



le pouvoir de

**créer...**

**Mimaki**

## Un traceur de découpe à plat compact pour donner forme à vos idées

Le faible encombrement du CFL-605RT de Mimaki masque des performances impressionnantes qui lui permettent d'offrir de multiples fonctions de découpe et de rainage. Parfait pour la production d'emballages, de prototypes et de petites séries, le CFL-605RT est une solution multifonction polyvalente, en particulier lorsqu'il accompagne une imprimante à plat LED UV petit format de Mimaki.

### EXCELLENCE TECHNIQUE ET INNOVATION CRÉATIVE

Fondée en 1975 au Japon, Mimaki Engineering a vu progressivement grandir sa réputation et son influence. La société est à présent une entreprise d'envergure mondiale, qui dispose d'importantes bases opérationnelles en Asie et dans le Pacifique, aux États-Unis et en Europe.

Renommée et récompensée pour les performances primées de ses produits, la qualité de sa fabrication hors pair et sa technologie innovante, Mimaki s'est positionnée en tant que fabricant de premier plan d'imprimantes jet d'encre grand format et de machines de découpe pour les marchés de la signalétique et de l'affichage, du textile et des produits industriels. L'entreprise propose également une gamme complète de produits annexes : matériel et logiciel, mais aussi consommables, comme les encres et les lames.

De l'enseigne et des affiches d'extérieur à la décoration d'intérieur et aux tissus d'ameublement, sans oublier l'emballage et les étiquettes ou les articles promotionnels et les vêtements, Mimaki s'est fixé pour objectif de concevoir des technologies de référence et de fabriquer des machines et des produits qui donnent superbement corps à l'imagination de ses clients.

... Mimaki delivers

### CFL-605RT : un concentré d'atouts ...

- Nombreux outils de découpe :
  - Outil de découpe excentrique pour carton compact couché
  - Outil de découpe tangentielle pour cartons plus épais, notamment ondulés, vinyle réfléchissant et PET
  - Outil de découpe oscillant vertical pour mousse souple et carton jusqu'à 10 mm d'épaisseur\*
- Molette de rainage pour la création des lignes de pliage
- Stylo pour le traçage
- Découpe précise grâce à la fonction de détection des repères
- Unité d'aspiration compacte et intégrée assurant le maintien du support durant la découpe
- Pression maximale sur outil pouvant atteindre 1 500 g
- Zone de découpe de 610 x 510 mm
- Module logiciel de découpe puissant et efficace fourni en standard

- TRACEUR DE DÉCOUPE À PLAT COMPACT
- POSSIBILITÉ D'UTILISER PLUSIEURS OUTILS SUR LE MÊME SUPPORT
- MOLETTE DE RAINAGE ET STYLO
- DÉTECTION DES REPÈRES POUR LA DÉCOUPE ET L'IMPRESSION
- INTERFACE USB 2.0 HIGH SPEED
- DÉCOUPE DES SUPPORTS JUSQU'À 10 MM D'ÉPAISSEUR\*

\*L'épaisseur maximale dépend du matériau découpé.

**CFL-605RT**



À combiner avec la **Mimaki UJF-6042** UV PRINTER

pour disposer d'un système compact et exceptionnel de création de prototypes d'emballages

- Décoration et marquage de produits
- Continuité du flux d'impression/rainage/découpe
- Création d'emballages à la demande



Imprimante à plat A2 à séchage LED UV pour impression directe sur objets et matériaux d'emballage

**Créer...** Échantillons et prototypes d'emballages, coffrets de présentation personnalisés, boîtes, calages, interrupteurs à membrane, modèles en mousse, pochoirs pour sablage, PLV, marquages en vinyle réfléchissant et bien plus encore...

\* Épaisseur variant selon le matériau

## PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ...

### Découpe et rainage en une seule machine compacte

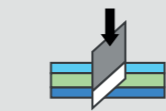
**Outil de découpe excentrique**  
Épaisseur de découpe maximale : 1 mm  
La découpe est effectuée avec une pression optimale comprise entre 30 et 1 000 g.

**Molette de rainage**  
La molette assure le rainage des matériaux, pour des emballages parfaits. La pression peut être réglée entre 500 et 1 500 g selon le matériau traité.



### Outil de découpe tangentielle pour les matériaux épais

La lame découpe les matériaux jusqu'à 2 mm d'épaisseur, mais aussi les films fins, grâce à un contrôle précis de la pression exercée.



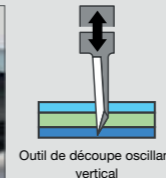
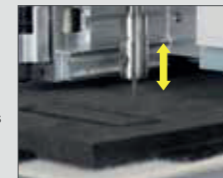
Découpe par pression sur l'outil

**Matériaux adaptés à la découpe tangentielle**  
Carton compact couché, vinyle réfléchissant, feuilles caoutchouc, matériaux industriels et carton ondulé F/G  
**Pression exercée sur l'outil : 500 – 1 500 g (pression optimale variant selon le matériau)**  
**Épaisseur de découpe maximale\* : 2 mm**  
\*Épaisseur variant selon le matériau

### Outil de découpe oscillant vertical pour la mousse souple

La lame découpe les matériaux épais au moyen d'un mouvement alternatif vertical, ce qui en fait l'outil idéal pour la mousse et le carton compact. Elle peut en outre découper diverses épaisseurs grâce à un contrôle précis de l'orientation du tranchant.

Remarque : Il est nécessaire de placer le tapis de feutre sous le support avant la découpe.



Outil de découpe oscillant vertical

**Matériaux adaptés à la découpe oscillante**  
Carton compact, panneaux en plastique expansé et mousse  
**Fréquence d'oscillation verticale max. : 3 000 oscillations verticales/min**  
**Course : 5 mm**  
**Pression exercée sur l'outil : 1 500 g (valeur fixe)**  
**Épaisseur de découpe maximale\* : 10 mm**  
\*Épaisseur variant selon le matériau

### Unité d'aspiration pour immobiliser le support durant la découpe

Les supports légers ou peu épais sont maintenus de deux façons durant la découpe :

- l'unité d'aspiration sous vide intégrée les immobilise ;
- la feuille à superposer sur le support (SPC-0787) améliore l'aspiration.

Remarque :

- Pour la découpe oscillante, il est nécessaire de placer le tapis de feutre 605 (SPC-0785) sur la table.
- Les supports qui ne peuvent pas être correctement maintenus en place par l'unité d'aspiration doivent être immobilisés par du ruban adhésif aux quatre coins.
- Feuille à superposer sur le support à découper (SPC-0787) vendue séparément

