

## Compacteur mixte 120 cm



### APPLICATIONS

**TYPE DE SOL:** compactage de remblais

**TRAVAUX :** routes, parkings, construction de bâtiments, zone de travail restreintes, couches routières inférieures, remblais de construction

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

largeur de compactage	classe	poids	réservoir	force centrifuge	charge statique	pente	Vitesse max	L (mm)	I (mm)	h (mm)
120 cm	PV3	2.6 T	40 L	47 kN	10.7 kg/cm	30%	11 km/h	2222	1200	2402

La force centrifuge exprimée en k/N définit la force d'impact au sol. Plus elle est forte plus le pouvoir de compactage est élevé.

### PERFORMANCES

Les résultats optimaux du compactage sont garantis par :

- moteur diesel Yanmar ayant un grand couple, refroidi à l'eau
- 2 régimes de travail
- 2 fréquences avec 2 forces centrifuges
- vibration simple ou double, avec double traction
- grand diamètre de la bille
- contrepoids à l'avant et à l'arrière
- grand réservoir d'eau en inox
- filtration de l'eau, à plusieurs étages
- 2 racloirs par bille

### SÉCURITÉ

- Kit CE : structure ROPS pliable, interrupteur d'urgence, siège confort avec ceinture de sécurité et contacteur de siège
- tableau de bord ergonomique
- vue libre sur les billes

