

Operculeuses automatiques

Produits alimentaires



MULTIVAC est un important fabricant d'operculeuses automatiques. Chacune de ses machines est conçue en fonction de vos besoins personnels en termes d'alimentation de barquettes et de produits, d'évacuation des emballages, de marquage et d'inspection de la qualité. Elles s'intègrent parfaitement à votre environnement de production neuf ou existant, aussi bien en tant que machine individuelle qu'au sein d'une ligne de conditionnement entièrement automatique. Fiabilité, longévité et service clientèle complet font des operculeuses MULTIVAC un maillon inébranlable de votre chaîne de production.

Perfectionnement du conditionnement grâce aux operculeuses MULTIVAC

Systèmes de coupe précis pour
inside-cut et outside-cut

Grande qualité des cordons de
soudure pour une sécurité maximale
des emballages

Transport de barquet-
tes en toute sécurité



Sécurité maximale de l'utilisateur grâce
à de nombreux dispositifs de sécurité

Carters retirables
facilement

Changement d'outil rapide



Simplicité de commande et de saisie des données d'exploitation

Avantages de MULTIVAC

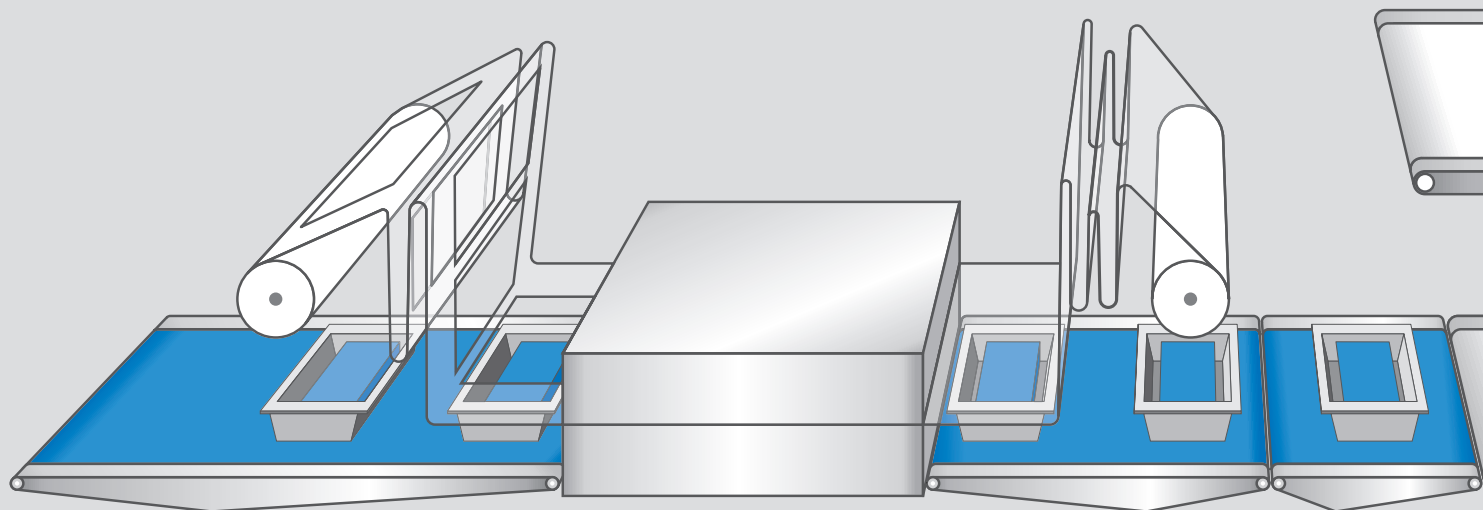
- MULTIVAC Hygienic Design™
- Grande puissance de production et excellente qualité des emballages
- Solutions fabriquées sur mesure
- Un maximum de puissance dans un minimum d'espace
- Efficacité énergétique
- Ergonomie et convivialité novatrices
- Longévité
- Large éventail de solutions pour l'alimentation et l'évacuation des barquettes
- Solutions individuelles pour le chargement des barquettes
- Gamme complète de produits pour lignes de conditionnement

Mécanisme de levage à servocommande à grande efficacité énergétique

tapis faciles à retirer pour un nettoyage aisé

Pour un conditionnement de barquettes réussi

Dans les années 1980, MULTIVAC construisait déjà les premières operculeuses pour le conditionnement de denrées alimentaires. Aujourd'hui, les operculeuses présentent une puissance de production plusieurs fois supérieure à celle de l'époque. Par ailleurs, elles sont faciles à nettoyer de par leur structure en acier inoxydable compatible avec les impératifs hygiéniques et peuvent être rapidement modifiées pour d'autres formes et tailles de barquettes.



① Barquettes

Des barquettes préfabriquées sont utilisées pour le conditionnement. Le dépilage des barquettes peut être manuel ou automatique.

② Chargement

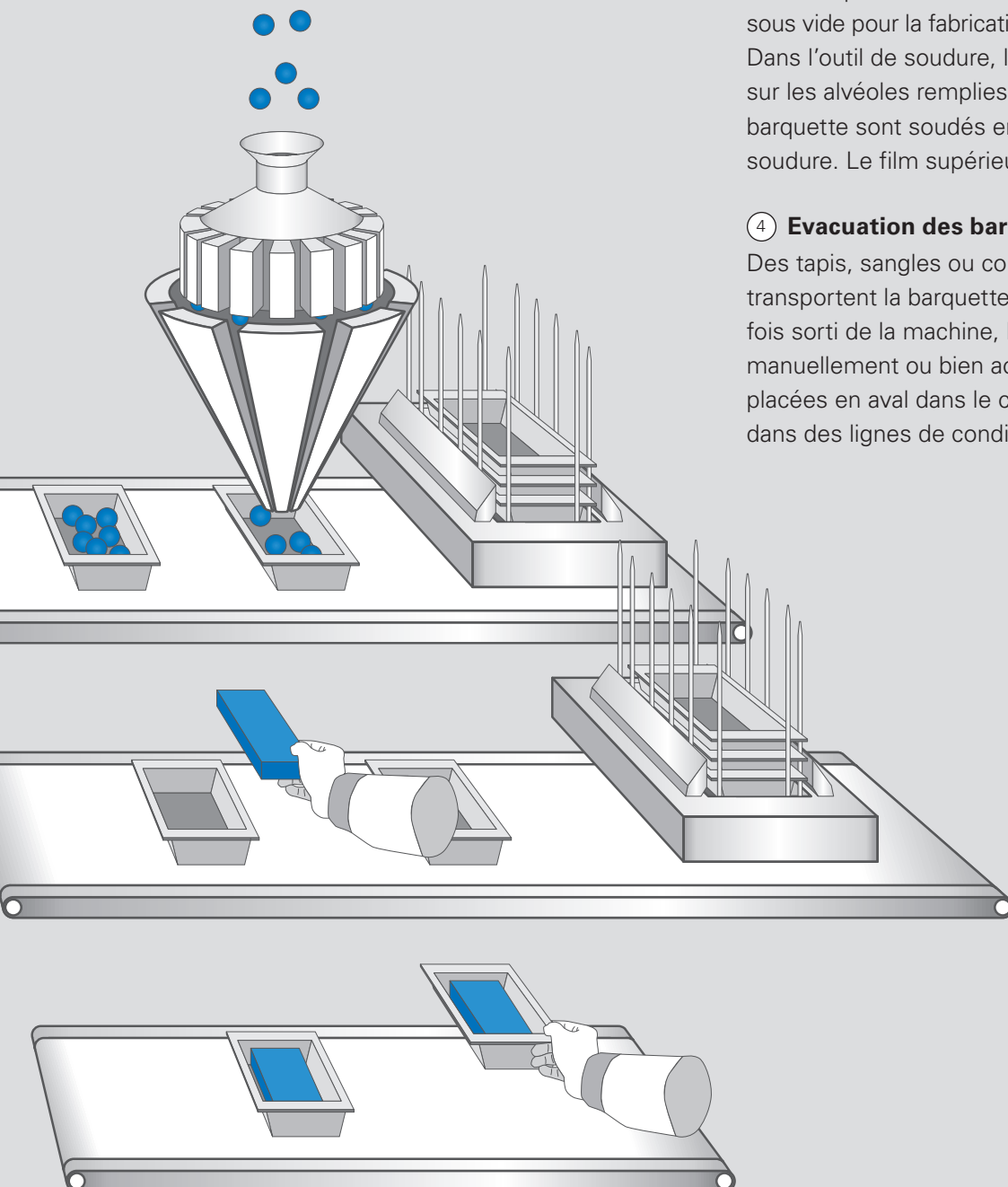
Le remplissage des barquettes dans la zone de chargement s'effectue manuellement ou automatiquement.

③ Soudure

En plus du processus de soudure de barquettes simple, MULTIVAC offre un conditionnement sous atmosphère modifiée pour la fabrication d'emballages MAP ou bien sous vide pour la fabrication d'emballages skin. Dans l'outil de soudure, le film supérieur est appliqué sur les alvéoles remplies. Le film supérieur et la barquette sont soudés entre eux par un cordon de soudure. Le film supérieur est ensuite coupé.

④ Evacuation des barquettes

Des tapis, sangles ou convoyeurs à rouleaux transportent la barquette hors de la machine. Une fois sorti de la machine, le produit est ensuite traité manuellement ou bien acheminé vers des machines placées en aval dans le cas de machines intégrées dans des lignes de conditionnement.



Classes de machines

Qu'attendez-vous de votre operculeuse ? Des formes de barquettes spéciales ? Une grande flexibilité ? Une alimentation automatique des barquettes ? Une faible surface d'installation ? MULTIVAC vous propose une gamme de machines d'une diversité exceptionnelle afin de couvrir exactement tous vos besoins.



| | T 300 | T 600 | T 700 |
|---------------------------|---|---|--|
| | Conditionnement de barquettes dans un espace réduit | Operculeuse compacte et entièrement intégrable | Un maximum de puissance dans un minimum d'espace |
| Taille des lots | Lots de petit volume, changement rapide de produit | lots de petit ou moyen volume, changement rapide de produit | lots de grand volume, changement rapide de produit |
| Puissance (cycles/min) | ★ ★ ★ ★ ★ | ★ ★ ★ ★ ★ | ★ ★ ★ ★ ★ |
| Options d'équipement | ★ ★ ★ ★ ★ | ★ ★ ★ ★ ★ | ★ ★ ★ ★ ★ |
| Taille d'outil | ★ ★ ★ ★ ★ | ★ ★ ★ ★ ★ | ★ ★ ★ ★ ★ |
| Voies max. | 3 | 1 | 2 |
| Formes de conditionnement | | | |
| Matériau des barquettes | Film rigide, aluminium, carton, expansé | Film rigide, aluminium, carton, expansé | Film rigide, aluminium, carton, expansé |



T 800

Puissance maximale dans des lignes de conditionnement entièrement automatiques

lots de très grand volume, changement rapide de produit

★★★★★

★★★★★

★★★★★

2



Film rigide, aluminium, carton, expansé

T 850

Puissance maximale dans des lignes de conditionnement entièrement automatiques

lots de très grand volume, changement rapide de produit

★★★★★

★★★★★

★★★★★

2



Film rigide, aluminium, carton, expansé

Machines sur mesure

Operculeuse pour applications spécifiques

lots de très grand volume

★★★★★

★★★★★

★★★★★

à plusieurs voies



Film rigide, aluminium, carton, expansé



Grande variété d'emballages

La diversité des produits alimentaires et de leurs modes de présentation dans les rayons de supermarchés ne cesse d'augmenter. Dans le même temps, les exigences relatives aux barquettes en termes de forme et de matériau sont toujours plus élevées. Cette large palette d'emballages peut être fabriquée efficacement et en toute sécurité sur les operculeuses de MULTIVAC. Pour cela, nous concevons votre machine en fonction de vos besoins individuels.



Barquettes et film

Les operculeuses MULTIVAC permettent de sceller toutes les barquettes usuelles en plastique ou autres matériaux et acceptent toutes sortes de formes. Le film supérieur est utilisé de façon optimale de sorte qu'il en résulte une quantité très faible de chutes de film.

Matériaux de barquettes

- Matières plastiques mono- ou multicouches
- Carton
- Mousse
- Aluminium
- Matières premières renouvelables (à base de cellulose, par exemple)

Forme de barquette

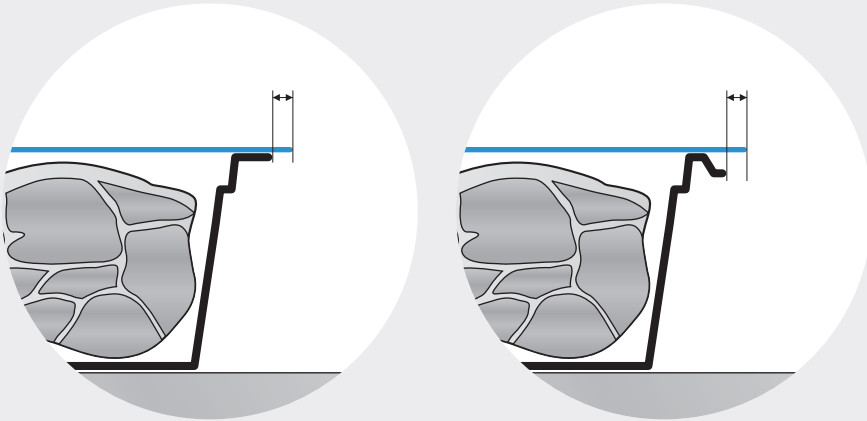
- rectangulaire
- polygonal
- rond
- ovale
- multi-alvéoles
- Slicepak

Film

- Film non imprimé
- Film imprimé
- Film Lid
- Film pour poissons
- Film résistant à la température
- Mirabella
- Film en matières premières renouvelables (à base de cellulose, par exemple)

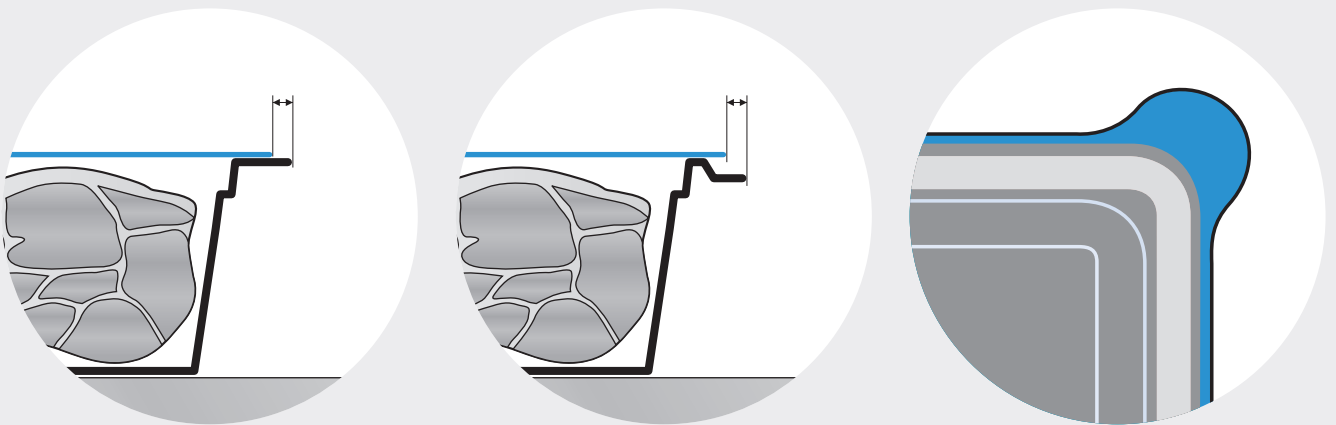


Systemes de découpe



Outside-Cut

Dans le cas de l'outside-cut (coupe extérieure), le film de d'opercule est placé 1,5 à 2,5 mm au-dessus du bord de la barquette. Cette coupe est techniquement plus facile à réaliser que l'inside-cut et fonctionne avec un large éventail de films d'opercule.



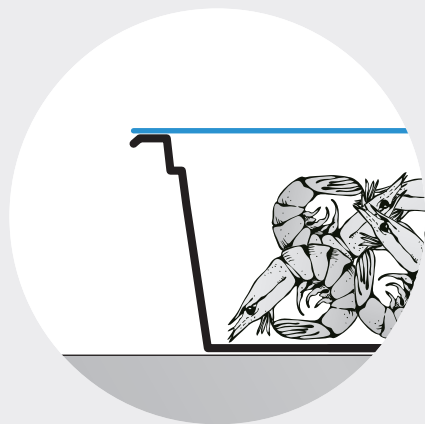
Inside-Cut

Dans le cas de l'inside-cut (coupe intérieure), la ligne de coupe du film d'opercule se situe à l'intérieur du contour externe de la barquette. Cela permet d'obtenir un résultat visuel élégant. Ce système de coupe présente une plus grande complexité technique que la coupe extérieure.

Coin de pelabilité

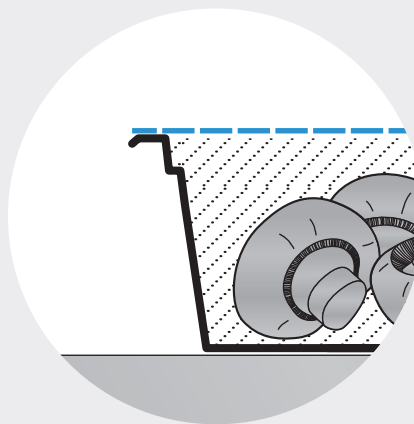
Les coins de pelabilité peuvent faire office d'ouverture facile pour les emballages en découpe standard ou en découpe „inside“. La patte non scellée se trouve soit à l'intérieur du contour de la barquette ou en dépassement afin de rendre son ouverture encore plus facile.

Atmosphères d'emballages



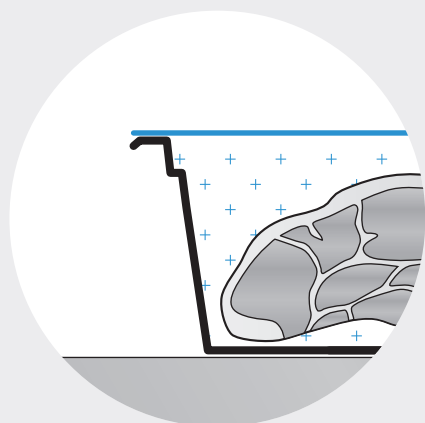
Atmosphère naturelle

La technique la plus simple consiste à souder les barquettes sans échange d'atmosphère. Ces emballages protègent le produit de tout contact et des contraintes mécaniques, mais n'ont aucun effet sur leur durée de conservation.



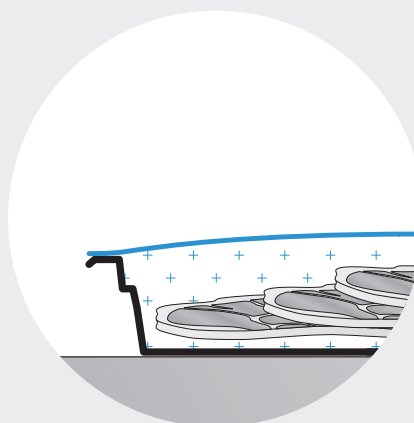
Atmosphère modifiée équilibrée (EMAP)

Grâce à des micro-perforations, la perméabilité du film supérieur est adaptée à la respiration du produit. Cela crée une atmosphère équilibrée capable d'allonger la durée de conservation de produits respirants et délicats tels que fruits, légumes, salades et herbes aromatiques.



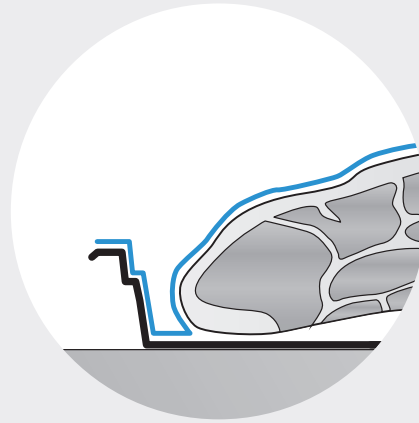
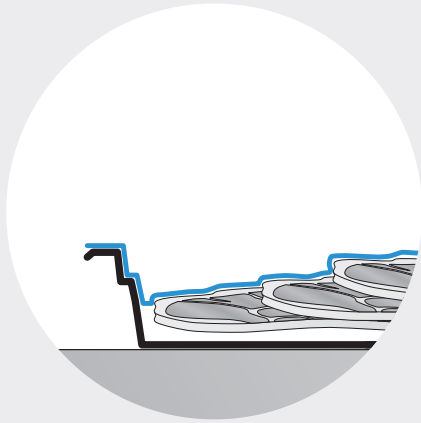
Atmosphère protectrice (MAP)

Un conditionnement sous atmosphère protectrice consiste à remplacer l'atmosphère interne d'un emballage par un mélange gazeux adapté au produit en vue de conserver la forme, la couleur et la fraîcheur du produit. Il s'agit en général d'un mélange de dioxyde de carbone, d'azote et d'oxygène.



Emballage Lid

L'emballage Lid est un emballage MAP conçu pour le conditionnement de produits plats. Un film Lid spécial est utilisé comme film supérieur. Ce dernier rétrécit un peu après la soudure et se bombe ainsi au-dessus de la barquette. L'espace de tête réduit de l'emballage permet de n'avoir recours qu'à une faible quantité de gaz protecteur.



Emballages skin sous vide MultiFresh™

Le conditionnement sous vide prolonge la durée de conservation des produits, étant donné que l'extraction de l'atmosphère ralentit la décomposition biochimique des aliments. Pour la fabrication d'emballages skin MultiFresh™, on utilise des barquettes et des films skin MultiFresh™ qui enveloppent étroitement le produit et les soude à la barquette sur toute la surface.

Les produits plats pouvant être légèrement comprimés lors de leur emballage, les emballages skin sans dépassement de produit conviennent particulièrement aux denrées alimentaires qui supportent bien la pression. Pour les produits sensibles à la pression ainsi que pour les emballages à dépassement de produit, nous vous proposons la solution attractive MultiFresh™ Pro. Le film supérieur enveloppe le produit, épousant ainsi sa forme sans le serrer, ni le déformer ou modifier son contenu.

| Technique de l'atmosphère modifiée | Description | Utilisation |
|------------------------------------|--|--|
| Mise sous vide et injection de gaz | L'air est aspiré hors de l'emballage et le mélange gazeux souhaité est injecté. L'emballage est ensuite soudé. | Application standard |
| Balayage au gaz | L'atmosphère modifiée pénètre dans l'emballage et expulse l'air. L'emballage est ensuite soudé. | Tous les produits qui ne tolèrent pas de mise sous vide en raison des inclusions d'air (risque d'éclatement ou de moussage excessif) |



MULTIVAC T 850



Flexibilité

Les operculeuses MULTIVAC assurent un processus de conditionnement sûr et fiable.
Le changement d'outil et de film rapide et simple permet une flexibilité maximale.

| | |
|-------------------------|----|
| Convoyage de barquettes | 18 |
|-------------------------|----|

| | |
|----------------------|----|
| Changement de format | 20 |
|----------------------|----|

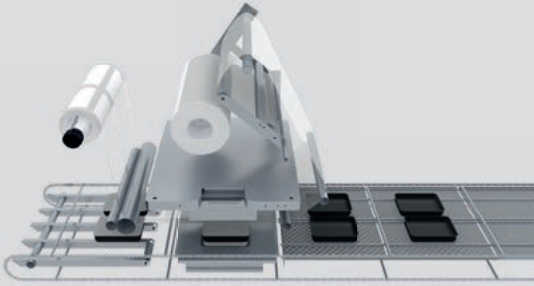
| | |
|--------------------|----|
| Changement de film | 22 |
|--------------------|----|

| | |
|--------------------|----|
| Commande par spots | 23 |
|--------------------|----|

Systèmes de transport de barquettes

La gamme MULTIVAC comprend des operculeuses qui sont équipées de différents systèmes de convoyage de barquettes. Ces operculeuses permettent ainsi de traiter en toute sécurité des barquettes présentant des formes et des caractéristiques inhabituelles, dans toutes les plages de puissance. MULTIVAC propose des systèmes à une ou plusieurs pistes. Les tapis de transport MULTIVAC sont configurables à une ou plusieurs pistes.

| Operculeuses | Taquets | Pince | MULTIVAC Tray Carrier™ System |
|--|---------|-------|-------------------------------|
| T 300 | • | | |
| T 300 H | • | | • |
| T 600 | | • | |
| T 700 XS | | • | • |
| T 700 XS à double piste avec divergeur intégré | | • | • |
| T 700 S | | • | • |
| T 700 S à double piste avec divergeur intégré | | • | |
| T 700 | | • | • |
| T 700 à double piste avec divergeur intégré | | • | |
| T 800 S | | • | |
| T 800 S à double piste avec divergeur intégré | | • | |
| T 800 | | • | |
| T 800 à double piste avec divergeur intégré | | • | |
| T 850 | | • | |
| T 850 à double piste avec divergeur intégré | | • | |



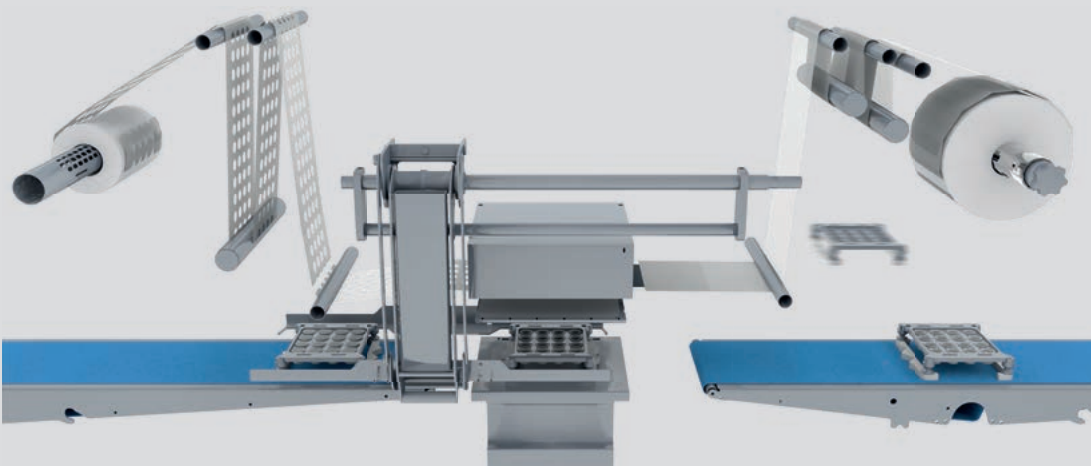
Le principe des taquets

Par des taquets liés à deux chaînes parallèles, les barquettes sont introduites dans l'operculeuse. Cela garantit un transport sûr des barquettes dont la position par rapport à l'outil est définie avec exactitude.



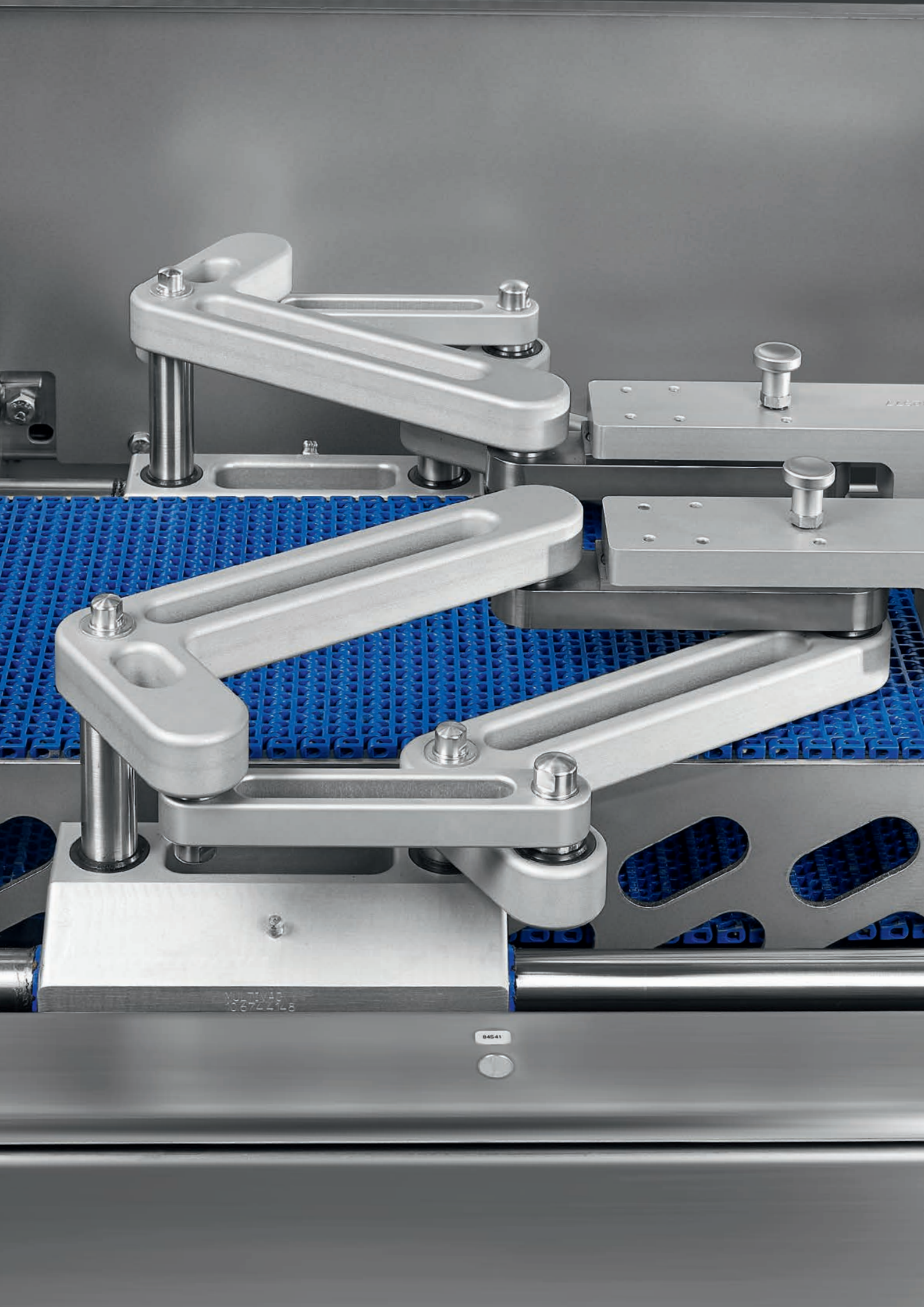
Principe du système de préhension

Le chargement et le déchargement de l'outil s'opèrent par le biais d'un préhenseur. Grâce à l'entraînement servomoteur du préhenseur, tous les mouvements peuvent être définis avec précision dans l'interface HMI. Les barquettes remplies sont ainsi transportées en toute sécurité.



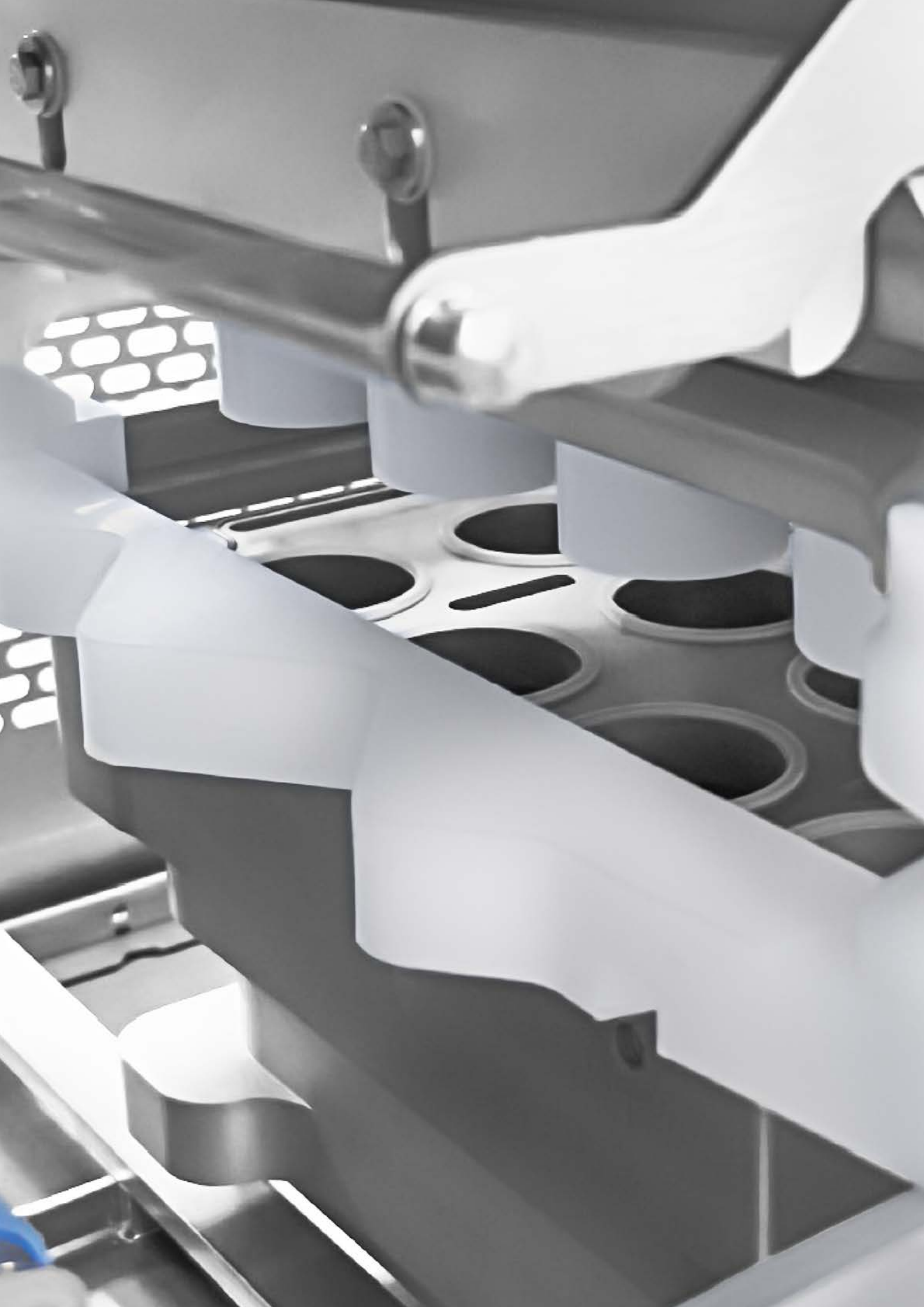
Système de MULTIVAC Tray Carrier™

Les Tray Carriers sont utilisés en tant que système de transport de barquettes qui ne peuvent pas être transportées avec des systèmes standard en raison de leur forme. Les Tray Carriers peuvent comporter plusieurs voies et plusieurs rangées. Le chargement et le déchargement de l'outil avec les porte-objets s'effectue grâce à un système de préhension. L'utilisation de systèmes de porte-objets augmentent la flexibilité de l'operculeuse en termes de traitement de différentes géométries de barquettes.



MULTIWAY
10372-118

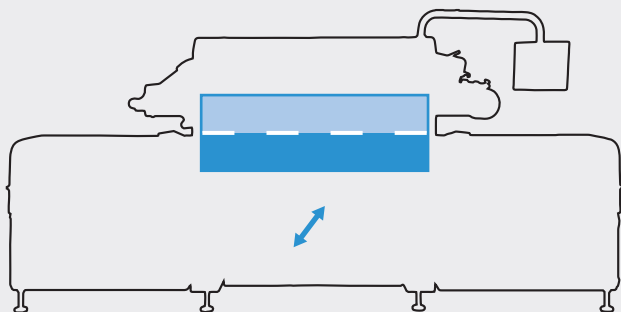
84541



Systèmes de changement de format

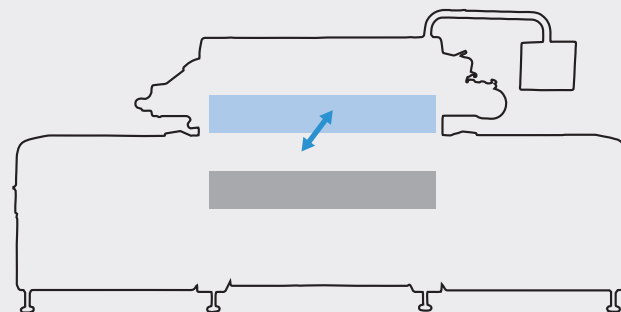
Plus le nombre de différents formats devant être produits sur une même machine est élevé, plus la vitesse de changement de format joue un rôle important. À cet effet, les operculeuses MULTIVAC sont équipées de systèmes de changement de format qui visent à garantir un changement de format simple et rapide. Nous serons heureux de vous aider à trouver la solution répondant le mieux à vos besoins.

| Operculeuses | Outillage complet (avec déverrouillage automatique) | Partie supérieure de l'outil amovible | Partie inférieure séparée (avec déverrouillage automatique) | Partie inférieure fixe avec support barquettes, éjecteurs et plaques de remplissage amovibles | Système d'entreposage et de transport pour MULTIVAC Tray Carrier™ |
|--------------|--|---------------------------------------|--|---|---|
| T 300 | | • | | • | |
| T 300 H | | • | | • | • |
| T 600 | | • | | • | |
| T 700 XS | • | | • | | • |
| T 700 S | • | | • | | • |
| T 700 | • | | • | | • |
| T 800 S | • | | • | | |
| T 800 | • | | • | | |
| T 850 | • | | • | | |



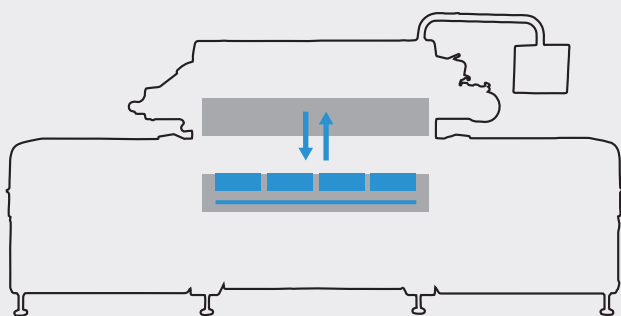
Changement de l'ensemble de l'outillage

Le mécanisme de levage déplace la partie inférieure de l'outil vers le haut pour le changement d'outil, jusqu'à ce que l'outil soit fermé. La partie supérieure de l'outil se déverrouille automatiquement et se place en position de changement, vers le bas, conjointement à la partie inférieure de l'outil. L'outillage entier peut être amené sur le chariot de changement d'outil. Le nouvel outil est ensuite transféré du chariot dans l'operculeuse en tant qu'unité complète.



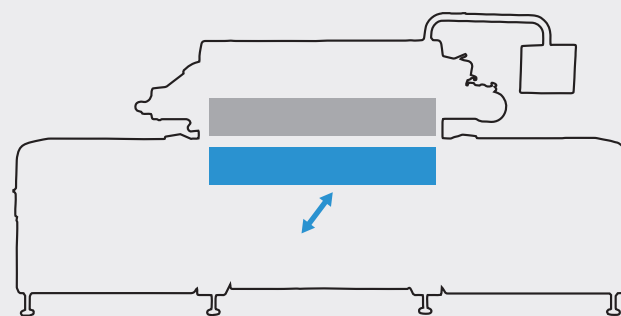
Changement séparé de la partie supérieure de l'outil

La partie supérieure de l'outil est déverrouillée manuellement et poussée sur le chariot de changement d'outil. Cela facilite ainsi l'exécution des travaux de maintenance et de nettoyage.



Partie inférieure fixe de l'outil avec porte-barquettes amovibles

Pour le changement de format, la partie inférieure de l'outil reste dans l'operculeuse. Support barquettes, éjecteurs et plaques de remplissage sont échangés manuellement.



Changement séparé de la partie inférieure de l'outil

La partie inférieure de l'outil est déverrouillée automatiquement et poussée sur le chariot de changement d'outil. Cela facilite ainsi l'exécution des travaux de maintenance et de nettoyage.

Manipulation de film

Le système d'avance de film des operculeuses de MULTIVAC assure un positionnement très précis du film supérieur dans l'outil de soudure et permet ainsi une utilisation optimale des matériaux.

Dispositif d'enroulement du film

Les operculeuses MULTIVAC sont équipées d'un mandrin support de film 3". Ce dernier peut être à commande mécanique ou automatique. Des adaptateurs 6" sont disponibles en option pour toutes les operculeuses.

Dispositif d'enroulement de film tandem

Le dispositif d'enroulement de film tandem se compose de deux mandrins support de film, ce qui permet à l'operculeuse d'être dotée simultanément de deux bobines de film. Le temps de changement du film est ainsi réduit.

Réservoir tampon de film

Le réservoir tampon de film est alimenté par la bobine de film et approvisionne à son tour l'outil de soudure en film. La charge mécanique du film supérieur est ainsi réduite.

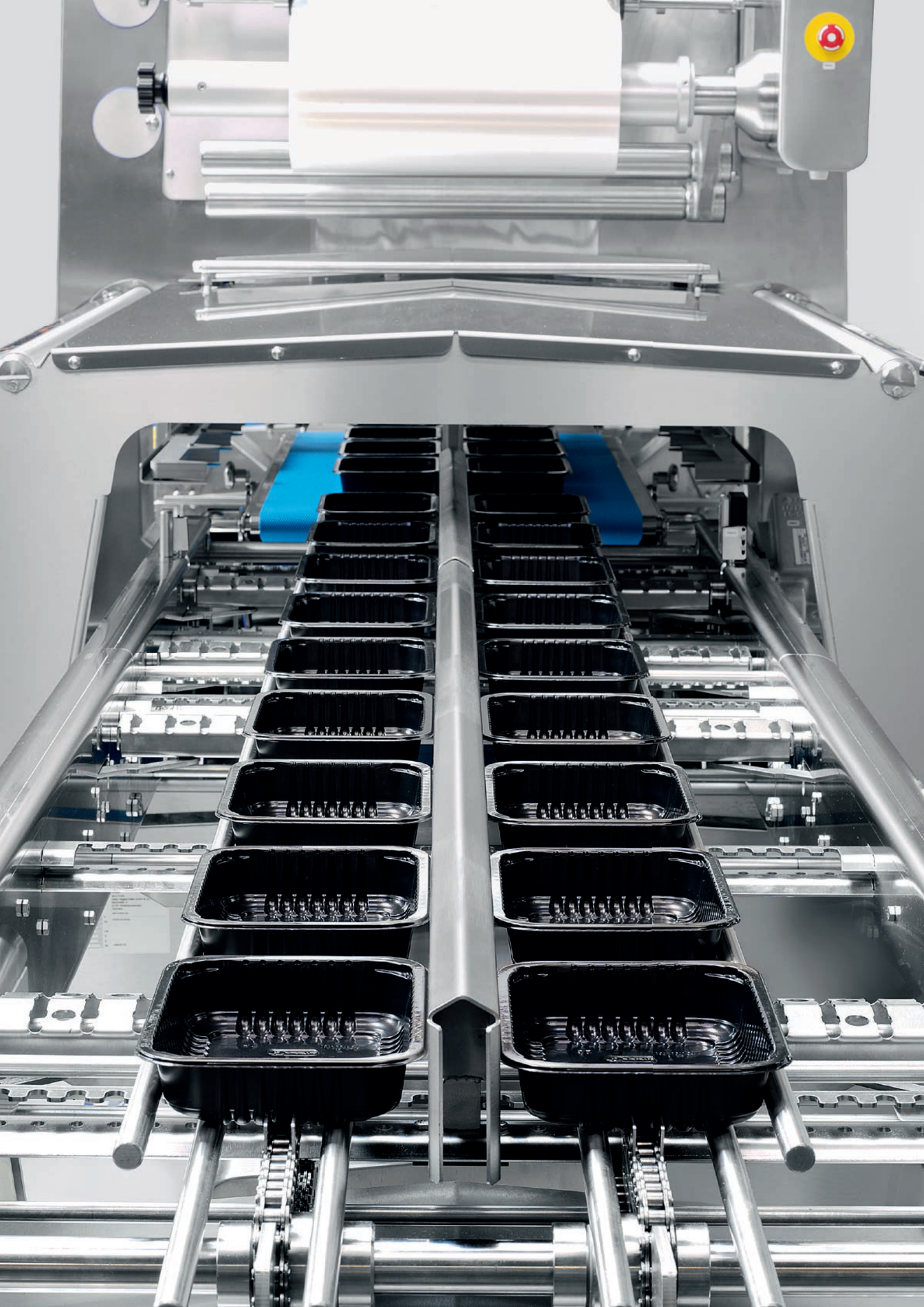
Enrouleur de reste de film

L'enrouleur de reste de film assure une tension précise de la matrice de film et l'enroule en comprimant. Il dispose ainsi de la même capacité que la bobine de film et peut être vidé lors du remplacement de la bobine.

Commande par spots

La commande par spots est disponible en option pour toutes les operculeuses. Elle garantit une détection efficace des spots.





Processus en aval et en amont

Les machines MULTIVAC sont conçues pour un processus de conditionnement efficace des produits à emballer. C'est pourquoi nous offrons un large éventail de solutions pour les processus en amont et en aval. Celles-ci couvrent toutes les plages de puissance et des niveaux d'automatisation les plus divers. Les systèmes d'alimentation et d'évacuation existants s'intègrent parfaitement dans la solution de conditionnement MULTIVAC.

| | |
|--------------------------|----|
| Convoyage des barquettes | 26 |
|--------------------------|----|

| | |
|---------------------------|----|
| Alimentation des produits | 28 |
|---------------------------|----|

| | |
|---------------------------|----|
| Evacuation des barquettes | 30 |
|---------------------------|----|

Alimentation des barquettes

L'éventail des systèmes MULTIVAC garantissant une alimentation des barquettes précise et fiable est aussi varié que les exigences de nos clients. Il comprend des solutions pour toutes les plages de puissance et tous les degrés d'automatisation. Nous intégrons facilement des systèmes d'alimentation de barquettes existants dans le concept global.

Tapis de transfert

Le tapis de transfert fait partie intégrante de l'operculeuse. Il transporte les barquettes jusqu'au préhenseur.

Bande de convoyage

La bande de convoyage est intégrée dans l'operculeuse. Elle régule le flux des barquettes acheminées vers le tapis de transfert.

MDC

La chaîne à taquets peut fonctionner en continu ou de façon cyclique. Elle alimente l'operculeuse en barquettes. Celles-ci sont guidées latéralement et à l'arrière. Les barquettes ont ainsi une position exactement définie.



Divergeur

Un divergeur est requis pour répartir un flux de produits sur une piste sur une operculeuse à double piste. L'amenée des produits au divergeur peut s'effectuer via un tapis Intralox ou une chaîne à taquets.

Station de rotation

La station de rotation permet de modifier l'orientation de la barquette de 90 degrés. Elle est utilisée lorsqu'une autre orientation que celle nécessaire à une utilisation optimale du format d'outil est requise pour un remplissage optimal de la barquette.

MCS

Le tapis de transport MCS travaille toujours en continu. Il alimente l'operculeuse en barquettes. Le guidage latéral garantit que les barquettes soient transférées à l'operculeuse de façon précise sans dévier du centre.

MDC en version autonome

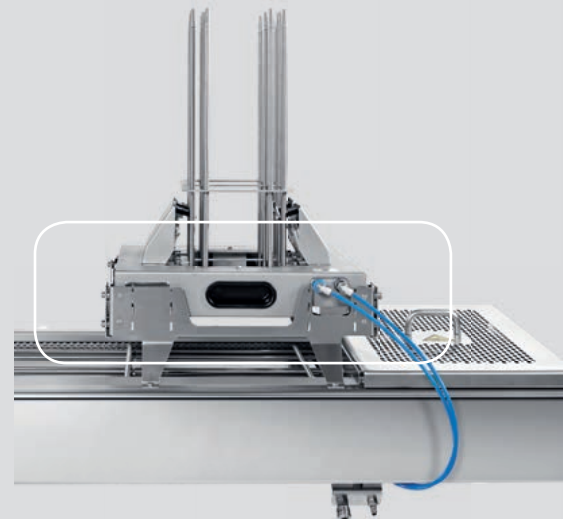
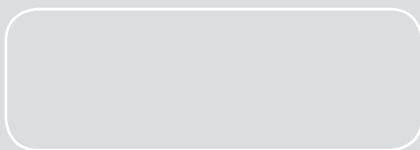
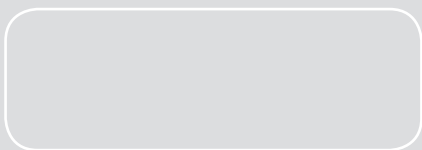
La chaîne à taquets en version autonome fonctionne de la même manière que le tapis à taquets intégré. Elle ne peut être utilisée qu'en combinaison avec un tapis intermédiaire placé en aval ou un divergeur. Cela permet de traiter un flux de barquettes indéfini dans un processus automatisé.

Dépilleur

Le dépilleur MTD dépille les barquettes et les positionne avec précision sur le tapis d'alimentation. L'équipement du dépilleur d'un tapis permet de réduire les actions manuelles nécessaires à l'approvisionnement en barquettes.

Tapis d'alimentation

Les tapis d'alimentation fonctionnent soit en continu, soit de façon cyclique. En fonctionnement continu, les tapis d'alimentation sont utilisés généralement pour le chargement manuel ou les solutions Portion-to-Pack. L'alimentation cyclique s'utilise souvent lors d'un chargement automatique des barquettes au moyen de dispositifs de remplissage, de balances à têtes multiples et de robots.



Dépilleur MTD

Le désempilage automatique favorise le chargement efficace des barquettes, qu'il soit manuel ou automatique. Les dépilleurs MULTIVAC de la série MTD séparent les barquettes de différentes formes et de différents matériaux, et ce en toute fiabilité et avec une performance élevée. Les barquettes sont positionnées à cet effet avec précision sur les systèmes d'alimentation à chaîne (MDC) ou sur les systèmes à tapis (MCS).

Les dépilleurs MULTIVAC se distinguent par les caractéristiques suivantes :

- Structure en inox d'une grande solidité et longévité
- MULTIVAC Hygienic Design™ pour un maximum d'hygiène et un nettoyage en toute facilité
- Faible encombrement grâce à une intégration dans les systèmes d'alimentation à chaîne (MDC) et les systèmes à tapis (MCS) de MULTIVAC
- Commande du dépilleur sur le terminal de commande de l'operculeuse et enregistrement des réglages du dépilleur dans la recette produit
- Commande sûre et ergonomique pour des temps d'arrêt minimales
- Adaptation individuelle de la hauteur du magasin aux propriétés des barquettes pour un chargement en toute facilité
- Changement rapide du format (tête du dépilleur, magasin) en moins de 60 secondes
- Adaptation en toute facilité de la hauteur d'éjection des barquettes
- Servocommande à haute efficacité énergétique



Alimentation des produits

Nous vous garantissons une intégration facile de vos systèmes éprouvés de remplissage de barquettes dans les operculeuses MULTIVAC.

Dans le même temps, nous disposons d'une palette étendue de solutions d'alimentation pour des produits de consistances et températures diverses, que nous intégrons, avec des degrés d'automatisation variables, dans les lignes de conditionnement des barquettes.

- Chargement manuel
- Robot de chargement
- Dispositif de remplissage
- Balance à têtes multiples
- Portion-to-Pack

| Système de chargement | MCS | MDC | | | | Taquets | MTC | Chaîne à taquets |
|--|-----|---------|----------------------|----------------------|-----------------|---------|-----|------------------|
| | | continu | Avance par barquette | Avance par sous-lots | Avance par lots | | | |
| Manuel | • | • | • | • | • | • | • | • |
| Robot | | • | • | • | • | • | • | • |
| Dispositif de remplissage accompagnant | | • | | | | • | | |
| Dispositif de remplissage fixe | | | • | • | • | • | • | • |
| Balance à têtes multiples | | | • | • | • | • | • | • |
| Portion-to-Pack | • | | | | | | | |

Evacuation des barquettes

Pour l'évacuation de barquettes et leur transfert vers les processus suivants, nous offrons une multitude de solutions incluant également la séparation de flux de produits sur plusieurs voies. L'équipement d'une operculeuse MULTIVAC est adapté à vos propres exigences.

Convoyeur à rouleaux

Les barquettes non triées sont amenées, via le convoyeur à rouleaux, dans un récipient collecteur ou sur une table rotative. Le convoyeur à rouleaux constitue le dispositif d'évacuation de barquettes standard sur la T 300 et n'est disponible que pour ce type d'operculeuse.

Tapis de sortie

Nous proposons différents types de tapis de sortie en termes de matériaux, nombre de pistes et longueur. Plusieurs modes d'exploitation sont disponibles.

Tapis de sortie à double piste

Ce tapis de transport Intralox peut être utilisé pour évacuer les barquettes en continu ou de façon cyclique. Plusieurs modes d'évacuation peuvent être sélectionnés. Pour un traitement ultérieur à une seule piste, il est possible d'intégrer un système de séparation MBS en aval du tapis de sortie.

Tapis de sortie à double piste avec divergeur intégré

Le tapis de transport Intralox peut être exploité dans différents modes pour le traitement ultérieur à une voie de barquettes.



Tapis de sortie pour les modèles d'operculeuses

Tapis de sortie T 300 avec séparation intégrée

Le tapis de transport Intralox réglable en hauteur permet une évacuation des barquettes en continu ou cyclique. La séparation peut s'opérer par un passage de trois pistes à une voie ou bien de deux pistes à une piste. Sur les T 300 à une seule piste, le tapis de sortie avec séparation intégrée peut être utilisé pour ajuster l'espacement entre les barquettes pour les processus suivants.

Tapis de sortie à une seule piste T 600

Sur l'operculeuse T 600, il est possible d'utiliser un tapis de transport Intralox fonctionnant en continu.

Tapis de sortie à une seule piste T 600

Sur l'operculeuse T 600, il est possible d'utiliser un tapis de transport Intralox fonctionnant en continu.

Tapis de sortie à une piste T 700, T 800

La courroie permet d'évacuer les barquettes en continu ou de façon cyclique dans différents modes.

Tapis d'équilibrage

Le tapis d'équilibrage ajuste l'espacement entre les barquettes pour les systèmes placés en aval tels que balance de contrôle et détecteurs métalliques. Il joue également un rôle tampon pour les modules suivants de la ligne.

| Operculeuses | Convoyeur à rouleaux | Courroie | Tapis de transport Intralox | MTC | Tapis d'équilibrage | Continu | Cyclique |
|--|----------------------|----------|-----------------------------|-----|---------------------|---------|----------|
| T 300 | • | | • | | | | |
| T 300 H | | | • | • | | | |
| T 300 avec séparation | | | • | | | • | • |
| T 600 | | | • | • | | • | |
| T 700 XS | | • | | • | | • | • |
| T 700 XS à double piste avec divergeur intégré | | | • | | • | • | • |
| T 700 S | | • | | • | | • | • |
| T 700 S à double piste avec divergeur intégré | | | • | | • | • | • |
| T 700 | | • | | • | | • | • |
| T 700 à double piste avec divergeur intégré | | | • | | • | • | • |
| T 800 S | | • | | | | • | • |
| T 800 S à double piste avec divergeur intégré | | | • | | • | • | • |
| T 800 | | • | | | | • | • |
| T 800 à double piste avec divergeur intégré | | | • | | • | • | • |
| T 850 | | | • | | | • | • |
| T 850 à double piste avec divergeur intégré | | | • | | • | • | • |

Extensions et options

MULTIVAC développe et construit elle-même des systèmes de marquage et d'inspection ainsi qu'une grande partie des accessoires destinés à votre machine d'emballage. Nous vous garantissons ainsi l'excellente qualité de chacun des modules et leur parfaite intégration au sein de l'ensemble du système.

| | |
|----------------------|----|
| Systèmes de marquage | 34 |
|----------------------|----|

| | |
|---------------------|----|
| Systèmes inspection | 34 |
|---------------------|----|

| | |
|--|----|
| Accessoires pour une plus grande ergonomie | 36 |
|--|----|

Systèmes de marquage

Notre centre de compétences dédié au marquage et à l'inspection, MULTIVAC Marking & Inspection, vous offre un large choix de systèmes d'étiquetage et d'impression pour lignes de conditionnement et applications stand-alone.

Nos spécialistes collaborent avec vous pour élaborer la solution répondant le mieux à vos besoins.

- Imprim. transf. therm. impr. dir.
film
- Etiqueteuses à tapis de transport
- Etiqueteuses à tapis à maillons
- Étiqueteuses
semi-automatiques

▼ Convoyeur étiqueteur



Systèmes inspection

MULTIVAC Marking & Inspection propose en outre des systèmes d'inspection de la qualité des produits et des emballages. Grâce à ces systèmes, vos produits sont en mesure de satisfaire aux normes de qualité et de sécurité les plus élevées.

- Balances de contrôle
- Détecteurs de métaux
- Systèmes de contrôle par rayons
- Systèmes d'inspection optiques

▼ Balance de vérification





Accessoires pour le changement d'outil

| Operculeu- ses | Chariot de changement | Chariot de changement avec fonction de maintenance | Station de maintenance | Chariot de changement avec espace de stockage pour un deuxième outil | Système de rayonnage | Système de rayonnage avec station de préchauffage intégrée |
|-------------------|--------------------------|---|---------------------------|---|-------------------------|--|
| T 300 | | | | • | | |
| T 600 | | | | • | | |
| T 700 XS | • | • | | | • | • |
| T 700 S | • | • | | | • | • |
| T 700 | • | • | | | • | • |
| T 800 S | • | • | | | • | • |
| T 800 | • | • | | | • | • |
| T 850 | • | | • | | • | • |

Accessoires pour une plus grande ergonomie

Afin de rendre vos processus de conditionnement encore plus ergonomiques, nous vous proposons un large éventail d'accessoires destinés à simplifier le changement d'outil et le transport de film. Nous vous proposons également des systèmes de rayonnage pour le stockage de vos outils.

Chariot de changement d'outil

Lors du changement d'outil, le chariot de changement d'outil accueille les parties supérieures et inférieures de l'outil, le préhenseur et les pièces moulées de l'outil. Le chariot peut être déplacé, bloqué et utilisé en tant qu'espace de stockage.

Chariot de changement d'outil avec fonction de maintenance

Lorsque le chariot de changement d'outil dispose de la fonction de maintenance, la partie supérieure de l'outil peut être relevée pour les travaux de maintenance et de nettoyage.

Station de maintenance

La station de maintenance permet de relever la partie supérieure de l'outil de la T 850 pour les travaux de maintenance et de nettoyage. L'outil et le chariot de changement d'outil sont introduits dans la station de maintenance.

Chariot de changement d'outil avec espace de stockage pour un deuxième outil

Le chariot de changement d'outil de la T 300 peut accueillir jusqu'à deux parties supérieures d'outil ainsi que les supports barquettes, éjecteurs et plaques de remplissage associés. Le chariot peut être déplacé et bloqué. Il peut également être utilisé en tant qu'emplacement de stockage d'outils.

Système de rayonnage

Le système de rayonnage sert à stocker correctement les jeux d'outils non utilisés, y compris l'ensemble des pièces en faisant partie telles que préhenseur et support-barquettes. L'outil et le chariot de changement d'outil sont tous deux déposés dans le système de rayonnage. Ce dernier peut être étendu en fonction des besoins.

Système de rayonnage avec station de préchauffage intégrée

La station de préchauffage préchauffe la partie supérieure de l'outil à une température de 60 °C max. Cela permet à cette dernière d'atteindre plus rapidement la température de service au sein de l'operculeuse, et de réduire ainsi les temps d'arrêt de la machine lors du changement de format.



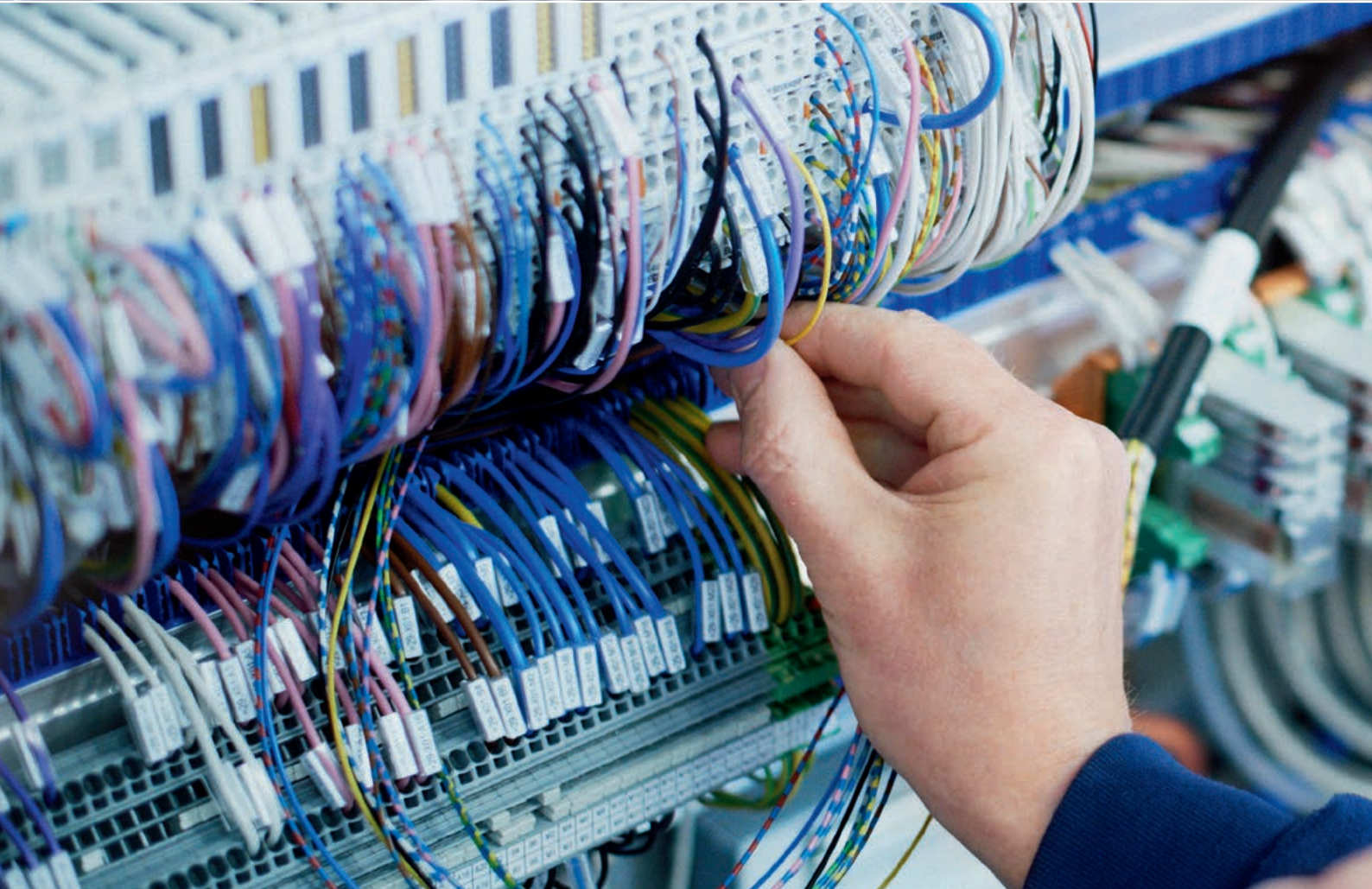
Better Packaging avec MULTIVAC

Lorsque vous optez pour MULTIVAC, vous bénéficiez de solutions fabriquées sur mesure, de sécurité en matière de conditionnement et d'un excellent service.

Notre portefeuille de produits large et varié nous permet de vous livrer une machine dont la puissance, les fonctions et la flexibilité correspondent exactement à vos besoins.

Faites appel à nos services de conseil et profitez de notre expérience éprouvée en matière de développement de solutions de conditionnement pour les denrées alimentaires.

N'hésitez pas à nous poser vos questions !



La sécurité est un sujet incontournable !

Tout au long du développement et de la fabrication de nos solutions de conditionnement, nous avons pour but de garantir à nos clients un déroulement parfait et sans erreur de leurs processus de conditionnement.

MULTIVAC offre

- une construction fiable des machines,
- un maximum d'hygiène,
- une utilisation simple,
- une rapide disponibilité des pièces de rechange,
- un service complet.

Commande simple des machines grâce à HMI 2.0

La simplicité d'utilisation des machines joue un rôle primordial pour la sécurité des processus. Grâce au guidage intuitif par menus de l'écran tactile, l'interface HMI 2.0 bénéficie d'une utilisation simple. Un appel de recette suffit à piloter tous les modules d'une ligne. Cela permet d'éviter des erreurs de manœuvre. Grâce à une gestion d'autorisations individuelle, chaque utilisateur a uniquement accès aux paramètres dont il a besoin. Tous les réglages et toutes les données de production importantes sont automatiquement consignés. Cela permet d'identifier les causes des anomalies survenant dans le processus de production.

Connexion par carte à puce

Cette option permet à l'opérateur de la machine de se connecter et se déconnecter en toute rapidité. L'enregistrement s'effectue sans contact. Il suffit de présenter pendant un instant la carte à puce personnelle au système de commande.

Démarrage/arrêt sans contact

Un capteur sans contact permet de démarrer et d'arrêter la machine sans la toucher.



MULTIVAC Hygienic Design™

Nos operculeuses réalisées selon le concept MULTIVAC Hygienic Design™ sont conçues pour les exigences d'hygiène de l'industrie agro-alimentaire. La conception hygiénique des machines et les matériaux de haute qualité utilisés lors de la fabrication permettent un nettoyage rapide et sûr des machines. Leurs surfaces extérieures lisses, inclinées et sans angles, recoins ni arêtes sont faciles à nettoyer. Les modules à l'intérieur des machines sont également optimisés en termes d'hygiène, comme le système de transport de barquettes, les tapis amovibles sans outil ainsi que toutes les pièces variables selon le format.

Les carters de protection et portes permettent de bien voir l'ensemble du processus de conditionnement des barquettes et facilitent l'accès pour les travaux de nettoyage et de maintenance.

Les operculeuses MULTIVAC

- sont certifiées selon DIN EN 1672-2.2005,
- sont certifiées selon DIN EN 14159.2008,
- peuvent être équipées en option selon le standard d'hygiène USDA.

Avantages

- Temps de nettoyage et de maintenance réduits et donc diminution des temps d'arrêt
- Accès facile à tous les composants importants
- Utilisation économe d'eau et de nettoyants
- Plus longue durée de vie des machines d'emballage
- Label de contrôle GS de l'Assurance sociale allemande contre les accidents (DGUV)

Davantage de service

Le service clientèle MULTIVAC gère l'ensemble du cycle de vie des solutions de conditionnement. Plus de 900 spécialistes opérant dans le monde entier mettent leur expertise de conseil, de formation et de service technique à votre disposition.

Assistance et mise en service par des professionnels

Les spécialistes du conditionnement de MULTIVAC analysent les concepts d'emballages existants et mettent en évidence les potentiels d'amélioration. Ils développent avec vous de nouveaux emballages et des concepts d'installations appropriés. Ils assurent la mise en service et l'intégration parfaites de nouvelles machines au sein de votre processus de production.

Tests de solutions de conditionnement dans les centres d'application de MULTIVAC

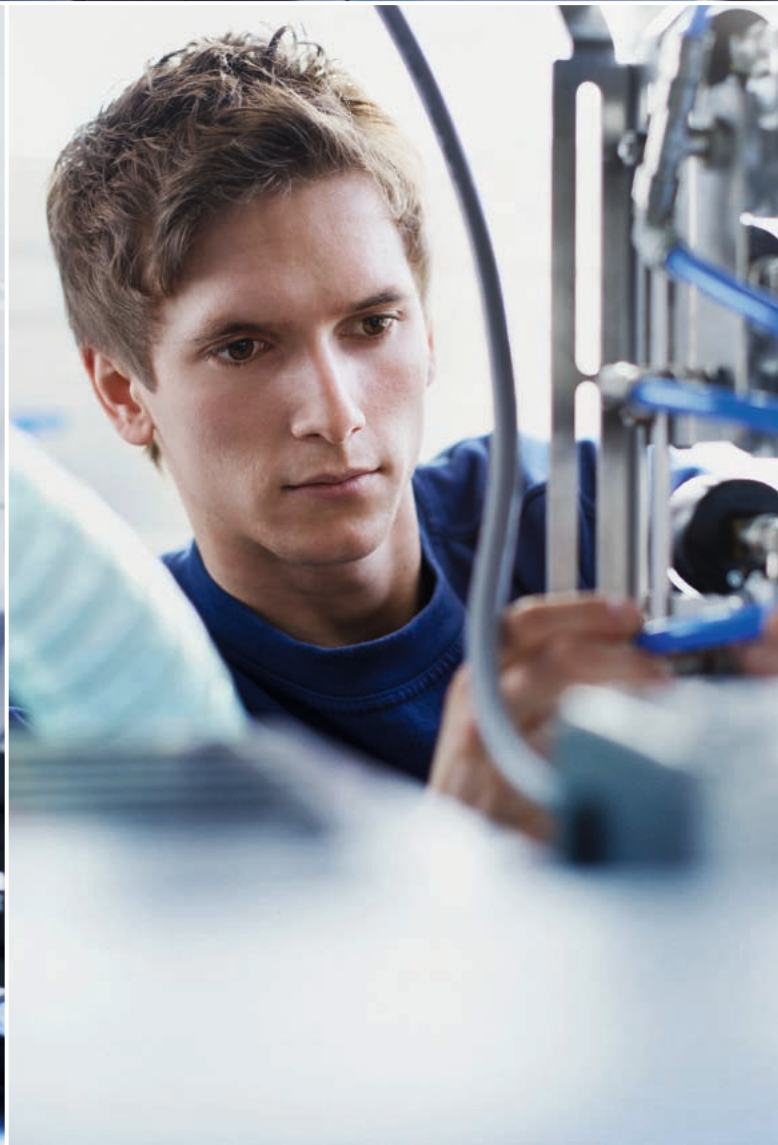
Dans nos centres d'application, nous mettons à votre disposition des infrastructures permettant d'effectuer des tests d'emballages complets. Ces centres vous permettent de tester vos nouveaux concepts de conditionnement ainsi que de produire des petites séries destinées à la réalisation d'études de marché. Vous pouvez également y procéder à des tests de conservation et à des analyses de techniques alimentaires.

Des formations adaptées aux besoins des clients

Nous proposons dans le monde entier des formations destinées au personnel opérateur et au personnel de maintenance de nos clients. Que ce soit directement chez nos clients, dans nos filiales ou dans notre centre de formation et d'innovation MULTIVAC. Nous adaptons les contenus des formations en fonction des besoins de nos clients.

Maintenance

Fort d'une technique de machine fiable, notre service de maintenance assure la disponibilité maximale de votre installation. L'approvisionnement simple et rapide en pièces de rechange joue dans ce cadre un rôle important. La compétence de nos spécialistes fait la perfection de ce service.



Lignes de conditionnement complètes tout en un et clé en main

MULTIVAC conçoit et construit des lignes de conditionnement clé en main incluant l'alimentation, la manutention, la séparation, l'inspection, le marquage et le suremballage. L'interface utilisateur HMI de MULTIVAC permet de commander de manière centralisée tous les modules d'une même ligne de conditionnement. La commande MULTIVAC permet un traitement sans rupture des données de processus, ce qui garantit par exemple la traçabilité des produits.







BETTER PACKAGING

MULTIVAC fournit des solutions complètes de conditionnement. Nous proposons notre portefeuille complet de produits et de prestations à notre clientèle mondiale. Notre organisation décentralisée forme la base d'un service clientèle personnalisé.

