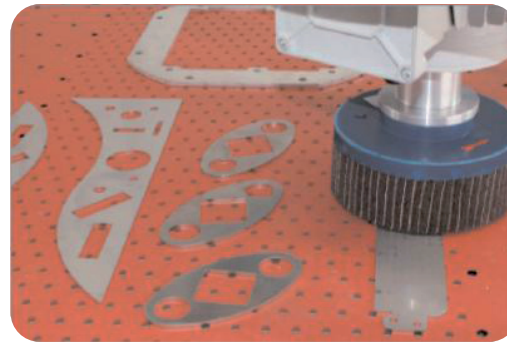


Représentant officiel de la

SwingGrinder de LOEWER

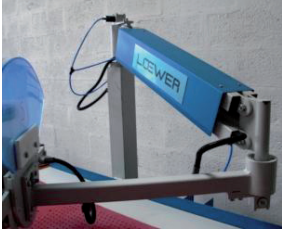
L'ébavurage simple et rapide des pièces découpées



- **Ebavurage et finition**
- **Travail rapide et ergonomique**
- **Amortissement rapide**

■ LES ATOUTS DE LA SwingGrinder

CONFORT DE TRAVAIL



Le bras articulé monté sur palier avec équilibrage de poids est facilement manipulable et permet un travail rapide et confortable.

BRAS REGLABLE EN HAUTEUR



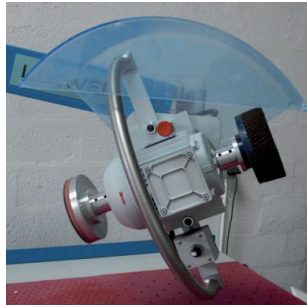
Grande zone d'accessibilité grâce au réglage en hauteur du bras.

PETITES PIÈCES



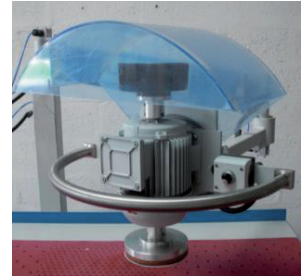
Les pièces sont posées sur un tapis à fort pouvoir adhésif ; le disque travaillant parallèlement à la table, les pièces restent parfaitement en position.

TÊTE ROTATIVE



Elle permet de passer rapidement de l'ébavurage à la finition.

PROTECTION



Un carénage en plexiglas permet de travailler en sécurité.

DISPOSITIFS D'ASPIRATION DES FUMÉES



Il est possible d'adapter un dispositif d'aspiration des poussières afin de conserver le pouvoir adhésif du tapis en caoutchouc.

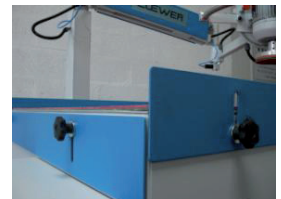
PIÈCES VOLUMINEUSES



Le bras ergonomique permet de travailler en dehors de la table afin d'accéder à des pièces plus volumineuses.

Il est possible d'organiser d'autres postes de travail autour de la machine puisque le bras offre un accès à 360°.

PIÈCES DE GRANDE SURFACE



Il est possible d'abaisser les bords de la table afin de travailler sur des pièces de surface importante.

AMORTISSEMENT RAPIDE :

Avec la SwingGrinder, l'ébavurage se fait 3 à 4 fois plus vite qu'en opération manuelle, pour des coûts d'acquisition, de fonctionnement et d'outillages réduits.

▪ La SwingGrinder : une solution d'ébavurage innovante

Pour ébavurer et réaliser des opérations de finition sur pièces découpées, il n'y avait jusqu'à présent que deux possibilités : soit l'ébavurage manuel, soit des machines onéreuses.

Une nouvelle solution est maintenant disponible : la SwingGrinder.

C'est une machine économique qui assure un ébavurage simple et rapide.



Le bras articulé, monté sur palier avec équilibrage de poids, comprend une tête rotative équipée de deux disques permettant une utilisation ergonomique et donc sans fatigue.

En faisant pivoter cette tête rotative à 180°, il est possible de passer en quelques secondes d'une opération d'ébavurage à une opération de finition offrant alors des pièces ébavurées avec un aspect fini et net.

La table de la machine est équipée d'un tapis perforé à fort pouvoir adhésif qui permet d'accueillir des pièces de petites tailles sans problème de bridage.

La machine peut être connectée à un système d'aspiration de poussières, celles-ci étant alors aspirées par les trous de la table.

▪ Les caractéristiques techniques de la SwingGrinder



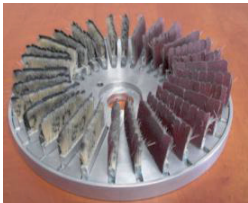
CARACTERISTIQUES GENERALES	ALIMENTATIONS	SECURITE
<ul style="list-style-type: none"> - Dimensions globales : LxlxH: 1450 x 1100 x 1800 mm - Poids: 380 kg - Bras articulé avec compensation par gravité équipé d'un moteur de 0.75kW, 1400 tr/min et de freins pneumatiques. - Tête pivotante pour changement rapide du type de disque d'abrasif - Plan de dépose de 800X1400 mm revêtu d'un caoutchouc assurant l'adhésion des pièces - Canal d'aspiration sous la table permettant d'intégrer un dispositif d'aspiration des fumées et poussières (voir plaquette jointe) - Potentiomètre permettant le réglage manuel de la vitesse de rotation du disque : Vitesse minimale : 600 tr/min Vitesse maximale : 2000 tr/min - Boîtier électrique avec arrêt d'urgence 	ELECTRIQUE La SwingGrinder doit être alimentée en 380V avec une prise à 5 branches (3 phases, 1 neutre, 1 masse). La puissance correspond à celle du moteur à savoir 0,75 kW. 	Tout utilisateur de la SwingGrinder doit être équipé d'une blouse de protection, de gants et de lunettes de protection.  WARNING: Chaque SwingGrinder est fournie avec un manuel d'utilisation en français rappelant l'ensemble des règles de sécurité à suivre. Il est obligatoire de prendre connaissance de ces règles avant toute utilisation de la machine.
	PNEUMATIQUE La SwingGrinder doit être équipée d'un compresseur pneumatique d'au moins 6 bars.	

▪ Les différents types de têtes abrasives de la SwingGrinder

Suivant l'opération envisagée, ébavurage, brossage, polissage, il est possible de choisir parmi trois types de disques.

La SwingGrinder peut accueillir deux disques.

La tête rotative permet de passer rapidement d'un disque à l'autre et ainsi de passer d'une opération d'ébavurage à une opération de finition par exemple.

Le disque « à feuille d'abrasif »	Le disque « brosse »	Le disque « smart-flex »
 <p>Il est composé d'un disque en aluminium de diamètre 150mm fixable sur la tête rotative avec une face scratch venant accueillir des feuilles d'abrasifs de diamètre 150mm. Il est possible de choisir la taille du grain des feuilles d'abrasif.</p>	 <p>Il s'agit d'une brosse de diamètre 150mm directement fixable sur la tête rotative. Cette brosse est composée de toile abrasive et de fibre. Il est possible de choisir la taille des grains des toiles abrasives ainsi que la densité de la fibre.</p>	 <p>Il est composé d'un disque en aluminium de diamètre 200mm fixable sur la tête rotative de la machine et permet d'accueillir jusqu'à 30 lamelles d'abrasif de longueur 50mm. Il est possible de choisir la taille des grains des lamelles d'abrasif.</p>

▪ NOS MARCHÉS :

- Aéronautique
- Alimentaire
- Automobile
- Chaudronnerie
- Machines agricoles
- Tôlerie



- **250** collaborateurs
- **50** ans d'existence
- **50** M€ de chiffre d'affaires

Une alliance de compétences au service de l'industrie

Le GROUPE SUPRATEC a pour vocation d'apporter des solutions de productivité aux entreprises. Il s'est construit par la création de filiales spécialisées et complémentaires dans leur domaine. Chaque filiale est dotée de compétences qui en font le spécialiste de son métier et s'appuie sur les ressources humaines et financières du groupe.

Nos technico-commerciaux proches de vous :

Philippe COGEZ

Responsable région Nord

Tél : +33 (0)6 09 35 99 77

p.cogez@supratec.fr

Thierry FERRERO

Responsable région Sud Ouest

Tél : +33 (0)6 23 19 48 30

tferrero@supratec.fr

Hervé GANDRILLE

Responsable région Est

Tél : +33 (0)6 13 54 48 42

h.gandrille@supratec.fr

Philippe ROUTHIER

Responsable région Est

Tél : +33 (0)6 10 21 95 35

p.routhier@supratec.fr



1, rue Charles de Gaulle
ZI La Marinière
91 070 BONDOUFLE – France
Tél : +33 (0)1 69 11 81 11
Fax : +33 (0)1 60 86 42 51
solutions@enomax.fr
www.enomax.fr

