trappe de visite
 Moteur IP 55



REFA

Tour de refroidissement fermée, en tôle galvanisée à protection renforcée
 Ventilateur centrifuge



OPTIONS

Version "free cooling" pour fonctionnement sans évaporation (période "froide")
 Pièges à sons amont / aval pour les bas niveaux sonores
 Version inox
 Batterie antipanache