

TOUR CN A BANC PLAT **MICROCUT BNC 18**



DESCRIPTIF

Les **tours à commande numérique MICROCUT** de la série BNC 1800 sont des machines modernes et de **haute précision** à banc plat.

La conception du moteur, sophistiquée et compacte, et un équipement standard complet, pouvant être élargi grâce à des options supplémentaires, répondent à toutes les exigences d'une machine moderne et performante de dernière génération pour des productions exigeantes.

Ce tour, pouvant être équipé d'une **commande numérique FAGOR, SIEMENS ou FANUC**, combine les avantages d'un tour traditionnel et à commande numérique.

Il possède d'excellentes caractéristiques pour l'usinage d'une grande variété de pièces. Idéal pour la production de petites, moyennes séries et de pièces unitaires.

Caractéristiques de la machine :

- Tour C.N. à banc plat avec CNC FAGOR 8055iFL ou SIEMENS 828D ou FANUC OiTD. Programmation conversationnelle ou ISO.
- Bâti de machine solide constitué de multiples coulées de fonte meehanite pour un minimum de vibrations et une rigidité maximale.
- Machine à double guidage carrée pour des capacités de coupe élevées et des vitesses rapides.
- Les vis à billes, stables, ayant une faible hauteur et un diamètre de 25 mm dans l'axe X et 40 mm dans l'axe Z offrent de forts mouvements.
- Passage au-dessus du banc de 475 mm.
- Gestion des copeaux optimisée pour une évacuation facilitée (bac ou convoyeur).
- Toutes les vis à billes dans les axes X et Y sont trempées, rectifiées dans des paliers de haute précision et montés pour un positionnement précis.
- Les **rails de guidage** sont recouverts de **turcite** et grattés à la main pour des mouvements lisses sans «stick-slip».
- Toutes les pistes de guidage sont trempées par induction (50-52 HRC).
- Broche de vitesses en continu allant jusqu'à 4500 Trs/min munie de 2 étages de pignons de commutation automatique pour un fort couple dans toute la gamme de vitesse.
- Double broche supportée par des roulements à rouleaux coniques de haute précision et une lubrification permanente à l'avant et à l'arrière.
- La transmission de puissance de la broche principale se fait par moto-variateur via la courroie de distribution.
- Le design optimisé garantit un bruit de poupée fixe minimal même à des vitesses élevées.
- Machine de grande dimension avec une contre-pointe CM5 ayant une course de 150 mm.
- Déplacement de la poupée mobile sur chariot facilité par un serrage rapide.

Equipements standards:

● Commande numérique au choix:

1. C.N. Fagor 8055iFL avec écran 10,4"
2. C.N. Fanuc OiTD avec écran 8,4" + transformateur
3. C.N. Siemens 828D avec écran 10,4" + Shopturn + Simulation 3D + Détection matière restante + Option mise en réseau

- Carénage frontal
- Contrepointe manuelle
- Pompe d'arrosage
- Centrale de graissage automatique
- Tourelle à changement rapide QCT-66 avec 6 porte-outils

- Ventilation de l'armoire électrique
- Moteur 7,5/11 kW.
- Module de sécurité
- EMC
- Eclairage

Equipements optionnels:

- Moteur de broche 11/15 kW
- Axe C+ tourelle motorisée
- Mandrin manuel 3-mors
- Mandrin hydraulique 3-mors
- Tourelle automatique avec disque a chaise ou VDI
- Tourelle a plat électrique 4 outils E4-160
- Lunette fixe 20-200 mm
- Lunette à suivre 20-100mm
- Système de relevage pneumatique de la contrepointe
- Fourreau de contrepointe hydraulique
- Remorquage de la contrepointe
- Convoyeur à copeaux longueur
- Joystick
- Manivelle électronique déportée
- Climatisation de l'armoire électrique
- Pompe d'arrosage haute pression 5 ou 20 bars
- Déshuileur

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES





