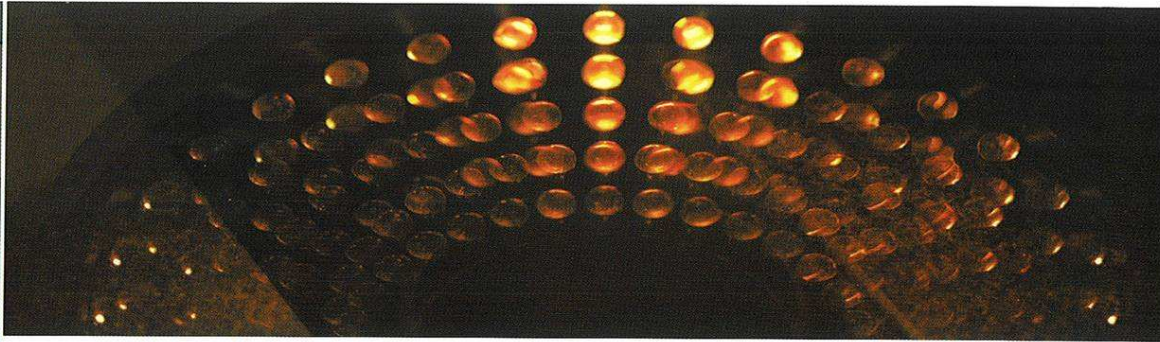
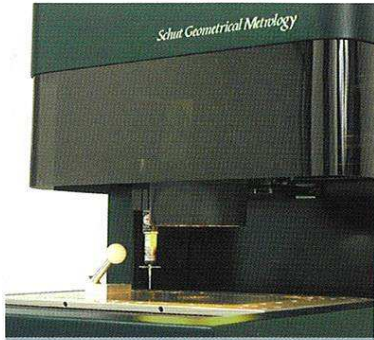




Machines de mesure de coordonnées 3D CNC



Vidéo

Multi-capteurs

SOMECO



De Meet

www.someco.fr

Machines de mesure DeMeet

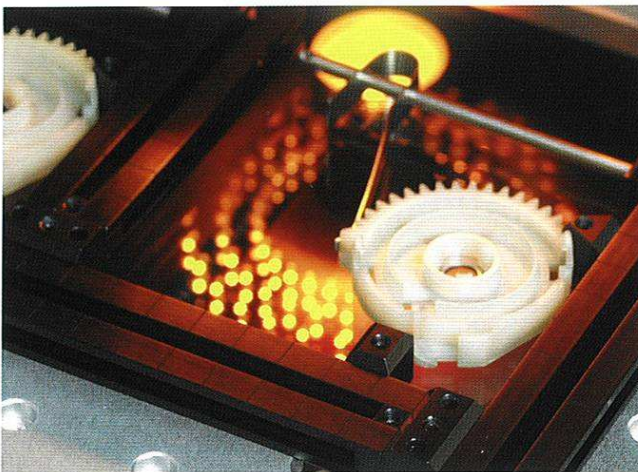
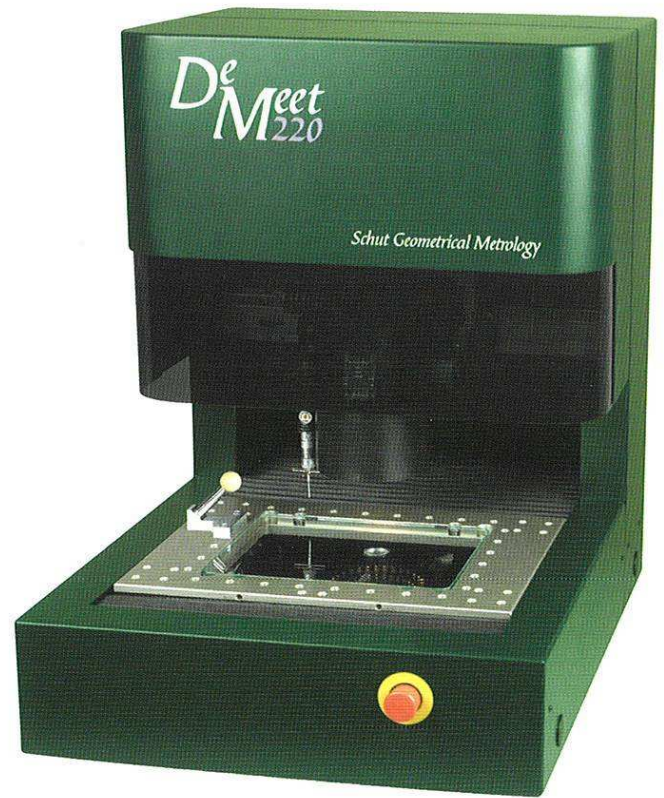
Pour déterminer la stratégie qualité de votre production, il vous faut de plus en plus mesurer des dimensions qui ne peuvent pas être mesurées avec des appareils traditionnels.

Notre objectif a été de développer une série de machines de mesure vidéo et multi-capteurs pour l'assurance qualité générale avec une capacité de mesure adaptée au marché.

La DeMeet-220 est conçue comme une machine de mesure personnelle, avec le design d'une console de bureau. Pour l'inspection de composants plus grands ou pour mesurer d'un lot de produits au cours d'un même cycle, des machines des séries DeMeet-400 sont des machines de mesure universelles, avec la série DeMeet-705 comme plus grand modèle.

Les machines de mesure DeMeet ont une construction basée sur un pont fixe. L'utilisation de composants de haute qualité garantit des performances excellentes et des mesures de très haute précision.

D'un rapport qualité-prix optimal, les machines de mesure DeMeet met à votre portée la qualité de contrôle avec haute précision, sur les sites de production ainsi que dans les laboratoires de mesure.



Eclairage

Un éclairage optimal est indispensable pour des mesures de précision. La DeMeet est équipée en standard de trois sources de lumière différentes.

Pour une configuration lumineuse optimale, l'équipement standard est un éclairage annulaire, composé de 3 anneaux de cellules (LED) et pouvant être contrôlé par anneau, par segment ou par cellule. L'éclairage annulaire peut être réglé en intensité et en angle, pour obtenir le meilleur contraste et les bords les plus clairement définis.

L'éclairage par dessous et coaxial basé sur LED permet une variation d'intensité. La lumière coaxiale peut également être utilisée pour éclairer des structures profondes.

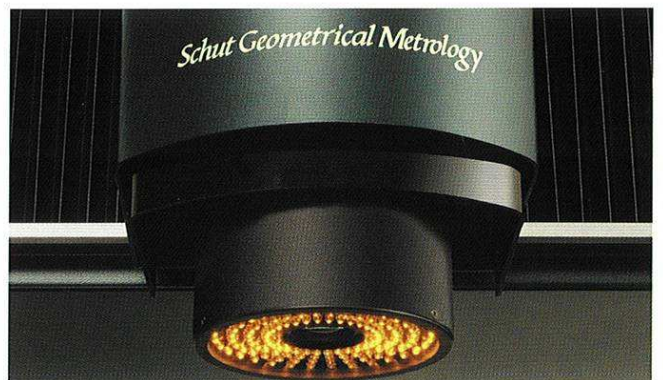
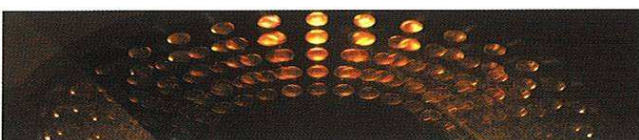
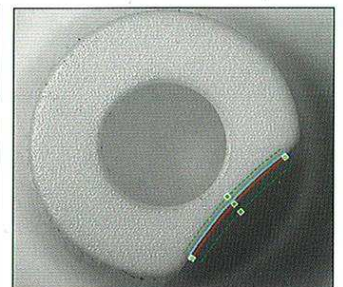
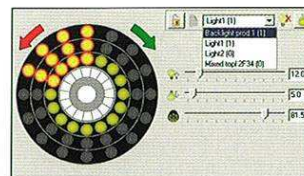
Optique

En mesurant sans contact on peut mesurer sans risques de déformation ou de dommages. En plus de cela, la zone de mesure (champ de visualisation) définie par le grossissement des lentilles utilisées profite de la vitesse et de la précision de mesure. Dans le champ de visualisation, une très haute précision peut être atteinte.

Pour une image claire, un excellent contraste et une très haute résolution, une caméra couleur Sony CDD est intégrée.

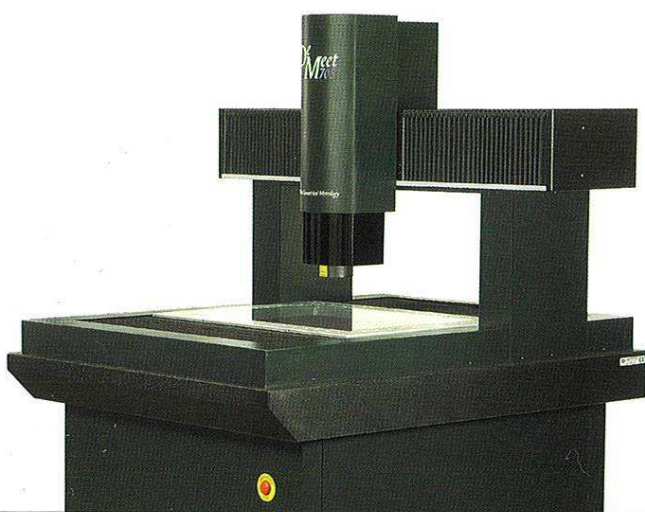
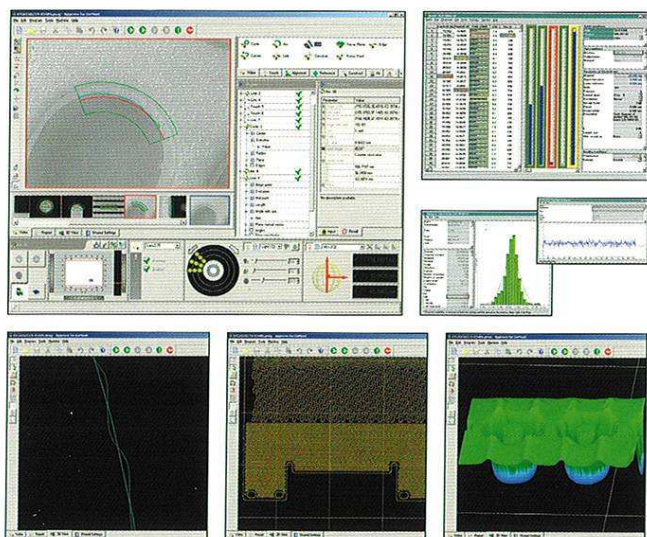
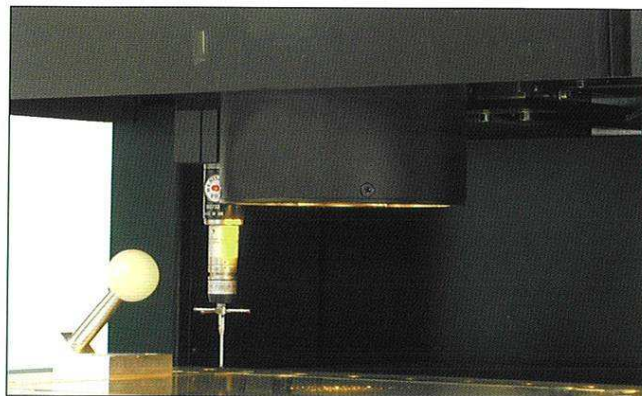
Un système optique télécentrique est également fourni en standard, afin d'éviter toute distorsion perspective de l'image. La DeMeet est équipée d'une optique Nikon ou Leica-Design, pour une image brillante avec haut contraste. Les lentilles offrent un éventail de grossissement de 40x à 400x.

Light Settings	Light	Parameter	Value
Backlight mod 1	Light1	Ring light	3 rings with 10 segments
Light1	Light1	Back light	120
Mixed light 2/34	Light2	Coax light	50



Technologie multi-capteurs

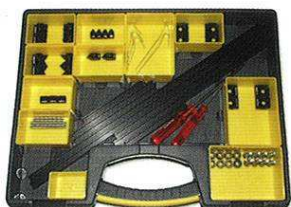
Lorsque, lors de mesures de certains paramètres, l'on se heurte aux limites de la mesure sans contact, les machines de mesure DeMeet peuvent être équipées additionnellement d'un système palpeur. Avec le modèle DeMeet combo, les deux principes sont intégrés et des mesures peuvent être effectuées par le système optique et par le système palpeur. En standard, les machines sont équipées avec une configuration stylet de Renishaw TP20 avec 5 voies. L'on retrouve des applications de la technologie multi-capteurs dans les secteurs de la mécanique de précision, le médical, le plastique et l'électronique.



Système de fixation

Un positionnement solide du composant à mesurer est essentiel pour des mesures précises, notamment pour les mesures par système palpeur. Un système de fixation peut également être utilisé pour la mesure de lots. La table de mesure de la DeMeet est préparée pour les systèmes de fixation Alufix et Système-DF.

Le Système-DF est conçu pour la construction de fixations de produit 2D/3D, plus particulièrement pour les mesures optiques. Fabriqué en aluminium anodisé extrudé ou usiné, le Système-DF offre une gamme complète de composants de fixation; disponible aussi en jeux de base.



Logiciel multi-capteurs

Le logiciel multi-capteurs 3D Approve for DeMeet est facile à utiliser et garantit une opération rapide et aisée pour vos tâches de mesure. Le logiciel propose une interface utilisateur logique et intuitive. Pour l'inspection d'un composant seul ou pour la mesure de lots, le logiciel DeMeet vous assiste dans le contrôle de votre processus de production: inspection, programmation, mesure, rapport et contrôle.

Le logiciel Approve for DeMeet est un vrai logiciel multi-capteurs, pour la mesure combinée vidéo et palpeur en un seul programme de mesure. Le programme est affiché sous forme d'arborescence pour la création et l'édition. Définition facile des bords de détection, de l'éclairage et des alignements. Les constructions et les alignements peuvent être réalisés en 3D. La section graphique permet une visualisation 3D des résultats de mesure en temps réel.

L'imagerie est basée sur une technologie de scanning et réalisée avec une détection automatique des bords, grâce à des algorithmes sophistiqués. Bruit et poussière dans l'image sont filtrés. Des mesures par palpeur peuvent être réalisées parallèlement au système optique grâce à une sélection graphique simple de la configuration stylet. Des contrôles 3D très rapides, des mouvements arrondis et souples réalisés grâce à une amélioration de l'asservissement du moteur. L'image est transformée simultanément au mouvement de la machine.

Les résultats de mesure peuvent être reportés facilement avec une option standard de reportage PDF ou exportés par exemple vers Approve DeMeet DataManager pour une analyse statistique.



Spécifications techniques

	Modèle Vidéo	Modèle Combo
Général		
Système vidéo	Caméra Sony CCD 1/2"	
Système palpeur	—	Renishaw TP20-5W (standard)
Leica-Design lentilles télécentriques	2,0x (1,0x, 5,0x and 10,0x en option)	
Nikon lentilles télécentriques	3,0x (1,0x, 5,0x and 10,0x en option)	
Eclairage annulaire*	3 anneaux, 16 segments et 48 cellules (ajustable)	
Eclairage par dessous et coaxial	Réglable	
Sphère de référence (option)(mm)	—	Céramique ø 25
Table de travail	Aluminium anodisé, soulagement de contrainte Préparé pour le montage du Système-DF	
Actionnement	DC servo moteurs	
Opération	Joystick de contrôle motorisé / Contrôle CNC complet	
Construction DeMeet-220	Fonte, soulagement extrême de contrainte	
Construction	Marbre en granit (DIN 876/00)	
	Potence: fonte, soulagement extrême de contrainte	

* Pour les modèles vidéo un éclairage annulaire avec 4 anneaux, 16 segments et 64 cellules est disponible en option.

DeMeet-220

Capacité de mesure	(mm)	X=220, Y=150, Z=100
Dimensions	(mm)	l=455, L=725, H=615
Poids	(ca. kg)	110
Capacité de charge	(kg)	20

DeMeet-400

Capacité de mesure	(mm)	X=400, Y=250, Z=200
Dimensions	(mm)	l=835, L=880, H=1590
Poids	(ca. kg)	510
Capacité de charge	(kg)	50

DeMeet-404

Capacité de mesure	(mm)	X=400, Y=400, Z=200
Dimensions	(mm)	l=870, L=1245, H=1580
Poids	(ca. kg)	710
Capacité de charge	(kg)	50

DeMeet-443

Capacité de mesure	(mm)	X=400, Y=400, Z=300
Dimensions	(mm)	l=950, L=1245, H=1800
Poids	(ca. kg)	740
Capacité de charge	(kg)	50

DeMeet-705

Capacité de mesure	(mm)	X=700, Y=500, Z=300
Dimensions	(mm)	l=1534, L=1550, H=1830
Poids	(ca. kg)	1400
Capacité de charge	(kg)	60

Spécifications de mesure

Résolution	(µm)	0,5 (0,1 en option)
Precision modèle 0,5 µm	(µm)	U1 (X, Y, Z) = 4 + L/150*
	(L en mm)	U2 (XY) = 5 + L/150 U3 (XYZ) = 5 + L/150*
Precision modèle 0,1 µm	(µm)	U1 (X, Y, Z) = 3 + L/200*
	(L en mm)	U2 (XY) = 4 + L/200 U3 (XYZ) = 4 + L/200*
Vitesse maxi DeMeet-220	(mm/s)	X, Y=200, Z=50
Vitesse maxi DeMeet	(mm/s)	X, Y=250, Z=50

* L'exactitude du système palpeur doit être tenue en compte.

Alimentation

Voltage	(V)	90-120; 210-240 (50 to 60 Hz)
Puissance	(VA)	400

Ordinateur

Configuration et système d'exploitation Veuillez consulter notre site Schut.com

Environnement

Température de fonctionnement(°C)		15 à 35
Température de stockage	(°C)	-10 à 50
Température de mesure	(°C)	20±0,5
Humidité relative	(%)	40 à 70 (pas de condensation)

Les spécifications s'appliquent à tous les modèles DeMeet, sauf indication spéciale.
Machines avec spécifications supérieures et/ou modifications disponibles sur demande.
Les spécifications sont susceptibles de changer sans avis préalable.

DeMeet

La machine de mesure de coordonnées 3D CNC DeMeet améliore votre productivité.

Le plus haut niveau de contrôle qualité au juste prix.



SOMECO

someco@someco.fr