



SPALECK
INDUSTRIES

Solutions pour l'ébavurage
et la finition de pièces industrielles
conception et fabrication d'équipements

ébavurage

décalaminage

désoxydation des chants

dégraissage

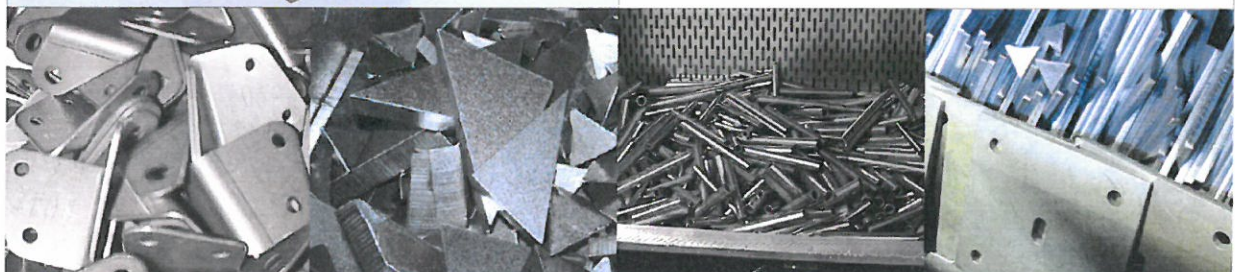
par

tonnelage

Démonstration
machine
dans votre atelier
(sans engagement)

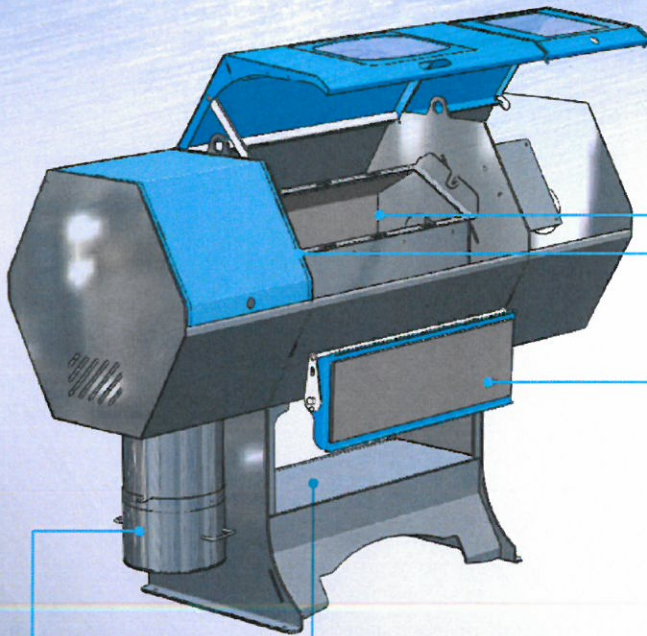
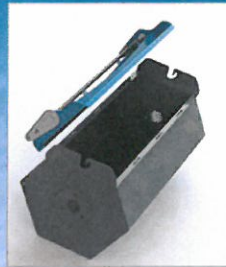


diabolo
DMF A100



PRINCIPE DE TRAITEMENT

LES PIÈCES SONT BRASSÉES DANS UNE CUVE ROTATIVE INSONORISÉE AFIN D'ÊTRE ÉBAVURÉES ET DÉCALAMINÉES PAR UN MÉDIA MÉTALLIQUE SPÉCIALEMENT CONÇU POUR CETTE APPLICATION. SIMPLE, ÉCONOMIQUE ET ÉCOLOGIQUE !



La variation électronique de la vitesse de rotation de la cuve permet d'optimiser le traitement sans choc sur les pièces. Le bâti de la machine est totalement fermé. La cuve, revêtue de caoutchouc permet une insonorisation optimale.

Un capteur de sécurité contrôle l'ouverture du capot.

Les déchets (bavures, calamines,...) sont filtrés et recueillis dans un fût spécifique.



Le déchargement peut être effectué manuellement ou directement dans les bacs situés sous la cuve.

L'ouverture et la fermeture de la porte de cuve sont effectuées manuellement avec une porte amovible disposant d'un verrouillage à levier simple et efficace.



FONCTIONNALITÉS

ÉBAVURAGE

L'ébavurage est obtenu par le frottement des pièces l'une contre l'autre, avec amortissement des chocs par le «bain» de pyramides et le contrôle rigoureux de la vitesse de rotation.

DÉCALAMINAGE

La calamine résiduelle présente après forge ou laminage est décollée de la pièce par frottement, la poussière est ensuite aspirée et recueillie dans un fût spécifique.

DÉSOXYDATION DES CHANTS

Le mouvement des pièces permet aussi l'enlèvement de la couche d'oxyde créée sur les chants lors de la découpe

DÉGRAISSAGE

L'élimination des matières grasses résiduelles sur les pièces est effectuée par essuyage à sec grâce à l'ajout d'un média tel que la sciure de bois ou la rafle de maïs.

... INTÉGRER LA FINITION AU PROCESS DE FABRICATION

sciage, cisailage
découpe plasma
découpe laser
oxycoupage
encochage
tronçonnage

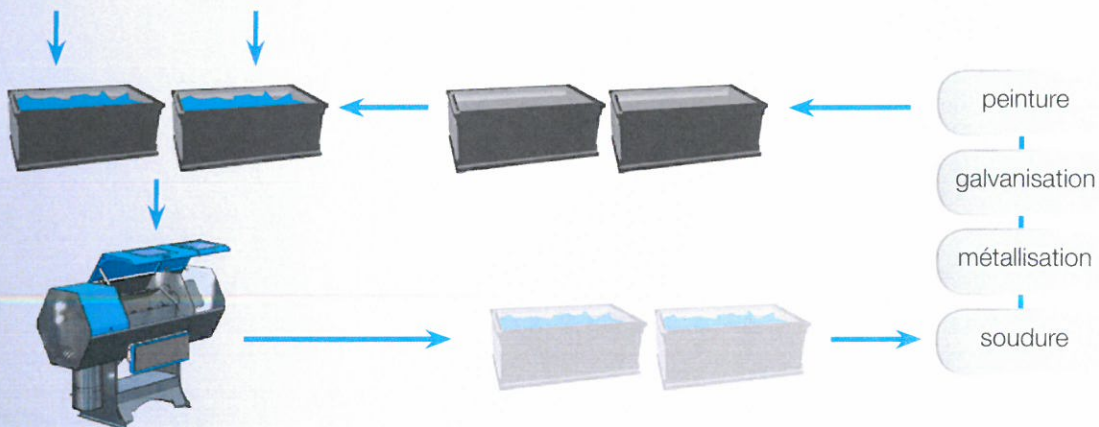


soudure
métallisation
galvanisation
thermolaquage
peinture
livraison

... ET AU FLUX DE PRODUCTION

débit des toles

débit des profilés



... DONNÉES TECHNIQUES

Capacité de la cuve	100 litres
Charge possible	100 kg
Surface maximum des pièces traitées	750 x 250 mm
Poids unitaire maximum	5 kg
Revêtement de la cuve	Revêtement caoutchouc interchangeable
Durée de vie du revêtement	1500 à 3000 heures selon utilisation
Puissance installée	1,5 Kw (monophasée)
Equipements	<ul style="list-style-type: none"> • Insonorisation • Porte de cuve manuelle • Variation électronique de la vitesse de rotation • Aspiration avec filtration des poussières • Récupération des déchets en fût
Encombrement	2000 x 750 x h 1500
Poids estimatif	450 kg

DES AVANTAGES À TOUS NIVEAUX

PRODUCTIVITÉ

La rapidité et le coût d'exploitation dérisoire du traitement font de ce matériel une référence pour la finition de vos pièces découpées, oxycoupées, forgées ...

FIABILITÉ

Cette machine est le fruit de l'expérience acquise après réalisation de plus de 750 installations à cuve rotative livrées en Europe et 30 ans d'expérience.

CONFORT

Utilisation facile, insonorisation totale, absence de poussière, mobilité de l'équipement (pas de génie civile), sécurité des opérateurs, font du DIABOLO une machine appréciée de ses utilisateurs.

ÉCOLOGIE

Le procédé de traitement à sec, sans abrasifs, avec aspiration des poussières directement dans la cuve assure une absence de pollution des ateliers et un rejet minimum constitué par la calamine et les déchets métalliques aspirés.

SIMPLICITÉ

FAIBLE COÛT D'EXPLOITATION

LE SAVOIR-FAIRE, L'EXPÉRIENCE ...

Notre gamme complète de tonneaux d'ébavurage nous permet de répondre à tout type de demande en terme de volume et de flux de production.

La confiance accordée par nos clients constructeurs (Liebherr, Caterpillar...) et sous-traitants met en avant un process et des machines de qualité.



... ET LE SERVICE D'UN CONSTRUCTEUR

MAINTENANCE FACILITÉ

La conception du DIABOLO a été réfléchi pour être la plus simple possible tant dans sa fabrication que dans son utilisation ou dans sa maintenance.

PIÈCES DE RECHANGE

Le kit de pièces de rechange a été défini dès la construction du tonneau. De ce fait, il n'y a pas de surprise que ce soit en terme de prix ou de durée d'utilisation.

ASSISTANCE ET FORMATION

Notre équipe est présente pour le service et la maintenance, mais aussi pour apporter conseils et formations. Nous pouvons aussi vous épauler dans la recherche de solutions de finition.



SPALECK
INDUSTRIES

www.spaleck-industries.fr

12 route de Laviron
F - 25510 Pierrefontaine les Varans
03 81 47 80 50 :: 03 81 61 70 58

Votre distributeur :



A.F.M.O.
Tél: 01.48.43.18.52

6, Avenue des Frères Lumière
93370 Montfermeil

808067565 RCS Bobigny
APE 4662Z
TVA FR47808067565