



Chen Hsong Europe



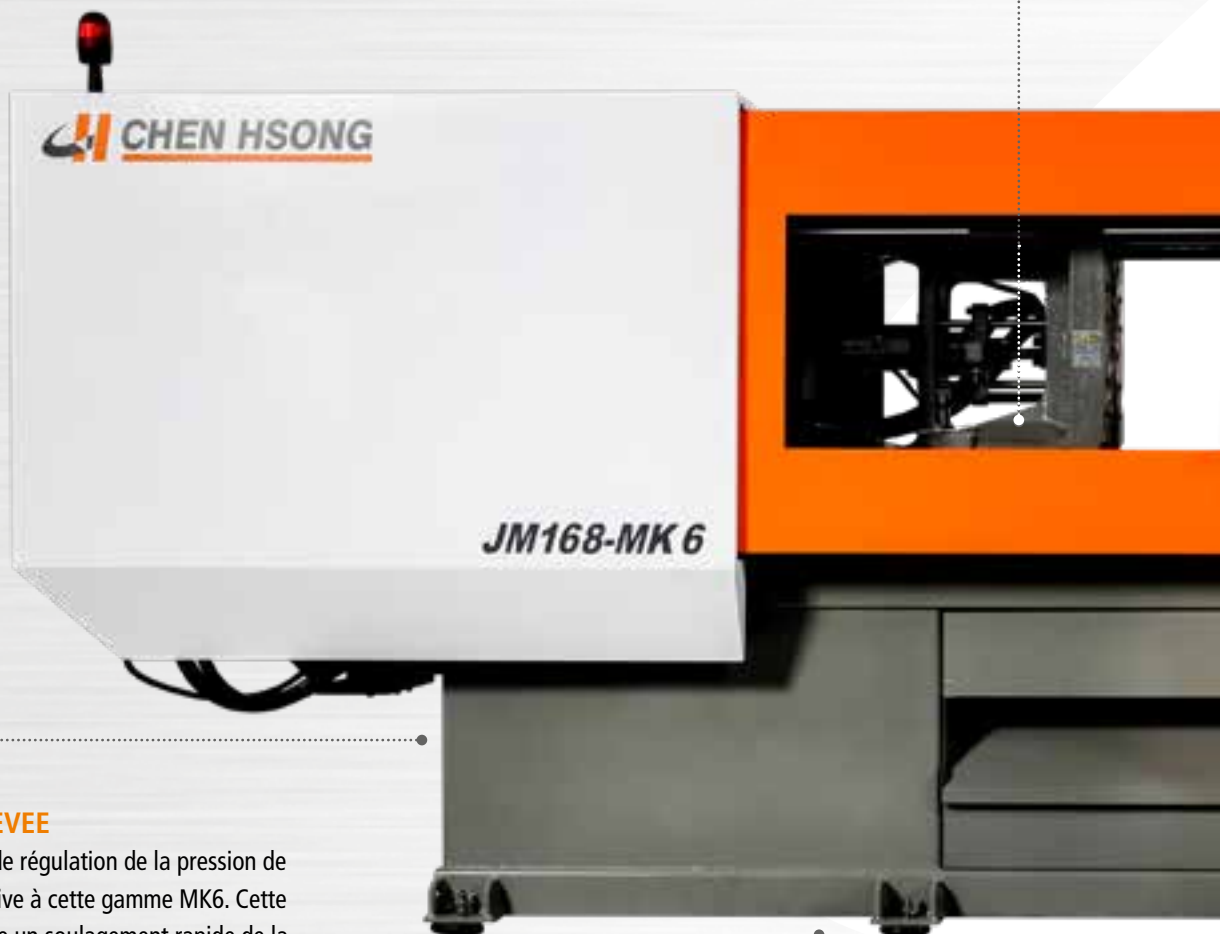
JETMASTER MK6 SERIES

88 - 668 TON - *Presse à injecter*

JETMASTER MK6 SERIES 88 – 668 TON TOGGLE
Presse à injecter

EUROMAP STANDARD

Rainure en T et système d'éjection en accord avec les standards Euromap*.



PRECISION TRES ELEVEE

La nouvelle technologie de régulation de la pression de servo brevetée est exclusive à cette gamme MK6. Cette technologie unique assure un soulagement rapide de la pression sans jamais inverser la pompe. Des transducteurs linéaires de haute précision sont utilisés pour les axes de serrage, d'injection et d'éjection. Tous les résultats en matière de protection des moules à basse pression.

COMPOSANTS EUROPEENS

Composants européens courants:

| | |
|-------------------------|---|
| Vannes hydraulique: | Bosch Rexroth ou Vickers |
| Pompe hydraulique: | Eckerle |
| Règles linéaires: | Gefran ou Novotechnik |
| Composants électriques: | Siemens, Schneider, Télémécanique, PILZ |

* Le motif de rainure en T / modèle d'éjecteur peut différer de la norme en raison de la conception du plateau.



BECKHOFF X-MOLD CONTROL APPLICATION

Le contrôleur XMold de Beckhoff offre une solution intégrée pour l'automatisation des machines à injection le plastique Chen Hsong. Des applications à haute vitesse et des cellules de production complètes peuvent être mises en œuvre avec XMold. La technologie intégrée eXtreme Fast Control permet l'échantillonnage de signaux d'entrée qui changent rapidement, permettant ainsi de contrôler le processus d'injection avec une grande précision. La zone d'écran 12,1 " avec fonction tactile permet une visualisation claire du processus.

DESIGN HAUTE PERFORMANCE ET POLYVALENT

Plus de 20 ans d'expertise japonaise sont utilisés pour développer les vis de cette série MK6. Ils sont disponibles pour plusieurs exigences de processus (par exemple, vis en PVC, vis de barrière en PC) et pour des exigences de mélange élevées (vis de barrière pour mélange élevé).



VITESSE RAPIDE, CYCLE DE PRODUCTION COURTE

Les séries Chen Hsong MK6 présentent les mouvements de serrage, d'injection et d'éjection les plus rapides parmi toute la concurrence. Il en résulte une efficacité de production accrue avec des mouvements plus lisses et plus stables.



SYSTEME SERVO MOTEUR INNOVANT

Le système innovant servo moteur a spécialement été conçu pour les presses à injecter. Ce système fournit des performances élevées, de la précision, un faible bruit et une maintenance facile. Pour les machines utilisant ce servomoteur, l'énergie peut être économisée jusqu'à 80%.

ECONOMIE D'ENERGIE

Les machines Chen Hsong sont équipées avec servomoteurs à vitesse contrôlées. La pression du système est mesurée en temps réel par un capteur de pression. En conséquence, seule l'énergie requise est utilisée et une consommation d'énergie inutile est ainsi évitée. Tout cela conduit à une consommation d'énergie plus basse, une haute précision, un faible bruit et une faible inertie.

CARACTERISTIQUES STANDARD ET OPTIONELLES

| UNITE DE FERMETURE | STANDARD | OPTION |
|--|------------|--------|
| Ajustement automatique pour l'épaisseur du moule | • | |
| Système de sécurité Hydraulique | • | |
| Système de noyaux pendant le mouvement du moule | 2 | |
| Noyaux additionnels (jusqu'à 6 noyaux) | | • |
| Soufflage sur plateau fixe et mobile | 1 + 1 | • |
| Mouvement des noyaux en parallèle | | • |
| Mouvement de l'éjecteur en parallèle | | • |
| Euromap 2 Caractéristique plateau* | • | |
| Euromap 13 pour noyaux et éjecteur | • | |
| Euromap 18 pour la fixation du plateau | • | |
| Euromap 67 pour l'interface robot | • | |
| Euromap 70 and 70.1 | | • |
| Largeur maximal pour l'épaisseur du moule | | • |
| Lubrification automatique de la genouillère | • | |
| Lubrification automatique sur l'ajustement de l'épaisseur moule | | • |
| Plaques antidérapantes sur des surfaces horizontales | • | |
| Booster différentiel pour la fermeture rapide | • | |
| Porte de sécurité avec interverrouillage de sécurité hydraulique et électrique | • | |
| Haute résistance colonnes chromées | • | |
| Bagues sans huile pour système à genouillère | | • |
| Éjection et noyau parallèles à l'ouverture du moule | | • |
| AUTRES | | |
| Jusqu'à 16 zones intégrées de régulation | | • |
| Système (Euromap 14 standard) | | • |
| Prises de courant 3-phase 400V 32A et 16A | Un chacun | • |
| Prises de courant 2-phase 240V 16A | 2 | • |
| Régulateur de débit d'eau (plus disponible sur demande) | 6 circuits | • |

* Le motif de rainure en T / modèle d'éjecteur peut différer de la norme en raison de la conception du plateau.



UNITE INJECTION

| | STANDARD | OPTION |
|--|----------|--------|
| Colliers chauffants en Céramique | • | |
| Vis et fourreau Nitrurés | • | |
| Vis et fourreau Bimétal | | • |
| Profil de vis PET ou PVC | | • |
| Unités d'injection spécialisées en PVC et UPVC | | • |
| Contrepression ajustable | • | |
| Obturateur de nez de buse | | • |
| Injection séquentiel hydraulique/pneumatique (jusqu'à 12 vannes) | | • |
| Règle linéaire pour la course de la vis | • | |
| Règle linéaire pour la course du ponton | • | |
| Indicateur de la vitesse de la vis | • | |
| Contrôle du refroidissement du fourreau | • | |
| PID Chauffage fourreau et moule | • | |
| Isolation du fourreau | | • |
| Points de lubrification centralisés | • | |
| Plaques antidérapantes sur des surfaces horizontales | • | |
| Plastification parallèle | | • |
| Détection de thermocouple brisé (alarme) | • | |
| Détection de buse bloquée et de débordement | • | |
| Ensemble de pointe de la vis (type de verrouillage) | • | • |

CONTROLEUR

| | | |
|---|---|---|
| Beckhoff X mold contrôleur | • | |
| écran 12,1 " Full color TFT avec fonction tactile | • | |
| Rétro-éclairage LED | • | |
| Noyaux programmable librement | • | |
| Programmation séquentielle | • | |
| Sécurité des moules haute précision | • | |
| Technologie eXtreme Fast Control basée sur EtherCAT | • | |
| Interface Ethernet pour le téléservice via Internet | • | |
| USB interface | • | |
| Euromap 67 interface | • | |
| Industry 4.0 | • | |
| OPC-UA / Euromap 77 | | • |

| Unité Injection | Unité | JM88-MK6 | | | JM128-MK6 | | |
|---------------------------------|---------------------|-----------------|-------|-------|-----------------|-------|-------|
| Volume Injecté | cm ³ | 136 | 183 | 238 | 209 | 271 | 341 |
| Poids Injecté (PS) | g | 124 | 167 | 216 | 190 | 246 | 310 |
| Diamètre vis | mm | 31 | 36 | 41 | 36 | 41 | 46 |
| Ration Vis L/D | L/D | 24,4 | 21,0 | 18,4 | 23,9 | 21,0 | 18,7 |
| Pression Injection (Max) | kgf/cm ² | 2.549 | 1.890 | 1.457 | 2.451 | 1.890 | 1.501 |
| Vitesse Injection (PS) | g/s | 80 | 108 | 140 | 104 | 135 | 170 |
| Vitesse Rotation Vis (Max) | rpm | 210 | | | 210 | | |
| Course Vis | mm | 180 | | | 205 | | |
| Force contact de la buse | t | 4,2 | | | 4,2 | | |
| Course buse | mm | 275 | | | 290 | | |
| Unité fermeture | | | | | | | |
| Force fermeture (Max) | t | 88 | | | 128 | | |
| Course d'ouverture | mm | 340 | | | 380 | | |
| Ouverture totale | mm | 720 | | | 830 | | |
| Espace entre colonnes (HxV) | mm | 360 x 360 | | | 410 x 410 | | |
| Epaisseur Moule Max. | mm | 380 | | | 450 | | |
| Epaisseur Moule Min. | mm | 125 | | | 150 | | |
| Course Ejecteur | mm | 120 | | | 120 | | |
| Force Ejecteur | t | 3,4 | | | 3,4 | | |
| Diamètre de centrage du moule | mm | 100 | | | 125 | | |
| Temps de cycle sec | s | 1,7 | | | 1,8 | | |
| Autre | | | | | | | |
| Pression Système | MPa | 17,5 | | | 17,5 | | |
| Pompe moteur | kW | 14 | | | 17 | | |
| Capacité de Chauffe | kW | 8 | | | 10,3 | | |
| Contrôle Température Zones | Zones | 3 + buse | | | 3 + buse | | |
| Capacité de Réservoir d'Huile | L | 160 | | | 200 | | |
| Dimension Machine (lo x la x h) | m | 4,5 x 1,2 x 1,8 | | | 4,9 x 1,3 x 1,8 | | |
| Poids Machine | t | 3,3 | | | 4 | | |

Toutes les données techniques et les caractéristiques sont soumises à modification sans préavis.

| JM168-MK6 | | | JM208-MK6 | | | JM258-MK6 | | |
|-----------|-----------------|-------|-----------|-----------------|-------|-----------|-----------------|-------|
| 304 | 382 | 488 | 432 | 552 | 735 | 432 | 552 | 735 |
| 276 | 348 | 444 | 393 | 502 | 669 | 393 | 502 | 669 |
| 41 | 46 | 52 | 46 | 52 | 60 | 46 | 52 | 60 |
| 23,6 | 21,0 | 18,6 | 23,7 | 21,0 | 18,2 | 23,7 | 21,0 | 18,2 |
| 2.368 | 1.881 | 1.472 | 2.419 | 1.893 | 1.422 | 2.419 | 1.893 | 1.422 |
| 138 | 174 | 222 | 169 | 216 | 287 | 169 | 216 | 287 |
| | 185 | | | 175 | | | 175 | |
| | 230 | | | 260 | | | 260 | |
| | 6,2 | | | 6,2 | | | 6,2 | |
| | 330 | | | 380 | | | 380 | |
| | | | | | | | | |
| | 168 | | | 208 | | | 258 | |
| | 450 | | | 510 | | | 560 | |
| | 970 | | | 1060 | | | 1140 | |
| | 470 x 470 | | | 530 x 530 | | | 580 x 580 | |
| | 520 | | | 550 | | | 580 | |
| | 170 | | | 180 | | | 190 | |
| | 140 | | | 150 | | | 150 | |
| | 4,2 | | | 6,7 | | | 6,7 | |
| | 125 | | | 160 | | | 160 | |
| | 1,9 | | | 2,1 | | | 2,4 | |
| | | | | | | | | |
| | 17,5 | | | 17,5 | | | 17,5 | |
| | 22 | | | 30 | | | 30 | |
| | 12,9 | | | 16,6 | | | 16,6 | |
| | 3 + buse | | | 3 + buse | | | 3 + buse | |
| | 250 | | | 330 | | | 330 | |
| | 5,5 x 1,3 x 1,9 | | | 6,1 x 1,5 x 2,0 | | | 6,3 x 1,6 x 2,0 | |
| | 4,9 | | | 6,8 | | | 7,8 | |

| Unité Injection | Unité | JM328-MK6 | | | JM398-MK6 | | |
|---------------------------------|---------------------|-----------|-----------------|-------|-----------|-----------------|-------|
| Volume Injecté | cm ³ | 947 | 1.181 | 1.480 | 1.322 | 1.657 | 2.029 |
| Poids Injecté (PS) | g | 862 | 1.075 | 1.347 | 1.203 | 1.508 | 1.846 |
| Diamètre vis | mm | 60 | 67 | 75 | 67 | 75 | 83 |
| Ration Vis L/D | L/D | 23,5 | 21,0 | 18,8 | 23,5 | 21,0 | 19,0 |
| Pression Injection (Max) | kgf/cm ² | 2.355 | 1.889 | 1.507 | 2.333 | 1.862 | 1.520 |
| Vitesse Injection (PS) | g/s | 302 | 376 | 472 | 351 | 440 | 539 |
| Vitesse Rotation Vis (Max) | rpm | | 175 | | | 175 | |
| Course Vis | mm | | 335 | | | 375 | |
| Force contact de la buse | t | | 9,1 | | | 11,1 | |
| Course buse | mm | | 440 | | | 470 | |
| Unité fermeture | | | | | | | |
| Force fermeture (Max) | t | | 328 | | | 398 | |
| Course d'ouverture | mm | | 660 | | | 720 | |
| Ouverture totale | mm | | 1340 | | | 1450 | |
| Espace entre colonnes (HxV) | mm | | 680 x 680 | | | 730 x 730 | |
| Epaisseur Moule Max. | mm | | 680 | | | 730 | |
| Epaisseur Moule Min. | mm | | 225 | | | 250 | |
| Course Ejecteur | mm | | 180 | | | 215 | |
| Force Ejecteur | t | | 11,1 | | | 11,1 | |
| Diamètre de centrage du moule | mm | | 160 | | | 160 | |
| Temps de cycle sec | s | | 2,7 | | | 3,2 | |
| Autre | | | | | | | |
| Pression Système | MPa | | 17,5 | | | 17,5 | |
| Pompe moteur | kW | | 48 | | | 60 | |
| Capacité de Chauffe | kW | | 26 | | | 31,1 | |
| Contrôle Température Zones | Zones | | 4 + buse | | | 5 + buse | |
| Capacité de Réservoir d'Huile | L | | 580 | | | 760 | |
| Dimension Machine (lo x la x h) | m | | 7,4 x 1,8 x 2,1 | | | 8,0 x 1,9 x 2,3 | |
| Poids Machine | t | | 13,2 | | | 16,7 | |

Toutes les données techniques et les caractéristiques sont soumises à modification sans préavis.

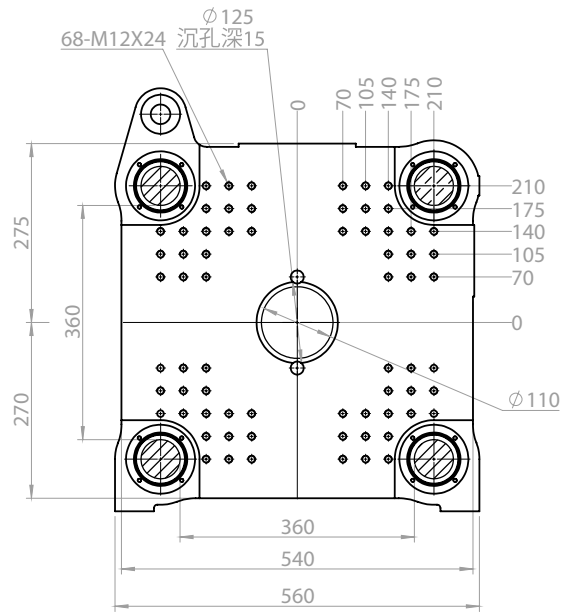
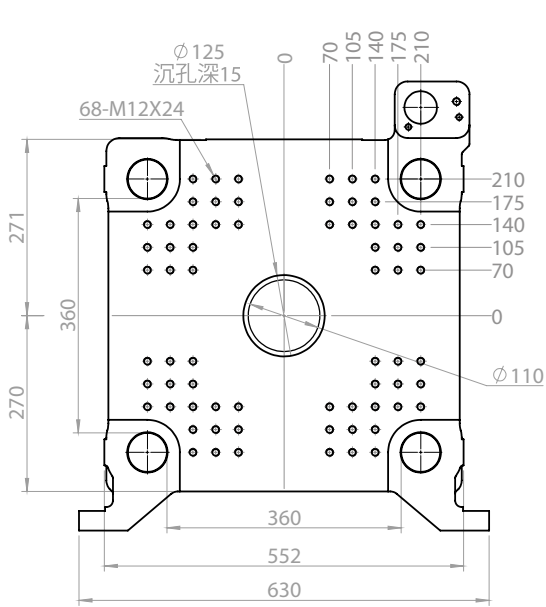
| JM468-MK6 | | | JM568-MK6 | | | JM668-MK6 | | |
|-----------|-----------------|-------|-----------|-----------------|-------|-----------|-----------------|-------|
| 1.833 | 2.245 | 2.640 | 1.833 | 2.245 | 2.640 | 2.433 | 2.861 | 3.393 |
| 1.668 | 2.043 | 2.403 | 1.668 | 2.043 | 2.403 | 2.214 | 2.604 | 3.088 |
| 75 | 83 | 90 | 75 | 83 | 90 | 83 | 90 | 98 |
| 23,2 | 21,0 | 19,4 | 23,2 | 21,0 | 19,4 | 23,9 | 22,0 | 20,2 |
| 2.253 | 1.840 | 1.564 | 2.253 | 1.840 | 1.564 | 2.163 | 1.840 | 1.552 |
| 442 | 541 | 636 | 442 | 541 | 636 | 540 | 635 | 753 |
| | 175 | | | 175 | | | 165 | |
| | 415 | | | 415 | | | 425 | |
| | 11,1 | | | 11,1 | | | 11,1 | |
| | 540 | | | 540 | | | 540 | |
| | | | | | | | | |
| | 468 | | | 568 | | | 668 | |
| | 820 | | | 870 | | | 920 | |
| | 1670 | | | 1750 | | | 1840 | |
| | 830 x 830 | | | 860 x 860 | | | 920 x 920 | |
| | 850 | | | 880 | | | 920 | |
| | 300 | | | 350 | | | 380 | |
| | 220 | | | 250 | | | 265 | |
| | 16,6 | | | 16,6 | | | 18,2 | |
| | 200 | | | 200 | | | 200 | |
| | 3,6 | | | 3,7 | | | 4,0 | |
| | | | | | | | | |
| | 17,5 | | | 17,5 | | | 17,5 | |
| | 72 | | | 72 | | | 96 | |
| | 35,5 | | | 35,5 | | | 42 | |
| | 5 + buse | | | 5 + buse | | | 5 + buse | |
| | 850 | | | 850 | | | 950 | |
| | 8,8 x 2,0 x 2,3 | | | 9,0 x 2,0 x 2,3 | | | 9,3 x 2,0 x 2,3 | |
| | 19,8 | | | 21,5 | | | 23 | |

JETMASTER-MK6

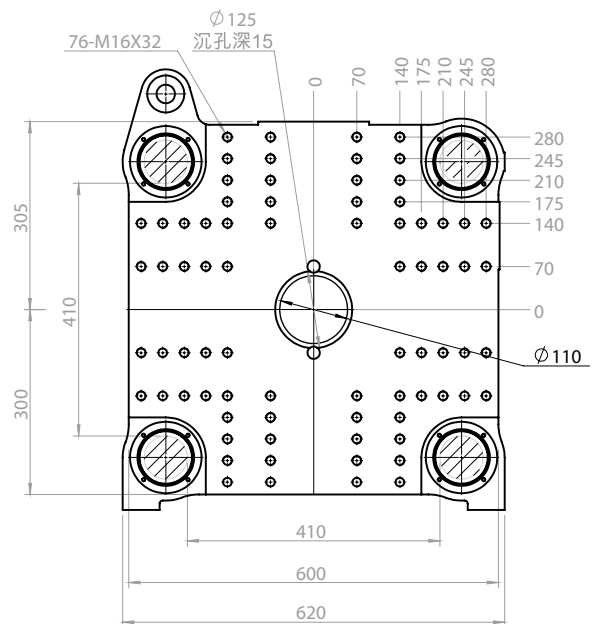
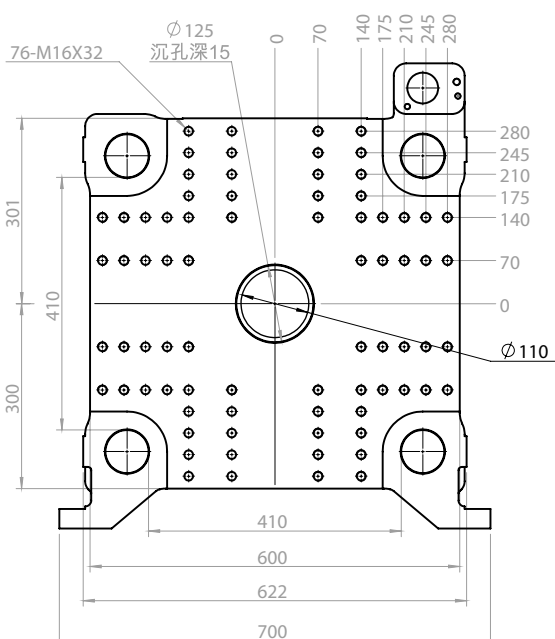
SERIES | 88-208

Presse à injecter

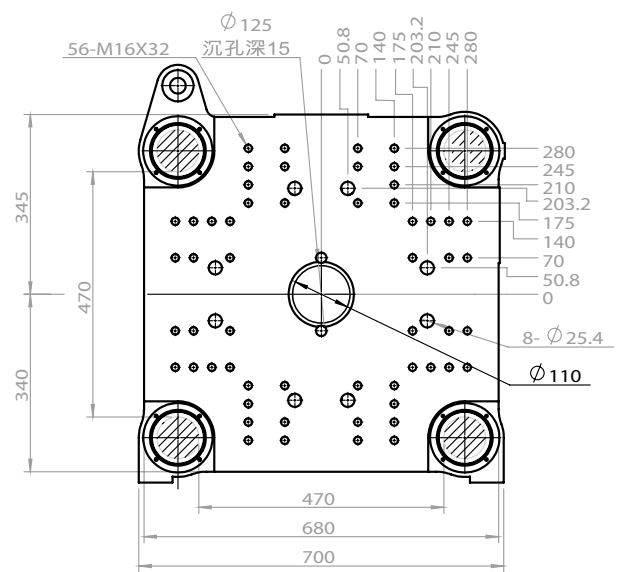
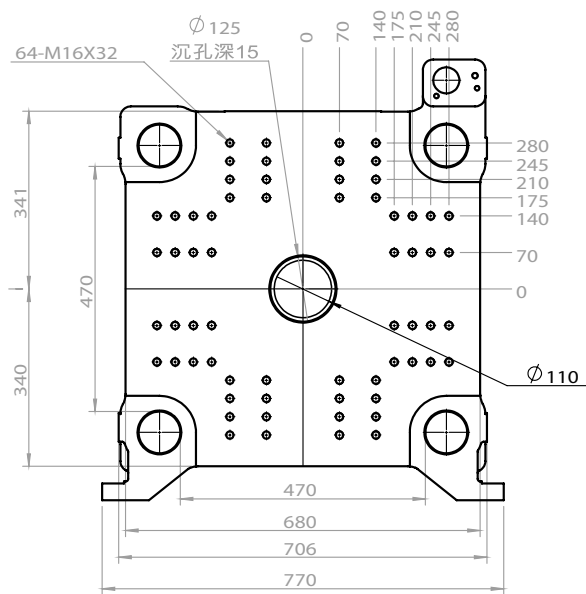
JM88-MK6



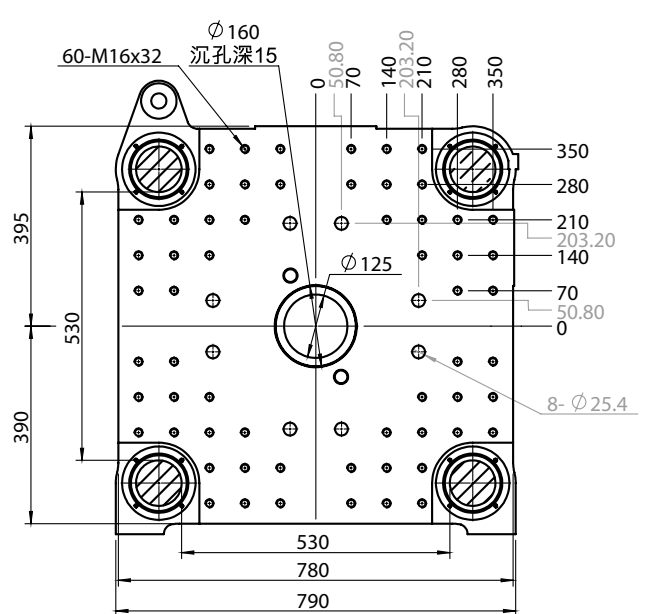
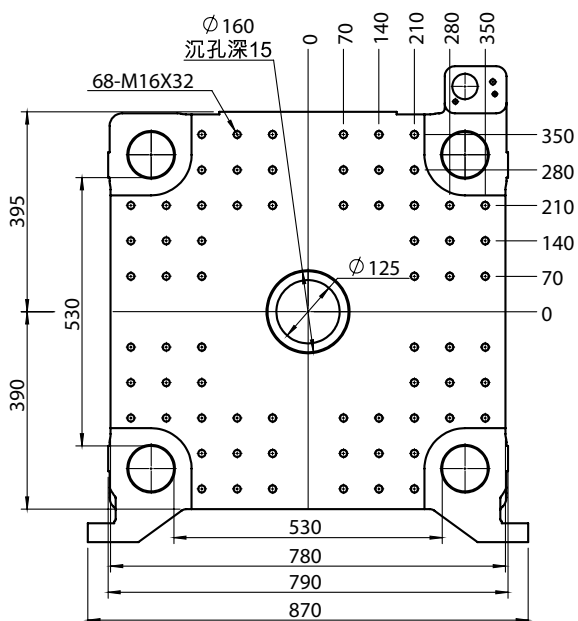
JM128-MK6



JM168-MK6



JM208-MK6

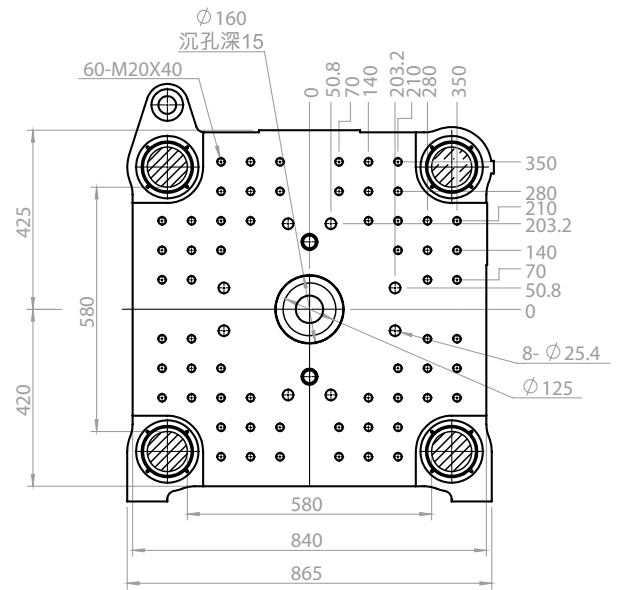
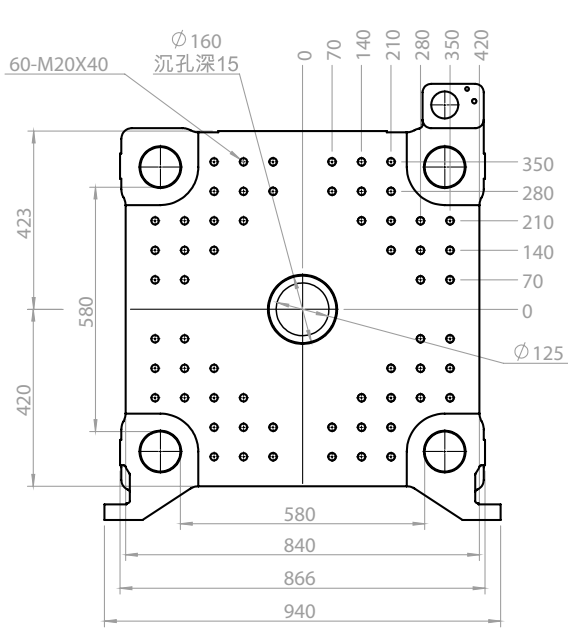


JETMASTER-MK6

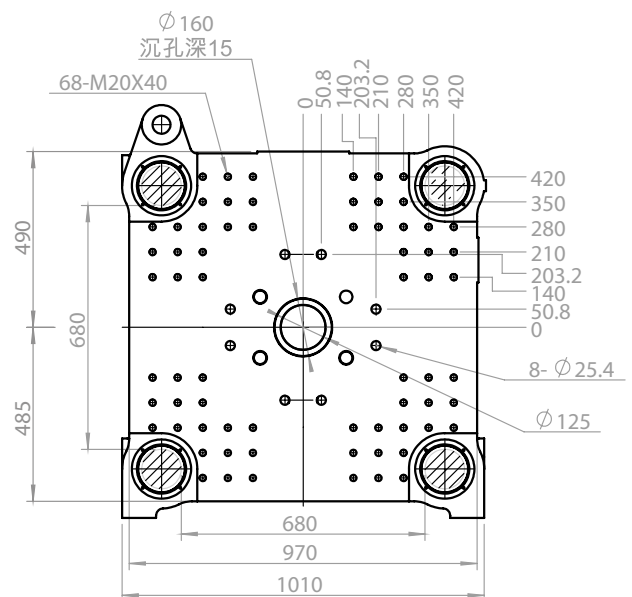
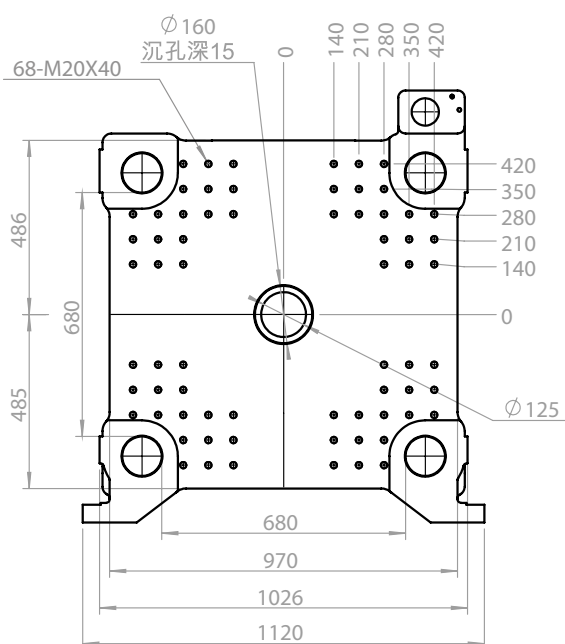
SERIES | 258-468

Presse à injecter

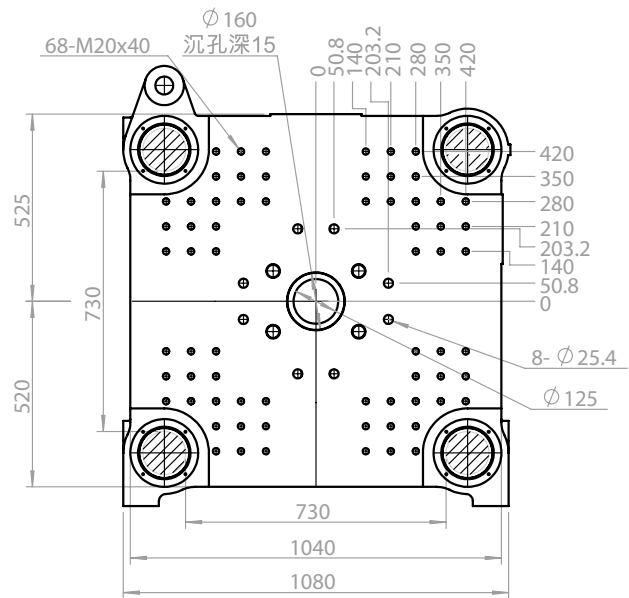
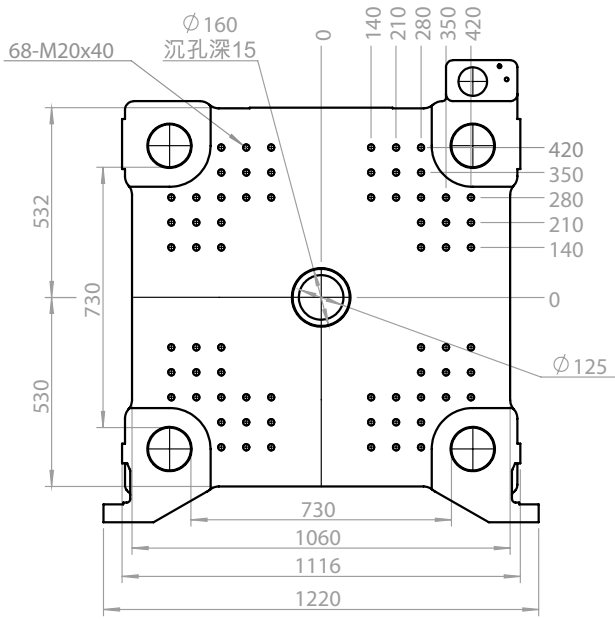
JM258-MK6



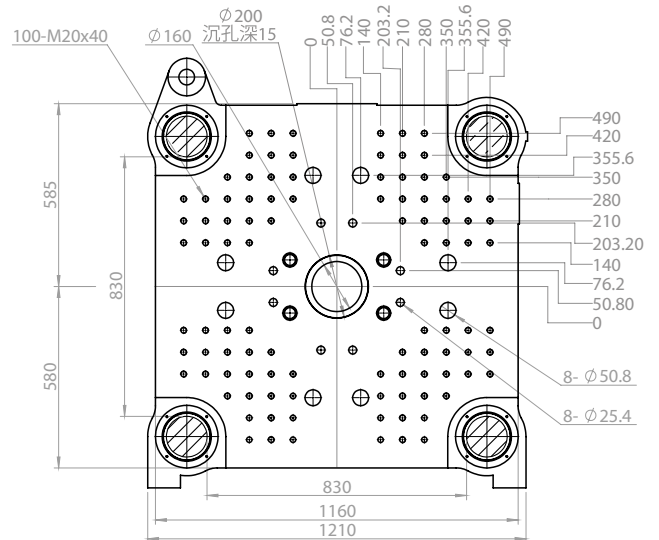
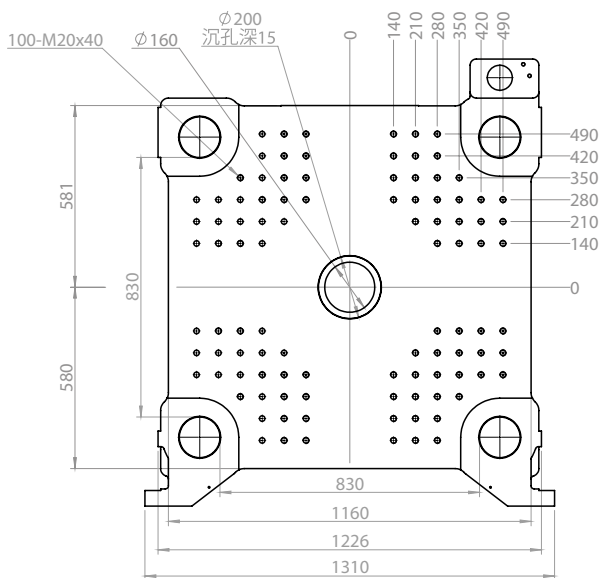
JM328-MK6



JM398-MK6

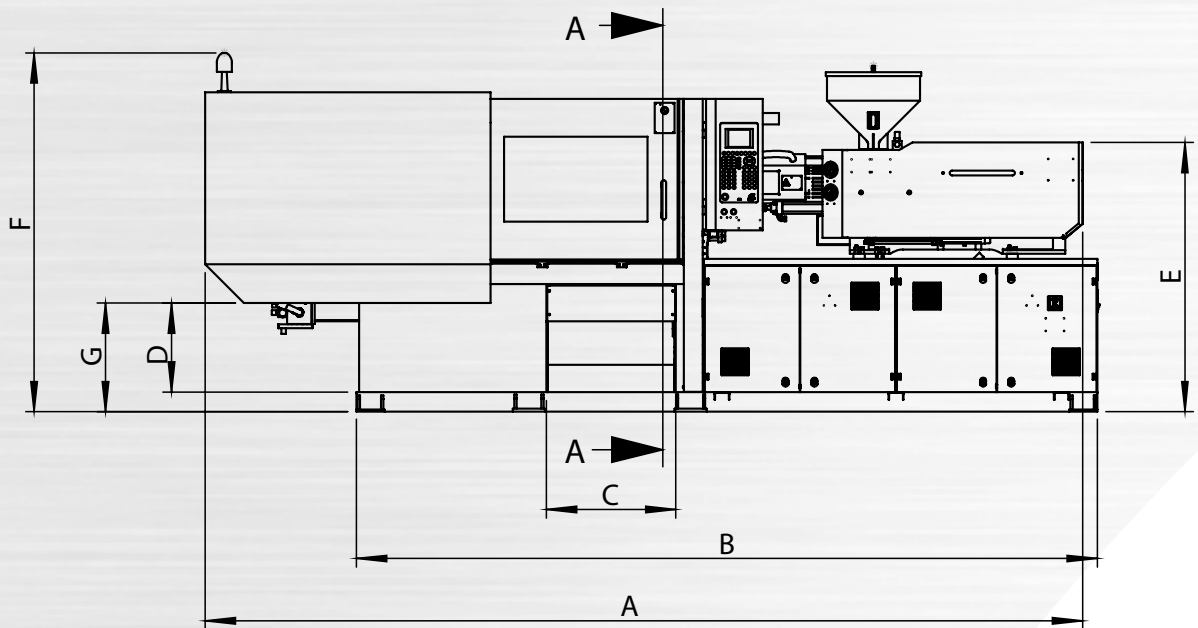


JM468-MK6

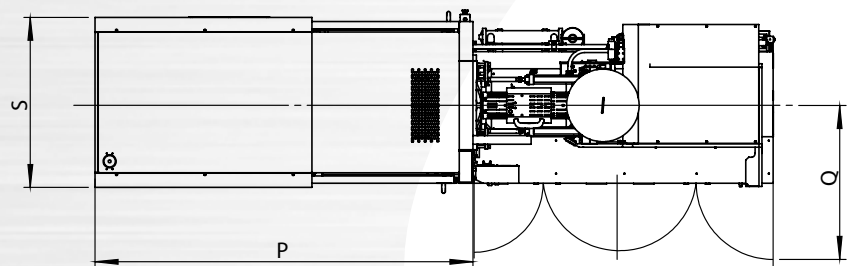
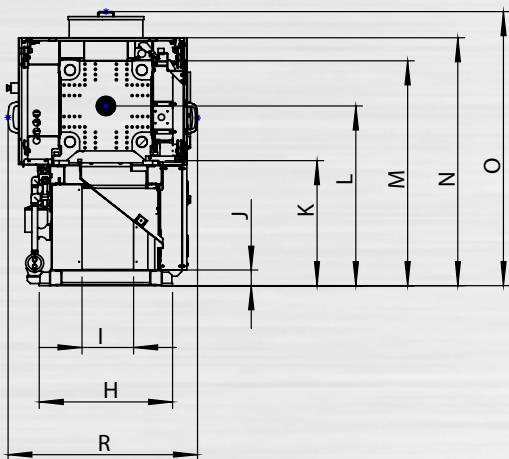


JETMASTER-MK6 | SERIES | 88-208

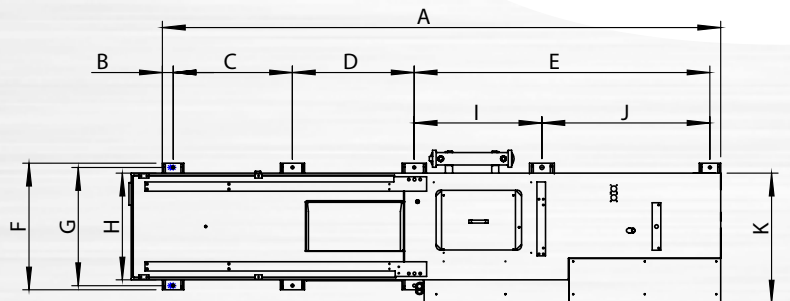
Presse à injecter



A-A



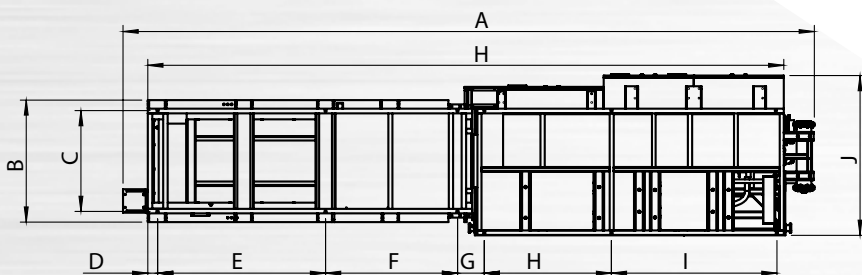
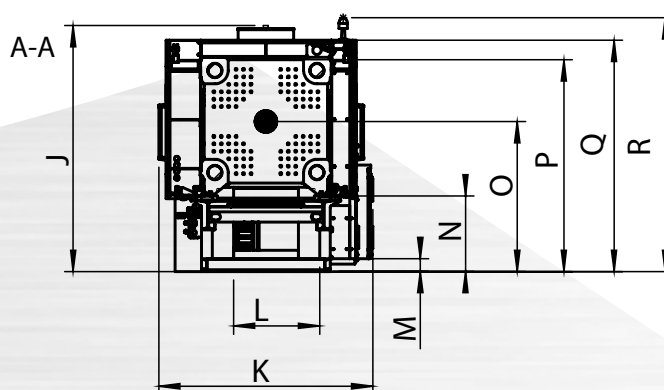
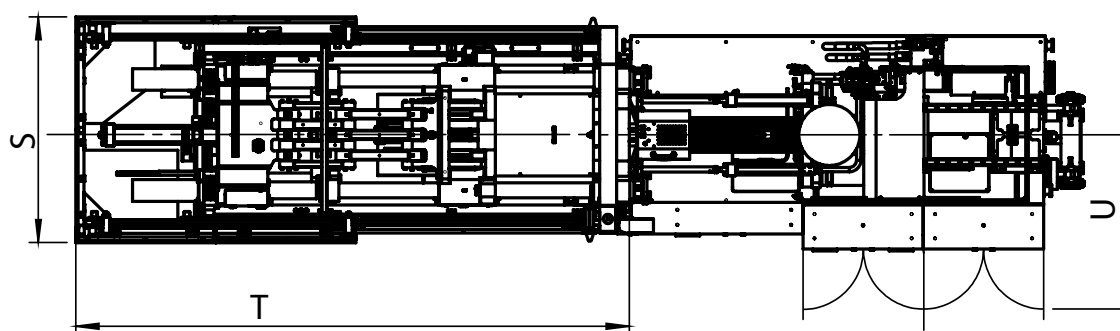
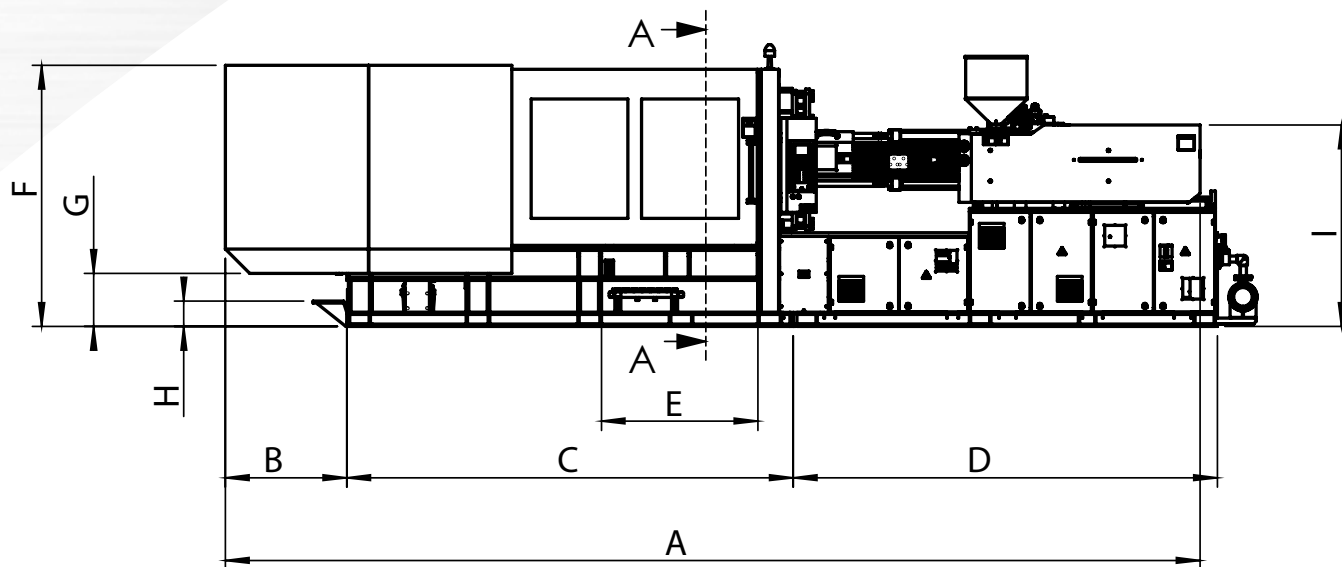
| SYMBOLE MODÈLE | JM88-MK6 | JM128-MK6 | JM168-MK6 | JM208-MK6 | JM258-MK6 |
|-------------------|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| A | 3572 | 4172 | 4390.5 | 5711.5 | 5067.5 |
| B | 3635 | 3920 | 4200 | 4787 | 4917 |
| C | 547 | 684 | 770 | 859 | 859 |
| D | 471 | 471 | 461 | 481 | 471 |
| E | 1385 | 1425 | 1485 | 1567 | 1612 |
| F | 1833.5 | 1898.5 | 1978.5 | 2105.5 | 2198 |
| G | 575 | 575 | 565 | 592 | 577 |
| H | 870 | 890 | 940 | 1070 | 1140 |
| I | 360 | 345 | 395 | 525 | 595 |
| J | 104 | 104 | 104 | 106 | 106 |
| K | 835 | 835 | 835 | 862 | 862 |
| L | 1165 | 1200 | 1240 | 1317 | 1362 |
| M | 1436 | 1501 | 1581 | 1712 | 1785 |
| N | 1590 | 1655 | 1735 | 1862 | 1955 |
| O | 1795 | 1830 | 1885 | 1967 | 2012 |
| P | 2371 | 2630 | 2864.5 | 3197.5 | 3388 |
| Q | 1032 | 1073.5 | 1122 | 1253.5 | 1287 |
| R | 1186 | 1266 | 1301 | 1500 | 1576 |
| S | 1104 | 1184 | 1219 | 1418 | 1494 |



| SYMBOLE MODÈLE | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K |
|-------------------|------|-----|--------|------|--------|------|------|------|--------|------|------|
| JM88-MK6 | 3635 | 75 | 839 | 710 | 1936 | 870 | 810 | 730 | / | / | 906 |
| JM128-MK6 | 3920 | 75 | 838 | 855 | 2077 | 890 | 830 | 750 | / | / | 916 |
| JM168-MK6 | 4200 | 75 | 977.5 | 905 | 2167.5 | 940 | 880 | 794 | / | / | 966 |
| JM208-MK6 | 4787 | 85 | 1111 | 1025 | / | 1070 | 1010 | 930 | 1181 | 1300 | 1096 |
| JM258-MK6 | 4917 | 85 | 1265.5 | 1025 | / | 1140 | 1080 | 1000 | 1156.5 | 1300 | 1163 |
| JM328-MK6 | 5940 | 100 | 1425 | 1250 | / | 1370 | 1310 | 1230 | 1635 | 1430 | 1396 |

JETMASTER-MK6 | SERIES | 398-468

Presse à injecter



| SYMBOLE SYMBOLE | JM328-MK6 | JM398-MK6 | JM468-MK6 |
|--------------------|-----------|-----------|-----------|
| A | 6188 | 7419 | 8248 |
| B | 1098.5 | 916.5 | 1027 |
| C | 5940 | 3430 | 3780 |
| D | | 3272 | 3588 |
| E | 1075 | 1155 | 1325 |
| F | 2088.5 | 2144.5 | 2210 |
| G | 630.5 | 510.5 | 450 |
| H | | 216 | 215 |
| I | 1720 | 1694 | 1705 |
| J | 2280 | 2280.5 | 2279 |
| K | 1780 | 1929 | 2030 |
| L | 850 | 1013 | 810 |
| M | 120 | 120 | 120 |
| N | 820 | 770 | 710 |
| O | 1400 | 1400 | 1410 |
| P | 1886 | 1932 | 1991 |
| Q | 2060 | 2110 | 2175 |
| R | 2315 | 2335 | 2385 |
| S | 1780 | 1857 | 1957 |
| T | 3948.5 | 4241.5 | 4681.5 |
| U | 1503 | 1435 | 1504 |

| MODÈLE SYMBOLE | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | H |
|-------------------|--------|------|------|-----|------|------|-----|------|------|------|------|
| JM398-MK6 | 7965.5 | 1120 | 1076 | 113 | 1777 | 1355 | 295 | 1470 | 1492 | 1825 | 6720 |
| JM468-MK6 | 7989 | 1410 | 1166 | 113 | 1942 | 1525 | 310 | 1470 | 1912 | 1845 | 7352 |



Chen Hsong Europe

Distributor: **Chen Hsong Europe B.V.**

Address: **Hulostraat 2
6911 KX Pannerden
The Netherlands**

Phone **+31 (0)316-240718**

Mail: **info@chenhsongeuropa.eu**

Website: **www.chenhsongeuropa.eu**