



OMICRON 600-RT6 RECTIFIEUSE UNIVERSELLE SEMI-AUTOMATIQUE

Distance max. entre les pointes 600 mm
Longueur max. rectifiable 600 mm
Hauteur pointes sur la table 160 mm
Diamètre max. de la pièce 315 mm

DS-RT6 DOTATION STANDARD

Outillages de service
Manuel d'utilisation en langue Française
Flasque porte-meule
Meule diamètre 450 x 127 x 50 mm
Arbre d'équilibrage meule
Extracteur de meule
Pointes en métal dur x2 unités
Vis et plaques de nivellement
Soufflets en tissu pour protection des glissières de table x2 unités
Dispositif d'arrosage complet avec bac par décantation
Armoire électrique séparée pour réseau 400 V, 50 Hz, triphasé
Lubrification centralisée
Huiles de lubrification du mandrin porte-meule et des glissières
Peinture blanc RAL 7035

EQUIPEMENTS INCLUS

- Panneau de commande à écran tactile et manivelles électroniques
- Avance poupée porte-meule et table par moteurs brushless
- Vis à billes avec écrou préchargé pour déplacement poupée porte-meule et table
- Encodeurs pour incrément poupée porte-meule et table
- Dispositif de réglage d'inclinaison de la table par manivelle avec comparateur
- Assistance pneumatique pour déplacement poupées et contrepointe
- Orientation manuelle de la poupée porte-pièce et de la tête porte-meule
- Convertisseur de fréquence pour variation électronique de la vitesse de rotation pièce
- Dispositif de dressage pivotant sur table pour meule d'intérieure
- Station de dressage pour meule d'extérieure monté sur contrepointe
- Diamants de dressage x2 unités
- Cartérisation machine conforme aux dispositions de la directive des machines 2006/42/CEE

EQUIPEMENTS OPTIONNELS

N. 1	R0215	Appareil pour la rectification intérieure, pour broche diamètre 80 mm, positionnée à l'arrière de la poupée porte-meule
N. 1	R0204	Broche pour rectification d'intérieurs, avec attache cylindrique femelle, lubrifiée à graisse, vitesse maxi 27.000 tr/min capacité min. diam. 20x35 mm capacité max. diam. 70x100 mm complétée avec 3 rallonges porte-meule et meules
N. 1	R0301	Contrepointe avec commande ouverture par vérin hydraulique et réglage micrométrique pour correction de la cylindricité
N. 1	E0411	Affichage digital de la position angulaire de la poupée porte-pièce avec lecture par codeur - résolution 0,001°
N. 1	R0501	Mandrin autocentrant diam.160 mm à 3 mors avec jeux de mors durs et doux inclus
N. 1	R0531	Porte pinces type SCHAUBLIN à fermeture rapide manuelle cap. diam. 3-16 mm – pinces non incluses
N. 1	R0521	Plateau magnétique diam. 200 mm avec attachement CM4
N. 1	R0701	Lunette ouverte pour rectification extérieure cap. diam. 10-60 mm
N. 1	R0806	Groupe épurateur à double action à ruban combiné avec séparateur magnétique, intégration électrique et réservoir 200 litres pour liquide réfrigérant
N. 1	R0212	Convertisseur de fréquence pour rectification intérieure 1,5 kW
N. 1	R0102	Convertisseur de fréquence pour rectification extérieure 4 kW

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

OMICRON RT6		
CAPACITE DE TRAVAIL		
Distance max. entre pointes	mm	600
Longueur max. rectifiable	mm	600
Hauteur pointes sur la table	mm	160
Diamètre max. de la pièce	mm	315
Poids max. admis entre pointes	Kg	120
Poids max. en l'air à 150 mm	Kg	40
Poids max. admis avec contrepointe à commande hydraulique	Kg	80
TABLE		
Course max. automatique	mm	680
Vitesse translation	mm	0-5000
Valeur division volant	mm	0,001-0,01
Orientabilité max. table supérieure	degrés	+9° -5°
POUPEE PORTE-PIECE		
Vitesse de rotation variable	tr/min	30-300
Diamètre alésage broche	mm	26
Cône attachement intérieur	CM	4
Amplitude max.	degrés	90
CONTREPOINTE		
Course fourreau	mm	25
Diamètre fourreau	mm	43
Cône attachement intérieur	CM	4
POUPEE PORTE-MEULE		
Vitesse max. rotation meule	tr/min	1600
Diamètre max. et alésage meule	mm	450x127
Largeur de la meule min. et max.	mm	20-50
Orientabilité max.	degrés	+/- 45°
Course meule de travail	mm	300
Valeur division volant	mm	0,001-0,01
Déplacement de la partie supérieure	mm	130
APPAREIL RECTIFICATION INTERIEURS		
Diamètre logement pour mandrin	mm	80
Puissance broche	kW	1,1
MOTEURS		
Poupée porte-meule	kW	4
Poupée porte-pièce	kW	0,75
Couple entraînement poupée porte meule	Nm	2,5
Couple entraînement table	Nm	5,9
Groupe hydraulique	kW	0,37
Pompe d'arrosage	kW	0,18
DIMENSIONS ET POIDS		
Longueur x largeur	mm	2470 x 1350
Hauteur	mm	1400
Encombrement total	mm	3150 x 1500
Poids net	Kg	2800

COMPOSITION MACHINE :

BATI

Réalisé en fonte normalisée et stabilisée avec des grandes glissières rectifiées.

La vis à billes avec écrou préchargé est placée en position centrale pour le déplacement longitudinal de la table.

Sur le périmètre de la partie inférieure, sont situés les logements pour le nivellement de la machine.

TABLE

Constituée de deux parties en fonte normalisée et stabilisée.

La partie inférieure a de grandes glissières rectifiées et soigneusement grattées à la main.

Pour un glissement optimal, l'installation de lubrification alimente les guides par un écoulement d'huile constant et étendu sur leur longueur entière.

La partie supérieure est orientable dans les deux sens pour permettre la rectification de pièces coniques.

Un dispositif micrométrique avec comparateur centésimal permet le contrôle de la conicité.

POUPEE PORTE- PIECE

Structure en fonte normalisée, stabilisée et nervurée, supportant le poids de la pièce et efforts induits par la rotation.

La poupée est équipée avec une broche à pointe fixe et tournante.

La broche est montée sur roulements à billes de haute précision, assurant des tolérances d'usinage très serrées et offrant la rigidité maximale pendant la rectification.

La pièce est entraînée en rotation à l'aide d'un moteur triphasé à vitesse de rotation variable.

La poupée porte-pièce est orientable de 0 à 90° de série.

Sur demande, le positionnement pourra être contrôlé par denture Hirth avec division de 1° ou 2,5°.

Dans ce cas, le contrôle de la position angulaire s'effectue au moyen d'un codeur et d'un affichage digital.

POUPEE PORTE-MEULE

Constituée de deux chariots en fonte normalisée.

Le chariot supérieur supporte la broche à paliers hydrodynamiques.

Il a une course de 130 mm avec déplacement sur coussin d'air facilitant le mouvement.

Le chariot inférieur, se déplace sur des guidages linéaires à rouleaux, au moyen d'une vis à billes préchargée.

La vis est actionnée par moteur brushless et le contrôle de la position est réalisé par un codeur offrant une précision de positionnement de 0,001 mm.

Sur demande, il est possible d'intégrer une règle optique millésimale d'une précision de lecture de 0.1 µm.

La poupée porte meule est orientable de + / - 45° de série.

Sur demande elle peut être orientable de 180° et disposer d'un positionnement par denture Hirth avec division 2,5°.

Dans ce cas, le contrôle de la position angulaire s'effectue au moyen d'un codeur et d'un affichage digital.

BROCHE PORTE-MEULE

De type hydrodynamique, sa rotation s'effectue sur coussinets métalliques anti-friction qui assurent le plus haut degré de finition pour les travaux de rectification.

L'entraînement en rotation est réalisé à l'aide d'un moteur à courant alternatif.

Sur demande, la vitesse peut être réglée par potentiomètre au moyen d'un convertisseur de fréquence.

La transmission moteur-broche est faite au moyen d'un système poulie et courroie Poly-V.

Sur demande, la machine peut être équipée d'une deuxième meule montée à droite sur le mandrin.

CONTREPOINTE

Construite en fonte normalisée et stabilisée.

La contre-poupée dispose simplement d'un fourreau coulissant par levier de série.

Elle peut être équipée, sur demande, d'un dispositif hydraulique d'ouverture du fourreau actionné par une pédale. L'ouverture du fourreau ne peut être réalisée qu'avec la meule en position de retrait.

Un dispositif de correction de la cylindricité peut également compléter cet accessoire sur demande.

VOLANT D'AVANCE MANUELLE DE LA MEULE

Ce volant électronique a une division de 0,01 et de 0.001 mm, il est équipé d'un sélecteur pour l'arrêt à la cote.

VOLANT D'AVANCE MANUELLE DE LA TABLE

Cette manivelle électronique a une division de 0,01 et de 0.001 mm.

APPAREILS DE DRESSAGE DE MEULE

Le dresseur pour extérieurs est très solide, il est positionné à l'arrière de la contrepointe.

Le dresseur pour intérieurs est pivotant et fixé à la table.

Sur demande, une station de dressage peut être placée à l'arrière de la poupée porte-pièce.

INSTALLATION ELECTRIQUE

Armoire électrique séparée et étanche.

GROUPE HYDRAULIQUE

Constituée d'une centrale séparée de la machine, dédiée à l'actionnement du vérin hydraulique de la contre-pointe et au blocage de la position angulaire des poupées porte-pièce et porte-meule (sur demande).

L'huile n'est pas comprise dans la fourniture.

CENTRALE DE LUBRIFICATION

Constituée d'une centrale séparée de la machine, dédiée à la lubrification continue des glissières de la poupée porte meule et des vis à billes pour les avances de travail. L'huile récupérée est filtrée et renvoyée à la centrale.

INSTALLATION PNEUMATIQUE

Assistance pneumatique pour le chariot supérieur de la poupée porte-meule lors des déplacements manuels.

EQUIPEMENT D'ARROSAGE

Bac de grande capacité par décantation contenant le liquide d'arrosage.

Sur demande, il est possible d'équiper le dispositif d'arrosage avec un système de filtration magnétique, d'un ruban de papier filtrant ou d'un combiné magnétique et papier.

La mise en marche et l'arrêt de la pompe d'arrosage sont automatiquement pilotés lors du lancement du cycle.

PROTECTIONS

Toutes les parties en mouvement sont protégées.

En particulier, des carters de protection sont placés à la périphérie des courroies, de la meule et des protections à soufflet couvrent les glissières.

La protection frontale est réalisée par des portes coulissantes en tôle avec un écran en polycarbonate.

Un écran mobile en tôle, actionné par un vérin pneumatique, protège l'opérateur de la meule en rotation quand les protections frontales sont ouvertes.

Un système de sécurité empêche le démarrage du cycle automatique si la porte est ouverte.
