




- Générateur de soudage MIG/MAG compact à onduleur avec commande Basic et dévidoir intégré
- **Procédés et fonctions**
- Fonctionnement manuel à deux boutons (tension de soudage et vitesse de dévidage du fil)
- Convient sans supplément pour le soudage GMAW de l'acier/du CrNi/de l'aluminium
- Convient sans supplément pour le soudage à l'électrode enrobée et le gougeage
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- **Vos avantages**
- Coffret dévidoir 4 galets haute précision et puissant EWM eFeed pour le dévidage sûr de tous les fils pleins et fourrés
- Diamètre de la bobine de fil jusqu'à 300 mm/D300, 200 mm/D200 possible avec adaptateur
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Possibilité de connexion d'une commande à distance et d'une torche fonctionnelle
- Changement simple et sans outils de la polarité de soudage
- Surveillance du contact à la terre (protection PE)
- Très bon refroidissement de la torche et donc économie de coûts pour les pièces d'usure de la torche grâce à une pompe centrifuge performante et à un réservoir d'eau de 12 litres

Modèle	Taurus 351
Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 350 A
Facteur de marche 40 °C	350 A / 100 %
Tension à vide	79 V
Tension réseau	3 x 400 V
Tolérances	-25 % jusque +20 %
Fréquence réseau	50 Hz / 60 Hz
Puissance de générateur recommandée	19.3 kVA
Vitesse de dévidage du fil	0.5 m/min - 25 m/min 19.68 ipm - 944.88 ipm
Équipement en galets départ usine	1,0-1,2 mm UNI / Acier
Diamètre de bobine	D200 / D300
Raccordement de la torche	Raccord Euro
Puissance frigorifique pour 1 l/min	1000 W
Pression de pompe	3.5 bar
Contenance du réservoir	12.5 l
Type de protection	IP23
Marquage de sécurité	
Classe CEM	A
Dimensions (L x B x H)	1085 mm x 450 mm x 1003 mm 42.7 inch x 17.7 inch x 39.5 inch
Poids	121.5 kg 267.9 lbs
Normes	CEI 60974-1, -2, -5, -10 CLA