

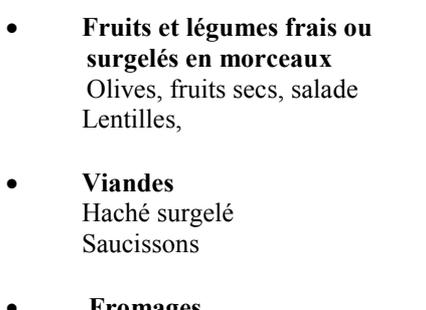
Agent:  
 Hommel Michel  
 www.[Hmi-industrie@packing.com](mailto:Hmi-industrie@packing.com)  
 E-mail [contact@hli-packing.com](mailto:contact@hli-packing.com)  
 E-mail [hommel.michel@wanadoo.fr](mailto:hommel.michel@wanadoo.fr)  
 Mobile 06 09 05 57 65  
 Tel 00 33 3 89 75 68 67  
 Fax 00 33 3 89 75 68 58



PESAGE ASSOCIATIF  
 DOSAGE PAR VIS  
 MACHINE D'ENSACHAGE VERTICALE  
 MACHINE D'ENSACHAGE DOYPACK  
 LIGNE COMPLETE D'EMBALLAGE

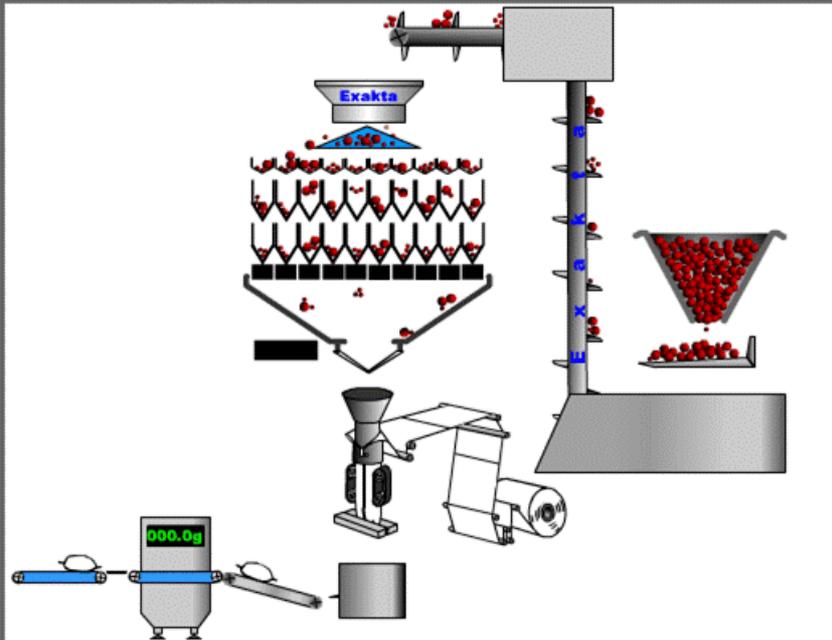


Installation complète de pesage et d'ensachage  
 Peseuse associative Pharma - 10 -12-14-16-20 têtes  
 Dosage par vis



- **Fruits et légumes frais ou surgelés en morceaux**  
 Olives, fruits secs, salade  
 Lentilles,
- **Viandes**  
 Haché surgelé  
 Saucissons
- **Fromages**  
 râpé , morceaux , cubes
- **Produits de boulangerie**  
 frais précuit ou surgelé  
 Gâteaux, madeleine
- **Alimentaire**  
 Pates sèches ,fraiches ,épices etc
- **Confiserie**  
 Bonbons, sucrerie

PESADORA EXA 14



Possibilité de décharge en dynamique: pour décharger dans des barquettes en mouvement.

#### COMMENT FONCTIONNE LA PESEUSE MULTITÊTES

Le produit arrive de l'élevateur sur le CÔNE SUPÉRIEUR, puis il est distribué dans les COULOIRS LINÉAIRES D'ALIMENTATION pour alimenter les BENNES DE DOSAGE. De là, il passe aux BENNES DE PESAGE. Une fois que la combinaison est trouvée, les bennes sélectionnées s'ouvrent et le produit tombe dans la GLISSIÈRE COLLECTRICE jusqu'à la machine à emballer.

#### Grande Vitesse:

Normalement, lorsqu'une multitête produit à moins de 60 dpm, on peut voir comment une même tête peut être utilisée 2 fois ou plus, de manière consécutive, pour faire une combinaison. Cela signifie qu'à chaque cycle toutes les têtes sont utilisées pour chercher la combinaison de poids. Lorsqu'une multitête produit à plus de 60 dpm, on ne verra jamais une même tête être utilisée 2 fois ou plus, de manière consécutive, pour faire une combinaison. Cela signifie qu'à chaque cycle toutes les têtes ne sont pas utilisées pour chercher la combinaison de poids, car pendant que certaines sont utilisées pour chercher la combinaison, les autres sont sélectionnées pour une dose utilisée. Ainsi, on peut doubler la production et atteindre 120 dpm. On appellera ce mode de travail Alterné ou Grande Vitesse..

#### Benne de synchro:

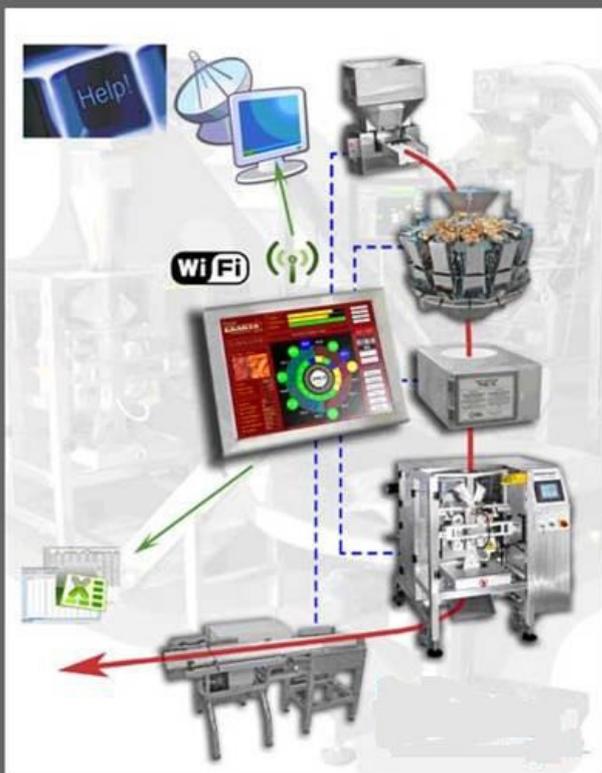
Cette benne (optionnelle) sert à regrouper la dose en sortie de trémie collectrice. Puis elle transfère vers la machine à emballer, afin de ne pas abîmer le produit ou le disperser.

#### Décharge Echelonnée:

Si on décharge de grandes quantités de produit Dans la machine à emballer, à travers un tube étroit, le produit peut se bloquer à l'intérieur. Pour résoudre ce problème, il est recommandé de faire une décharge échelonnée, en ouvrant les bennes utilisées pour faire la combinaison les unes après les autres. La décharge échelonnée n'est pas compatible avec la benne de synchro.

## CONTRÔLE PAR PLC DE LA PESEUSE OU DE TOUS LES ELEMENTS DE LA LIGNE

### Contrôle intégral de la ligne d'emballage



#### CONTRÔLE INTEGRAL

Notre soft permet de contrôler toutes les machines EXAKTA avec le même écran PC. Lorsque l'on choisit un produit dans une liste unique (de produit du client), tous les paramètres sont modifiés automatiquement sur toutes les machines. Donc pas besoin d'aller d'une machine à l'autre pour changer le produit dans chacune d'elles.

CONNECTION WIFI: Pour télé-assistance

EXPORTATION DES DONNÉES STATISTIQUES EN FORMAT EXCEL

- TRÉMIE VIBRANTE OU CONVOYEUR
- PESEUSE MULTITÊTE
- DETECTEUR DE MÉTAUX
- ENSACHEUSE
- TRIEUSE PONDÉRALE

### Ecran PC



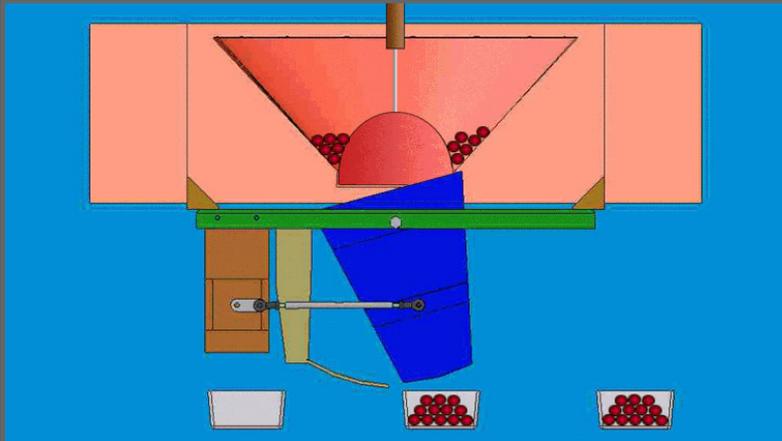
#### Notre software inclue les fonctions suivantes:

- Mélange jusqu'à 4 produits.
- Contrôle de capacité des bennes: affichage niveau réel des bennes.
- Procésseur DSP, permet des combinaisons rapides et précises.
- Contrôle intégral: Peseuse + ensacheuse vertical + détecteur.
- Contrôle de 2 ensacheuses et 2 convoyeurs d'alimentation.
- PC écran tactile 15" sous Winows XP.
- Un écran peut contrôler jusqu'à 10 peseuses.
- Contrôle indépendant des vibreurs: meilleurs combinaisons.
- Haute vitesse: jusqu'à 180 dpm.
- Grande précision: jusqu'à 16 têtes.
- Jusqu'à 5 Kg par bennes: précision 0,1 gr.
- Décharge multiple avec compensation automatique de la dérive.
- Auto apprentissage de vibration, moteurs des bennes et pesage.
- Soft compte pièces avec compensation de la dérive poids unitaire.
- Contrôle de stabilité du poids: pour une meilleure précision.
- Contrôle total des moteurs: double fermeture, sens inverse...
- Contrôle de surpoids dans les bennes ou combinaisons.
- Alarme produit, en attente si manque de produit.
- Alarme de benne vide, détecte problèmes de bennes.
- Alarme combinaison: évite les mauvaises combinaisons.
- Décharge échelonnée.
- Vidange rapide.
- Renvoi des données statistiques en format EXCEL de Microsoft.
- Télé- assistance via internet.

#### Options

- Contrôle par WIFI.
- Vision par webcam.
- Ecran en acier inox IP 65.
- Contrôle moteur rotatif du cône de distribution.
- Contrôle de la benne collectrice.

Décharge en Dynamique



**Adaptation de la peseuse en décharge dynamique sur contenant en mouvement :**

- Barquettes ou sachets 2 pistes
- Sur thermoformeuse 2 pistes
- Sur operculeuse en continu
- Sur ensacheuse horizontale en continu



**INNOVATION pour les peseuses 10 têtes**

Déplacement aisée de la peseuse sur une autre machine de conditionnement  
Pratique pour le lavage , au sol et pour le démontage des bennes .

Type de machine		
Exa 14 mini pharma	Application pharmaceutique	14 bennes de 0.5 litres
Exa 14 stick	Pour produits en bâtonnets	14 bennes
Exa 10 -12- 14 -16		10 -12 -14 -16 têtes bennes de 1.5, 2.5 ou 5 litres
Exa 20		20 têtes ( 2 x 10 ) 2 points de décharge



Options selon type de produits  
Jusqu'à 120 cpm

20 têtes