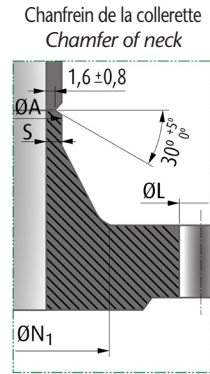
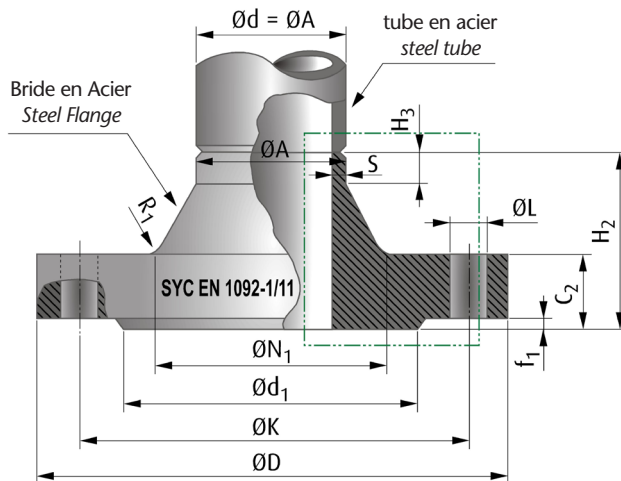


BRIDES COLLERETTES FORGÉES EN 1092-1 Type 11 - PN 16

FORGED WELDING NECK FLANGE EN 1092-1 Type 11 - PN 16



PN 16



Chanfrein nécessaire pour: DN 80 au DN 600
Chamfer needed for: DN 80 to DN 600



INFORMATION TECHNIQUE - TECHNICAL INFORMATION

Désignation - Designation				Bride - Flange										Face - Face		Boulons - Bolting		Poids approx. Weight aprox. (kg)
COD.	Tube en Acier Steel tube			PN	Diamètre extérieur Outside diameter ØD (mm)	Diamètre de perçage pour boulons Diameter of bolt circle ØK (mm)	Diamètre du trou pour boulon Bolt hole diameter ØL (mm)	Hauteur Height H2 (mm)	Épaisseur Thickness C2 (mm)	Diamètre de la collerette Neck diameter ØN1 (mm)	Épaisseur de la collerette Neck thickness S (mm)	Hauteur de l'extrémité End height H3 (mm)	Rayon de la collerette Neck radius R1 (mm)	Diamètre Diameter Ød1 (mm)	Hauteur Height f1 (mm)	Nombre Number nr (n)	Diamètre Diameter Ø (mm)	
	DN	NPS	Ød = ØA (mm)															
FC116050	50	2"	60,3	16	165±2,0	125±1,0	18 +1,0/0	45 ±1,5	18 +1,0/-1,3	74	2,9	8	6	102	3	4	M16	2,53
FC116065	65	2 1/2"	76,1	16	185±2,0	145±1,0	18 +1,0/0	45 ±1,5	18 +1,0/-1,3	92	2,9	10	6	122	3	8	M16	3,03
FC116080	80	3"	88,9	16	200±2,0	160±1,0	18 +1,0/0	50 ±1,5	20 ±1,5	105	3,2	10	6	138	3	8	M16	3,92
FC116100	100	4"	114,3	16	220±2,0	180±1,0	18 +1,0/0	52 ±2,0	20 ±1,5	131	3,6	12	8	158	3	8	M16	4,62
FC116125	125	5"	139,7	16	250±2,0	210±1,0	18 +1,0/0	55 ±2,0	22 ±1,5	156	4,0	12	8	188	3	8	M16	6,30
FC116150	150	6"	168,3	16	285±2,0	240±1,0	22 +1,0/0	55 ±2,0	22 ±1,5	184	4,5	12	10	212	3	8	M20	7,81
FC116200	200	8"	219,1	16	340±3,0	295±1,0	22 +1,0/0	62 ±2,0	24 ±1,5	235	6,3	16	10	268	3	12	M20	11,50
FC116250	250	10"	273,0	16	405±3,0	355±1,0	26 +1,0/0	70 ±2,0	26 ±1,5	292	6,3	16	12	320	3	12	M24	16,70
FC116300	300	12"	323,9	16	460±3,0	410±1,0	26 +1,0/0	78 ±3,0	28 ±1,5	344	7,1	16	12	378	4	12	M24	22,10
FC116350	350	14"	355,6	16	520±3,0	470±1,0	26 +1,0/0	82 ±3,0	30 ±1,5	390	8,0	16	12	438	4	16	M24	32,80
FC116400	400	16"	406,4	16	580±3,0	525±1,5	30 +2,5/0	85 ±3,0	32 ±1,5	445	8,0	16	12	490	4	16	M27	41,10
FC116500	500	20"	508,0	16	715±3,0	650±1,5	33 +2,5/0	84 ±3,0	36 ±1,5	548	8,0	16	12	610	4	20	M30	66,20
FC116600	600	24"	610,0	16	840±3,0	770±1,5	36 +2,5/0	88 ±3,0	40 ±1,5	670	8,8	18	12	725	5	20	M33	104,00

CARACTERISTIQUES

- Bride selon la norme NF EN 1092-1 Type 11.
- Matière: Acier P245GH selon NF EN 10222-2.
- Type de face: Type B, Face Surélevée.
- Toutes les installations doivent respecter les valeurs P-T selon les normes.
- Marcage: SYC; EN 1092-1/11; DN/Ød; MATÉRIEL; PN; N° COULÉE.

DOMAINES D'APPLICATION

- Systèmes hydrauliques.
- Approvisionnement en eau, pompage et distribution d'eau.
- Applications industrielles et hydrocarbures.
- Installations anti-incendie.

BASIC FEATURES

- Flange according to EN 1092-1 Type 11.
- Material: Steel P245GH according to EN 10222-2.
- Flange facing type: Type B, Raised Face.
- All installations has to meet the P-T values specified in the legal requirements.
- Marking: SYC; EN 1092-1/11; DN/Ød; MATERIAL; PN; HEAT Number.

GENERAL APPLICATIONS

- Water systems.
- Water supply, pumping and connection plants.
- Industrial applications, oils and diesel.
- Fire Fighting Installations.

Rev.1-09.20
1/2



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusa.es
www.atusa.es



BRIDES COLLERETTES FORGÉES EN 1092-1 Type 11 - PN 16
FORGED WELDING NECK FLANGE EN 1092-1 Type 11 - PN 16



Remarques:

Étant donné la complexité, la variété et le grand nombre de spécifications particulières de chaque installation, conjugués à l'existence de divers facteurs pouvant affecter les conditions de travail et la nature du produit, il incombe à l'utilisateur final d'effectuer les tests nécessaires pour assurer un bon fonctionnement du produit dans chaque domaine d'application.

L'installation du produit doit être effectuée et entretenue conformément aux bonnes pratiques et aux normes en vigueur.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

Note : En raison de l'évolution constante de nos produits, ces spécifications peuvent être modifiées sans préavis.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

Rev.1-09.20
2/2



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusa.es
www.atusa.es

