

ÉQUIPEMENT GÉNÉRAL

Conservation des matériaux



I06 542

Enceinte climatique 150L

Description

- Fonction de réfrigération qui permet d'atteindre des températures inférieures à la température ambiante. Système d'humidification interne qui utilise de petites particules et une faible consommation d'eau.
- Fonction de dégivrage intelligente.
- Fonction d'alarme lorsque le récipient manque d'eau. Extérieur métallique peint en résine époxy.
- Chambre intérieure en acier inoxydable miroir.
- Système de circulation d'air qui homogénéise la température dans la zone de travail.
- Couche isolante en polyuréthane.
- Plage de température : 10 - 65 °C (0 - 65 °C sans humidification).
- Résolution : 0,1 °C. Fluctuation de la température : ± 0,5 °C (haute température), ± 1 °C (basse température).
- Uniformité de température : ± 1 °C. Plage d'humidité : 45 - 95 % HR.
- Stabilité de l'humidité : ± 5 %.
- Grand écran numérique qui affiche l'heure, la température, l'humidité, la durée du cycle, les segments, les alarmes et d'autres indicateurs.
- Fonction temporisation (0 - 99 h 59 min).
- Porte intérieure en verre qui permet de voir les échantillons.
- Facile à nettoyer.
- Inclut deux grilles réglables en hauteur.
- 220-240V / 50-60Hz.

Capacité 150L

Nombre de grilles maximum : 12

Dimensions extérieures : 646 x 641 x 1301

Dimensions intérieures : 490 x 400 x 750

Poids : 114 kg



+33 1 30 47 10 65



contact@igm.fr



4 Rue Pablo Picasso,
78114 Magny les Hameaux

www.igm.fr