

THUNDER

— LASER-FRANCE —

CATALOGUE 2025-2026

LEXFAB
SOLUTIONS

Showroom et Centre d'Essais Officiel des produits THUNDER LASER

THUNDER

LASER-FRANCE



LIGHTBURN



LEXFAB

SOLUTIONS

Showroom Technique Officiel
des produits THUNDER
LASER

THUNDER BOLT SERIES



Compactes, pensées pour la gravure de précision et capables de découper efficacement différents matériaux de fortes épaisseurs, que ce soit pour des applications industrielles, artistiques ou éducatives, les machines de la Série THUNDER BOLT se distinguent par leur rapidité et leur flexibilité.

Installées sur un bureau, une table de travail ou directement au sol, les machines BOLT, BOLT PLUS et BOLT PRO offrent un excellent confort d'utilisation, une fiabilité professionnelle et une précision exemplaire dans la réalisation de vos projets.

Conçues pour la gravure à haute vitesse, les machines BOLT se déclinent en trois grands formats de travail et offrent encore davantage de puissance et de rapidité pour vos productions les plus exigeantes.



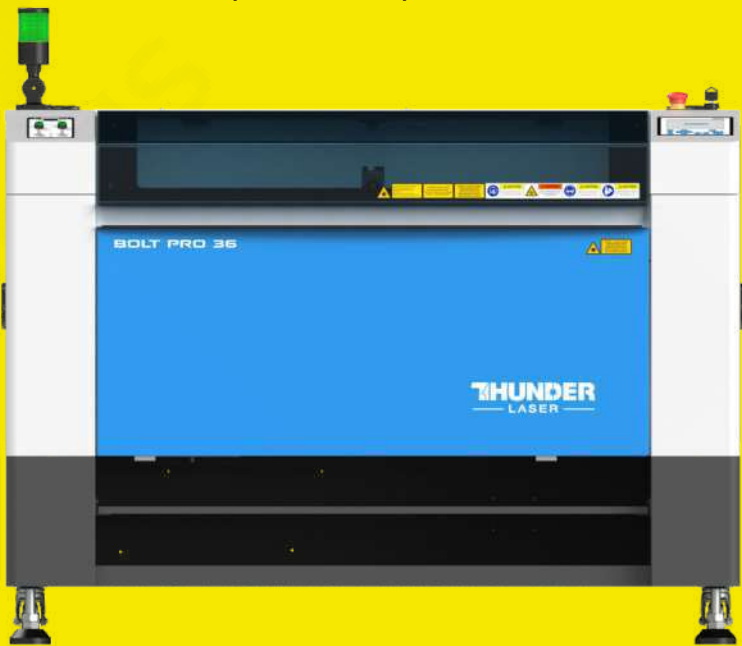
BOLT

BOLT PLUS

30W RF (SPT / COHERENT) 60W (SPT)	-- Puissance --	30W RF (SPT / COHERENT) 60W (SPT) 80W (SPT)
941 x 724 x 498 mm	-- Encombrement --	1 125 x 925 x 585 mm
510 x 310 mm	-- Dimensions Table --	650 x 440 mm
508 x 305 mm	-- Zone de Travail --	610 x 407 mm
110 mm	-- Hauteur max. Pièce --	150 mm
1 500 mm/s	-- Vitesse de Gravure --	2 000 mm/s
3 G	-- Accélération --	5 G
Automatique	-- Assistance Air --	Automatique
77 kg	-- Masse --	129 kg
10 kg	-- Masse max. Pièce --	20 kg
Ø 100 mm	-- Sortie arrière des fumées --	Ø 150 mm

Caractéristiques communes :

- Système laser de Classe 2
- Démarrage par clé / Bouton d'arrêt d'urgence / Alarme incendie avec mise en sécurité automatique
- Sources laser RF, toutes refroidies par air - Longueur d'onde 10 600 nm (CO2)
- Ventilateur d'extraction des fumées et compresseur d'air sans cuve intégrés
- Système de filtration adapté à chaque puissance et à chaque zone de travail (en option)
- Mise au point automatique de la distance focale
- Caméra de positionnement fixée sous le capot
- Gestion automatique des flux d'air sur 2 canaux, avec affichage numérique du volume d'air
- Vitesse et puissance contrôlées manuellement ou par ordinateur, de 0 à 100 %
- Modes raster, vecteur et combiné optimisés
- Connexions Ethernet et USB (câble ou clé)
- Interface pour axe rotatif
- Mémoire tampon de 1 Go
- IHM via un panneau LCD grand format de 5", affichant le fichier actuel, le temps de travail total, la puissance du laser, la vitesse, l'origine machine, etc...
- Exigences électriques de 110~240 volts / 50~60 Hz, monophasé
- Système de contrôle de mouvement grande vitesse, avec précision / répétabilité de 0,01 mm
- Table de travail en nid d'abeilles



BOLT PRO

Puissances	30W RF (SPT / COHERENT) 55W (COHERENT) 60W (SPT) 80W (SPT)
Encombrement	1 430 x 1 125 x 1 225 mm
Dimension Table	955 x 640 mm
Zone de Travail	915 x 610 mm
Hauteur max. Pièce	205 mm
Vitesse de Gravure	2 000 mm/s
Accélération	5 G
Assistance Air	Automatique
Masse	266 kg
Masse max. Pièce	20 kg
Sortie arrière des fumées	Ø 150 mm

THUNDER NOVA SERIES

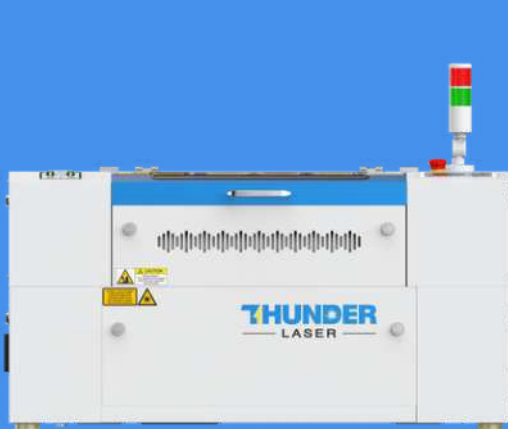


Conçues pour les utilisateurs souhaitant avoir des capacités de production supérieures, pour la gravure et la découpe de panneaux de grandes tailles et d'épaisseurs variées, les machines de la Série THUNDER NOVA sont parmi les plus polyvalentes de la gamme.

En effet, avec la possibilité d'intégrer des types de sources laser de différentes puissances provenant de plusieurs fabricants, cette machine sera un atout majeur si vous êtes en recherche de productivité.

En fonction des applications, les modèles de la série NOVA peuvent être équipées d'une source tube verre (CC) ou tube métal (RF).

Proposées en 4 tailles de zone de travail différentes, ces machines sont un excellent choix pour les entreprises et les artisans cherchant à investir dans des équipements de découpe et de gravure laser performants et fiables.



NOVA 24



NOVA 35

40W / 60W	-- Puissances sources tube verre --	100W / 130W
60W	-- Puissances source RF --	50W / 60W / 80W / 100W / 120W
1 120 x 868 x 682 mm	-- Encombrement --	1 520 x 1 205 x 1 115 mm
645 x 500 mm	-- Dimensions Table --	991 x 691 mm
600 x 400 mm	-- Zone de Travail --	900 x 600 mm
155 mm	-- Hauteur max. Pièce --	225 mm
615 x 470 x 155 mm	-- Dim. max. Pièce -- (Porte avant fermé et capot fermé)	931 x 651 x 225 mm
610 x ∞ x 20 mm	-- Dim. max. Pièce -- (Porte avant ouverte et capot fermé)	960 x ∞ x 20 mm
jusqu'à 1 200 mm/s	-- Vitesse en mode Remplissage --	jusqu'à 1 200 mm/s
300 mm/s	-- Vitesse en mode Ligne --	300 mm/s
2.5 G	-- Accélération --	2.5 G
146 kg	-- Masse --	311 kg
20 kg	-- Masse max. Pièce --	40 kg
Ø 145 mm	-- Sortie arrière des fumées --	Ø 145 mm

Caractéristiques communes :

- Système laser de Classe 2
- Démarrage par clé / Bouton d'arrêt d'urgence / Alarme incendie avec mise en sécurité automatique
- Sources laser CC (Courant Continu, tube en verre) refroidies par eau
- Sources laser RF (Radiofréquence, tube en métal) refroidie par air (50/60/80W) ou par eau (100/120W)
- Longueur d'onde 10 600 nm (CO2)
- Ventilateur d'extraction, compresseur d'air sans cuve et refroidisseur de la source laser fournis
- Système de filtration adapté à chaque puissance et à chaque zone de travail (en option)
- Mise au point automatique et manuelle de la distance focale, en fonction des matériaux
- Caméra de positionnement et caméra CCD pour découpe de contours (en options)
- Gestion automatique des flux d'air sur 2 canaux, avec affichage numérique du volume d'air
- Interface pour axe rotatif
- Modes raster, vecteur et combiné optimisés
- Résolution de gravure contrôlée par l'utilisateur jusqu'à 1 000 DPI avec une tête laser standard, et jusqu'à 2 000 DPI avec une tête HR équipée d'une lentille de 1,5"
- Connexions Ethernet et USB (câble ou clé)
- Mémoire tampon de 1 Go
- IHM via un panneau LCD de 3,5", affichant le fichier actuel, le temps de travail total, la puissance du laser, la vitesse, l'origine machine, etc...
- Exigences électriques de 220~240 volts / 50~60 Hz, monophasé
- Système de contrôle de mouvement avec servomoteurs (précision / répétabilité de 0,01 mm)
- Table de travail en nid d'abeilles + Plateforme avec lames en aluminium
- Plateau traversant pour travail de longues plaques ou de matériaux en rouleaux



NOVA 51

100W / 130W / 150W	-- Puissances sources tube verre --	100W / 130W / 150W
50W / 60W / 80W / 100W / 120W	-- Puissances sources RF --	50W / 60W / 80W / 100W / 120W
1 920 x 1 502 x 1 115 mm	-- Encombrement --	2 220 x 1 552 x 1 115 mm
1 391 x 995 mm	-- Dimensions Table --	1 691 x 1 095 mm
1 300 x 900 mm	-- Zone de Travail --	1 600 x 1 000 mm
225 mm	-- Hauteur max. Pièce --	225 mm
1 331 x 955 x 225 mm	-- Dim. max. Pièce -- (Porte avant fermé et capot fermé)	1 631 x 1 055 x 225 mm
1 360 x ∞ x 20 mm	-- Dim. max. Pièce -- (Porte avant ouverte et capot fermé)	1 660 x ∞ x 20 mm
jusqu'à 1 200 mm/s	-- Vitesse en mode Remplissage --	jusqu'à 1 200 mm/s
300 mm/s	-- Vitesse en mode Ligne --	300 mm/s
2.5 G	-- Accélération --	2.5 G
431 kg	-- Masse --	471 kg
30 kg	-- Masse max. Pièce --	30 kg
Ø 195 mm	-- Sortie arrière des fumées --	Ø 195 mm

NOVA 63

THUNDER TITAN SERIES

IRADION

CORE LASER TECHNOLOGY

JPT

Conçues pour les utilisateurs recherchant une machine laser haut de gamme offrant des performances de production exceptionnelles, les machines de la Série THUNDER TITAN se distinguent par leur précision, leur rapidité et leur robustesse. Elles répondent parfaitement aux besoins des ateliers et industries exigeant une cadence élevée et une qualité de gravure irréprochable.

Grâce à leur architecture industrielle et à la possibilité de combiner différentes technologies laser en version PRO (CO₂ et Fibre MOPA), ces machines garantissent une productivité maximale tout en conservant une excellente qualité de coupe et de finition. Elles s’adaptent ainsi à un large éventail d’applications professionnelles.

Proposées en plusieurs tailles de zone de travail, les machines de la série TITAN sont le choix idéal pour les professionnels souhaitant investir dans un équipement laser polyvalent, précis et durable, capable d’accompagner leur croissance et leurs ambitions de production.



TITAN

Puissances sources CO2 RF	50W / 60W / 80W / 100W / 120W
Puissances sources Fibre MOPA	Sur TITAN PRO uniquement
Encombrement	1 350 x 1 070 x 1 100 mm (TITAN 27) 1 550 x 1 170 x 1 100 mm (TITAN 35) 1 950 x 1 470 x 1 100 mm (TITAN 51) 2 250 x 1 570 x 1 100 mm (TITAN 63)
Zones de Travail	700 x 500 mm (TITAN 27) 900 x 600 mm (TITAN 35) 1 300 x 900 mm (TITAN 51) 1 600 x 1 000 mm (TITAN 63)
Hauteur max. Pièce	225 mm
Épaisseur max. Plaque traversante (Porte avant ouverte et capot fermé)	65 mm
Vitesse en mode Remplissage	jusqu'à 3 000 mm/s
Vitesse en mode Ligne	300 mm/s
Accélération	8 G
Masse	300 ~ 625 kg
Masse max. Pièce	100 ~ 110 kg
Sortie arrière des fumées	Ø 150 mm

Caractéristiques communes :

- Système laser de Classe 1
- Démarrage par clé / Bouton d'arrêt d'urgence / Alarme incendie avec mise en sécurité automatique
- Sources laser CO2 RF (Radiofréquence, tube en métal/céramique) toutes refroidies par air
- Source laser Fibre MOPA refroidie par air (pour TITAN PRO)
- Longueur d'onde 10 600 nm (CO2) et 1 064 nm (Fibre)
- Ventilateur d'extraction et compresseur d'air intégrés
- Système de filtration adapté à chaque zone de travail et à chaque puissance (en option)
- Mise au point automatique et manuelle de la distance focale, en fonction des besoins
- Caméra(s) de positionnement fixée(s) sous le capot (1 ou 2 en fonction des modèles, de série)
- Interface pour axe rotatif
- Moniteur avec capteur de particules fines (PM2.5) et affichage de température et d'hygrométrie
- Résolution de gravure contrôlée par l'utilisateur jusqu'à 1 000 DPI avec une tête laser standard, et jusqu'à 2 000 DPI avec une tête HR équipée d'une lentille de 1,5"
- Connexions Ethernet et USB (câble ou clé)
- Mémoire tampon de 1 Go
- IHM via un panneau LCD grand format de 5", affichant le fichier actuel, le temps de travail total, la puissance du laser, la vitesse, l'origine machine, etc...
- Gestion automatique des flux d'air sur 2 canaux, avec affichage numérique du volume d'air
- Système de contrôle de mouvement grande vitesse, avec précision / répétabilité de 0,01 mm
- Table de travail en nid d'abeilles + Plate-forme avec lames en aluminium
- Exigences électriques de 220~240 volts / 50~60 Hz, monophasé
- Plateau traversant pour travail de longues plaques ou de matériaux en rouleaux



TITAN PRO

Puissances sources CO2 RF	50W / 60W / 80W / 100W / 120W
Puissances sources Fibre MOPA	100W
Encombrement	1 350 x 1 070 x 1 100 mm (TITAN PRO 27) 1 550 x 1 170 x 1 100 mm (TITAN PRO 35) 1 950 x 1 470 x 1 100 mm (TITAN PRO 51) 2 250 x 1 570 x 1 100 mm (TITAN PRO 63)
Zones de Travail	700 x 500 mm (TITAN PRO 27) 900 x 600 mm (TITAN PRO 35) 1 300 x 900 mm (TITAN PRO 51) 1 600 x 1 000 mm (TITAN PRO 63)
Hauteur max. Pièce	225 mm
Épaisseur max. Plaque traversante (Porte avant ouverte et capot fermé)	65 mm
Vitesse en mode Remplissage	jusqu'à 3 000 mm/s
Vitesse en mode Ligne	300 mm/s
Accélération	8 G
Masse	315 ~ 635 kg
Masse max. Pièce	100 ~ 110 kg
Sortie arrière des fumées	Ø 150 mm

THUNDER AURORA SERIES



Systèmes de marquage laser à scanner galvanométrique, les machines de la Série AURORA permettent d'effectuer des opérations de marquage et de gravure sur tous types de matériaux, grâce aux longueurs d'onde de 1 064 et 355 nm (respectivement sources Fibre et UV).

En fonction de l'épaisseur du matériau et de la puissance de la source laser, il est tout à fait possible d'effectuer des travaux de gravure profonde, voire de découpe de matériaux.

De conception robuste et sécurisée, permettant de balayer une zone très rapidement, cette gamme de machines est un outils incontournable pour débutants exigeants et opérateurs qualifiés.



AURORA

20W / 50W Q-Switched	-- Puissances de Série --
20 ~ 60 kHz	-- Plage de Fréquences --
755 x 430 x 799 mm	-- Encombrement --
375 x 288 mm	-- Dimensions Table --
110 x 110 mm 150 x 150 mm 200 x 200 mm	-- Zone de Travail -- (En fonction de la lentille F-Thêta)
430 mm	-- Course max. axe Z --
7 000 mm/s	-- Vitesse de marquage/gravure --
À ouverture / fermeture manuelle	
Vitre de protection en polycarbonate, teintée masse pour longueur d'onde 1 064 nm	-- Type de Capot --
85 kg max.	-- Masse --
Lightburn / Ezcad2	-- Logiciels compatibles --



AURORA MOPA

20W / 60W / 100W MOPA
1 ~ 4000 kHz
755 x 430 x 799 mm
375 x 288 mm
110 x 110 mm 150 x 150 mm 200 x 200 mm
430 mm
7 000 mm/s
À ouverture / fermeture manuelle
Vitre de protection en polycarbonate, teintée masse pour longueur d'onde 1 064 nm
83 kg max.
Lightburn / Ezcad2

Caractéristiques communes :

- Système laser de Classe 2 (cycle avec capot fermé) ou de Classe 4 (cycle avec capot ouvert)
- Sources laser Fibre et UV refroidies par air
- Travail de gravure profonde avec superposition de couches (uniquement avec AURORA PRO)
- Dongle de sécurité à l'intérieur de la machine
- Ventilateur d'extraction des fumées optimisé intégré dans la machine (sortie arrière Ø 100 mm)
- Système de filtration adapté (en option)
- Mise au point automatique de la distance focale
- Caméra de positionnement intégrée
- Connexion USB (câble uniquement)
- Interface pour axe rotatif avec fiche de connexion à l'intérieur du volume de travail
- Panneau de contrôle intégré, avec clé de démarrage propre à la machine et bouton d'arrêt d'urgence
- Fermeture/ouverture automatique ou manuelle du capot de sécurité, en fonction du modèle
- Ouvertures latérales présentes sur le capot, pour le passage d'objets longs (largeur 155 mm).
- Possibilité d'effectuer un travail avec le capot en position haute. Dans ce cas, le port d'une paire de lunettes de protection spéciales pour longueur d'onde 1 064 nm (AURORA, AURORA MOPA et AURORA PRO) ou 355 nm (AURORA UV) est obligatoire. Une paire est fournie avec la machine.
- Indicateurs lumineux latéraux (en attente, travail en cours, ouverture de porte forcée)
- Exigences électriques de 220~240 volts / 50~60 Hz, monophasé
- Table de travail en aluminium avec rainures en T et perçages taraudés



AURORA PRO

50W Q-Switched 20W / 60W / 100W MOPA 20 ~ 60 kHz pour Q-Switched 1 ~ 4 000 kHz pour MOPA
755 x 430 x 799 mm
375 x 288 mm
110 x 110 mm 150 x 150 mm 200 x 200 mm
430 mm
10 000 mm/s
À ouverture / fermeture automatique
Vitre de protection en polycarbonate, teintée masse pour longueur d'onde 1 064 nm
83 kg max.
Ezcad 3



AURORA UV

-- Puissances de Série --	5W UV
-- Plage de Fréquences --	20 ~ 150 kHz
-- Encombrement --	770 x 430 x 799 mm
-- Dimensions Table --	375 x 288 mm
-- Zone de Travail -- (En fonction de la lentille F-Thêta)	110 x 110 mm 150 x 150 mm 200 x 200 mm
-- Course max. axe Z --	430 mm
-- Vitesse de marquage/gravure --	7 000 mm/s
-- Type de Capot --	À ouverture / fermeture manuelle
-- Masse --	Vitre de protection en polycarbonate, teintée masse pour longueur d'onde 355 nm
-- Logiciels compatibles --	87 kg max. Lightburn / Ezcad 2



**Venez nous rendre visite et faites-nous
parvenir vos échantillons pour des essais !**

Alexandre Chayriguès

info@lexfab-solutions.fr

+33 (0)7.88.28.20.57

1 bis, Rue Georges Guynemer

31280 - Drémil Lafage