

Rover B

centre d'usinage à contrôle numérique



 **BIESSE**

Quand compétitivité est
synonyme de fiabilité
de production

B
Prover

Made In Biesse

Le marché requiert

un changement dans les procédés de production permettant d'**accepter le plus grand nombre de commandes possibles**. Tout en maintenant de hauts standards de qualité, la personnalisation des pièces produites **avec des délais de livraison rapides et assurés** et répondant aux exigences des architectes les plus créatifs.

Biesse répond

par **des solutions technologiques** qui valorisent et supportent l'habileté technique et la connaissance des processus et des matériaux. **Rover B** est le centre d'usinage orienté vers l'artisan évolué et la grande industrie. Configurable et performant, il garantit une qualité de finition élevée et la fiabilité en toute condition d'emploi.

- ✓ **5 configurations personnalisables selon les exigences multiples de production.**
- ✓ **Solutions technologiques uniques sur le marché pour des prestations de premier ordre.**
- ✓ **Réduction des temps d'outillage.**
- ✓ **Précision maximale d'usinage répétée dans le temps.**
- ✓ **Possibilité absolue d'usinage des panneaux de grandes dimensions.**

Rapide retour sur l'investissement



Rover B
centre d'usinage à contrôle numérique



Configurations personnalisables selon les multiples exigences de production

Une équipe d'ingénieurs spécialisés est en mesure d'interpréter les nécessités de production et d'identifier la composition de la machine la plus adaptée.





La compacité du cinquième axe associée à la grande capacité de perçage permet de toucher tous les types de production, de l'usinage de formes géométriques simples aux plus complexes.



Une configuration pour le haut rendement. Usinage simultané de deux pièces en fraisage et perçage et changement d'outil en temps masqué.



Une configuration qui répond aux exigences de flexibilité de production sans renoncer à la production en série. La combinaison de groupe 5 axes et 4 axes permet de traiter tout type de produit.

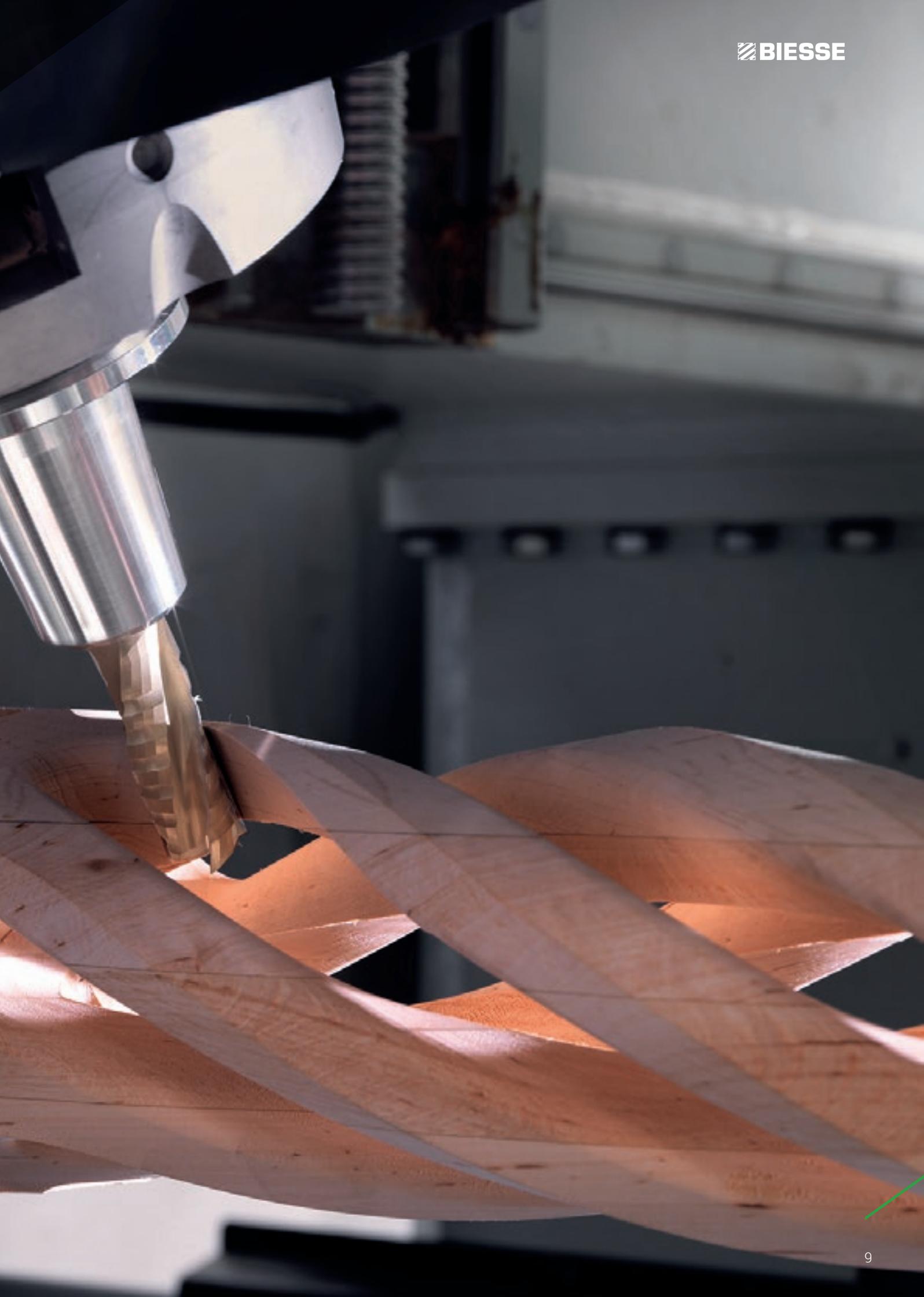
Technologie conviviale

L'unité opératrice à 5 axes, équipée d'une électrobroche HSD de 13 kW et d'un dispositif de rotation à 360 degrés en continu sur l'axe vertical et l'axe horizontal, permet d'effectuer l'usinage de pièces aux formes complexes, garantissant qualité, précision et une fiabilité totale dans le temps.

5 AXES

La haute technologie des centres d'usinage les plus vendus au monde répond aux exigences d'utilisation de ceux qui travaillent le bois.

Mariage parfait entre innovation Biesse et génie italien.



Solutions technologiques uniques sur le marché pour des prestations de premier ordre

Rover B offre, pour un investissement accessible, une technologie unique sur le marché.

2 axes en Y pour la productivité maximale sur chaque type d'usinage. Il est possible d'usiner 2 panneaux simultanément et d'exécuter le changement d'outil en temps masqué tout en garantissant le travail de l'outil sur la pièce.



Solutions technologiques conçues pour répondre aux exigences de flexibilité productive sans renoncer au rendement. **Axes Y indépendants** pour exécuter des changements d'outils sur le chariot X avec un nombre restreint d'accessoires disponibles en machines sans compromettre les temps de cycle.



Réduction des temps de cycle grâce à la possibilité d'exécuter **le changement d'outil en temps masqué** tant sur le magasin à chaîne que sur les revolvers.



Nouvelle **tête à 5 axes** de 16,5 kW dédiée à l'usinage du bois massif. Puissance et rigidité accrues pour l'utilisation d'outils de grandes dimensions et la réalisation d'exportations considérables.



Le **groupe multifonction**, positionné en continu sur 360° depuis le CN, peut accueillir des agrégats pour l'exécution de façonnages spécifiques (logements pour serrures, logements pour charnières, perçage horizontal profond, coupe en bout, etc.).



Moteur horizontal à 1 ou 2 sorties spécifique pour l'usinage des emplacements de serrure et façonnages horizontaux.



Moteur vertical fixe spécifique aux usinages d'accessoires de fraisage (slot, anti-éclats, ...).

Réduction des temps d'outillage

Le plan de travail Biesse garantit une tenue optimale de la pièce, un outillage facilité et rapide.

Plus de 1 500 centres d'usinage avec EPS vendus.



Étaux Hyperclamp
pour blocages rigides et précis.



Étaux Uniclamp
avec décrochement rapide pneumatique.



SA (Set Up Assistance)

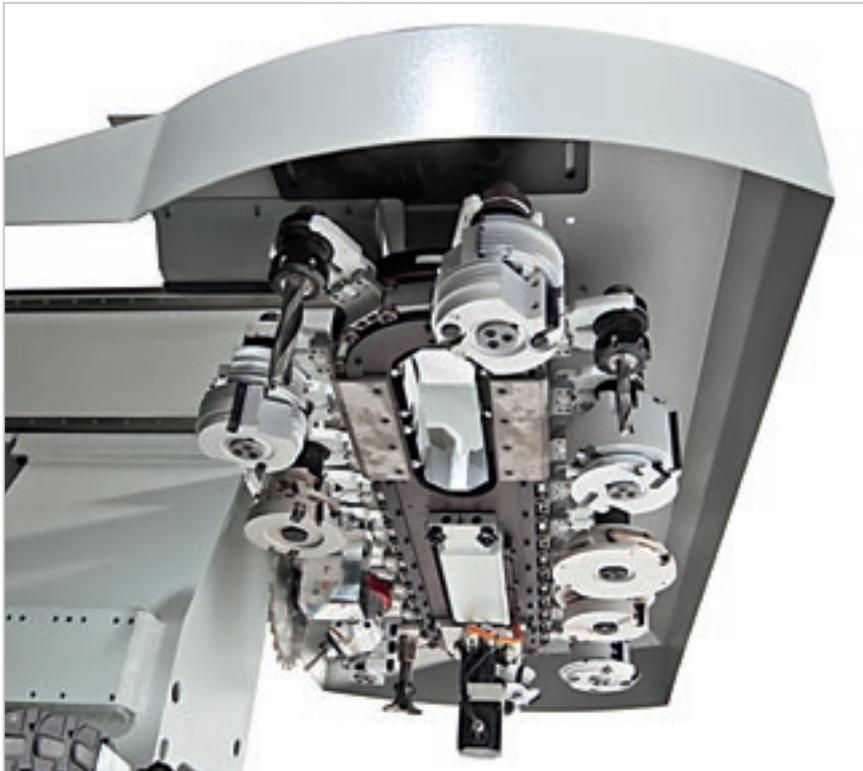
Le plan de travail à positionnement assisté dirige l'opérateur sur la façon de placer le panneau (en indiquant la position des plans de travail et des systèmes de blocage) et protège la zone de façonnage contre les éventuelles collisions avec l'outil.



EPS (Electronic Positioning System)

permet de reconfigurer automatiquement toute la ligne d'usinage dans les plus brefs délais. Positionne les plans et les chariots avec des motorisations indépendantes donc sans utiliser l'unité opératrice. Le positionnement des plans et chariots d'une zone est effectué en temps masqué tandis que la machine travaille sur la zone opposée.

Il est possible de positionner dans la machine jusqu'à 91 agrégats et outils.



En passant d'un usinage à l'autre, l'opérateur n'a pas besoin d'intervenir pour l'outillage grâce au **nombre élevé d'outils et d'agrégats** présents sur la machine.



Le **Pick Up** permet d'équiper les magasins à bord de la machine.



Accès facilité pendant les opérations d'outillage grâce à la **carène antérieure ouvrable**.

Possibilité absolue d'usinage des panneaux de grandes dimensions

La structure rigide de la machine et la largeur de l'axe Y permettent d'usiner des panneaux jusqu'à 2230 mm avec tous les outils disponibles.



Possibilité de choisir la machine la plus adaptée parmi une **vaste gamme de tailles** permettant d'usiner des panneaux de toutes dimensions.



Deux machines en une : toutes les fonctionnalités et la qualité d'un vrai plan pantographe sont garanties par le **CFT (Convertible Flat Table)**, en permettant des façonnages de panneaux fins, Nesting et Folding sur une machine avec plan à barres.

Précision maximale d'usinage répétée dans le temps

**La structure Gantry a été conçue
pour élever les standards de précision
et de fiabilité dans l'exécution
des façonnages.**



La solidité et l'absence de vibrations sont la garantie d'une qualité constante et durable du produit.



La **lubrification automatique** garantit la lubrification continue des principaux organes d'actionnement de la machine sans l'intervention de l'opérateur.



La **double motorisation dans l'axe X** permet d'atteindre des vitesses et des accélérations élevées tout en préservant une haute précision et une grande qualité de finition.

Design fonctionnel

Le portillon de protection en polycarbonate transparent antieffraction a été conçu pour garantir le maximum de visibilité à l'opérateur. Muni de LED à cinq couleurs pour indiquer l'état de la machine, il permet de surveiller aisément les différentes phases d'usinage en toute sécurité.

IDENTITÉ BIESSE

Une esthétique innovante et essentielle caractérise l'identité spécifique de Biesse. Binôme parfait entre la créativité et le génie italien.

ROVER

Propreté maximum du produit et de l'atelier

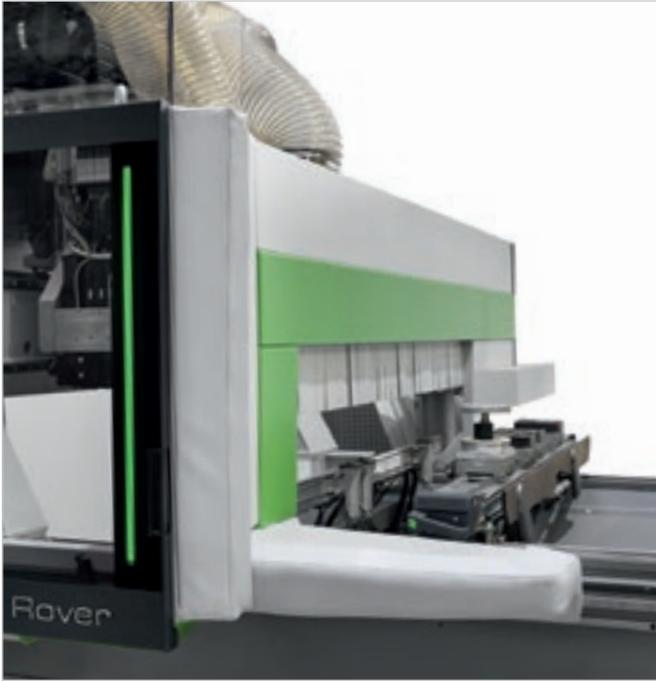


Tapis motorisé pour l'évacuation de copeaux et de déchets.

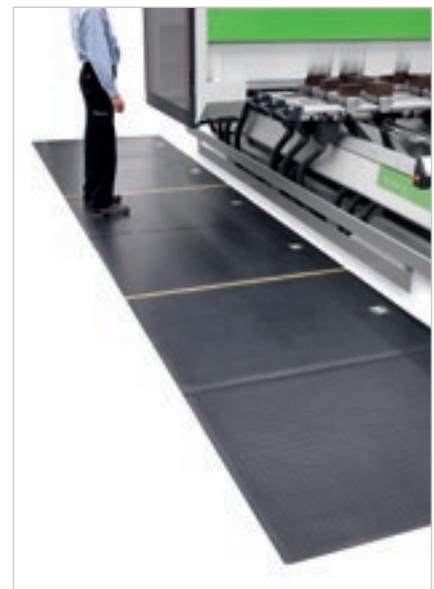


Coiffe d'aspiration réglable sur 6 positions (pour 4 axes) et 13 positions (pour 5 axes) avec déflecteur (transporteur de copeaux) géré par contrôle numérique.

Solutions de chargement et de déchargement



Biesse est à même de fournir de multiples solutions intégrées en fonction des exigences spécifiques de productivité, d'automatisation et d'espaces disponibles.



Bandes latérales pour protéger le groupe opérateur, mobiles pour travailler à la vitesse maximale en toute sécurité.

Les **tapis de détection sensibles** permettent à la machine d'usiner à vitesse maximale constante.



Console à distance pour un contrôle direct et immédiat par l'opérateur.



Visibilité de façonnage optimale.
Bande LED à 5 couleurs indiquant l'état de la machine en temps réel.

Solutions de chargement et de déchargement

Cellule automatisée pour le façonnage d'un lot de panneaux ou de portes.

Synchro est un dispositif de manipulation à 4 axes contrôlés asservi au centre d'usinage Rover. Il prélève les panneaux à façonner dans une pile, les positionne par rapport à un point de référence du centre d'usinage. À la fin du façonnage, il les dépose sur un poste dédié à la pile des panneaux façonnés. Le cycle de travail est exécuté en mode automatique jusqu'à ce que le lot usiné soit terminé.



Dispositif de prélèvement de panneaux transpirants ou avec des anoblissements dédiés

Il augmente la fiabilité et la répétabilité du cycle de fonctionnement automatique de la cellule même en présence de matériaux transpirants ou avec des anoblissements dédiés, souvent munis d'un film de protection.



Dispositif de prélèvement du panneau avec positionnement automatique des barres porte-ventouses

En fonction des dimensions du panneau façonné :

- ne nécessite aucune intervention de l'opérateur pour ajouter ou enlever les barres porte-ventouses
- temps inactifs considérablement réduits pour exécuter des changements de format
- réduction des risques de choc causés par des opérations d'outillage incorrectes.



Synchro peut usiner des piles de panneaux de dimensions différentes les uns par rapport aux autres grâce au dispositif de référence de la pile et au cycle de pré-alignement du panneau, qui est exécuté en temps masqué tandis que le centre d'usinage Rover exécute le façonnage du panneau précédent.

Synchro peut être placé à gauche ou à droite du centre d'usinage.
Flux des matériaux cohérents avec le cycle de production de l'usine du client.

- ✓ Élimine les risques d'endommagement des matériaux causés par des manipulations manuelles
- ✓ interface opérateur extrêmement simple, intégrée à l'environnement de programmation du centre d'usinage.

La haute technologie devient accessible et intuitive



bSolid est un logiciel CAO/FAO 3D qui permet d'exécuter, avec une seule plateforme, tous les types de façonnage grâce à des modules verticaux réalisés pour des productions spécifiques.

- ✓ **Conception en quelques clics et sans limites.**
- ✓ **Simulation du façonnage pour avoir une visualisation préalable de la pièce et être guidé dans sa conception.**
- ✓ **Réalisation virtuelle de la pièce afin de prévenir les éventuelles collisions, permettant d'équiper la machine de la meilleure façon possible.**

Visionner le spot **bSolid** sur : youtube.com/biessegroupp



bSolid



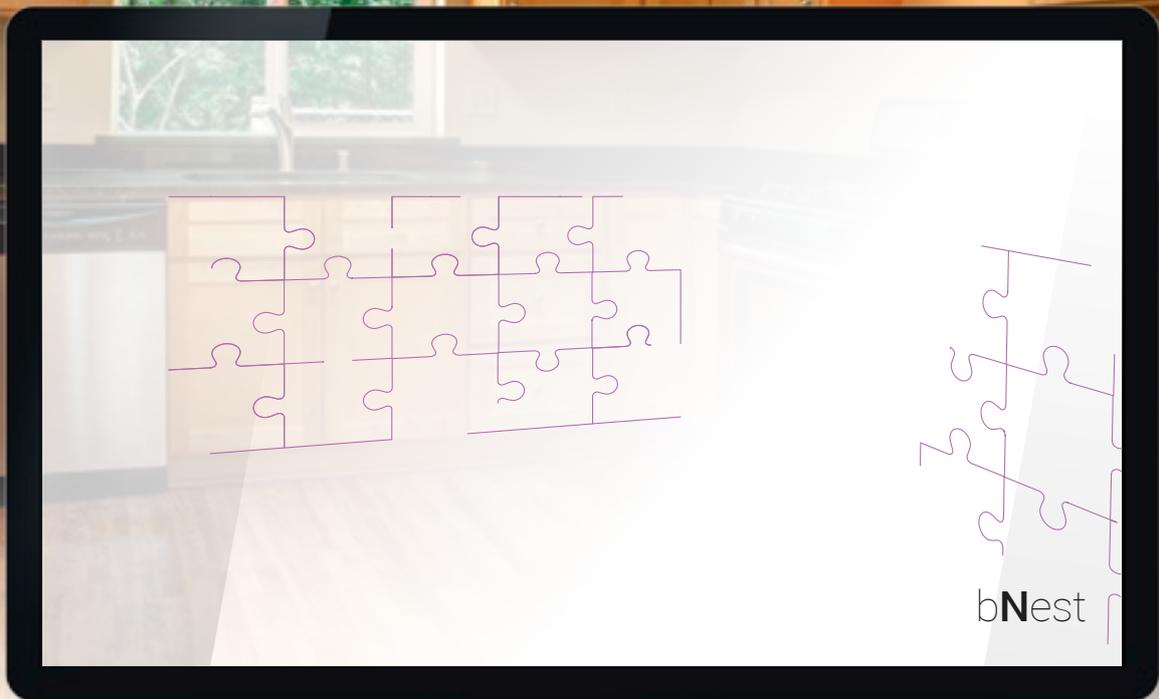
Réduction des temps et des gaspillages



bNest est le plug-in de bSuite dédié au façonnage en mode nesting. Il permet d'organiser simplement les projets de nesting en réduisant la consommation de matériau et les temps d'usinage.

- ✓ Réduction des coûts de production.
- ✓ Simplification du travail de l'opérateur.
- ✓ Intégration aux logiciels de l'entreprise.

bNest



Les idées prennent forme et matière



bCabinet est le plug-in de bSuite pour la conception de l'ameublement. Il permet d'élaborer le design d'un espace et d'identifier rapidement les différents éléments qui le composent.

- ✓ Il permet de dessiner chaque meuble ou l'ameublement complet d'une pièce en toute simplicité.
- ✓ Intégration maximale avec bSuite pour passer de la conception à la production en quelques clics.
- ✓ Contrôle total et optimisation maximale du processus d'élaboration et de création de l'ameublement pour atteindre le plus haut niveau d'efficacité.

bCabinet



bCabinet

Haute qualité de finition

Biesse utilise les mêmes composants de haut niveau pour toutes les machines de sa gamme Rover.



Nouvel axe C Torque : plus précis, plus rapide, plus rigide.

Les électrobroches, les têtes de perçage et les agrégats sont conçus et réalisés pour Biesse par HSD, entreprise leader mondial du secteur de la mécanique.

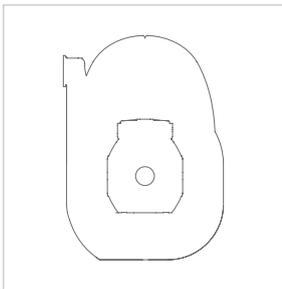


La nouvelle tête de perçage BH30 2L est munie d'une lubrification automatique et d'une aspiration en métal pour une plus longue durée dans le temps. Elle est refroidie par un liquide pour garantir le maximum de précision.

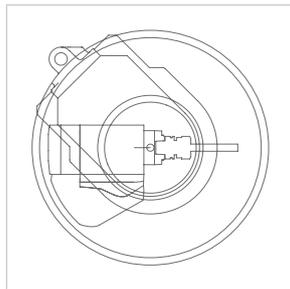
Agrégats pour exécuter tout type d'usinage.



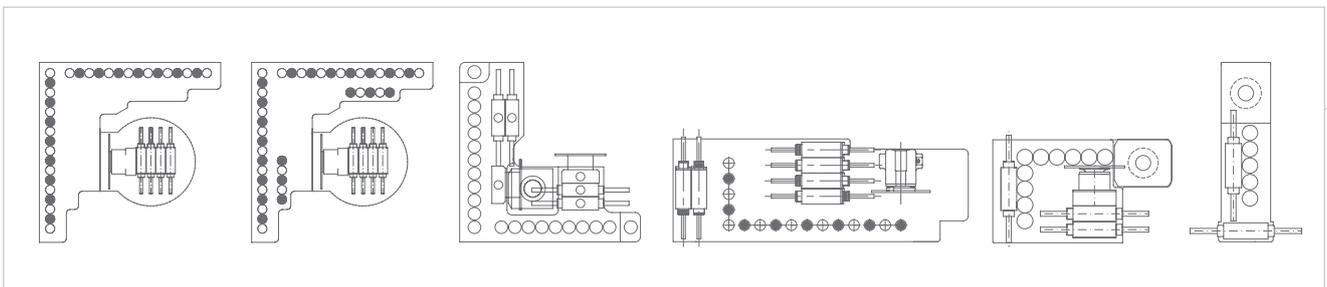
Composition du groupe opérateur



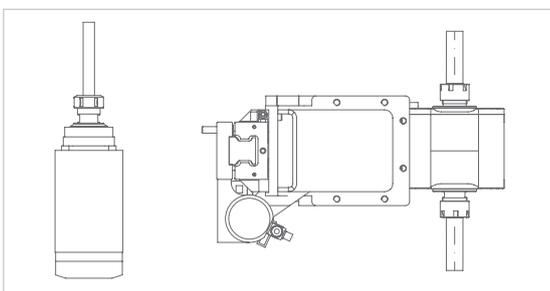
Unité de fraisage avec refroidissement à air ou liquide et puissance atteignant 19,2 kW.



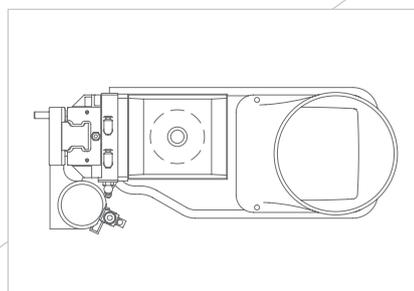
Unité de fraisage à 5 axes aux puissances de 13 à 16,5 kW.



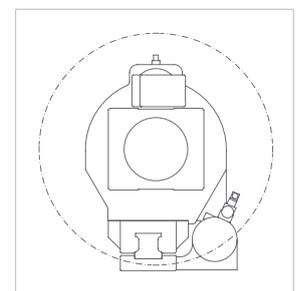
Têtes de perçage disponibles de 9 à 42 outils : BHC 32 – BHC42 - BH30 2L - BH29 - BH17 - BH9.



Unité de fraisage horizontal à 1 ou 2 sorties.

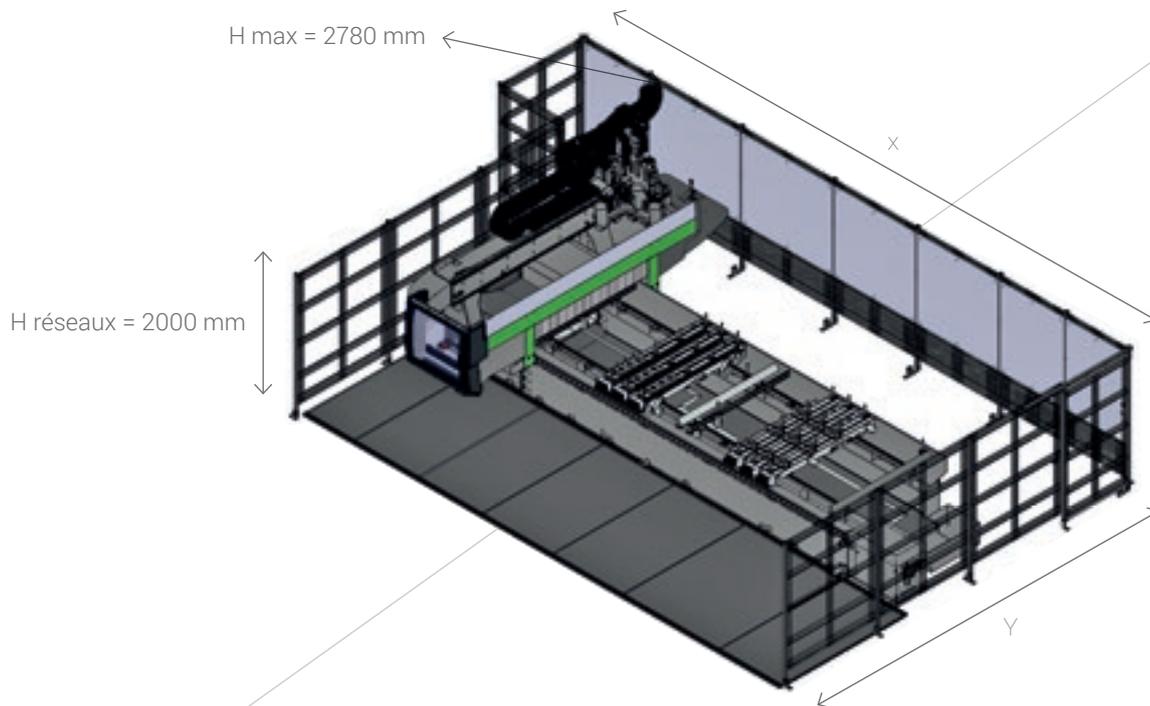


Unité de fraisage vertical de 6 kW.



Multifonction avec rotation à 360°.

Données techniques



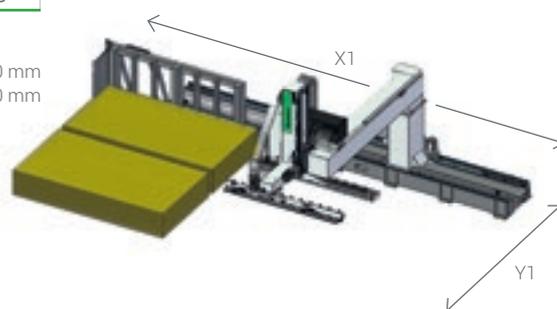
Dimensions

	ROVER B		SYNCHRO		CELLULE		
	Tapis	Bumper	X1	Y1	X + X1		
Dimensions CE (mm)	X	Y	X	Y	X1	Y1	X + X1
Rover B 16.38 conf. 1 - 3	7881	5657	8181	5647	4170	5215	12051
Rover B 16.50 conf. 1 - 3	9094	5657	9364	5647	4170	5215	13264
Rover B 16.67 conf. 1 - 3	10757	5657	11057	5647	4170	5215	14927
Rover B 16.84 conf. 1 - 3	12480	5657	12720	5647	4170	5215	16650
Rover B 19.38 conf. 1 - 3	7881	5857	8181	5797	4170	5215	12051
Rover B 19.50 conf. 1 - 3	9094	5857	9364	5797	4170	5215	13264
Rover B 19.67 conf. 1 - 3	10757	5857	11057	5797	4170	5215	14927
Rover B 19.84 conf. 1, 1 - 3	12480	5857	12720	5797	4170	5215	16650
Rover B 22.38 conf. 1, 1 - 3	7881	6740	8181	6680	4170	5215	12051
Rover B 22.50 conf. 1 - 3	9094	6740	9364	6680	4170	5215	13264
Rover B 22.67 conf. 1 - 3	10757	6740	11057	6680	4170	5215	14927
Rover B 22.84 conf. 1 - 3	12480	6740	12720	6680	4170	5215	16650
Rover B 16.38 conf. 4 - 5	7941	6210	8241	6200	4170	5215	12111
Rover B 16.50 conf. 4 - 5	9154	6210	9424	6200	4170	5215	13324
Rover B 16.67 conf. 4 - 5	10817	6210	11117	6200	4170	5215	14987
Rover B 16.84 conf. 4 - 5	12480	6210	12720	6200	4170	5215	16650
Rover B 19.38 conf. 4 - 5	7941	6410	8241	6350	4170	5215	12111
Rover B 19.50 conf. 4 - 5	9154	6410	9424	6350	4170	5215	13324
Rover B 19.67 conf. 4 - 5	10817	6410	11117	6350	4170	5215	14987
Rover B 19.84 conf. 4 - 5	12480	6410	12720	6350	4170	5215	16650
Rover B 22.38 conf. 4 - 5	7881	6740	8181	6680	4170	5215	12051
Rover B 22.50 conf. 4 - 5	9094	6740	9364	6680	4170	5215	13264
Rover B 22.67 conf. 4 - 5	10757	6740	11057	6680	4170	5215	14927
Rover B 22.84 conf. 4 - 5	12480	6740	12720	6680	4170	5215	16650

Dimensions

Dimensions NON CE (mm)	Tapis		Bumper	
	X	Y	X	Y
Rover B 16.38 conf. 1 - 2 - 3	7881	5457	8181	5497
Rover B 16.50 conf. 1 - 2 - 3	9094	5457	9364	5497
Rover B 16.67 conf. 1 - 2 - 3	10757	5457	11057	5497
Rover B 19.38 conf. 1 - 2 - 3	7881	5657	8181	5647
Rover B 19.50 conf. 1 - 2 - 3	9094	5657	9364	5647
Rover B 19.67 conf. 1 - 2 - 3	10757	5657	11057	5647
Rover B 16.38 conf. 4 - 5	7941	6010	8241	6050
Rover B 16.50 conf. 4 - 5	9154	6010	9424	6050
Rover B 16.67 conf. 4 - 5	10817	6210	11117	6050
Rover B 19.38 conf. 4 - 5	7941	6210	8241	6200
Rover B 19.50 conf. 4 - 5	9154	6210	9424	6200
Rover B 19.67 conf. 4 - 5	10817	6210	11117	6200

H max = 2970 mm
H réseaux = 2000 mm



Plage d'usage Rover B

Dimensions CE (mm)	X	Y	Z
Rover B 16.38 conf. 1 - 3	3855	1650	245 / 290
Rover B 16.50 conf. 1 - 3	5055	1650	245 / 290
Rover B 16.67 conf. 1 - 3	6735	1650	245 / 290
Rover B 16.84 conf. 1 - 3	8415	1650	245 / 290
Rover B 19.38 conf. 1 - 3	3855	1930	245 / 290
Rover B 19.50 conf. 1 - 3	5055	1930	245 / 290
Rover B 19.67 conf. 1 - 3	6735	1930	245 / 290
Rover B 19.84 conf. 1, 1 - 3	8415	1930	245 / 290
Rover B 22.38 conf. 1, 1 - 3	3855	2230	245 / 290
Rover B 22.50 conf. 1 - 3	5055	2230	245 / 290
Rover B 22.67 conf. 1 - 3	6735	2230	245 / 290
Rover B 22.84 conf. 1 - 3	8415	2230	245 / 290
Rover B 16.38 conf. 4 - 5	3855	1650	245 / 290
Rover B 16.50 conf. 4 - 5	5055	1650	245 / 290
Rover B 16.67 conf. 4 - 5	6735	1650	245 / 290
Rover B 16.84 conf. 4 - 5	8415	1650	245 / 290
Rover B 19.38 conf. 4 - 5	3855	1930	245 / 290
Rover B 19.50 conf. 4 - 5	5055	1930	245 / 290
Rover B 19.67 conf. 4 - 5	6735	1930	245 / 290
Rover B 19.84 conf. 4 - 5	8415	1930	245 / 290
Rover B 22.38 conf. 4 - 5	3855	2230	245 / 290
Rover B 22.50 conf. 4 - 5	5055	2230	245 / 290
Rover B 22.67 conf. 4 - 5	6735	2230	245 / 290
Rover B 22.84 conf. 4 - 5	8415	2230	245 / 290

Plage d'usage Synchro

		Min	Max
longueur	mm	500	2500
largeur	mm	200	1350
Épaisseur	mm	16	60
Poids	Kg	-	100
Hauteur utile pile	mm	-	1000
Hauteur pile du sol (y compris Europalettes 145 mm)	mm	-	1145

Les données techniques et les illustrations ne sont pas contraignantes. Certaines photos peuvent représenter des machines équipées d'options. Biesse Spa se réserve le droit d'apporter d'éventuelles modifications sans préavis.

Les données techniques et les illustrations ne sont pas contraignantes. Certaines photos peuvent représenter des machines équipées d'options. Biesse Spa se réserve le droit d'apporter d'éventuelles modifications sans préavis.

Le relevé a été effectué conformément à la norme UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (puissance acoustique) et UNI EN ISO 11202: 2009 (pression acoustique poste opérateur) avec passage panneaux. Les valeurs de niveau sonore indiquées se réfèrent à des niveaux d'émission et ne représentent pas nécessairement des niveaux opérationnels sûrs. Bien qu'il existe une relation entre les niveaux d'émission et les niveaux d'exposition, celle-ci ne peut pas être utilisée de manière fiable pour établir si des précautions supplémentaires sont nécessaires ou pas. Les facteurs qui déterminent le niveau d'exposition auquel la force de travail est sujette comprennent la durée d'exposition, les caractéristiques du local de travail, d'autres sources de poussière et de bruit, etc., c'est-à-dire le nombre de machines et autres processus adjacents. Quoi qu'il en soit, ces informations permettront à l'utilisateur de la machine d'effectuer une meilleure évaluation du danger et du risque.

Service & Pièces Détachées

Coordination directe et immédiate entre Service & Pièces Détachées des demandes d'intervention.
Assistance Client avec un personnel Biesse dédié disponible au siège et/ou auprès du client.

Biesse Service

- ✓ Installation et mise en service des machines et des lignes.
- ✓ Centre de formation des techniciens Biesse, filiales, distributeurs et formation directement chez les clients.
- ✓ Révisions, optimisations, réparations, entretien.
- ✓ Résolution des problèmes et diagnostic à distance.
- ✓ Mise à jour du logiciel.

500 / techniciens Biesse en Italie et dans le monde.

50 / techniciens Biesse opérant en téléservice.

550 / techniciens Distributeurs certifiés.

120 / cours de formation multilingues réalisés chaque année.

Le Groupe Biesse soutient, entretient et développe des rapports directs et constructifs avec le client pour mieux connaître ses exigences, améliorer les produits et les services après-vente à travers deux divisions spécifiques: Biesse Service et Biesse Pièces Détachées.

Il peut compter sur un réseau mondial et sur une équipe hautement spécialisée afin d'offrir partout dans le monde des services d'assistance et des pièces de rechange pour les machines et les composants sur site et en ligne 24/24h et 7/7 jours.



Biesse Pièces Détachées

- ✓ Pièces de rechange d'origine Biesse et kits de pièces de rechange personnalisées en fonction du modèle de machine.
- ✓ Support à l'identification de la pièce de rechange.
- ✓ Bureaux des transporteurs DHL, UPS et GLS situés à l'intérieur du magasin des pièces de rechange Biesse et retraits multiples journaliers.
- ✓ Délais d'exécution des commandes optimisés grâce à un réseau de distribution ramifié dans le monde avec des magasins délocalisés et automatiques.

87% / de commandes pour arrêt machine exécutées dans les 24 heures.

95% / de commandes exécutées dans les délais établis.

100 / techniciens chargés des pièces détachées en Italie et dans le monde.

500 / commandes gérées chaque jour.

Made **With** Biesse

Les technologies du Groupe Biesse accompagnent la force innovante et les processus de qualité totale de Lago.

Dans le marché affolé du design d'intérieur, Lago affirme son identité de marque émergente à travers des produits captivants et une ouverture à la fusion entre l'art et l'entreprise, unis à la recherche d'un développement durable. «Nous avons mis en œuvre toute une série de projets, ou plus exactement de pensées - affirme Daniele Lago - qui ont donné naissance à la Lago contemporaine: nous avons conçu le design comme une vision culturelle de toute la chaîne du business, et non pas du simple produit».

«Chez Lago, le mot clé est la flexibilité - déclare Carlo Bertacco, responsable de la production. Nous avons commencé à introduire le concept de travail basé

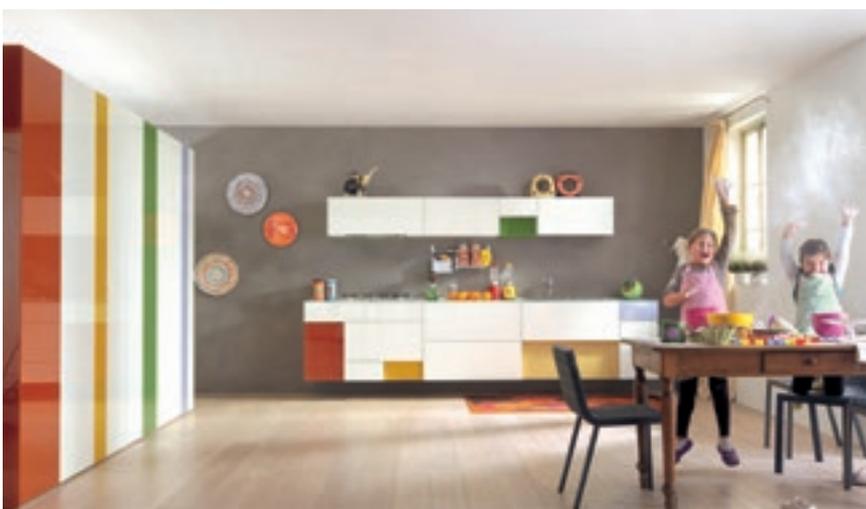
uniquement sur le vendu, ce qui nous a permis de limiter les espaces et de vider rapidement l'usine».

«Les machines que nous avons achetées - déclare encore Carlo Bertacco - sont de très belles installations, un investissement limité pour ce qu'elles offrent, et elles représentent un choix de philosophie orientée vers la production. Nous parlons d'un certain volume de production, de qualité Lago et de personnaliser ces installations le plus tard possible, lorsque le client le demande; tels sont les principes de base de la production allégée».

La flexibilité Lago a permis de fournir au client un alphabet modulaire permettant de construire un espace personnel en

harmonie avec son essence. La philosophie de l'entreprise «Lago Interior Life» vise en effet à générer empathie entre intérieurs et individus y vivant, entre bien-être environnemental et intérieur.

*Source : IDM Industria del Mobile
Lago, notre client depuis 1999, est l'une des marques d'ameublement d'intérieur les plus prestigieuses du design italien dans le monde.*



<http://www.lago.it>



Biesse Group

In

1 groupe industriel, 4 divisions et 8 sites de production.

How

14 millions d'euros par an en R&D et 200 brevets enregistrés.

Where

34 filiales et 300 agents/revendeurs sélectionnés.

With

clients dans 120 pays: fabricants d'ameublement et design, portes et fenêtres, composants pour le bâtiment, le secteur nautique et aérospatial.

We

3.200 employés à travers le monde.

Biesse Group est une multinationale leader dans la technologie pour le façonnage du bois, du verre, de la pierre, du plastique et du métal.

Fondée à Pesaro en 1969 par Giancarlo Selci, elle est cotée en bourse dans le segment STAR depuis juin 2001.

 **BIESSEGROUP**

 **BIESSE**

 **INTERMAC**

 **DIAMUT**

MECHATRONICS

