

# RPG 4.5, RPG 4.5 S, RPG 8.6

## Dresseuses de tubes

Dans le domaine de la soudure manuelle, un façonnage de qualité supérieure des extrémités de tubes est souhaitable pour des questions de rentabilité. De même, en soudure automatique, également appelée "soudure orbitale", la qualité supérieure des extrémités de tubes est une exigence technique. C'est pourquoi, Orbitalum Tools a spécialement développé les dresseuses de tubes RPG 4.5 (S) et RPG 8.6 pour la préparation des joints de soudure. Ceci en fait une solution idéale pour la préparation élaborée et soignée de l'extrémité des tubes pour la soudure orbitale !



Pour le dressage d'équerre et sans bavures des tubes en acier inoxydable à parois fines



**Elles permettent l'usinage rapide, sans bavures et d'équerre des extrémités de tubes jusqu'à un diamètre extérieur de 114,4 mm (4.5") pour la RPG 4.5 et de 219,1 mm (8.6") pour la RPG 8.6.**

Les frais d'utilisation limités constituent un avantage non négligeable pour l'utilisateur. Symétriques et échangeables, les coquilles de serrage en acier inoxydable et les coquilles de serrage en aluminium (non avec RPG 4.5 S) se remplacent facilement et sans outil en un temps record. Un changement de dimension ne nécessite plus beaucoup de temps. La conception ergonomique de la machine permet à l'utilisateur de travailler de façon rapide et confortable.

Tous les outils multifonctions (MFW) disposent de 2 arrêtes tranchantes et d'un traitement de surface hautes performances contre l'usure. Des tubes en aciers non alliés, aciers faiblement alliés et fortement alliés ainsi qu'en aluminium peuvent ainsi être usinés de manière particulièrement rapide et économique avec une précision élevée.

Le système de chambre close avec hublot permet un travail plus propre et en toute sécurité.

Les RPG 4.5 (S) et RPG 8.6 sont équipées d'un moteur puissant de haute qualité en version 230 ou 120 volts.

Les machines et accessoire sont livrées toutes deux dans une mallette de transport à coque rigide.

- Dressage de tubes avec qualité de surface supérieure
- D'équerre et sans bavures
- Chanfreinage possible avec un support spécial (non avec RPG 4.5 S)
- Système de remplacement rapide des outils, des coquilles de serrage et des tubes
- Usinage de tubes en acier inoxydable à parois fines (V4A)
- Plaquette de coupe réversible à deux tranchants et traitement de surface hautes performances

- Moteur électrique à variateur de vitesse
- Résultat précis grâce à l'avance graduelle avec une échelle millimétrée/pouces
- Machine portable légère pour une utilisation mobile et sûre
- Machine portable légère pour une utilisation mobile et sûre

### AVANTAGES SUPPLÉMENTAIRES AVEC LA RPG 4.5 S :

La dresseuse de tubes RPG 4.5 S se distingue par son système de serrage par étau universel : avec cette alternative particulièrement économique aux coquilles de serrage de dimensions spécifiques habituelles, on peut serrer en centrant de manière très simple et usiner des tubes.

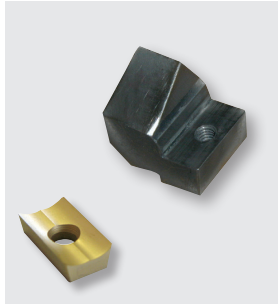
- Mors de serrage intégrés en fonte d'aluminium trempé pour divers diamètres de tubes
- Rentabilité élevée, des coquilles de serrage de dimensions spécifiques n'étant pas requises
- Serrage des tubes en plusieurs points



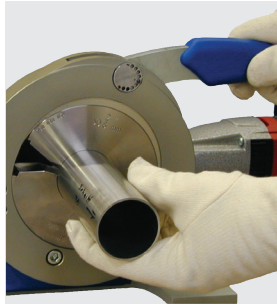
Malette de transport à coque rigide



Un grand choix de coquilles de serrage en acier inoxydable



Porte-outil WH et outil multi-fonctions MFW incluse



Système de remplacement rapide des outils, des coquilles de serrage et des tubes



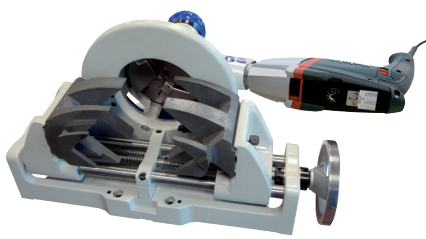
Domaine d'application : Réalisateurs de tuyauteries et d'installations pour les industries des gaz purs, électronique, pharmaceutique, agro-alimentaire, des boissons, du solaire ainsi que de la chimie

DOMAINE D'UTILISATION		RPG 4.5	RPG 4.5 S	RPG 8.6
Réf.	[230 V]	790 038 001	790 038 011	790 039 001
	[110 V]	790 038 003	-	790 039 003
	[120 V]	790 038 002	790 038 012	790 039 002
D.E. des tubes	[mm]	12,7 - 114,3	12,7 - 114,3	50,8 - 219,1
	[pouces]	0,5 - 4,5	0,5 - 4,5	2 - 8,6
Épaisseur de paroi max.	[mm]	3,0	3,0	3,6
	[pouces]	0,118	0,118	0,142
Matériaux de tubes		Aciers fortement alliés (acier inoxydable n° de matériau 1.40... - 1.45... conformément aux normes DIN 17455 et DIN 17456), aciers non alliés et faiblement alliés, aluminium. Autres sur demande.		
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES		RPG 4.5	RPG 4.5 S	RPG 8.6
Dimensions (avec moteur)	[mm]	460 x 260 x 230	610 x 380 x 270	500 x 350 x 350
	[pouces]	18.1 x 10.2 x 9.1	24 x 15 x 10.6	19.7 x 13.8 x 13.8
Puissance	[W]	1100	1100	1100
Classe de protection	[classe]	II	II	II
Vitesse max. de rotation à vide	[min <sup>-1</sup> ]	8 - 52	8 - 52	7 - 18
Niveau de vibration (EN 60745)	[m/s <sup>2</sup> ]	< 2,5	< 2,5	< 2,5
Niveau sonore au poste de travail (EN 23741)	[dB (A)]	Vide env. 83	Vide env. 83	Vide env. 83
CONTENU DE LA LIVRAISON		RPG 4.5	RPG 4.5 S	RPG 8.6
Dresseuse de tubes	PCE	1	1	1
Malette de transport à coque rigide	PCE	1	1	1
Porte-outil WH (Réf. 790 038 320)	PCE	1	1	1
Outil multi-fonctions MFW (Réf. 790 038 314)	PCE	1	1	1
Kit de clés d'outil	Set	1	1	1
Notice d'emploi et catalogue des pièces de rechange	Set	1	1	1

Les caractéristiques techniques sont données à titre indicatif. Elles ne constituent en aucun cas une quelconque garantie. Sous réserve de modifications.



RPG 4.5



RPG 4.5 S



RPG 8.6