



MOTEUR

Marque, modèle	: ISUZU-AI-4HK1X
Type	: Moteur diesel refroidi par eau, 4 temps, 4 cylindres en ligne Injection directe, suralimenté et intercooler
Emission classe	: Stage III-A (Tier 3)
Puissance	: 162 CV 2000 tr/min SAE J1349 (Net)
	: 172 CV 2000 tr/min SAE J1995 (Brut)
Couple maximal	: 656 Nm 1500 tr/min (Net)
	: 677 Nm 1500 tr/min (Brut)
Cylindrée	: 5193 cc
Alésage x course	: 115 mm x 125 mm
Ce nouveau moteur est conforme aux normes des Emissions U.S EPA Tier III et EU Stage III-A, 97/68 EC	

CHASSIS INFÉRIEUR

Châssis	: Le châssis inférieur renforcé transversal en caisson avec lame niveleuse à l'avant et ses pieds de soutien à l'arrière sont de série.
Type	: L'essieu avant est relié au châssis inférieur à l'aide de boulons pour l'oscillation et est fixé avec des vérins de verrouillage en position de travail.
Pneus	: 10,00-20TT (16 ply)

CABINE

<ul style="list-style-type: none"> • Améliore la visibilité panoramique de l'opérateur • Augmente l'espace intérieur de la cabine • Utilisation de 6 silent-blocs sur la cabine pour amortir les vibrations. • Grande capacité d'air conditionné • Compartiment réfrigéré • Porte gobelet, boîte à gants • Tapis de sol anti dérapant • Améliore le confort de l'opérateur à travers le siège multi réglables 	<ul style="list-style-type: none"> • Cabine redessinée de façon ergonomique en relocalisant le tableau de bord et redessinant les leviers et pédales de transport
---	--

SYSTEME DE DIRECTION

Le système de direction de type "orbitrol" commande les roues avant via les vérins. L'angle d'oscillation de l'essieu est +/- de 8 et le rayon de braquage est de 7.400 mm.

DEPLACEMENT ET FREINS

Déplacement	: Entièrement hydrostatique
Moteur de déplacement	: Moteur à pistons axiaux avec 2 paliers de vitesse et plateau incliné
Réducteur	: Système à engrenage planétaire à 2 étages

Vitesse de déplacement	
Elevée	: 30 km/h
Faible	: 7,5 km/h
Traction max.	: 10.800 kgf
Pente admissible	: 29° (%56)
Frein de stationnement	: Hydraulique, à disque, avec avertissement automatique

LUBRIFICATION

Un système de lubrification centrale est disponible afin de lubrifier les points difficiles à atteindre, la flèche et le bras, par exemple.

SYSTEME HYDRAULIQUE

Pompe principale	
Type	: 2 pompes à pistons axiaux avec double cylindrée variable et plateau incliné
Débit max.	: 2 x 234 L/m
Pompe pilote	: A engrenage, 20 L/m (10 cm³/tr)
Pressions de fonctionnement	
Cylindres	: 330 kgf/cm²
Augmentation de la puissance	: 360 kgf/cm²
Travel	: 360 kgf/cm²
Swing	: 240 kgf/cm²
Pilot	: 40 kgf/cm²
Cylindres	
Flèche	: 2 x ø 125 x ø 85 x 1.300 mm
Bras	: 1 x ø 140 x ø 100 x 1.640 mm
Godet	: 1 x ø 125 x ø 85 x 1.060 mm

SYSTEME DE ROTATION

Motor	: Moteur à pistons axiaux à cylindrée constante et plateau incliné
Réducteur	: A engrenage planétaire à 2 étages
Frein de rotation	: Hydraulique, à disque, avec avertissement
Vitesse de rotation	: 10,8 tr/min

Opera Control System

<ul style="list-style-type: none"> • Utilisation facile du tableau de bord et des menus • Améliore la consommation carburant et la productivité • Efficacité maximum par la sélection des différents modes de puissance et de travail • Powerboost automatique avec position marche / arrêt • Arrêt automatique du circuit électrique • Information sur la maintenance et du système de prévention • Visualisation des erreurs et système de prévention • Ralenti automatique et décelération automatique du système • Surveillance en continue des paramètres opérationnels tel que pression, température, charge du moteur 	<ul style="list-style-type: none"> • Caméra de recul et sur le bras (en option) • Powershift automatique pour améliorer les performances • Prévention de la surchauffe et protection du système sans interruption du travail • Sélection multi-langages sur le tableau de bord • Hidromek Smartlink (en Option) • Pré-chauffage automatique • Système antivol avec code personnel • Possibilité d'enregistrer 26 différentes heures de fonctionnement
---	---

CAPACITES DE REMPLISSAGE

Réservoir	: 330 lt	Transmission	: 2,9 lt
Réservoir hydraulique	: 159 lt	Huile moteur	: 20,5 lt
Système hydraulique	: 315 lt	Système de refroidissement du moteur	: 29,3 lt
Engrenage de réduction d'oscillation			: 5 lt

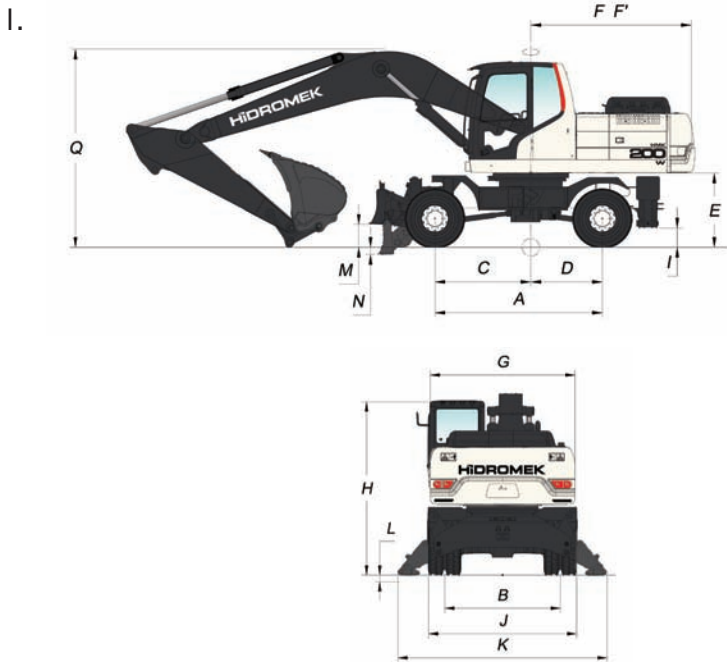
SYSTEME ELECTRIQUE

Tension	: 24 V
Batterie	: 2 x 12 V / 100 Ah
Alternateur	: 24 V / 50 A
Démarrreur	: 24 V / 5,0 kw

POIDS

Poids en ordre de marche de la machine en série	: 22.100 kg
Poids de 200W en cas d'utilisation des stabilisateurs avant et arrière	: 22.370 kg

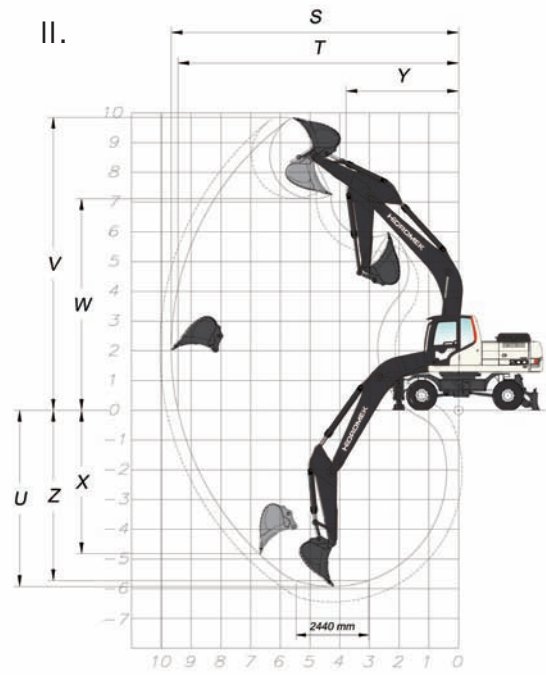
HMK 200 W



I. DIMENSIONS GENERALES

Dimension de la flèche	5.600 mm	
Dimension du bras	*2.400 mm	2.920 mm
A - Distance entre les essieux	2.850 mm	
B - Diamètre de fil	1.914 mm	
C - Distance axe de rotation - essieu avant	1.500 mm	
D - Distance axe de rotation - essieu arrière	1.350 mm	
E - Garde au sol du châssis supérieur	1.290 mm	
F - Distance Contrepoids	2.850 mm	
F' - Rayon de travail au contrepoids	2.880 mm	
G - Largeur du châssis supérieur	2.500 mm	
H - Hauteur de la cabine	3.200 / *3.350 mm	
I - Garde au sol du stabilisateur	335 mm	
J - Largeur des pneus	2.500 mm	
K - Largeur du stabilisateur au niveau du sol	3.800 mm	
L - Profondeur d'immersion du stabilisateur	130 mm	
M - Garde au sol de la lame niveleuse	370 mm	
N - Profondeur d'immersion de la lame niveleuse	135 mm	
O - Longueur/Déplacement total(e)	9.660 mm	9.670 mm
P - Longueur/Transport total(e)	9.570 mm	9.570 mm
Q - Hauteur/Déplacement de la flèche	3.570 mm	3.790 mm
R - Hauteur/Transport de la flèche	3.330 mm	3.320 mm

* De série



II. DIMENSIONS EN FONCTIONNEMENT

Dimension de la flèche	5.600 mm	
Dimension du bras	*2.400 mm	2.920 mm
S - Portée maximale	9.390 mm	9.780 mm
T - Portée maximale au niveau du sol	9.160 mm	9.560 mm
U - Profondeur d'excavation maximale	5.790 mm	6.310 mm
V - Hauteur d'excavation maximale	9.930 mm	9.880 mm
W - Hauteur de déchargement maximale	7.110 mm	7.200 mm
X - Profondeur d'excavation verticale maximale	4.440 mm	4.610 mm
Y - Rayon de rotation minimale	3.230 mm	3.190 mm
Z - Profondeur d'excavation horizontale de 2440 mm	5.580 mm	6.120 mm

* De série

III. CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Godet de série	0,9 m ³ (SAE)
Puissance d'excavation du godet (augmentation de la puissance)	15.700 (17.200) kgf
Puissance d'arrachement du bras (augmentation de la puissance)	13.200 (14.500) kgf



HIDROMEK®

USINE-SIEGE SOCIALE

Ahi Evran OSB Mahallesi Osmanlı Caddesi No:1
06935 Sincan / ANKARA / TURQUIE
Phone: (+90) 312 267 12 60 Fax: (+90) 312 267 21 12
www.hidromek.com

Avertissement
HIDROMEK a le droit de modifier les caractéristiques techniques et la conception du modèle indiquées dans cette brochure sans préavis.