



RMGT 9

Presses Offset Format A1



920PF-8 (8 couleurs A1 avec retiration convertible)

Fournisseur de solutions optimales pour les imprimeurs soucieux de faire des économies
Nouvelle RMGT 9 – renaissance avec un nouveau style et une nouvelle gamme

La nouvelle presse offset A1 RMGT 9 traite des travaux d'impression variés avec d'exceptionnelles hautes performances. Sur la base de la gamme complète du modèle éprouvé 920, avec système de retraiton convertible jusqu'à 10 couleurs, le modèle 940 est conçu pour un panel de travaux encore plus vaste.

Ce nouveau modèle traite des feuilles jusqu'à 940 mm de large avec une surface imprimante de 930 mm et a adopté avec succès de nombreuses fonctions sophistiquées de notre figure de proue, la RMGT 10.

Le nouveau margeur haute vitesse, la fonction de contrôle automatique de la touche et toute une série d'autres fonctions visant à améliorer les performances assurent en permanence une haute productivité de la RMGT 9.

Presses Offset Format A1
RMGT 9



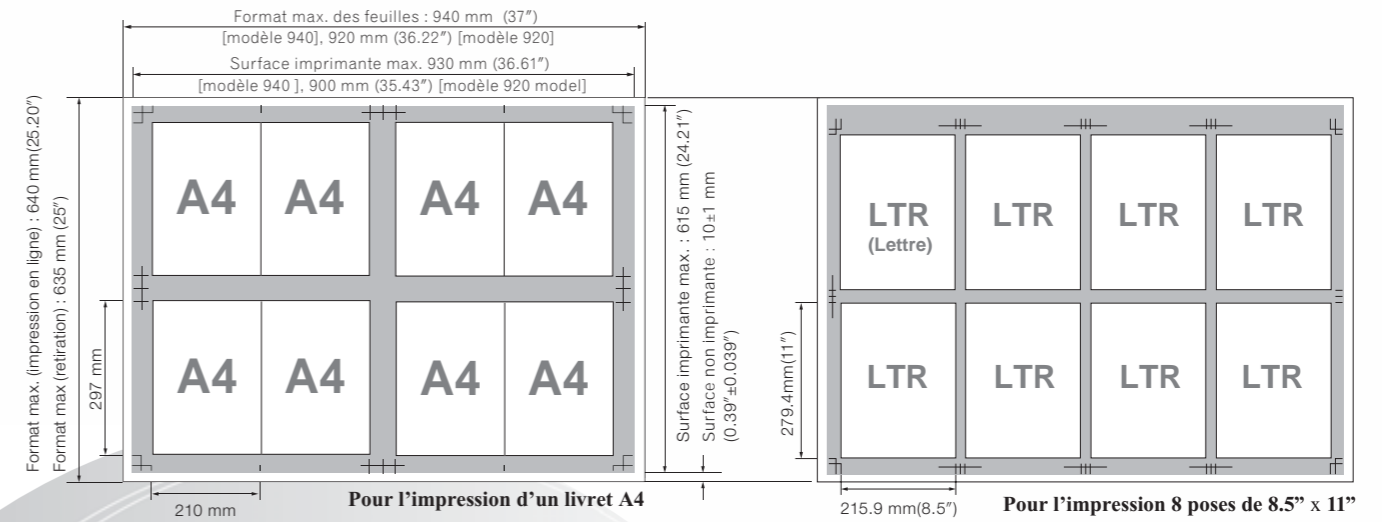
940ST-4 (presse 4 couleurs en ligne format A1)



920PF-8 (presse 8 couleurs A1 avec retraiton convertible)

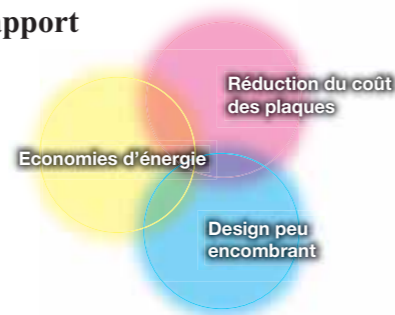
Impression 8 poses aux formats A4 et lettre

La RMGT 9 est conçue avant tout pour l'impression au format A1. Deux modèles sont disponibles : la 920 pour une largeur de feuilles jusqu'à 920 mm (surface imprimante de 900 mm) et la 940 pour une largeur de feuilles jusqu'à 940 mm (surface imprimante de 930 mm). Les deux modèles sont prévus pour l'impression de posters au format A1 et pour l'impression en 8 poses de produits aux formats A4 et lettre.



Réduction du coût des matériaux et de la consommation électrique et moindre encombrement par rapport à une presse au format B1

Les coûts des plaques d'impression et la consommation électrique sont considérablement réduits par rapport aux presses B1, et le format compact peu encombrant permet une utilisation rationnelle de l'espace.



Haute productivité pour des temps de calage réduits

- Changement de plaque rapide et précis
- Le programme d'encrage fournit la bonne quantité d'encre dès le début de l'impression
- Les données du pré-press sont utilisées pour faciliter le contrôle de l'encrage
- Les laveurs automatiques réduisent le temps et les travaux nécessaires
- Fonction de contrôle de touche simplifiée

Rentabilité Accrue pour un Traitement Rapide des Jobs

Supporte l'impression haute qualité de travaux multiples

- Le mécanisme d'impression double diamètre assure un transfert stable des feuilles
- Le mécanisme d'ouverture/fermeture des pinces assure un transfert fiable des feuilles
- Alimentation stable du papier fin au carton
- La table de marge aspirante permet un transfert en douceur des feuilles
- Système de mouillage perfectionné pour un équilibre encre/eau optimal

Gestion centralisée de la qualité d'impression et de la productivité

- Affichage d'informations relatives à la presse pour le contrôle des opérations en recette (option)
- Gestion et contrôle centralisés de l'impression et des données à partir du PCS-G
- Contrôle automatique de la densité d'impression pour une qualité d'impression constante
- Flux de production numérique

Le système de séchage LED-UV améliore la productivité pour des performances environnementales élevées

- Système de séchage LED-UV (option)



920PF-8 (8-color convertible perfector)

Haute productivité grâce à la retiration quadri en un seul passage

Le modèle 920 peut être équipé d'un système automatique de retiration convertible. L'impression des deux faces d'une feuille en un seul passage assure une haute productivité. De plus, l'installation d'un système de séchage LED-UV sur le groupe de retiration et en recette assure le séchage instantané des deux faces de la feuille et met fin aux temps d'attente avant que le travail ne puisse être transféré au façonnage.



Retiration convertible



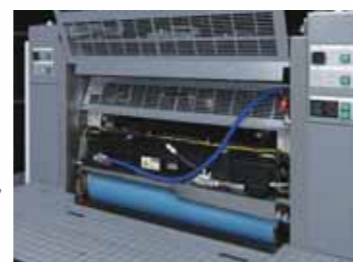
Sécheur LED-UV

(Note) L'activation/désactivation de l'aspiration de la queue du papier peut être manuelle selon la largeur de la feuille..

Le groupe vernis en ligne booste la productivité et la valeur ajoutée*

Un groupe vernis débrayable permet d'appliquer un vernis UV ou aqueux sur le matériau imprimé. Outre la valorisation du produit, comme sa protection de surface ou un fini brillant, ce système permet également de réduire les temps de séchage et les délais de livraison.

*Les modèles 940 ne sont pas disponibles avec groupe vernis.



Reprise des fonctions du modèle-phare RMGT 10

La RMGT 9 augmente ses performances en adoptant nombre des fonctions de la RMGT 10, comme la technologie de transfert des feuilles et la fonction de contrôle automatique de la touche permettant de réduire les travaux de maintenance.



Haute productivité et temps de calage réduits

La clé de la productivité des courts tirages est la réduction des temps de calage. Avec le programme d'encrage pour un réglage rapide et aisé des couleurs, le changeur automatique de plaque et les laveurs automatiques, la majorité des travaux de calage est totalement automatisée.

Changement rapide et précis des plaques

La série RMGT 9 est équipée en standard d'un changeur semi-automatique de plaques. Le changement de plaque peut aussi être entièrement automatique en utilisant le changeur automatique simultané de plaques Smart-FPC* ou le changeur automatique FPC* pour une efficacité encore accrue.

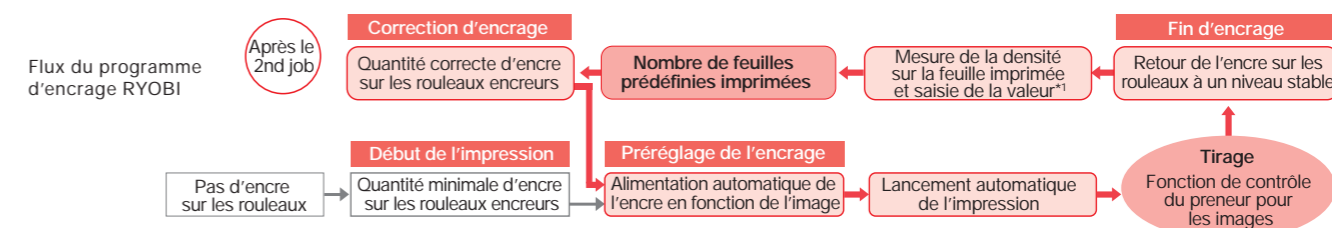
* Option



Changeur automatique de plaques FPC

Le programme d'encrage fournit la bonne quantité d'encre dès le début de l'impression

L'encre est automatiquement alimentée pour s'adapter à l'image. Après l'impression du nombre de feuilles défini, le niveau d'encre sur les rouleaux est automatiquement stabilisé, de sorte que les travaux pour le job suivant peuvent immédiatement débuter.



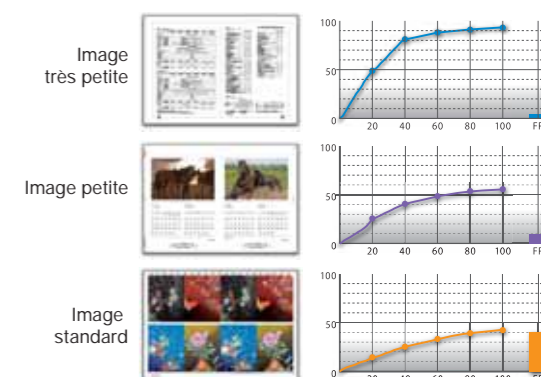
*Modèles équipés avec PDS-E SpectroJet ou PDS-E SpectroDrive

Utilisation des données du pré-presse pour un contrôle facilité de l'encrage

Le taux d'encrage est calculé après analyse des données du pré-presse avec le PPC Server III (ou le logiciel d'encrage automatique IVS)*. Sur la base des données de taux d'encrage, le PCS-G sélectionne automatiquement la courbe de conversion de chaque couleur, règle l'ouverture des segments d'encrier et contrôle les rouleaux encres.

* Option

Sélection auto des courbes de conversion



Les laveurs automatiques réduisent le temps et la main-d'œuvre

Les laveurs automatiques des blanchets et rouleaux encres* peuvent être commandés de manière centralisée à partir du pupitre de commande d'encrage PCS-G, y compris le réglage du début du lavage pour chaque groupe d'impression et la sélection du mode de lavage en fonction du degré de nettoyage nécessaire.

* Option



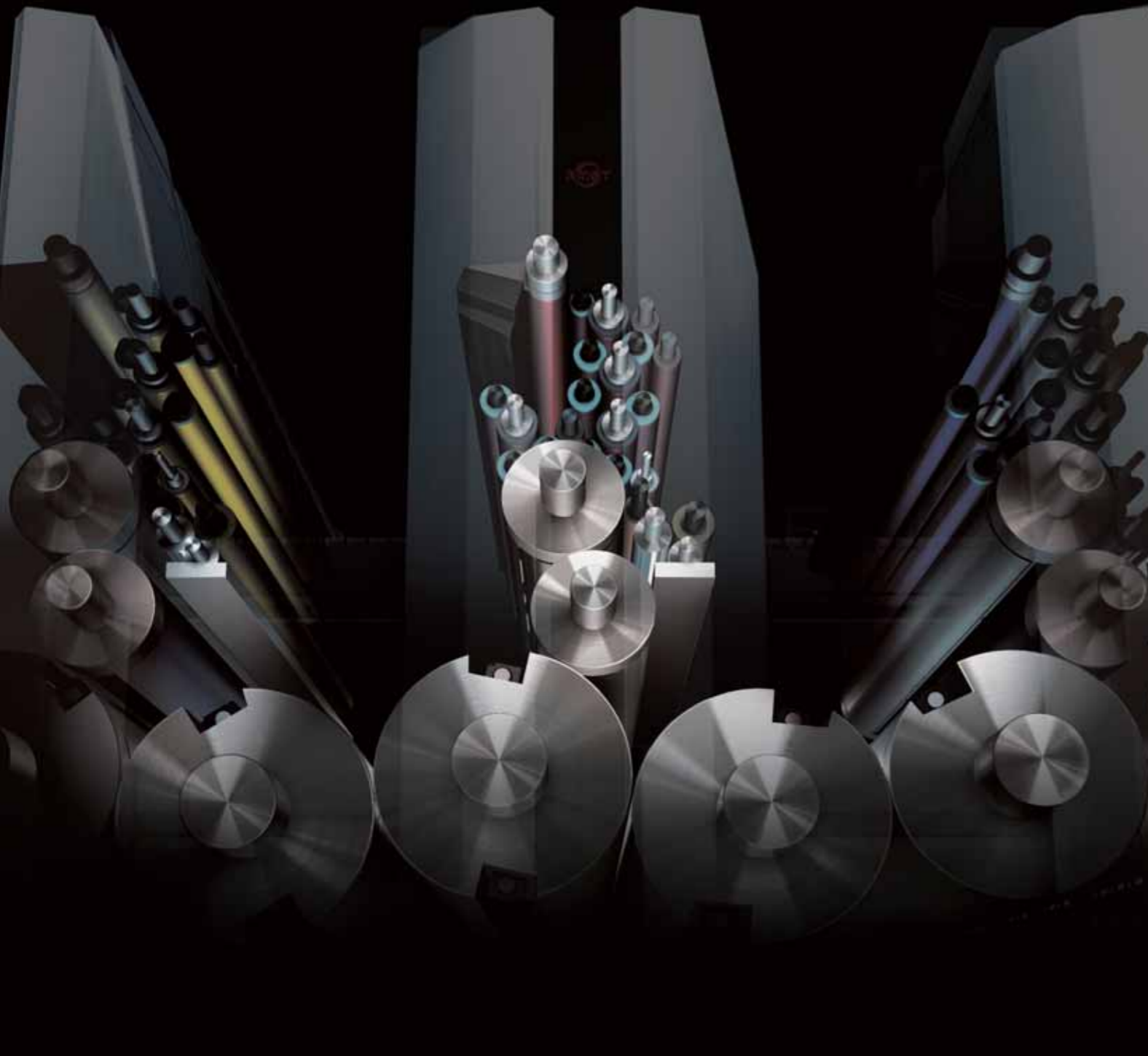
Laveur automatique de blanchets

Fonction de contrôle de la largeur de touche

Le réglage de position de la touche par simple bouton et la fonction de contrôle automatique de la pression réduisent considérablement la main-d'œuvre nécessaire pendant les travaux de maintenance. Le contrôle de la touche est remarquablement plus aisé sur la presse avec fonction de contrôle de la touche et permet d'imprimer la largeur de touche réelle en un seul passage.



Ecran de maintenance



Supporte l'impression haute qualité de jobs multiples

La RMGT 9 repose sur la même technique perfectionnée de gestion de l'air que toutes les presses RMGT 10 visant à améliorer la précision de transfert des feuilles.

Une qualité d'impression et une reproduction des couleurs stables sont obtenues grâce à des mécanismes de haute précision construits avec la robustesse et la durabilité maintenant la précision de l'impression sur une longue durée.

Les jobs multiples sont supportés par des performances sans faille de la presse.

Cylindres double diamètre pour un transfert stable des feuilles

Le groupe d'impression comprend un cylindre de marge et un cylindre de transfert double diamètre.

Ces cylindres ont un rayon de courbure élevé évitant le phénomène de flottement, pour un transport fluide, en particulier des supports épais.



Mécanisme d'ouverture/fermeture des pinces pour un transfert fiable des feuilles

Mécanisme d'ouverture/fermeture des pinces par barre de torsion. Un transfert fiable de la feuille de pince en pince, quelle que soit la vitesse de roulage, garantit une précision de repérage régulière.

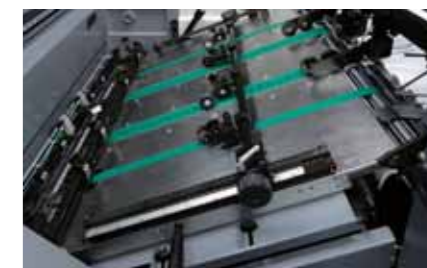
Alimentation stable du papier fin au carton

Les presses RMGT9 sont équipées du même margeur haute vitesse et hautes performances que la série RMGT10. La technologie sophistiquée de gestion de l'air garantit que chaque feuille soit alimentée avec précision, du papier de 0.04 mm au carton de 0.6 mm d'épaisseur, et ce même à grande vitesse. Cette aptitude à traiter des supports variés ouvre un vaste champ d'applications, des posters à l'impression d'emballages.



La table de marge à bandes aspirantes assure un transfert en douceur des feuilles

La table de marge à bandes aspirantes assure une alimentation stable en douceur des feuilles vers les taquets frontaux. Un mécanisme intégré avec brosse et roulettes réduit le temps nécessaire au changement de format. Le rectificateur tirant pneumatique* minimise les rayures par contact lors de l'alimentation de supports délicats.

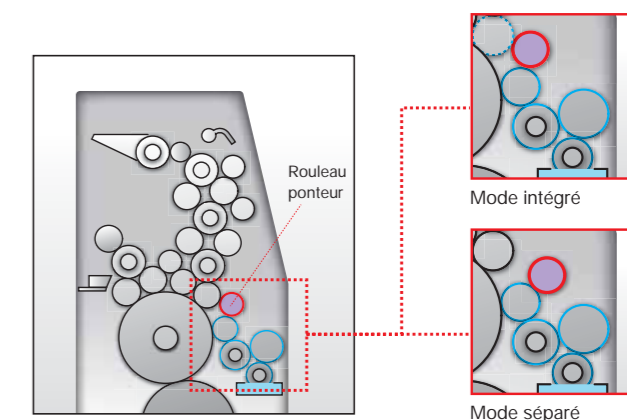


* Option

Système de mouillage perfectionné pour un parfait équilibre encre/eau

Le système de mouillage R-matic assure une alimentation uniforme de l'eau à la surface de la plaque pour la reproduction des points de simili, aplats brillants et textes fins. Ce système permet également l'impression sans alcool. Le passage du mode séparé au mode intégré se fait facilement à partir de l'écran tactile pour une adaptation précise de l'image aux propriétés des encres.

Le système de mouillage R-matic-D* avec fonction de ramasse-pétouilles et le système R-matic-D Remote* avec activation et désactivation à distance du ramasse-pétouilles réduisent considérablement l'apparition de pétouilles sur la plaque grâce au nouveau mécanisme d'entraînement avec décalage de vitesse du toucheur mouilleur par rapport au cylindre de plaque.



* Option

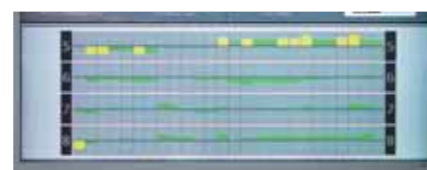


Gestion et contrôle centralisés de la qualité d'impression et de la productivité

La RMGT9 fait partie intégrante du flux de production numérique optimisé basé sur le système de gestion de l'impression ou le PCS-G. En connexion avec un système de gestion de l'information pour format CIP4-JDF, un système de gestion des couleurs lié aux données du pré-presse et d'autres fonctions de pré- et post-presse, une gestion et un contrôle centralisés de la qualité

Écran de visualisation des informations machine*

L'image de l'état d'alimentation du papier capturée par des caméras vidéo intégrées peut être visualisée en temps réel sur l'écran du pupitre de commande. Une fonction de suivi affiche le volume d'alimentation en encre, les données de taux d'encrage, l'état de progression du job, les résultats de mesure de la densité d'impression et l'état de fonctionnement des dispositifs de sécurité. L'affichage à l'écran peut être basculé en Wi-Fi sur une tablette reliée pour les opérations à distance, même loin de la recette. L'affichage des informations sur la presse contribue à un environnement d'utilisation convivial. (Le système comprend normalement trois caméras, mais il est possible d'en installer jusqu'à dix.)



Écran de mesure de densité



Écrans en temps réel

* Option

Gestion centralisée de l'impression et des données à partir du PCS-G

L'ensemble des opérations, de la préparation à l'impression, y compris le changement de papier, le nettoyage, les réglages de la presse, le repérage, les réglages de tonalité et le contrôle du mouillage, peuvent être contrôlés de manière centralisée à partir du pupitre de commande d'encrage RYOBI PCS-G. celui-ci permet également la gestion centralisée des informations de fonctionnement et de maintenance, comprenant l'historique de la maintenance et les journaux d'exploitation de la presse.

Contrôle automatisé de la densité d'impression pour une qualité d'impression constante

Les systèmes de contrôle de la densité d'impression PDS-SpectroJet* et PDS SpectroDrive* optionnels utilisent un spectrophotomètre pour mesurer la gamme de contrôle de la feuille imprimée, puis calculent les valeurs de correction par comparaison entre la feuille imprimée et la feuille de référence. Ces valeurs de correction sont ensuite renvoyées au pupitre de commande PCS-G pour le contrôle automatique de l'ouverture et de la fermeture des segments d'encrier, garantissant un contrôle rapide de la densité d'encrage. Un nombre prédéfini de feuilles est prélevé et mesuré pendant l'impression, ces données étant aussi retransmises au PCS-G pour minimiser les fluctuations de densité et maintenir une qualité d'impression constante de bout en bout.



PDS-E SpectroDrive

* Option

Flux de production numérique

Un flux de production numérique peut être établi pour l'interconnexion de la salle des machines complète, du pré-presse et des autres services internes. Avec les serveurs IPC et PPC comme interfaces, il n'est pas seulement possible de mettre en place un système d'information de gestion (MIS) aux formats CIP4 et JDF, mais également de se connecter facilement à vos propres systèmes de gestion et pré-presse.

Logiciel de connexion MIS (CIP4-JDF)*

Le logiciel de connexion MIS relie un système de gestion de l'information compatible CIP4-JDF au PCS-G pour une gestion en temps réel du processus d'impression.

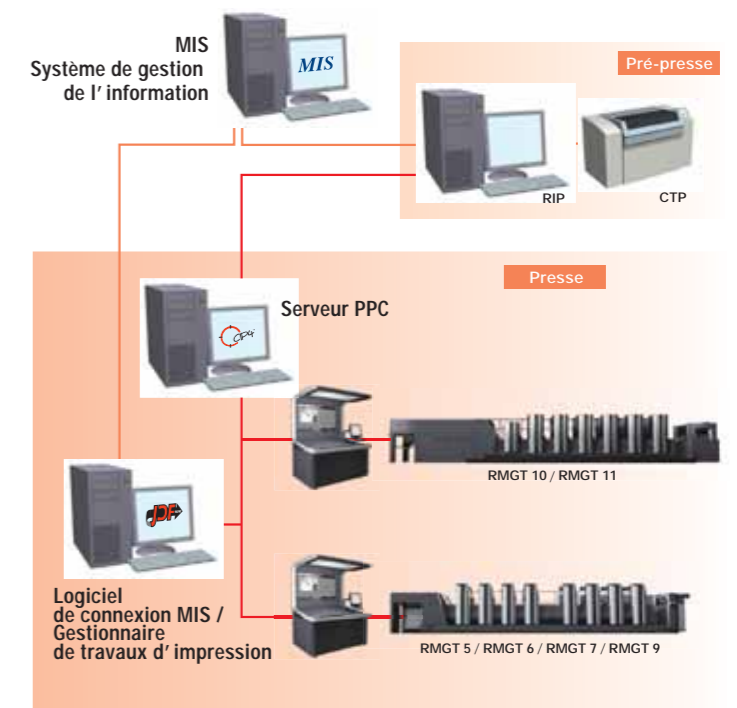
Print Job Manager*

Le système optionnel de contrôle des opérations de la presse Print Job Manager relie les presses compatibles* via un réseau pour la gestion du calendrier de la production et la transmission des données d'impression. Il collecte également les données d'état de la presse en temps réel et génère automatiquement des données d'analyse de la production.

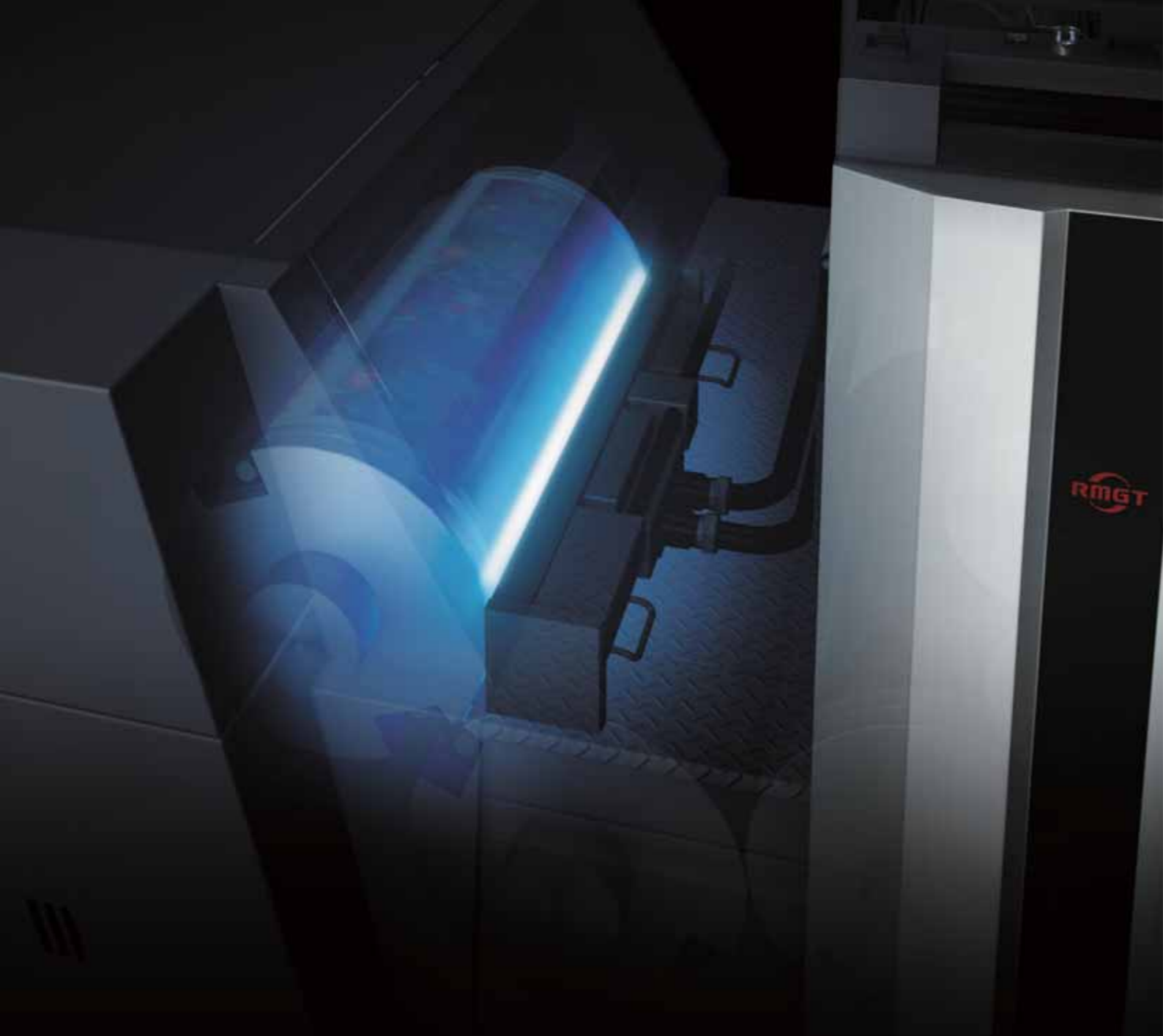
PPC Server (PPC Server III)*

Ce serveur convertit les données de taux d'encrage générées par les systèmes pré-presse compatibles CIP3/CIP4-PPF et CIP4-JDF pour fournir les données d'ouverture des segments d'encrier.

* Option



* Le serveur IPC II est nécessaire pour relier la RMGT 10 ou la RMGT 11 à un système de gestion de l'information (MIS).



Le système de séchage LED-UV* améliore la productivité et les performances environnementales

RMGT est le premier fabricant de presses au monde à avoir installé des systèmes de séchage LED-UV pour la production de labeur sur les presses offset feuilles.

RMGT conserve un rôle moteur dans l'industrie en développant et en améliorant son système de séchage qui offre des performances environnementales exceptionnelles.

* Option

Fonctions du système de séchage LED-UV

Faible consommation d'énergie

La consommation d'énergie du système de séchage LED-UV n'est que de 10 pour cent de celle des systèmes de lampes UV conventionnelles. De plus, l'allumage et l'extinction instantanés des LED-UV éliminent la consommation en mode veille.

Longue durée de vie de la source lumineuse

Alors que la durée de vie des lampes UV conventionnelles est d'environ 1.000 à 3000 heures*, les LED-UV durent jusqu'à 15.000 heures, soit 15 fois plus longtemps. De plus, un système de lampe UV conventionnel reste allumé en veille pendant les travaux de calage, réduisant la durée de vie des lampes, tandis que le système de séchage LED-UV reste complètement éteint, de sorte que la source lumineuse reste préservée.

*Le cycle de vie de la LED dépend de la fréquence d'allumage et d'arrêt et du fabricant de LED.

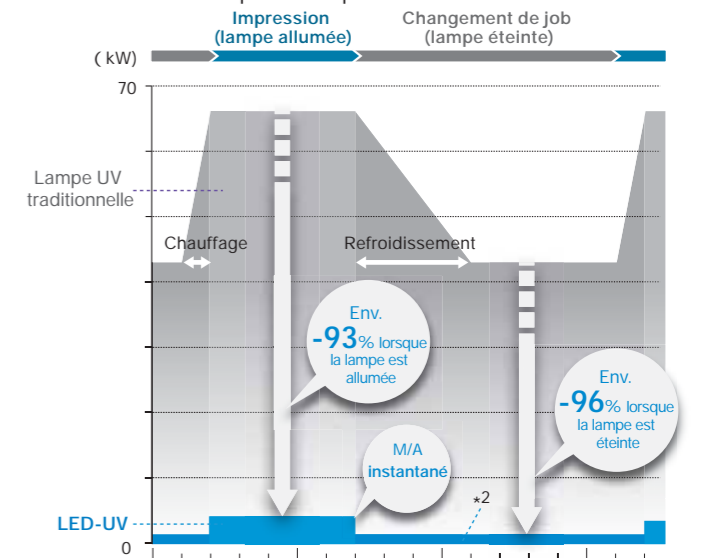
Moins d'ozone et de chaleur générée

La LED-UV utilise une fréquence de longueur d'onde ne générant pas d'ozone, éliminant ainsi l'odeur d'ozone typique de l'impression UV. La chaleur minimale générée pendant le séchage réduit l'impact thermique sur les feuilles imprimées et rend la pose d'une conduite d'évacuation superflue.

Vernis et supports spéciaux pour l'impression à forte valeur ajoutée

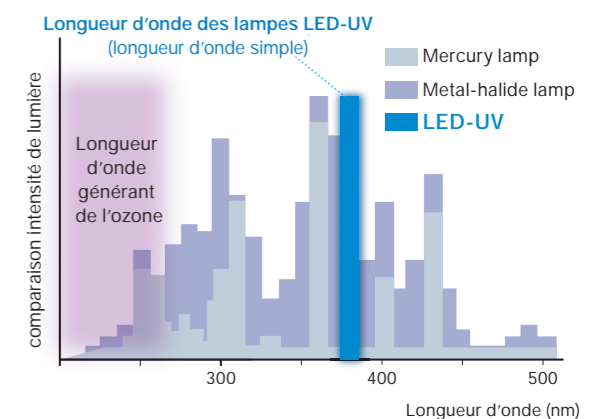
Avec la popularité croissante du système de séchage LED-UV, le choix d'encre, vernis et supports s'est étoffé. Toute une gamme de services d'impression à forte valeur ajoutée peut être proposée en combinant des couleurs spéciales, comme l'or et l'argent, différents vernis de traitement de surface et l'impression sur supports spéciaux.

Comparaison de longueur d'onde entre les lampes LED-UV et les lampes classiques^{*1}

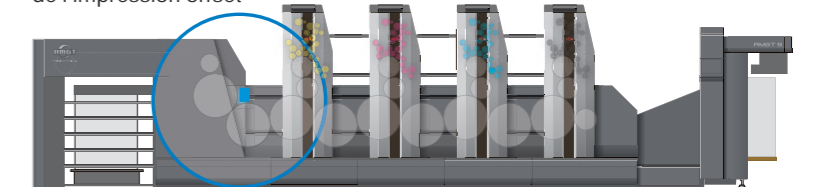


*1: avec le modèle 920
*2: rouleau refroidisseur

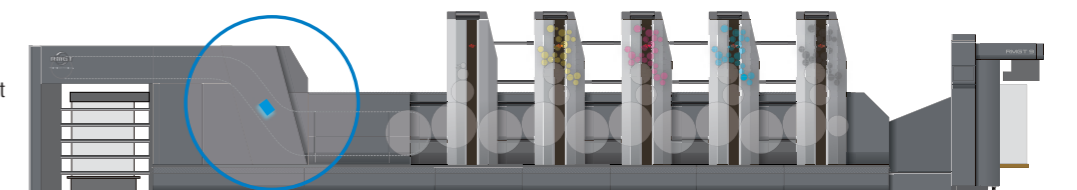
Comparaison de longueur d'onde LED-UV et lampes UV conventionnelles



Séchage instantané de l'impression offset



Séchage instantané de l'impression offset et du vernis



Diverses gammes pour des applications variées

Tableau de combinaison 920ST/940ST (presse en ligne)

Nombre de groupes	Groupe vernis	Recette		Sécheur			Vue côté mécanique
		Standard	Semi-Longue	Sécheur IR	Sécheur UV	Sécheur LED-UV	
2	—	—	—	—	—	*3	
2	—	—	—	—	—	—	
4	—	—	—	—	—	*3	
4	—	—	—	—	—	*4	
4	*1	—	—	*2	—	*4	
4	—	—	—	—	—	*3	
5	—	—	—	—	—	*3	
5	—	—	—	—	—	*4	
5	*1	—	—	*2	—	*4	
5	—	—	—	—	—	*3	
6	—	—	—	—	—	*3	
6	—	—	—	—	—	*4	
6	*1	—	—	*2	—	*4	
6	—	—	—	—	—	*3	

Standard Option

Tableau de combinaison 920PF (retiration convertible)

Nombre de groupes	Groupe vernis	Recette		Sécheur			Vue côté mécanique
		Standard	Semi-Longue	Sécheur IR	Sécheur UV	Sécheur LED-UV	
2 (2/0, 1/1)	—	—	—	—	—	*3 *5	
4 (4/0, 2/2)	—	—	—	—	—	*3 *5	
5 (5/0, 4/1)	—	—	—	—	—	*3 *5	
5 (5/0, 3/2)	—	—	—	—	—	*3 *5	
6 (6/0, 5/1)	—	—	—	—	—	*3 *5	
6 (6/0, 4/2)	—	—	—	—	—	*3 *5	
8 (8/0, 4/4)	—	—	—	—	—	*3 *5	
10 (10/0, 5/5)	—	—	—	—	—	*3 *5	

Standard Option

Convertible perfecting device

Modèle 920ST. Le groupe vernis n'est utilisable qu'avec un blanchet à barrette aluminium. *2 : Sécheur infrarouge à air chaud

*3 : Séchage LED-UV au-dessus du cylindre de sortie *4 : Système de séchage LED-UV en recette

*5 : Système de séchage LED-UV au-dessus du système de retiration

(Remarque 1) La 920PF (retiration) n'est pas disponible avec groupe vernis, sécheur infrarouge, sécheur UV et recette semi-longue.

(Remarque 2) Consultez votre représentant commercial pour installer un sécheur LED-UV au-dessus du système de retiration de la 920PF (convertible).

(Remarque 3) Les modèles 940 ne sont pas disponibles avec groupe vernis et système de retiration

Spécifications

Modèle 920

	920ST-2 / 920PF-2	920ST-4 / 920PF-4	920ST-5 / 920PF-5	920ST-6 / 920PF-6	920PF-8	920PF-10
Nombre de groupes d'impression	2 (2/0, 1/1)	4 (4/0, 2/2)	5 (5/0, 4/1) 5 (5/0, 3/2)	6 (6/0, 5/1) 6 (6/0, 4/2)	8 (8/0, 4/4)	10 (10/0, 5/5)
Disposition des cylindres du groupe de retiration	Standard : cylindres simple diamètre, double diamètre et simple diamètre Option : cylindres double diamètre, double diamètre et simple diamètre				Cylindres double diamètre, double diamètre et simple diamètre	
Format maximal des feuilles	920ST (en ligne) : 640 × 920 mm (25.20" × 36.22") 920PF (presse à retiration convertible) : [impression en ligne] 640 × 920 mm (25.20" × 36.22") [retiration] 635 × 920 mm (25" × 36.22")					
Format minimal des feuilles	920ST (en ligne) : 290 × 410 mm (11.42" × 16.14") 920PF (presse à retiration convertible) : [impression en ligne] 290 × 410 mm (11.42" × 16.14") [retiration] 370 × 410 mm (14.57" × 16.14")					
Surface imprimante max.	615 × 900 mm (24.21" × 35.43")					
Épaisseur papier*1	920ST (en ligne) : 0.04 – 0.6 mm (0.0016" – 0.024"), 920PF (presse à retiration) : 0.04 – 0.4 mm (0.0016" – 0.016")					
Vitesse d'impression max.*2	920ST (en ligne) : 16.200 feuilles/h 920PF (retiration) : 13.000 feuilles/h					
Format des plaques	665 × 910 mm (26.18" × 35.83") [télons de repérage : 780 mm (30.71") Épaisseur de plaque (habillage total du cylindre) : 0.44 mm (0.017")					
Format du blanchet	681 × 941 × 1.95 mm (26.81" × 37.05" × 0.077") [Habillage total du cylindre : 2.55 mm (0.1")]					
Capacité des piles de marge et de recette	Marge : 800 mm (31.5") Recette : 900 mm (35.43")					
Nombre de rouleaux	Rouleaux encreurs : 19 (dont 4 toucheurs)/groupe Rouleaux mouilleurs : 4 (dont 1 toucheur)/groupe					
Zone non imprimante	10 ± 1 mm (0.39" ± 0.039")					
Dimensions	Longueur*3	5,954 mm (19'6") / 6,317 mm (20'9")	7,726 mm (25'4") / 8,089 mm (26'6")	8,612 mm (28'3") / 8,976 mm (29'5")	9,498 mm (31'2") / 9,862 mm (32'4")	11,878 mm (39') / 13,650 mm (44'9")
	Largeur	3,010 mm (9'11")	3,010 mm (9'11")	3,010 mm (9'11")	3,010 mm (9'11")	3,274 mm (10'9") / 3,368 mm (11'1")
	Hauteur	1,870 mm (6'2")	1,870 mm (6'2")	1,870 mm (6'2")	1,870 mm (6'2")	1,870 mm (6'2") / 1,870 mm (6'2")
Poids*3	12.6 tonnes / 13.6 tonnes	21.6 tonnes / 22.6 tonnes	26.1 tonnes / 27.1 tonnes	30.6 tonnes / 31.6 tonnes	41 tonnes	50 tonnes

Modèle 940*4

	940ST-4	940ST-5	940ST-6	
Nombre de groupes d'impression	4	5	6	
Format maximal des feuilles	640 × 940 mm (25.20" × 37.01")			
Format minimal des feuilles	290 × 410 mm (11.42" × 16.14")			
Surface imprimante max.	615 × 930 mm (24.21" × 36.61")			
Épaisseur papier*1	0.04 – 0.6 mm (0.0016" – 0.024")			
Vitesse d'impression max.*2	15.000 feuilles/h			
Format des plaques	665 × 945 mm (26.18" × 37.20") [télons de repérage : 780 mm] (30.71") Épaisseur de plaque (habillage total du cylindre) : 0.44 mm (0.017")			
Format du blanchet	682 × 955 × 1.95 mm (26.9" × 37.60" × 0.077") [Habillage total du cylindre : 2.55 mm (0.1")]			
Capacité des piles de marge et de recette	Marge : 800 mm (31.5") Recette : 900 mm (35.43")			
Nombre de rouleaux	Rouleaux encreurs : 19 (dont 4 toucheurs)/groupe Rouleaux mouilleurs : 4 (dont 1 toucheur)/groupe			
Zone non imprimante	10 ± 1 mm (0.39" ± 0.039")			
Dimensions	Longueur*3	7,726 mm (25'4")	8,612 mm (28'3")	9,498 mm (31'2")
	Largeur	3,045 mm (10')	3,045 mm (10')	3,045 mm (10')
	Hauteur	1,870 mm (6'2")	1,870 mm (6'2")	1,870 mm (6'2")
Poids*3	21.9 tonnes	26.4 tonnes	30.9 tonnes	

*1: L'épaisseur de papier imprimable peut varier selon la qualité du papier.

*2: Les conditions locales, l'encre, le type de plaque et la qualité d'impression requise peuvent influencer la vitesse d'impression maximale.

*3: Le poids indiqué concerne la presse à recette standard, sans groupe vernis, et ne comprend pas les équipements périphériques.

Contactez un revendeur RMGT ou votre représentant pour des informations détaillées concernant les dimensions et le poids des autres types de presses.

*4: Les modèles 940 ne sont pas disponibles avec groupe vernis et système de retiration convertible.

Équipements principaux ● : Standard ○ : Option

	920	940		920	940
Table de marge à bandes aspirantes	●	●	Préréglage de la pression d'impression (comprend la fonction de nettoyage programmable du cylindre de marge) ^{*1,2}	○	○
Système de préréglage du rectificateur tirant	●	●	Préréglage du format papier ^{*1}	○	○
Détecteur au rectificateur	●	●	Spécifications format vertical 639 mm ^{*3}	○	—
Taquets frontaux Bernoulli	●	●	Rectificateur tirant pneumatique ^{*1}	○	○
Réglage micrométrique (manuel) des taquets frontaux	●	●	Contrôle de synchronisation (type add-on)	○	○
Changeur semi-automatique de plaques SPC ^{*1}	●	●	Changeur automatique simultané de plaques Smart FPC ^{*1}	○	○
Contrôle à distance des mouvements de registre (vertical, latéral, diagonal)	●	●	Changeur automatique de plaques FPC ^{*1}	○	○
Pupitre de commande d'encre RYOBI PCS-G	●	●	Dé-ionisateur ventilateur de sortie	○	○
Programme d'encre RYOBI (intégré au PCS-G)	●	●	Circulateur réfrigéré d'eau de mouillage	○	○
Système de mouillage continu R-matic	●	●	Alimentation automatique en eau de mouillage	○	○
Ramasse-pétouilles	●	●	Réservoir intermédiaire de solution de mouillage	○	○
Rouleau toucheur oscillant	●	●	Système de mouillage continu R-matic-D avec fonction de ramasse-pétouilles	○	○
Détecteur de doubles feuilles (mécanique)	●	●	Système de mouillage alcool R-matic-D avec fonction d'activation / désactivation à distance du ramasse-pétouilles ^{*1}	○	○
Détecteur ultrasonique de feuilles doubles	●	●	Toucheur encreur oscillant	○	○
Détecteur de travers papier	●	●	Laveur automatique des rouleaux encreurs ^{*1}	○	○
Vérin stoppeur aux taquets frontaux	●	●	Régulation de température de la batterie d'encre ^{*1}	○	○
Détecteur de bourrage sur le trajet du papier	●	●	Super blue	○	○
Détecteur de bourrage en recette	●	●	Sécheur infrarouge ^{*1} /Sécheur UV ^{*1}	○	○
Plaque guide-feuilles aspirante ^{*3}	●	—	Sécheur LED-UV ^{*1}	○	○
Barre antistatique	●	●	Chambre à racle pour groupe vernis ^{*1}	○	—
Redresseur de feuilles	●	●	Logiciel de calcul de la zone d'encrege		
Poudreur	●	●	- Serveur PPC	○	○
Compteur/décompteur à répétition (électronique, 5 chiffres)	●	●	- Logiciel d'encrege automatique IVS (pour données PS)		
Compteur d'impression (nombre total de feuilles imprimées, 10 chiffres, non réinitialisable)	●	●	PSystème de contrôle de la densité d'impression		
Compte-tours (nombre total de tours machine, 10 chiffres, non réinitialisable)	●	●	- PDE-E SpectroJet / PDS-E SpectroDrive	○	○
Ecran de contrôle	●	●	Kit de connexion Intelli Trax	○	○
Insertion de plateaux	●	●	Logiciel de connexion MIS (CIP4-JDF)	○	○
Capteur de sécurité en recette	●	●	Grand écran de visualisation des informations	○	○
Margeur non-stop ^{*1}	○	○	Print Job Manager	○	○
Alimentation palette ^{*1}	○	○	Tétonneuse haute précision RP920-780MB avec coudeuse de plaques	○	○
Alimentation palette avec fonction de margeur non-stop ^{*1}	○	○	Coudeuse de plaques TY-80MB-9	○	○
Système de pré-chargement des feuilles	○	○	Capteur spécial phototype de descente de pile de recette	○	○
Fonction d'alignement latéral automatique de la pile de marge ^{*1}	○	○	Barre d'alignement arrière ^{*1}	○	○
Système anti-fan out	○	○	Inserteur de signets	○	○
Kit d'alimentation de feuilles spéciales	○	○	Unité de détection sismique EQD	○	○
Laveur automatique de blanchets ^{*1}	○	○			

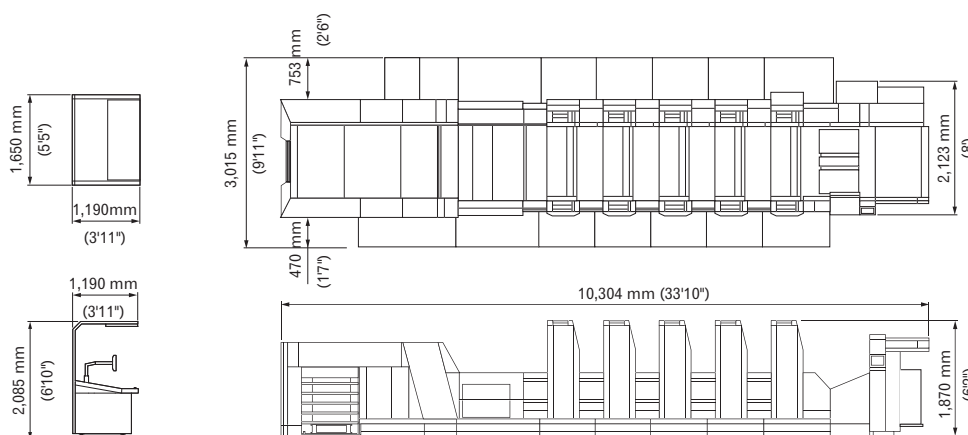
*1 Installation usine uniquement

*2 La fonction de lavage programmable du cylindre de marge nécessite le dispositif optionnel de lavage des blanchets

*3 Modèles avec retraiter convertible

Dimensions Machine

920ST-4+CC+SLD



La conception et les spécifications sont sujettes à modification sans notification préalable

RYOBI MHI Graphic Technology Ltd.

International Sales and Marketing Department

5-2-8 TOSHIMA, KITA-KU, TOKYO 114-8518, JAPAN
 TEL. 81-3-3927-5238, FAX. 81-3-3927-5240
<http://www.ryobi-group.co.jp/graphic/>

Cat. No. RMGT 9 Apr.'16 E01 OB10
 Order No. H5894 01 04
 Printed in Japan