

FAST DRY 100

- Centrale à béton mobile -

Contactez:

-  +39 335 715 67 77
-  +39 335 732 09 49
-  +39 335 715 19 19
-  +39 335 679 27 71
-  +39 342 543 93 31
-  +49 172 463 27 00

sales@euromecc.com



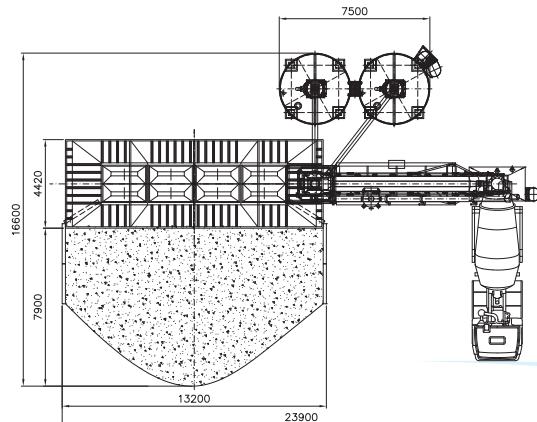
-  Installation rapide
-  Unités entièrement pré-câblées et modulaires
-  Travaux de fondation réduits au minimum
-  Système de gestion simple et intuitif



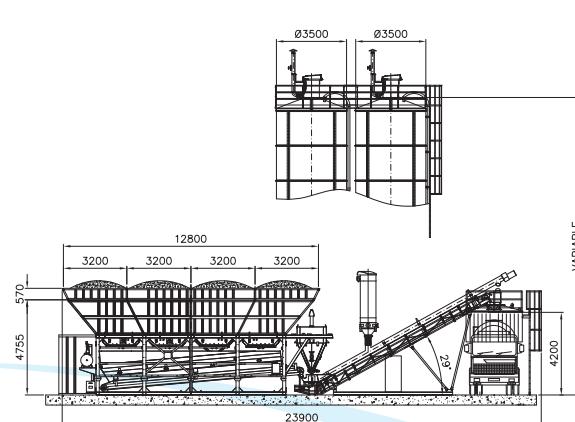
www.euromecc.com

SIMPLE ET RAPIDE À ASSEMBLER...

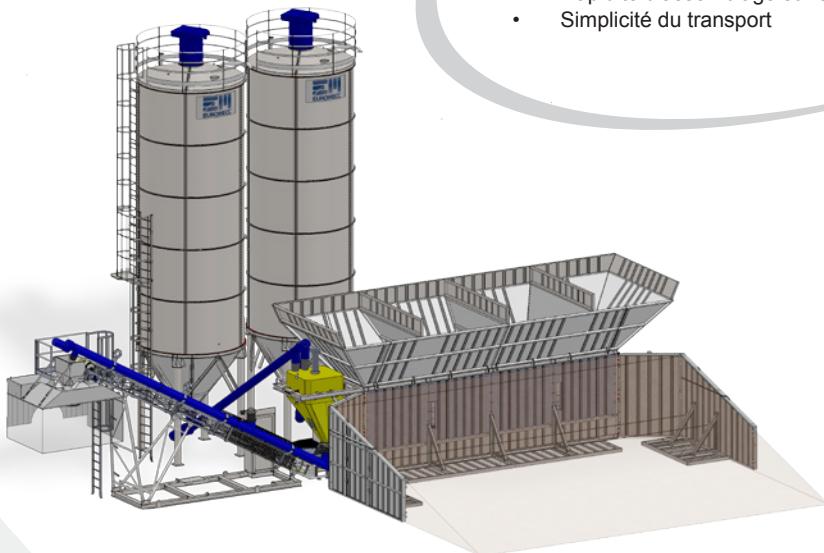
Fast Dry 100 est une centrale mobile à sec entièrement pré-câblée et pré-assemblée. Idéale pour l'installation dans les chantiers temporaires, elle se transporte sur deux remorques, dont un rabaissé. Le groupe de stockage agrégats est constitué par n.4 compartiments de 95 m³ (utile) chacun. La production horaire maximale est de 100 m³ avec 6 m³ de béton sec par cycle. Sur demande on peut fournir aussi la paroi latérale.



Vue en plan



Vue frontale



Vue du modèle 3D

Transport: 3 container OPEN TOP de 40' ou 1 semi-remorque standard de 13,6 m x 2,5 m + 1 semi-remorque rabaissé (à exclusion des silos)

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	UM	FAST DRY 100
Production horaire	m ³ /h	100
Stockage agrégats	m ³	65 ÷ 95
Compartiments agrégats	n°	4
Casques/Vérins pneumatiques	n°	8/8
Bascule à agrégats	m ³	13
Système de pesée agrégats	kg	20000
Bascule à ciment	m ³	3
Système de pesée ciment	kg	3000
Compte-litres automatique 2"	m ³ /h	54
Tapis extracteur bande 800 mm	m ³ /h	220
Tapis convoyeur bande 800 mm	m ³ /h	220
Vis à ciment Ø273 mm	ton/h	80
Compresseur	L	500
Tension de marche	V	400
Fréquence d'exercice	Hz	50/60
Puissance électrique absorbée	hp/Kw	55/41
Puissance électrique installée	hp/Kw	75/56*

* version de base et sans hotte d'aspiration

Les informations et les données doivent être considérées comme seulement indicatives

www.euromecc.com

Sur
requête du Client,
Euromecc peut fournir une
vaste gamme d'accessoires pour
compléter la centrale Fast Dry peut être
notamment équipée des accessoires suivants :
1.Sondes à micro-ondes 2.Doseurs en acier Inox
pour adjoints 3.Système de filtrage des poussières 4.Cabine de contrôle climatisée
5.Automate avec PLC 6.Configuration « Eté » ou « Hiver » 7.Pa-
roi pour rampe de chargement
8.Dalles de fondation mo-
biles en béton pour silos



La
centrale est
gérée par un automate
à écran-tactile qui contrôle,
automatiquement, le cycle com-
plet de production à travers un logi-
iciel simple, intuitif et personnalisable.
Le programme du PC peut être fourni des
langues principaux. Le système est
doté de tous les paramètres et
fonctions pour satisfaire les
exigences des Clients et
pour optimiser les perfor-
mances de la centrale.
Le fonctionnement de
la centrale est re-
présenté sur écran
à couleur avec en
indiquant tous les
composants gérés.

