

## Pompes à entraînement magnétique métalliques

### CONSTRUCTIONS STANDARDS

Pression maxi 50 bar  
Corps et axe Inox 316  
Bagues et butées de silicium sur carbone. Joint PTFE  
Températures -40 à +120°C. Pression de service 16 bar.

#### RACCORDEMENTS

Brides PN 16 ou taraudées

#### MOTORISATION

Tout moteur normalisé européen

ATEX-II-2 G cbk11 CT2-T5

### CONSTRUCTIONS SPECIALES

Pression maxi 150 bar  
Corps et axe Hastelloy, Incoloy 825 ou Duplex  
Bagues et butées carbure de tungstène ou PTFEC.  
Joint Graphit, Garlock ou Oylon. Température -120 à +350°C

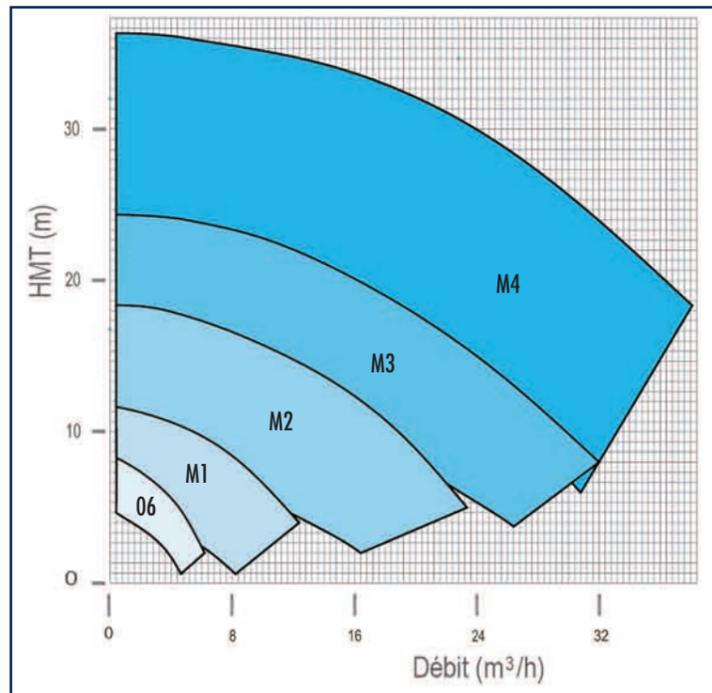
#### RACCORDEMENTS

Brides spéciales

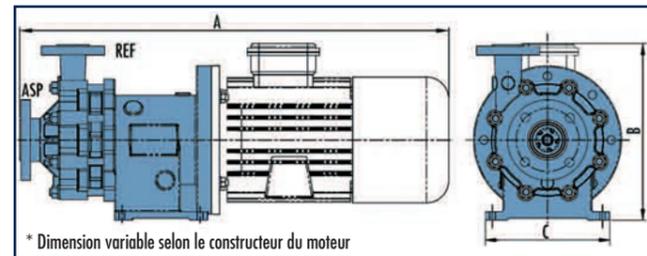
#### MOTORISATION

Adaptation à la demande

**Série C Mag-P :**  
**tableau de pré-sélection**  
**des performances**  
**(2 900 tr/mn)**



### Encombres hors tout



Type pompe	Moteur	Puissances kW	A	B	C	ASP	REF
CM Mag M06	IEC 71	0,37/0,55	455	185	170	25	20
CM Mag M1	IEC 80	1,1	496	188	195	40	25
CM Mag M2	IEC 90	1,5/2,2	560	232	210	40	32
CM Mag M3	IEC 100	2,2/3,0/4,0	630	280	220	50	40
CM Mag M4	IEC 132	5,5/7,5/9,2	785	325	300	65	50

Nos larges gammes standard et nos fabrications spéciales vous permettent de sélectionner les types de pompes les mieux adaptés à vos différentes installations.



**POMPES AB**  
Pompes industrielles spécialisées

POMPES AB  
7 Rue Marie Curie ZA Pariwest 78310 MAUREPAS France  
Tél. : 01 30 05 15 15 - Fax : 01 30 49 22 76 - E-mail : info@pompes-ab.com  
www.pompes-magnetiques-ab.com - Site général : www.pompes-ab.com

Made by 3M Pumps  
for Pompes AB



POMPES AB - RCS VERSAILLES - Siret 314 249 853 00037 - 7.COM - Septembre 2010 - Les informations, techniques et commerciales, sont données à titre indicatif et sans valeur contractuelle. POMPES AB se réserve le droit d'effectuer tout changement, sans préavis.

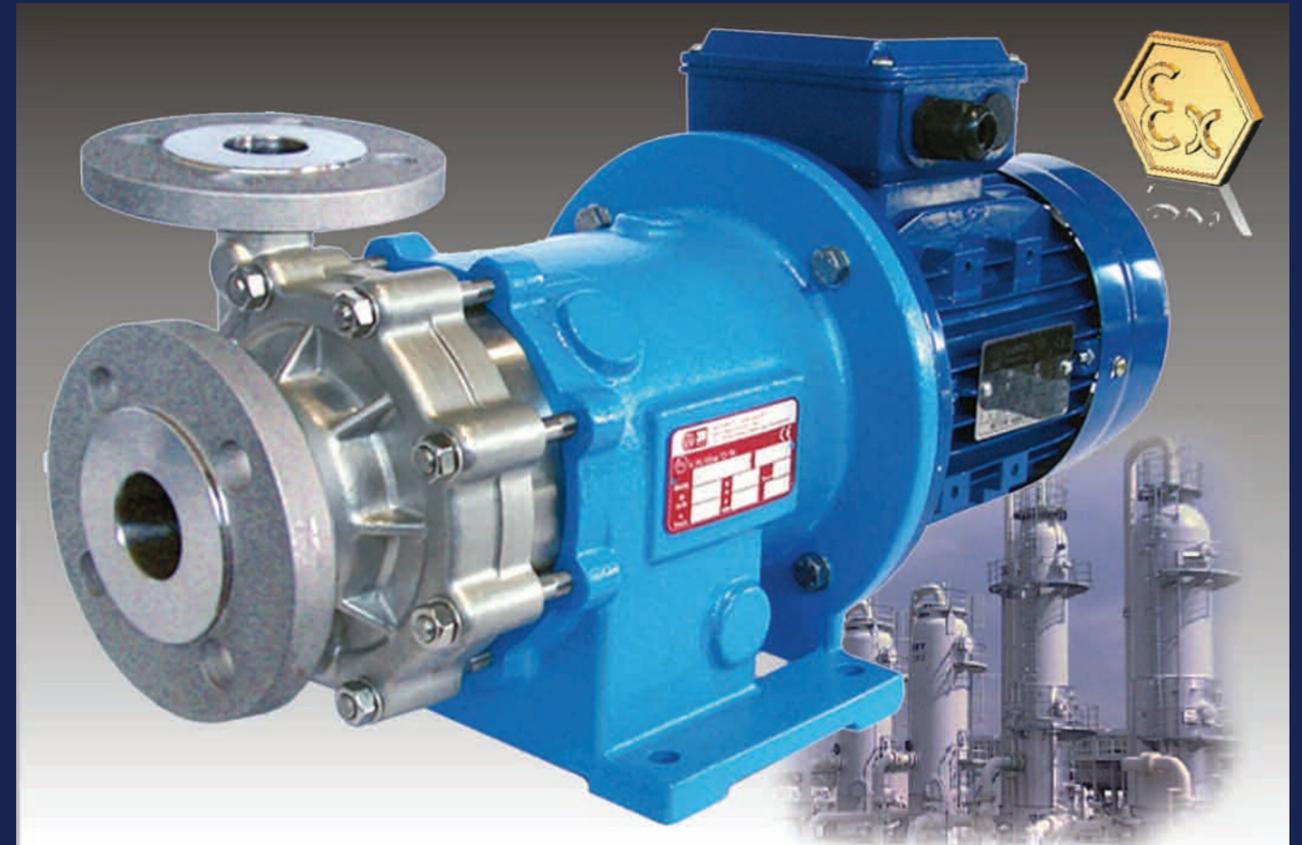
## Pompes à entraînement magnétique métalliques

# Série CM Mag-M Centrifuge

Constructions Inox, Hastelloy, Incoloy ou Duplex

Débit de 1 à 45 m<sup>3</sup>/h

Élévation jusqu'à 30 m



### UTILISATIONS

Utilisation généralisée à toute industrie qui fait le choix d'un pompage sans fuite et d'une maintenance minimum pour un usage continu (abandon des pompes à garnitures mécaniques).

### AVANTAGES

Conception simple, avec un minimum de pièces.  
Démontage/remontage faciles et rapides.  
Entretien et coût de maintenance nuls.

### EXEMPLES DE LIQUIDES POMPES

Pompage d'acides nitrique, phosphorique, sulfurique... Soude chaude, potasse, alcools, solvants, amoniacque, eau déminéralisée, eau surchauffée, fluides thermiques et frigorigènes... et tous liquides toxiques, agressifs, dangereux, réactifs à l'atmosphère...

Made by 3M Pumps for  
**POMPES AB**  
Pompes industrielles spécialisées

# Pompe à entraînement magnétique CM Mag-M : le sans fuite dans la simplicité mécanique!

Le démontage et le remontage des bagues et butées sont très rapides et ne nécessitent aucun outillage spécial. La combinaison de 4 matériaux tels que le Carbure de Silicium (SSIC), le Carbure de Tungstène (TC), le Carbone (C) et le polytétrafluoroéthylène Guarniflon (PTFEG) permet de répondre à toute exigence de résistance mécanique, tenue aux produits chimiques et propriété de basse friction (marche à sec). Des bagues métalliques élastiques assurent l'amortissement et compensent la dilation dans le cas de cavitation et de hautes températures.

Corps de pompe de forte épaisseur et roue réalisés par micro-moulage de précision en Inox 316 (CF8M).  
Choix de la matière :  
- Hastelloy C276,  
- Incoloy 825,  
- Duplex.  
Autres sur demande.  
Pression standard 50 bar.  
Option 150 bar et plus...



RWP  
Kit formé de pièces internes II permet un remplacement par simple emboîtement. Rapide, facile, sans outillage ni réglage.

Étanchéité du corps par joint plat placé dans une gorge étudiée. Assurance d'une étanchéité statique parfaite. Large choix de matériaux : fibre composite, PTFE pur, Graphoil, Garlock®, Gylon®.

Le corps postérieur est fait d'une seule pièce, sans soudure. La forme arrière ellipsoïdale permet d'optimiser la résistance à la pression comparativement à un arrière plat. La construction standard, en Inox ou en Hastelloy C276, allie résistance à la pression (jusqu'à 150 bar), résistance chimique et minimum de pertes magnétiques. Des pressions supérieures à 150 bar sont atteintes avec l'emploi du Titane.

Peinture à base de primaire époxy et finition polyacrylique à base d'eau. Qualité anti-corrosion et respect environnementale.

L'accouplement magnétique synchrone de forte puissance à base de Terre Rare assure un couple résistant capable de véhiculer des liquides de haute densité et viscosité jusqu'à 350°C sans refroidisseur. La stabilité des deux aimants garantit une poussée axiale nulle qui évite de solliciter les butées avant et arrière (pas d'usure, pas d'échauffement).

