



## Prolonger la durée de vie des fluides de coupe au-delà de vos espérances

Alfie 500 pour le traitement des fluides de coupe



Moins de temps d'immobilisation



Optimisation de la qualité des produits



Des outils qui ne collent plus



Inodore



Moins de réactions allergiques



Une usure moins importante des outils



# Des fluides de coupe propres permettent de réaliser plus d'économies que vous ne l'imaginez

Pour l'industrie de transformation des métaux, les fluides de coupe représentent des coûts importants. Certains sont évidents : le remplacement, une tâche désagréable et une perte de temps non négligeable. L'élimination, un coût de plus en plus élevé compte tenu de la législation actuelle en matière de protection de l'environnement.

Mais un fluide de coupe sale engendre d'autres coûts, moins évidents mais tout aussi coûteux. A titre d'exemple : les particules et les huiles étrangères présentes dans le fluide de coupe augmentent le taux d'usure des outils et les problèmes de qualité lors des opérations suivantes ainsi que les problèmes de santé du personnel.

En bref, il est préférable de faire des efforts pour conserver des fluides de coupe propres.

Grâce aux séparateurs centrifuges Alfa Laval, c'est très simple et cela ne demande pas beaucoup d'efforts.

- Une réduction des coûts de remplacement ou de recyclage des fluides,
- Une durée de vie des équipements prolongée,
- Des composants plus propres et une qualité des produits finis accrue,
- Une réduction du temps d'arrêt nécessaire à l'entretien, puisque le séparateur est installé en circuit fermé,
- Une réduction des heures que le personnel passe à l'entretien des fluides de service,
- Un environnement de travail plus sain,
- Un plus faible impact sur l'environnement.



## Le potentiel de réduction des coûts et d'augmentation de la productivité est évident

**Les fluides de coupe sont nécessaires à chaque étape d'usinage. Des fluides de coupe toujours propres offrent des avantages évidents.**

### **Alfie 500 mérite d'être testé**

Alfie 500 est spécialement conçu pour éliminer les agents contaminants des fluides de coupe dans les systèmes de petite taille, grâce au principe éprouvé de la technique de séparation centrifuge rapide. Grâce à sa conception compacte, Alfie 500 est facile à déplacer sur le sol d'un atelier. Vous pouvez également l'utiliser pour desservir un ou plusieurs bacs de machines outils, dont le volume peut aller jusqu'à 15 m<sup>3</sup>. L'équipement est facile à utiliser grâce à l'automate de contrôle régi par un panneau de commande. Tout le monde peut rapidement apprendre à l'utiliser et à assurer son entretien.

Le séparateur étant installé en circuit fermé, l'Alfie 500 peut traiter le fluide de coupe pendant une phase de production ou lors d'un arrêt complet. Alfie 500 sépare aussi

bien l'huile étrangère que les particules métalliques et solides du fluide de coupe, jusqu'à une taille de 1 µm.

### **Le recyclage entraîne des économies importantes**

Avec Alfie 500, vos fluides auront une durée de vie plus longue. Des opérations de traitement permanentes combinées à l'ajout ponctuel de fluides concentrés peuvent multiplier la durée de vie de vos fluides de coupe jusqu'à dix ans !

Imaginez les économies que vous pourrez réaliser sur le remplacement et l'élimination des fluides. Aucun filtre à remplacer et à recycler. Le fluide de coupe propre retourne dans vos bacs, l'huile « libre » ou étrangère est collectée dans un bac et un gâteau sec et compact de particules s'accumule à l'intérieur du bol du séparateur.

### **Augmentation de la qualité finale des produits grâce à la précision des outils**

Compte tenu de la philosophie de production « zéro défaut », Alfie 500 est un véritable atout pour toute usine de transformation des métaux. Un fluide de coupe propre réduit le taux d'usure des outils causé par les agents contaminants, tout en assurant une précision accrue des équipements et un volume moindre de rejets.

### **La durée de fonctionnement de vos outils s'accroît**

Alfie 500 permet d'accroître votre productivité. Le traitement des fluides de coupe se traduit par une durée de vie et d'exploitation plus longue de vos outils. Par ailleurs, le nombre de pannes causées par le colmatage de la pompe ou d'autres équipements à cause des particules solides sera également moindre. Les arrêts moins fréquents pour le nettoyage des bacs représentent un autre avantage.





## Alfie 500 – en toute simplicité

L'Alfie 500 est la solution parfaite pour le nettoyage des fluides de coupe dans les opérations de transformation des métaux.

### Adaptation parfaite à n'importe quel système

Installez Alfie 500 en circuit fermé. Votre machine ne nécessite aucune adaptation particulière.

### Extrêmement simple à utiliser

Alfie 500 est ingénieux, très efficace et très facile à utiliser. Toutes les fonctions sont contrôlées par un automate régi par un panneau de commande.

### Prêt à l'utilisation

Branchez Alfie 500 et démarrez-le. Le système fonctionne automatiquement et ne nécessite aucun contrôle. Vos fluides de coupe dureront plus longtemps que jamais.

### Assistance internationale et de proximité

Alfa Laval comprend 50 filiales et un réseau étendu de Pièces et Services afin de servir nos clients dans plus de 100 pays. Un réseau de distributeurs et de fournisseurs de services locaux peut également vous assister.

1 Les particules solides s'accumulent dans le bol rotatif, dont l'ouverture s'effectue en quelques gestes simples s'il doit être nettoyé.

2 Quand l'huile étrangère atteint un certain niveau dans le réservoir de réception, un micro-interrupteur est activé, ce qui arrête le processus de nettoyage et allume un voyant lumineux.

3 La surface du bol rotatif est recouverte d'un matériau 12 fois plus dur que l'acier.

4 Mobile et compact. Les roues de grand diamètre facilitent le déplacement de l'Alfie 500 même sur sol irrégulier.

5 Tuyau d'aspiration avec dispositif d'aspiration en surface.

6 Tuyau de retour du fluide propre.



# Conçu pour améliorer vos procédés jour après jour

## Facile à utiliser et à entretenir



**Étape 1**  
Rabattez le collier de sécurité et enlevez les trois boulons pour ouvrir le séparateur.



**Étape 2**  
Positionnez l'outil et soulevez tout simplement le bol du séparateur.



**Étape 3**  
Il est facile d'enlever la boue sèche par l'intérieur du bol. Une fois la boue enlevée, le système est prêt à être utilisé.



### Dispositifs d'aspiration

Un dispositif d'aspiration à flotteurs (A) est fourni en standard. Le type à soufflet en option (B) est conçu pour les espaces étroits et les bacs peu profonds (jusqu'à 100 mm).

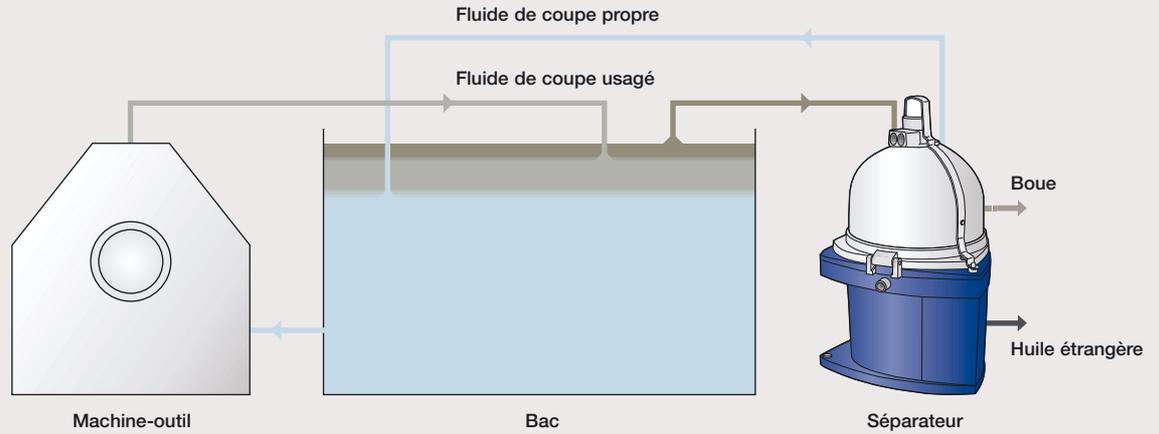


### Un contrôle aisé

Le système est entièrement automatique et démarre à l'aide d'un bouton-poussoir.

### Prêt à l'emploi

Alfie extrait un flux latéral de fluide de coupe usagé du bac et renvoie le fluide de coupe propre dans le bac sans interrompre le procédé d'usinage. Aucune modification de l'équipement existant n'est nécessaire.



### Données techniques

#### Capacité

Débit maxi, 50/60 Hz	500 l/h (2,2 gpm)
Espace réservé aux boues	0,6 l (0,16 gal)

#### Caractéristiques des fluides

Température maxi	70 °C (160 °F)
Valeur du pH	6 à 9

#### Caractéristiques électriques

Tension	230 V ou 100–230 V monophasé (±5 %)
Fréquence	50/60 Hz
Ampérage	10 A

#### Poids

Poids total, support compris	60 kg (135 lbs)
------------------------------	-----------------

#### Dimensions

Longueur	620 mm (24")
Largeur	510 mm (20")
Hauteur	1140 mm (45")

### L'Alfie 500 n'est qu'une infime partie de ce que nous pouvons vous proposer pour vous aider

Alfie 500 est l'exemple parfait d'un produit innovant développé en combinant une technologie éprouvée avec des matériaux et des solutions de pointe spécialement conçues. Alfie 500 est notre plus petit séparateur pour le nettoyage des fluides de coupe ; le plus gros modèle dispose d'une capacité de 8 000 l/h (35 gpm), et peut traiter des bacs dont la capacité peut aller jusqu'à 300 m<sup>3</sup>.

La gamme complète de nos produits comprend un vingtain de séparateurs qui traitent également les liquides de lavage, les huiles, les autres émulsions et les résidus de peinture. Alfa Laval est également le principal fournisseur mondial d'échangeurs de chaleur, permettant à de nombreux clients à travers le monde de réchauffer, de refroidir et de transporter tout type de fluide.



AlfiaPure Z3 – un système de séparation plus grand.

### Alfa Laval en bref

Alfa Laval, leader mondial, fournit des équipements spécifiques et apporte des solutions globales de procédés.

Nos équipements, systèmes et services permettent à nos clients d'optimiser la performance de leurs process. Jour après jour.

Nous sommes à leurs côtés pour réchauffer, réfrigérer, séparer et transférer des produits tels que le pétrole, l'eau, les produits chimiques, les boissons, les produits alimentaires, l'amidon et les produits pharmaceutiques.

Dans près de 100 pays notre organisation mondiale met à la disposition de nos clients un réseau de proximité à leur écoute.

### Comment contacter Alfa Laval

Nos coordonnées sont mises à jour sur notre site internet [www.alfalaval.com](http://www.alfalaval.com)

