



Routeur à commande numérique 3 axes avec cartérisation latérale et changeur d'outils. Idéal pour une utilisation lourde en industrie. Parfaitement adapté aux métaux ferreux résistants.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- De conception robuste avec châssis en acier lourd, assurant une parfaite stabilité
- Gravure 2 et 3 axes dans les métaux ferreux et métaux non-ferreux
- Déplacement de la table en axe X et déplacement de la broche en Y
- **Changeur d'outils intégré avec un magasin de 6 outils (ISO 30). Idéal pour réaliser des pièces complexes avec un seul programme**
- Table avec rainures en "T" de série pour un bridage simple et rapide des pièces à usiner
- **Broche ATC haute puissance 7.5 kW avec changeur pneumatique d'outils et système d'arrosage par micropulvérisation**
- Système d'arrosage complet avec bac de récupération et recyclage des liquides
- **Cartérisation latérale de la machine limitant les projections de liquides et assurant une meilleure sécurité de l'opérateur**
- Variateur de vitesse jusqu'à 24 000 T/min. avec système de refroidissement par air
- Attachement de broche ER 25 (pinces non fournies)
- Liaison entre le moteur et la broche avec accouplement permettant une transmission de couple nominal optimale
- Déplacements souples, silencieux et précis
- Déplacement du portique et de la table via des vis à billes hautes qualités
- **Equipé d'un servomoteur sur les 3 axes afin de limiter le risque de perte de pas durant l'usinage et le changement d'outils (made in Japan)**
- Guidage précis et de haute qualité par guides linéaires à billes avec système de lubrification par huile
- Arrêt d'urgence coup de poing
- **Barrière immatérielle de série (4 unités) permettant de sécuriser les opérateurs durant le fonctionnement de la machine**
- Communication PC/Machine via port USB
- **Parfaitement adapté pour les métaux ferreux, les alliages et les métaux non ferreux**
- **Panneau de commande CNC SYNTEC de série**
- **Mise en service et formation fortement conseillées, nous consulter**

OPTIcampus®
Développe vos compétences

- Des formations de qualité
- Des stages sur mesure
- Certifié et référencé par les OPCO (référencement Qualiopi)

Nous consulter

MISE EN SERVICE ET FORMATION FORTEMENT CONSEILLÉES : NOUS CONSULTER

- Installation sur site
- Prise en main machine
- Formation
- Maintenance
- Nous assurons également des formations sur logiciel de FAO e-NC. Solution simple et économique

Modèle	UT 1212 ATC-MS
Code article	UT1212ATCM ⓘ
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V / 3 Ph ~ 50 Hz
Broche	
Puissance de broche	7.5 kW
Vitesse de broche max.	24 000 T/min.
Ø de l'outil	12.7 mm
Refroidissement	Par air
Attachement de broche	ER 32
Hauteur de l'axe Z max.	350 mm
Déplacement de l'axe Z	Par vis à billes
Courses de travail	
Course axe X	1200 mm (Déplacement de la table en axe X)
Course axe Y	1200 mm
Course axe Z	300 mm
Table avec rainures en "T"	
Vitesse de déplacement max.	30 000 mm/min.
Vitesse de travail max.	20 000 mm/min.
Dimension de travail max.	1200 x 1200 x 300 mm
Déplacement des axes	Guides linéaires avec système de lubrification par bain d'huile
Transmission	Par vis à billes
Entraînement	Par servomoteurs (made in Japan)
Largeur des rainures en "T"	21 mm
Changeur d'outils	
Nombre d'outils	6 outils ISO 30
Format numérique et logiciel	
Logiciel fourni	Syntec CNC controller
Dimensions	
Dimensions (L x l x h)	2400 x 2200 x 2000 mm
Poids net (brut)	1600 kg (1700 kg)



Cartérisation latérale de la machine

- Limitant les projections de liquides et assurant une parfaite sécurité de l'opérateur



· Système d'arrosage complet

Fig. : UT 1212 ATC-MS



Système de lubrification
· Par bain d'huile des guides linéaires



Équipé d'un servomoteur sur les 3 axes
· Limite le risque de perte de pas durant l'usinage et le changement d'outils



Changeur d'outils
· Intégré avec un magasin de 6 outils (ISO 30)
· Idéal pour réaliser des pièces complexes avec un seul programme

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Rouleurs

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage