

EPOVIC MARQUAGE

Revêtement époxydique filmogène de marquage



Présentation du Produit

Familles des résines

- Résine époxydique

Nombre de composant

- Deux.

Domaine d'application

- INTERIEUR
- Peinture de marquage

Supports

- Béton
- Chape ciment
- Anciennes résines époxy ou PU

Avantages

- Très bonne adhérence
- Bonne résistance à l'abrasion

Mode d'application

Préparation du support

Le support doit être propre et cohérent, débarrassé de toute partie non ou peu adhérente et de toute substance susceptible de nuire à l'adhérence (huile, laitance, graisse et produit de cure).

Le support doit subir une préparation mécanique par grenailage, par ponçage ou par tout autre moyen mécanique adapté afin d'obtenir un état de surface rugueux. Une aspiration soignée sera réalisée après la préparation de surface.

Afin d'être conforme au DTU 59.3, après cette préparation mécanique, la résistance à l'arrachement doit être supérieure à 1.0 MPa et la résistance à la compression supérieure à 25 N/mm². Le taux d'humidité du support doit être inférieur à 4 %.

Pour plus de précisions, se reporter aux documents suivants :

- Revêtement filmogène : DTU 59.3 Peinture de sol

En cas de doute, réaliser au préalable une surface témoin.

Application sur une résine venant d'être appliquée : ne pas dépasser le temps maximum de recouvrement du produit, sinon dépolir la résine avant l'application de l'EPOVIC MARQUAGE

Application sur une ancienne résine : s'assurer que le support est bien dégraissé et dépolir l'ancienne résine avant l'application de l'EPOVIC MARQUAGE

Mise en œuvre

Réhomogénéiser la résine puis ajouter le durcisseur. Mélanger l'ensemble durant 2 mn avec un agitateur mécanique à faible vitesse de rotation (300 tours/min maxi) pour limiter l'apport d'air dans le mélange. Voir tableau ci-dessous pour la consommation et le matériel d'application.

Tirer les scotchs puis application de l'EPOVIC MARQUAGE à l'aide d'un rouleau poils de 12 mm. Retirer les scotchs avant réticulation de l'EPOVIC MARQUAGE.

Conditions atmosphériques

- Température minimale > 10°C
- Température maximale < 35°C
- Température optimale = 15° à 25°C
- Humidité relative < 80 %
- Le support devra toujours avoir une température supérieure à 3°C du point de rosée.

Nettoyage du matériel et dilution

- Nettoyage : Diluant KA1
- Dilution : Aucune

Application	Primaire	Epaisseur	Consommation	Matériel d'application
Peinture	/	125 µm/couche	300-350 g/m ² (*)	Rouleau poils de 12 mm

* : sauf l'EPOVIC MARQUAGE jaune où l'application se fera en 2 couches : une première couche à 200 g/m² puis la seconde à 250 g/m².

EPOVIC MARQUAGE

Revêtement époxydique filmogène de marquage



PEINTURES DE SOLS

Délai de mise en service et recouvrement (A 20° C et 60 % d'humidité relative)

Délai de mise en service	A 10°C	A 20 °C	A 30 °C
Circulation piétonne	24 h	8 h	6 h
Trafic léger	3 J	36 h	24 h
Trafic lourd	4 J	48 h	32 h
Réticulation complète (résistance chimique, eau et mécanique)	10 J	7 J	5 J

NB : trafic léger : charge limitée à 200 kg et trafic lourd : véhicules, chariots élévateurs et transpalettes électriques

Délai de Recouvrement	A 10°C	A 20 °C	A 30 °C
Mini	24 h	8 h	6 h
Maxi	7 J	5 J	3 J

NB : Ces données ne sont qu'indicatives car les temps de séchage varient en fonction des conditions atmosphériques (température et humidité relative entre autres) et au-delà des délais maxi, effectuer un léger ponçage et réappliquer le produit.

Caractéristiques techniques

Identification du produit

Classification (AFNOR T36005) :	Famille I – classe 6b
Aspect	Semi - Brillant
Extrait sec en poids	77.8 %
Densité pour le Blanc	A : 1.89 g/L, B : 0.87 g/L, A+B : 1.66 +/-0.05 g/L
Viscosité	A : 11000 mPa.s B : 50 mPa.s A+B : 3000 mPa.s
Rapport de mélange	A/B = 88/12 en poids A/B = 77/23 en volume
Durée pratique d'utilisation	6 h à 20°C
COV	369 g/L
Épaisseur du film sec	100 µm pour 300 g/m ²
Point Eclair	comprise entre 23 et 55 °C

Caractéristiques mécaniques

Résistance à la compression	NC
Résistance à la flexion	NC
Adhérence	> 1.5 MPa
Dureté Persoz (7J à 20°C)	NC
Résistance chimique :	
- Acides	voir tableau
- Bases	voir tableau
- Solvants	voir tableau
- Hydrocarbures	voir tableau
- Résistance thermique	NC
Résistance à l'abrasion (Taber)	NC

NC = non communiqué

Conditionnement, teinte et stockage

- Kit de 5 et 20 kg
- Nuancier RAL dont 16 teintes standards de notre nuancier pour sols
- Conservation 1 an en emballage d'origine
- Température de stockage entre 10 et 25°C
- Le produit doit être stocké à l'abri du soleil, de la pluie et du gel dans un endroit frais et aéré

Agréments – Essais officiels

Classement Air intérieur : Etiquetage des produits de construction ou de revêtement de mur ou de sol et des peintures et vernis sur leurs émissions de polluants volatils (arrêté du 19 Avril 2011) :



*Information représentative des émissions dans l'air intérieur des substances volatiles présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de C (fortes émissions) à A+ (très faibles émissions)

Hygiène et Sécurité

- Se conformer aux instructions des étiquettes et des fiches de données de sécurité.
- COV : Conforme à la directive 2004 :42/CE catégorie II Aji, produit prêt à l'emploi < 500 g/l (norme 2010)

Recommandations

- La mise en œuvre de ces produits est strictement réservée à des applicateurs professionnels agréés.
- Les supports ne seront pas soumis à des sous pressions d'eau ou de condensation durant l'application et la polymérisation de nos résines.
- Protéger notre revêtement résine de tout contact avec de l'humidité (eau, condensation) pendant 5 à 7 jours selon les conditions atmosphériques.
- Un réchauffement du support avant et durant la polymérisation de la résine peut entraîner un échange gazeux et provoquer un bullage important. Il est donc déconseillé d'appliquer en plein soleil et plutôt recommander d'appliquer par température descendante.
- Afin de ne pas avoir de différences de teintes, il est indispensable de commander et d'appliquer un seul et même numéro de lot pour chaque chantier.
- Une exposition prolongée du revêtement aux rayons UV peut altérer sa couleur ou son aspect sans toutefois réduire ses performances mécaniques et physico chimiques.
- Afin de maintenir un aspect esthétique initial du revêtement, il est recommandé d'éliminer systématiquement et immédiatement toutes saletés, taches, etc. pouvant altérer l'aspect de celui-ci.
- Pour de plus amples informations sur l'entretien de nos résines, consulter nos « Fiche d'entretien des sols décoratifs » et « Fiche d'entretien des sols industriels »

Les informations contenues dans cette notice sont l'expression la plus exacte et la plus précise de nos connaissances actuelles. Elles ne sont données qu'à titre indicatif. Cette notice peut être modifiée, s'assurer qu'il s'agit bien de la dernière édition. De plus les conditions d'application échappant à notre contrôle, ces informations ne sauraient impliquer une garantie quelconque de notre part.