



## CABINES DE SABLAGE INDUSTRIELLES A SURPRESSION

- **FABRICATION FRANCAISE**
- **ROBUSTESSE**  
Une construction en tôle d'acier robuste et fiable.
- **BUSES DE SABLAGE EN CABURE DE BORE**  
(3 diamètres disponibles)
- **MODULE DE VENTILATION**  
Avec retraitement en continu de l'abrasif par système multicyclonique assurant une qualité constante de l'abrasif, et un excellent confort de travail.
- **RECUPERATION AUTOMATIQUE DES POUSSIERS EN SACS PLASTIQUES**
- **VITRE**  
Système de remplacement rapide de la vitre.
- **SOUFFLETTE INTERNE**  
Pour le dépeussierage des pièces après traitement.
- **ECLAIRAGE**  
Par tubes fluo basse consommation.
- **MANCHES**  
Avec gants en latex, haute résistance à l'abrasion.
- **TREMIE A FORTE PENTE**  
Pour éviter les retenues de produits et permettre une vidange complète.



*Cabine PF 1000*



*Vue arrière  
Cabine PF 1250*

**Présentation de la gamme :**



**PF 700**



**PF 1000**



**PF 1250**



**PF 1500**



**PF 1515**

**Caractéristiques techniques :**

MODELE	PF 700	PF 1000	PF 1500	PF 1250	PF 1515
Porte	Latérale droite	Battante latérale droite et/ou gauche Porte guillotine en option			
Alimentation électrique	220 V mono 50 Hz Protection par disjoncteur thermique				
Puissance électrique	1500 W				
Puissance pneumatique	Puissance selon diamètre de buse Pression réglable 0 – 8 bars				
Eclairage intégré	1 tube fluo 36 W	2 tubes fluo 36 W			
Charge maximale sur la table de travail	60 kg	400 kg			
Réservoir d'abrasif	8 litres				
Dimensions intérieures (cm) Largeur x Profondeur x Hauteur	70 x 65 x 54	100 x 900 x 70	150 x 100 x 70	125 x 125 x 80	150 x 150 x 70
Dimensions extérieures (cm) Largeur x Profondeur x Hauteur	90 x 95 x 160	106 x 140 x 168	156 x 140 x 168	133 x 168 x 175	156 x 195 x 175
Poids à vide	240 kg	325 kg	395 kg	455 kg	500 kg

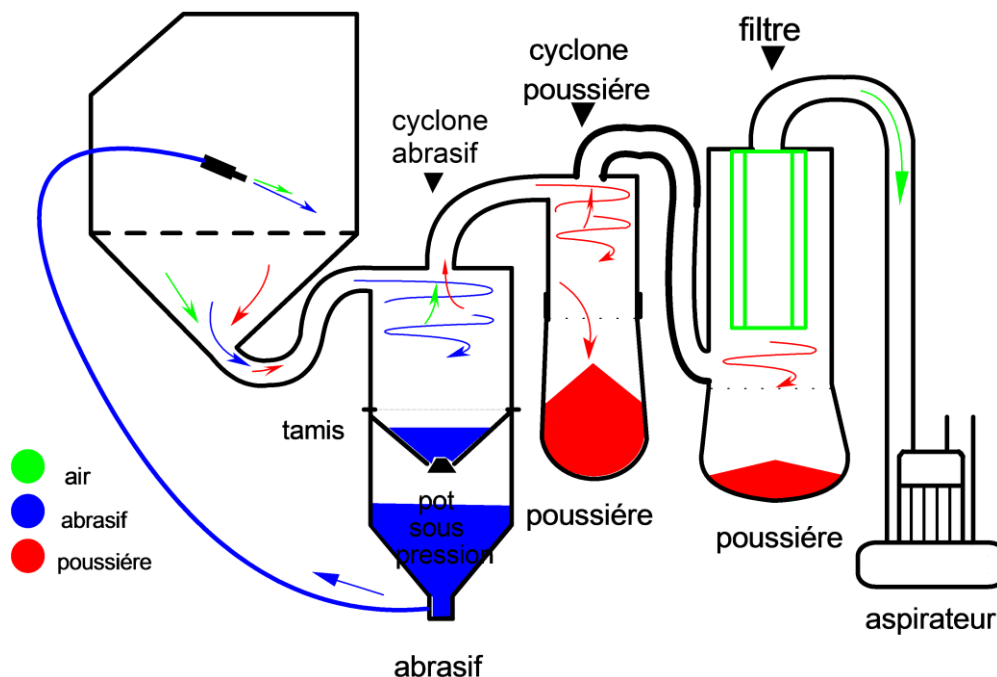
## Choix de puissances de sablage :

Projection de l'abrasif par système à surpression – buses en carbure de bore.

Puissance du pistolet	Ø intérieur buse	Puissance minimale compresseur nécessaire	Débit d'air consommé (pour une pression de 4 à 6 bars)	Débit d'abrasif (kg/minute)
7 ch	4 mm	7 ch (5 kW)	600 litres/min (36 m <sup>3</sup> /heure)	2
10 ch	5 mm	10 ch (7,5 kW)	1000 litres/min (60 m <sup>3</sup> /heure)	2.5
15 ch	6 mm	15 ch (11 kW)	1400 litres/min (84 m <sup>3</sup> /heure)	3.5

## Module de ventilation type PF

Le module de ventilation type F est composé d'une moto turbine à canal latéral à forte dépression, d'un filtre avec système de décolmatage automatique et de 2 cyclones de nettoyage de l'abrasif dont un réglable.



## Principe de fonctionnement :

L'abrasif et l'air poussiéreux sont aspirés du fond de la cabine vers un premier cyclone séparant l'abrasif de la poussière, ce cyclone est réglable en fonction de la granulométrie de l'abrasif, un tamis retient les plus grosses impuretés, l'abrasif nettoyé est alors stocké au-dessus du pot à pression qui est alimenté en abrasif par gravité et se ferme automatiquement à chaque mise sous pression (action sur la pédale de la machine). La poussière est arrêtée par un deuxième cyclone, puis une cartouche filtrante retient les dernières impuretés, permettant de rejeter un air propre et dépoussiéré dans l'atelier.

**Options et accessoires :**

Porte-guillotine ou Porte-tiroir avec Chariot de chargement extérieur, Plateau tournant manuel, Potence pour porte buse.



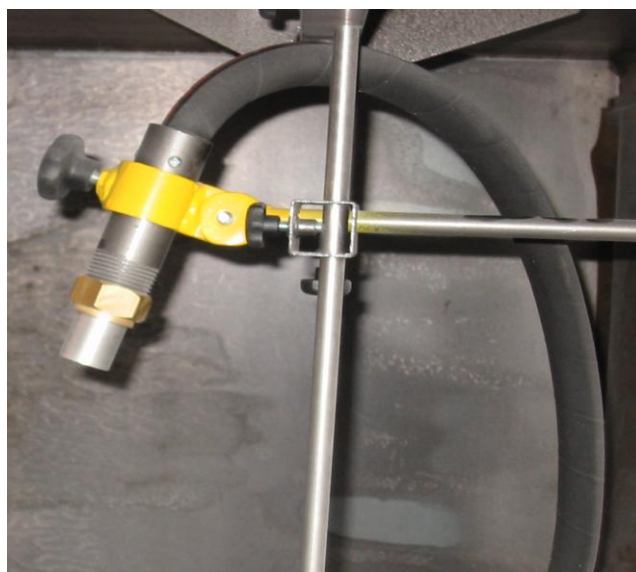
*Cabine avec option Porte guillotine et Chariot de chargement extérieur*



*Cabine avec option Porte tiroir et Chariot de chargement extérieur*



*Cabine avec option plateau tournant manuel*



*Cabine avec option potence pour porte buse*

*Dans le souci d'une amélioration constante de nos produits, nous nous réservons le droit d'apporter à leurs caractéristiques toutes modifications liées à l'évolution technique ou esthétique.*