

# Tour à métaux à commande numérique L 50P

---

Tour CNC Premium Universel.  
Une solution complète - Des possibilités multiples.

---

COMMANDE **SIEMENS** SINUMERIK 828D avec PPU 290

---

- Idéal pour la réalisation de petites séries
- Usinage précis
- Servomoteurs de broche et d'avance **SIEMENS**
- Cartérisation de série avec équipement de sécurité complet
- Haute vitesse de broche 3500 T/min. de série
- Mandrin hydraulique avec commande au pied
- Vis à billes pour des vitesses d'avance rapide sur tous les axes
- Guides linéaires sur tous les axes
- Lubrification centralisée automatique
- Changeur 8 outils servohydraulique VDI 30
- Panneau de commande pivotant
- Volants électroniques pour les axes X et Z
- Système d'arrosage avec réservoir à lubrifiant de 110 litres
- Connexion RJ45, porte USB et connexion électrique (230 V) sur le panneau de commande
- CEM (Compatibilité électromagnétique)
- Six pieds réglables
- Outil de service
- Garantie **SIEMENS** 2 ans incluse
- Mise en service et formation fortement conseillées : nous consulter



Fig. : L 50P

3 PRODUCTION

PREMIUM

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage  
Rectification

Affûtage/Polissage

## Caractéristiques techniques

<b>Modèle</b>	<b>L 50P</b>
Code article	351 4340 
<b>Spécifications techniques</b>	
Alimentation	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Puissance totale	18 kVA
<b>Broche</b>	
Motorisation de broche (Mode S1)	9 kW
Couple moteur (Mode S1)	57 Nm
Motorisation (Mode S6 à 30%)	15.8 kW
Couple moteur (Mode S6 à 30%)	95 Nm
Attachement de broche	ISO 702-1 N° 6 Forme A2
Mandrin de tour hydraulique	Ø 210 mm
Alésage de mandrin	Ø 52 mm
Alésage de broche *	Ø 66 mm
Couple de la broche	95 Nm
<b>Système d'arrosage</b>	
Puissance de la pompe de nettoyage	1 kW
Puissance de la pompe d'arrosage	450 W
Capacité du réservoir	110 litres
<b>Système hydraulique</b>	
Puissance de la pompe hydraulique	2.2 kW
Capacité du réservoir	50 litres
<b>Spécifications techniques</b>	
Entrepintes	618 mm
Hauteur de pointes	245 mm
Ø usinable au-dessus du chariot	280 mm
Ø usinable au-dessus du banc	490 mm
Largeur du banc	400 mm
<b>Vitesse de broche</b>	
Vitesses de rotation de la broche	3500 T/min.
<b>Changeurs d'outils</b>	
Attachement	VDI 30
Type	Servohydraulique
Capacité	8
Hauteur attachement carré max.	20 mm
Diamètre d'attachement barre d'alésage max.	32 mm
<b>Précision</b>	
Précision de répétabilité	±0.005 mm
Précision de positionnement	±0.005 mm
<b>Course de travail</b>	
Axe X	300 mm
Axe Z	800 mm
<b>Vitesse d'avance</b>	
Avance rapide axe X	15 m/min.
Avance rapide axe Z	20 m/min.
<b>Couple du moteur</b>	
Axe X	6 Nm
Axe Z	11 Nm
<b>Poupée mobile</b>	
Attachement	CM 5
Ø du fourreau	Ø 75 mm
Course du fourreau	150 mm
<b>Dimensions machine</b>	
Longueur x largeur x hauteur	3190 x 1965 x 2052 mm
Poids net (brut)	4500 kg (5100 kg)

\* Suivant le mandrin installé

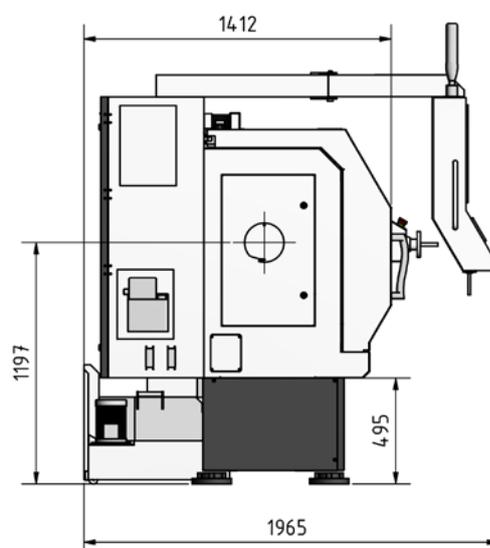
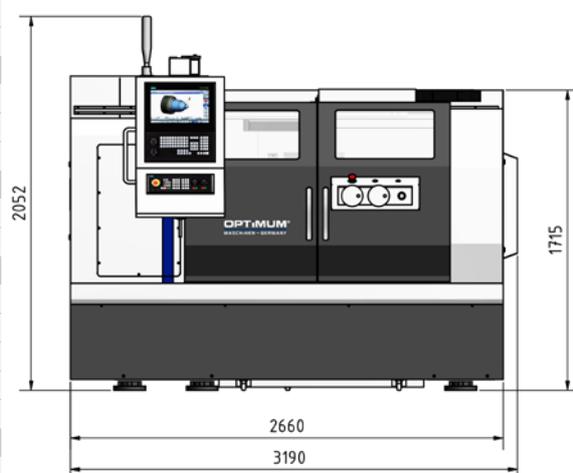
<b>Logiciel système Sinumerik 828D</b>	<b>SW 26x</b>
Mémoire CNC	5 Mo
Temps de changement de bloc	2 ms
Anticipation (Look Ahead)	100 blocs
Nombre d'outils	256

**OPTIcampus®**  
Développe vos compétences

- Des formations de qualité
- Des stages sur mesure
- Certifié et référencé par les OPCA (référencement Qualiopi)

**Nous consulter**

### Dimensions L 50P



# SINUMERIK 828D

## Le concentré de puissance dans la classe compacte des commandes CNC

### Augmentation de la productivité et de la précision en fabrication.

Une architecture robuste et des algorithmes de régulation intelligents ainsi qu'une technique d'entraînement et de moteur de première classe garantissent une dynamique et une précision maximales lors de l'usinage.

Des fonctions de compensation avancées commandées par logiciel contribuent à une qualité supplémentaire dans l'usinage des surfaces et une grande disponibilité de la machine-outil.

Avec SINUMERIK Operate, toutes les technologies d'usinage, depuis les standards jusqu'aux plus complexes, peuvent être contrôlées de manière intuitive et dans un aspect et une convivialité homogènes.

#### DXF-READER

- Plus rapidement du dessin à la pièce. Reprise facile des données de CAO dans la programmation grâce au DXF-READER (en option, code article 358 4014).

### Opération tactile multipoint avec PPU 290.

Le pupitre à écran de 15.6" est robuste, même dans un environnement difficile. L'interface opérateur SINUMERIK Operate est optimisée pour une utilisation tactile.

#### Conviviale

- Écran couleur capacitif 15.6" au format 16:9
- Pavé latéral configurable
- Opération tactile multipoint intuitive
- Clavier QWERTY complet
- Sélection des touches programmables par fonction tactile
- Transmission de données simple grâce aux interfaces en face avant protégées IP65 (USB 2.0, Ethernet RJ45)
- Capteur de proximité/distance pour une commande intelligente de l'affichage

#### Robuste et sans entretien

- Face avant du pupitre en magnésium moulé sous pression avec face avant en verre résistant aux rayures
- Utilisation possible avec des gants de travail
- Technologie de mémoire NV-RAM sans batterie tampon
- Structure sans ventilateur ni disque dur

#### SINUTRAIN

- Programmation CN sur le PC comme sur la CNC - même utilisation et même programmation. Préparation du travail pendant que la machine est encore en train d'usiner : tester, roder et simuler des programmes CN sur PC - moins de contraintes de temps sur la machine



SIEMENS  
**SÉCURITÉ**

**INTÉGRÉE**

CONFIGURATION AVEC LA PORTE OUVERTE

#### La sécurité fonctionnelle protège aussi des coûts élevés !

La sécurité des machines et des installations n'est pas seulement importante parce que des consignes strictes doivent être respectées. Lorsque tout fonctionne de manière sûre, vous profitez d'un gain de temps lors de l'ingénierie, d'une plus grande disponibilité de l'installation et d'une plus grande sécurité d'investissement.

### PANNEAU DE COMMANDE SIEMENS

#### SINUMERIK 828D

- Ports ethernet RJ45, USB 2.0 et Carte Compact Flash
- Écran TFT couleur 10.4"
- 8 touches horizontales et 8 touches verticales permettant d'accéder à l'ensemble des commandes

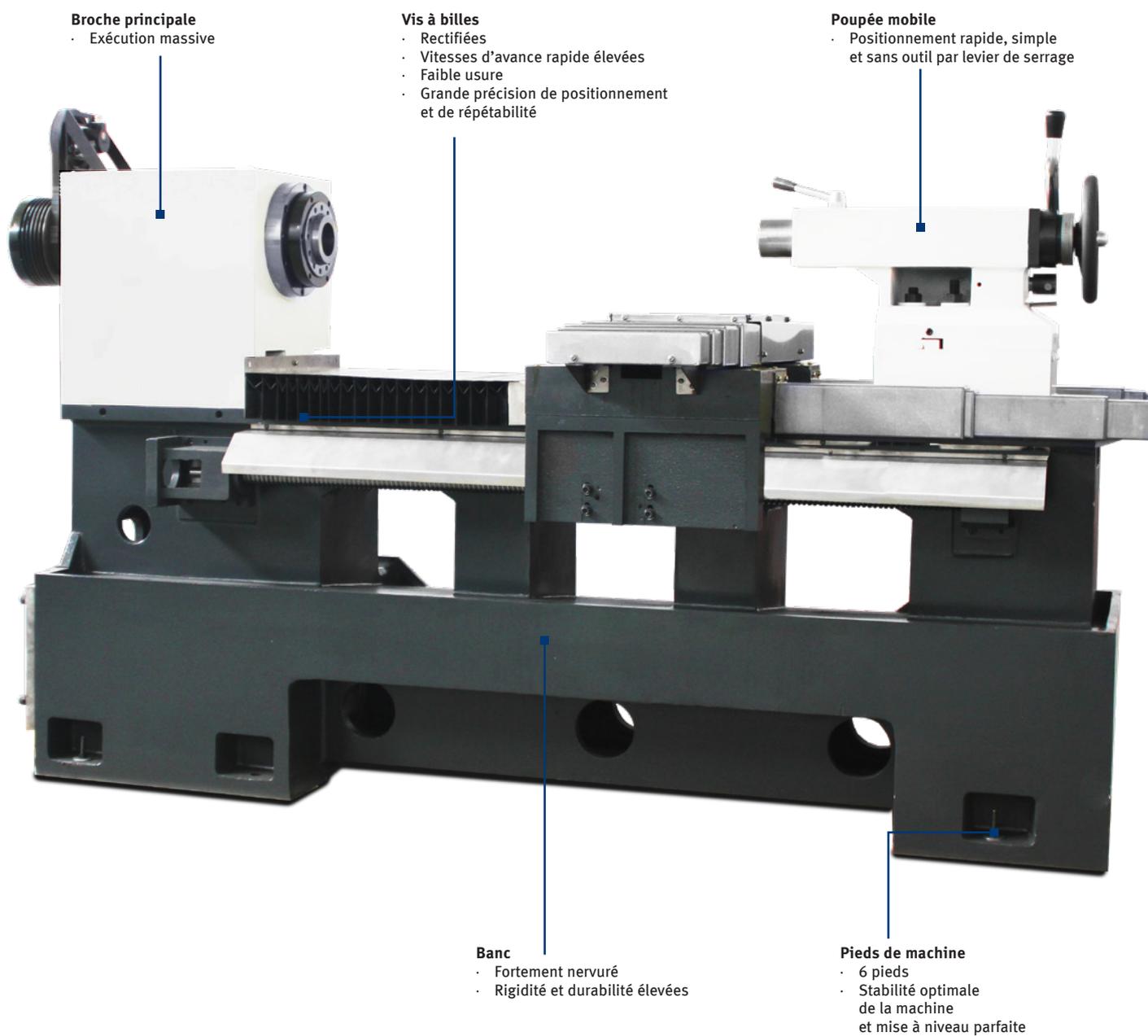




**OPTIcampus®**  
Développe vos compétences

- Des formations de qualité
- Des stages sur mesure
- Certifié et référencé par les OPCA (référencement Qualiopi)

**Nous consulter**



**Broche principale**  
· Exécution massive

**Vis à billes**  
· Rectifiées  
· Vitesses d'avance rapide élevées  
· Faible usure  
· Grande précision de positionnement et de répétabilité

**Poupée mobile**  
· Positionnement rapide, simple et sans outil par levier de serrage

**Banc**  
· Fortement nervuré  
· Rigidité et durabilité élevées

**Pieds de machine**  
· 6 pieds  
· Stabilité optimale de la machine et mise à niveau parfaite

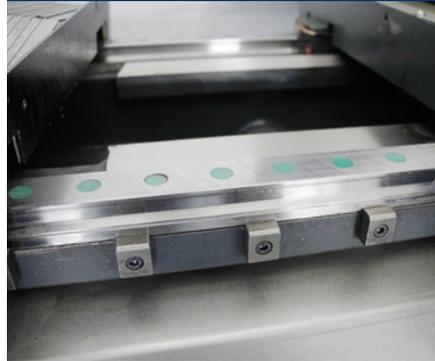
## Équipement de série

### CHANGEUR D'OUTILS



- Changeur 8 outils servohydraulique VDI 30
- Hauteur d'attachement carré max. 20 mm
- Ø d'attachement barre d'alésage 32 mm

### GUIDE LINÉAIRE



- Rigidité statique et dynamique maximale
- Haute précision de positionnement
- Mouvement souple et sans jeu
- Précision constante et longue durée de vie

### COLONNE LUMINEUSE



- Indique visuellement l'état de la machine
- Longue durée de vie

### VOLANTS



- Volant pour le déplacement manuel des axes X et Z
- Bouton d'arrêt d'urgence

### ÉCHANGEUR DE CHALEUR



- Armoire électrique fermée avec gestion intelligente du refroidissement
- Température optimale, même en cas de températures extérieures élevées

### SYSTÈME DE LUBRIFICATION CENTRALISÉE



- Garantit une lubrification régulière et automatique
- Les points de lubrification reliés au système de lubrification centralisée ont une durée de vie accrue

### POUPÉE MOBILE



- Positionnement rapide, simple et sans outil par levier de serrage

### MANDRIN À TROIS MORS



- Mandrin trois mors hydraulique Ø 200 mm
- Alésage Ø 52 mm
- Serrage facile des pièces

### PÉDALE



- La pédale permet d'ouvrir et de fermer facilement et rapidement le mandrin

## Accessoires optionnels

Embarreur		
Disponible en option : nous consulter		
	Code Art.	€ hors TVA
<b>1</b> Bras de mesure RENISHAW		
<b>Bras de mesure Renishaw HPPA avec palpeur de mesure</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>· Pour mandrin de tour Ø 200 mm</li> <li>· Montage inclus</li> <li>· Interface TSI 2</li> </ul>	351 434020* ①	
Divers	Code Art.	€ hors TVA
<b>2</b> Dispositif de levage	351 434001* ①	
<b>3</b> Kit Starter VDI 30	353 6115 ①	
· Voir détails page suivante		
<b>4</b> Convoyeur à bande avec chariot à copeaux	351 434004* ①	
<b>5</b> Séparateur d'huile / évacuateur d'huile	351 434003* ①	
· Durée de vie accrue des lubrifiants		
<b>Système d'arrosage de grande puissance 1 kW</b>	351 434002* ①	
· A la place de l'équipement de série › Système d'arrosage 450 W		
<b>Fourreau de poupée mobile hydraulique</b>	351 434010* ①	
· Pour un usinage rapide		
· Le fourreau peut être rentré et sorti hydrauliquement		
Mandrin de tour	Code Art.	€ hors TVA
<b>Mandrin quatre mors Ø 210 mm</b>	351 434014* ①	
· A la place du mandrin de tour trois mors Ø 210 mm inclus dans l'équipement de série		
<b>Mors (1 pièce)</b>	351 9712 ①	
· Pour le mandrin Ø 210 mm		
<b>Jeu de mors durs (3 pièces)</b>	351 9732 ①	
· Pour mandrin trois mors Ø 210 mm inclus dans l'équipement de série		
<b>Jeu de mors durs (4 pièces)</b>	351 9733 ①	
· Pour mandrin quatre mors Ø 210 mm en option		
Logiciel	Code Art.	€ hors TVA
<b>6</b> Logiciel DXF-Viewer/Reader	358 4014 ①	
· A partir de la version 4.7		
· Importation de fichiers DXF		
· Masquage de calques graphiques (couches)		
· Suivi automatique des contours		

\* Livraison d'usine. Doit être commandé à la commande machine.

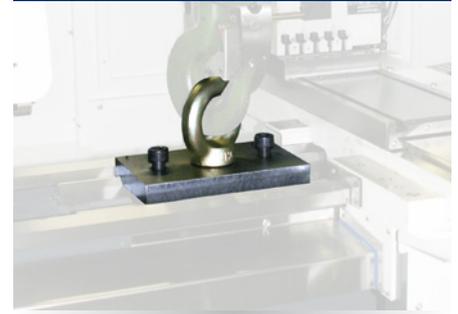
## Accessoires optionnels

### 1 BRAS DE MESURE RENISHAW HPPA



- Bras HPPA pivotant manuellement, de haute précision avec palpeur de mesure pour la mesure d'outils, équipé d'un palpeur de mesure RP3 à 3 axes
- Interface TSI2 incluse

### 2 DISPOSITIF DE LEVAGE



- Dispositif de levage nécessaire pour décharger la machine

### 3 KIT STARTER VDI 30



- 3 x porte-outils radiaux 1
- 1 x porte-outil radial inversé 2
- 1 x porte-outil axial 3
- 5 x porte-barres d'alésage Ø 10 / 12 / 16 / 20 / 25 mm 4
- 3 x bouchons de protection 5
- 1 x porte-pince ER 25 6
- 1 x clef de serrage pour porte-pince ER 25 7
- 1 x jeu de pinces ER 25 (15 pièces) 8
- 1 x ébauche de porte-outils 9
- 1 x mandrin de perçage 10

(Voir plus de détails en page 464)

### 4 CONVOYEUR- CHARIOT À COPEAUX



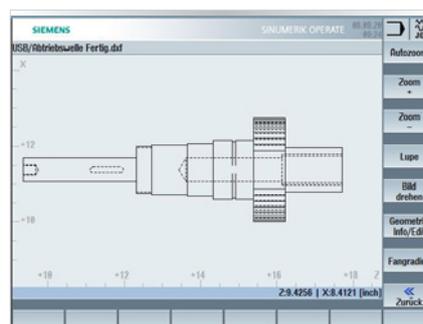
- Convoyeur à bande
- Pour une évacuation efficace des copeaux
- Chariot à copeaux

### 5 SÉPARATEUR D'HUILE / ÉVACUATEUR D'HUILE



- L'évacuateur d'huile élimine de manière fiable les huiles étrangères flottantes et les copeaux les plus fins des lubrifiants

### 6 LOGICIEL DXF-VIEWER/READER



#### A partir de la version 4.7

Importe eDrawings, objets 3D ainsi que fichiers SolidWorks et AutoCad aux formats DWG et DXF ainsi qu'EASM et PDM. L'outil offre diverses fonctions pour l'affichage, la simulation et l'impression des dessins et des projets 3D.



Actualisez vos prix

**Bloc porte-lame à tronçonner. 2 outils et plaquettes (Kit 16-05)** 344 0653 ①

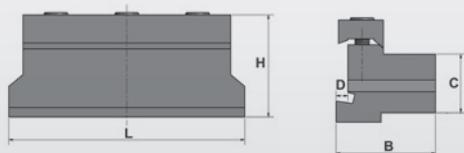
Pour les tours L28 / L34

- Un bloc porte-lame SLTBN 16-05
- Un porte-lame SLIH 26-2
- Un porte-lame SLIH 26-3
- 5 plaquettes à tronçonner GTN2 (largeur de coupe 2,2 mm)
- 5 plaquettes à tronçonner GTN3 (largeur de coupe 3,1 mm)
- Coffret en aluminium

**Bloc porte-lame à tronçonner. 2 outils et plaquettes (Kit 20-05)** 344 0654 ①

Pour les tours : L44 et au delà

- Un bloc porte-lame SLTBN 20-05
- Un porte-lame SLIH 26-3
- Un porte-lame SLIH 26-4
- 5 plaquettes à tronçonner GTN3 (largeur de coupe 3,1 mm)
- 5 plaquettes à tronçonner GTN4 (largeur de coupe 4,1 mm)
- Coffret en aluminium



Bloc porte-lame	16-05	20-05
L x l x h (mm)	88 x 38 x 42	88 x 38 x 42
C	16 mm	20 mm
D	4 mm	5 mm

**Plaquettes pour porte-lame (10 pièces)**

Pour lames <b>GTN 2</b>	344 0663 ①
Pour lames <b>GTN 3</b>	344 0664 ①
Pour lames <b>GTN 4</b>	344 0665 ①

**Arbre porte-mandrin** 353 5170 ①

- Arbre cylindrique Ø16 mm pour mandrin B16



**Mandrin autoserrant précis OPTIMUM**

- Précision de concentricité inférieure à 0.06 mm

1 - 8 mm, B16	305 0608 ④
1 - 10 mm, B16	305 0610 ④
1 - 13 mm, B16	305 0632 ④
1 - 16 mm, B16	305 0633 ④



**Pointes tournantes BISON**

- Faux-rond radial maxi. 0.005 mm
- Roulements à billes NSK et roulement à aiguille INA

<b>CM 2</b>		
• Vitesse maxi 7 000 T/min., charge radiale maxi. 2 000 N	345 1002 ⑦	
<b>CM 3</b>		
• Vitesse maxi 5 000 T/min., charge radiale maxi. 4 000 N	345 1003 ⑦	
<b>CM 4</b>		
• Vitesse maxi 3 800 T/min., charge radiale maxi. 8 000 N	345 1004 ⑦	
<b>CM 5</b>		
• Vitesse maxi 3 000 T/min., charge radiale maxi. 20 000 N	345 1005 ⑦	

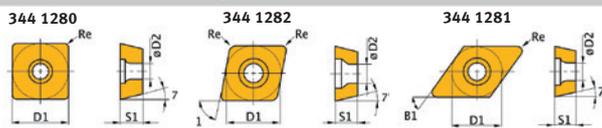


**Jeu d'outils 16 mm HM** 344 1216 ④

- 5 pièces
- Plaquettes carbure incluses
- Revêtues nitrure de titane (TIN)



**5 plaquettes de rechange - revêtues nitrure de titane (TIN)**



No.	Code Art.	ISO	D1	D2	B1	S1	Droite
1	344 1280	SCMT09T304	9.525	4.4	90°	3.97	0.4
2	344 1282	CCMT09T304	9.525	4.4	80°	3.97	0.4
3/4/5	344 1281	DCMT11T304	9.525	4.4	55°	3.97	0.4

5 plaquettes ISO SCMT09T304	344 1280 ④
5 plaquettes ISO CCMT09T304	344 1282 ④
5 plaquettes ISO DCMT11T304	344 1281 ④

**Huile de coupe IGOL Usinov 2675 - 5 L** EIG2675 ④

- Lubrifiant réfrigérant émulsionnable pour le travail des métaux ferreux et non-ferreux, sur machines traditionnelles et CNC
- Concentré, soluble dans l'eau, concentration standard 5 à 12% selon le type d'opération (soit 40 à 100 litres de liquide)
- Pour tout type d'usinage par enlèvement de copeaux, fabrication de tubes roulés et soudés, meulage et rectification à grande vitesse
- Compatible fonte, acier, aluminium et alliages
- Excellentes propriétés lubrifiantes associées à un fort pouvoir mouillant et de transfert de chaleur
- En bidon de 5 L permettant d'obtenir environ 50 à 100 L de liquide



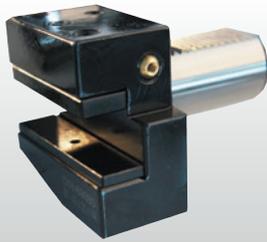


<b>Starter kit VDI 30</b>	<b>VDI 30</b>
Code article	353 6115 <sup>1</sup>

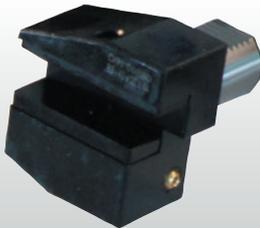
**Constitué de :**

- 3 x Porte-outils radiaux
- 1 x Porte-outil radial inversé
- 1 x Porte-outil axial
- 5 x Porte-barres d'alésage Ø 10 / 12 / 16 / 20 / 25 mm
- 3 x Bouchons de protection
- 1 x Porte-pince ER 25
- 1 x Clef de serrage pour porte-pince ER 25 VDI 30
- 1 x Jeu de pinces ER 25 (15 pièces)
- 1 x Ebauche de porte-outil
- 1 x Mandrin de perçage

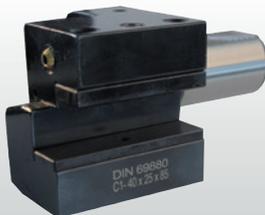
<b>Porte-outil radial VDI 30</b>	353 6231 <sup>1</sup>
• Type droit-court	
• DIN 69880	
• Avec cale de réduction	



<b>Porte-outil radial VDI 30</b>	353 6232 <sup>1</sup>
• Inversé	
• Type droit-court	
• DIN 69880	
• Avec cale de réduction	



<b>Porte-outil axial VDI 30</b>	353 6233 <sup>1</sup>
• Type droit	
• Avec cale de réduction	



<b>Bouchon de protection VDI 30</b>	353 6236 <sup>1</sup>
• Pour protéger les logements non utilisés de la tourelle VDI	



<b>Porte-pince ER 25 VDI 30</b>	353 6237 <sup>1</sup>
---------------------------------	-----------------------



<b>Clef de serrage pour porte-pince ER 25 VDI 30</b>	353 6240 <sup>1</sup>
--	-----------------------



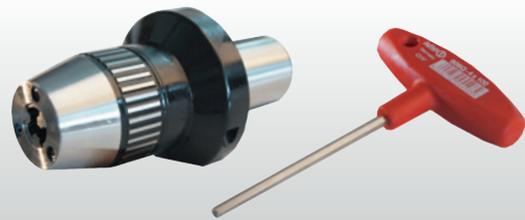
<b>Jeu de pinces ER 25</b>	344 1109 <sup>4</sup>
• ER 25	
• 15 pièces, Ø 1 à 16 mm	



<b>Ébauche de porte-outil A2 VDI 30</b>	353 6238 <sup>1</sup>
• Pré-usiné	
• Rond plein	



<b>Mandrin de perçage VDI 30</b>	353 6239 <sup>1</sup>
• Ouverture 1 - 13 mm, avec clef	



<b>Porte-barres d'alésage VDI 30 :</b>	
Ø 10 mm	353 6241 <sup>1</sup>
Ø 12 mm	353 6242 <sup>1</sup>
Ø 16 mm	353 6243 <sup>1</sup>
Ø 20 mm	353 6244 <sup>1</sup>
Ø 25 mm	353 6245 <sup>1</sup>



<b>Starter kit VDI 40</b>	<b>VDI 40</b>
Code article	353 6116 <b>1</b>

**Constitué de :**

- 3 x Porte-outils radiaux
- 1 x Porte-outil radial inversé
- 1 x Porte-outil axial
- 5 x Porte-barres d'alésage Ø 10 / 12 / 16 / 20 / 25 mm
- 3 x Bouchons de protection
- 1 x Porte-pince ER 25
- 1 x Clef de serrage pour porte-pince ER 25 VDI 40
- 1 x Jeu de pinces ER 25 (15 pièces)
- 1 x Ebauche de porte-outil
- 1 x Mandrin de perçage

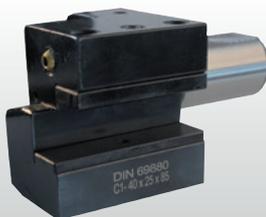
<b>Porte-outil radial VDI 40</b>	353 6251 <b>1</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Type droit-court</li> <li>• DIN 69880</li> <li>• Avec cale de réduction</li> </ul>	



<b>Porte-outil radial VDI 40</b>	353 6252 <b>1</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Inversé</li> <li>• Type droit-court</li> <li>• DIN 69880</li> <li>• Avec cale de réduction</li> </ul>	



<b>Porte-outil axial VDI 40</b>	353 6253 <b>1</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Type droit</li> <li>• Avec cale de réduction</li> </ul>	



<b>Bouchon de protection VDI 40</b>	353 6256 <b>1</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pour protéger les logements non utilisés de la tourelle VDI</li> </ul>	



<b>Porte-pince ER 25 VDI 40</b>	353 6257 <b>1</b>

<b>Clef de serrage pour porte-pince ER 25 VDI 40</b>	353 6260 <b>1</b>

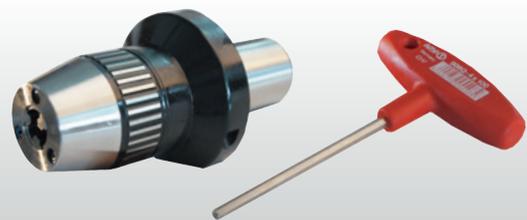
<b>Jeu de pinces ER 25</b>	344 1109 <b>4</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• ER 25</li> <li>• 15 pièces, Ø 1 à 16 mm</li> </ul>	



<b>Ébauche de porte-outil A2 VDI 40</b>	353 6258 <b>1</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pré-usiné</li> <li>• Rond plein</li> </ul>	



<b>Mandrin de perçage VDI 40</b>	353 6259 <b>1</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ouverture 1 - 13 mm, avec clef</li> </ul>	



<b>Porte-barres d'alésage VDI 40 :</b>	
Ø 10 mm	353 6261 <b>1</b>
Ø 12 mm	353 6262 <b>1</b>
Ø 16 mm	353 6263 <b>1</b>
Ø 20 mm	353 6264 <b>1</b>
Ø 25 mm	353 6265 <b>1</b>





## FlexCAT 378 EOT-PRO - Aspirateur spécial pour l'industrie avec insert à tamis spécial pour aspirer les lubrifiants réfrigérants, les liquides à forte teneur en huile et les gros copeaux métalliques en grande quantité.



- Pour aspirer des liquides, copeaux et autres particules solides, par ex. les lubrifiants réfrigérants, les liquides à forte teneur en huile et les gros copeaux métalliques
- Insert à tamis amovible pour éliminer séparément les copeaux métalliques
- Robinet pour vidanger les liquides
- Moteurs équipés de bobines de cuivre et de protection moteur
- Pour un nettoyage exigeant des machines dans le travail et le traitement des métaux (tours, fraiseuses, etc.)
- Joint spécial entre la tête et la cuve résistant contre les restes d'huile et de produits chimiques sans perdre en souplesse
- Le flexible d'aspiration résistant à l'huile résiste à de fortes contraintes et à tout type de torsions
- La cuve en acier inoxydable est insensible aux copeaux métalliques tranchants

- Raccordement latéral du flexible pour une meilleure puissance d'aspiration
- Le raccordement du flexible métallique sur la cuve avec verrouillage empêche le détachement involontaire du flexible pendant le nettoyage
- Conception de la tête ergonomique avec crochet pour enrayer de câble électrique
- Flotteur pour un arrêt sûr lorsque le bac est rempli de liquides
- Moteurs d'aspiration avec filtre anti-bruit pour garantir un fonctionnement faible en bruit
- **Trois moteurs avec interrupteurs marche/arrêt séparés. L'opérateur peut choisir lui-même le nombre de moteurs qui fonctionnent permettant de doser la puissance et d'économiser significativement l'énergie**
- Aspirateur professionnel, idéal ateliers

<b>Modèle</b>	<b>flexCAT 378 EOT-PRO</b>
Code article	700 3380
<b>Spécifications techniques</b>	
Type d'aspirateur	Eau et poussières
Puissance max.	3.3 kW
Débit d'air	10 750 l/min.
Volume de la cuve	78 l
Diamètre/longueur du flexible	38 mm / 4 m
Nombre de moteurs	3
Refroidissement du moteur	Bypass
Niveau de pression acoustique	76 dB(A)
Alimentation électrique	230 V ~ 50 Hz
Longueur de câble électrique	8.5 m
Dépression	245 mbar
Matériau de la cuve	Acier inoxydable
Dimensions (L x l x h)	635 x 58 x 1030 mm
Poids net (brut)	34 kg (45 kg)

- Pour un nettoyage parfait des machines destinées au travail des métaux
- Le bac en acier inoxydable est insensible aux copeaux métalliques tranchants
- Raccordement latéral du flexible pour une meilleure puissance d'aspiration
- Châssis massif en acier avec dispositif de basculement pour une vidange simple
- Robinet pour vidanger les liquides



## FlexCAT 3100 EOT-PRO. Aspirateur spécial pour les liquides contenant de l'huile et les gros copeaux métalliques. Pour une utilisation intensive.



- Aspiration sans difficultés des lubrifiants réfrigérants ou des gros copeaux métalliques, par exemple
- Robinet pour vidanger les liquides
- Châssis en acier revêtu poudre comme protection anticollision supplémentaire
- Système de seau à tamis intégré
- La cuve en acier inoxydable est insensible aux copeaux métalliques tranchants
- Grand panier à copeaux pour la collecte de copeaux métalliques secs
- Flotteur pour un arrêt sûr lorsque le bac est rempli de liquides
- Raccord de flexible métallique sur la cuve avec verrouillage
- Indicateur de niveau et contrôle visuel par tuyau transparent latéral
- Châssis à roulettes fixes non marquantes à l'arrière et à roulettes pivotantes avec frein d'immobilisation à l'avant
- Surveillance du filtre, prise électrique pour appareil extérieur

- Joint spécial entre la tête et la cuve résistant aux restes d'huile et aux produits chimiques sans perdre en souplesse
- Le flexible d'aspiration résistant à l'huile résiste à de fortes contraintes et à tout type de torsions
- Moteurs d'aspiration avec filtre anti-bruit pour garantir un fonctionnement faible en bruit
- **Trois moteurs pouvant être mis en circuit séparément afin de doser la puissance de travail et permettant une utilisation intensive**
- Moteurs équipés de bobines de cuivre et de protection moteur

<b>Modèle</b>	<b>flexCAT 3100 EOT-PRO</b>
Code article	700 3382
<b>Spécifications techniques</b>	
Type d'aspirateur	Eau et poussières
Puissance max.	3.3 kW
Débit d'air	10 500 l/min.
Volume de la cuve	100 l
Diamètre/longueur du flexible	50 mm / 3 m
Nombre de moteurs	3
Refroidissement du moteur	Bypass
Niveau de pression acoustique	76 dB(A)
Alimentation électrique	230 V ~ 50/60 Hz
Longueur de câble électrique	8.5 m
Dépression	274 mbar
Matériau de la cuve	Acier inoxydable
Dimensions (L x l x h)	850 x 650 x 1350 mm
Poids net (brut)	65 kg (79 kg)

- JEUX DE FLEXIBLES ET SUCEURS OPTIONNELS**
- Jeu de flexibles et suceurs résistants à l'huile Ø 60 mm**  
Code article : 701 3423
  - Flexible d'aspiration résistant à l'huile 3m Ø 50 mm**  
Code article : 701 3435
  - Suceur sols**  
Code article : 701 3436
  - Insert à lèvre en caoutchouc pour suceur sol**  
Code article : 701 3437
  - Suceur plat en caoutchouc**  
Code article : 701 3438
  - Câble adaptateur 230V prise Schuko CEE 16A, 1.5 m**  
Code article : 701 3800

