

90060139



via Arcevese, 44
60010 Casine di Ostra, Italy
T +39 071 688771
F +39 071 68858
export@messersi.it
www.messersi.it

Trasportatori cingolati Transporteurs à chenilles
Tracked carriers Raupentransporter

ZERO EMISSION LINE TC50-e
TC120-e



 **MESSERSI** spa

 **MESSERSI** spa



CARATTERISTICHE GENERALI

- Sottocarro cingolato con motore elettrico a batteria.
- Trasmissione idraulica con comandi su leve manuali, tre pompe a ingranaggi e motori idraulici orbitali a cilindrata fissa.
- 2 velocità comandate tramite leva sul distributore idraulico.
- Fungo d'emergenza per garantire la massima sicurezza all'operatore.
- BMS (Battery Management System) per controllare le condizioni della macchina.
- Una carica completa della batteria (tipo Lito-Ferro-Fosfato) garantisce autonomia fino ad un turno completo di lavoro standard (5-6 ore).
- Disponibile anche con benna a scarico alto variabile.

DATI TECNICI

Peso operativo con pala (senza operatore)	kg	540
Carico operativo max	kg	500
Capacità di carico benna - a colmo SAE	m ³	0.304
- a raso sabbia / liquidi	m ³	0.265 / 0.180
Capacità pala autocaricante	l	50
Motore elettrico tipo asincrono trifase a gestione elettronica.		
- Potenza nominale	kW	5.5
- Regime rotazione massimo	g/min	2850
- Tensione nominale di esercizio	V	48
- Corrente massima nominale	Ah	144
- Coppia nominale da 0 a 1500 g/min	daNm	4
Trasmissione idraulica		
Velocità massima	km/h	1.5 / 3.0
Pendenza massima superabile a pieno carico	%	30
Pressione specifica al suolo: - a vuoto / a carico	kg/cm ²	0.18 / 0.34
Larghezza cingolo	mm	180
Tensionamento cingolo	molla + vite di registro	
N. 3 pompe a ingranaggi con portata totale	l/min	25
Pressione massima per rotazione cingoli	bar	190
Pressione massima per impianto benna e pala	bar	150
Capacità totale del pacco batteria	kWh	8
Celle tipo: LiFePO ₄ (Lito-Ferro-Fosfato)	n°	28 (14 x 2)
Autonomia minima a pieno carico no stop	h	2.5
Vita media batteria (cicli carica-scarica)	n°	2000
Tempo di ricarica con caricabatteria STD	h	8 / 10
Raffreddamento inverter	tipo	alluminio

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

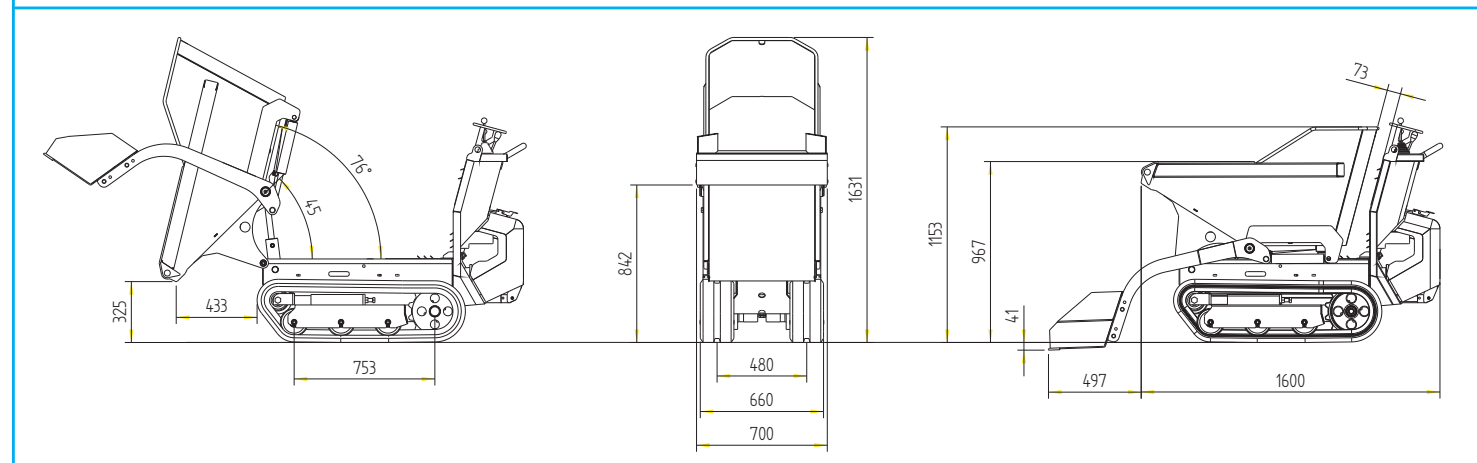
- Base chenillé avec moteur électrique à batterie.
- Transmission hydraulique avec commandes à leviers manuels, trois pompes à engrenages et moteurs hydrauliques à cylindrée fixe.
- 2 vitesses contrôlées par un levier sur le distributeur hydraulique.
- Bouton de sécurité pour assurer une sécurité maximale à l'opérateur.
- BMS (Système de Gestion Batterie) pour vérifier les conditions de la machine
- Une charge complète de la batterie (type Lithium-Fer-Phosphate) garantit autonomie pour un cycle complet de travail (5-6 heures).
- Disponible aussi avec benne à déversement haut.

DONNÉES TECHNIQUES

Poids opératif avec pelle (sans opérateur)	kg	540
Max charge opérative	kg	500
Capacité de charge de la benne: - à comble (norme SAE)	m ³	0.304
- à ras avec sable / liquides	m ³	0.265 / 0.180
Capacité de la pelle chargeuse	l	50
Moteur électrique asynchrones triphasés à commande électronique.		
- Puissance nominale	kW	5.5
- Vitesse de rotation maxime	tpm	2850
- Tension nominale	V	48
- Courant maximum nominal	Ah	144
- Couple nominal de 0 à 1500 tpm	daNm	4
Transmission hydraulique		
Vitesse max	km/h	1.5 / 3.0
Pente max franchissable à pleine charge	%	30
Pression spécifique au sol: à vide / en charge	kg/cm ²	0.18 / 0.34
Largueur chenille	mm	180
Tendeur de la chenille	ressort+vis de registre	
N. 3 pompes à engrenages avec débit total de	l/min	25
Pression max pour la rotation des chenilles	bar	190
Pression max pour le système benne et pelle	bar	150
Capacité de la batterie	kWh	8
Numero des éléments LiFePO ₄ (LithiumFerPhosphate)	n°	28 (14 x 2)
Min autonomie de travail en plain charge non stop	h	2
Durée de vie batterie (cycle charge-décharge)	n°	2000
Temps de recharge avec chargeur de batterie STD	h	8 / 10
Refroidissement de l'onduleur	type	Aluminium

DIMENSIONI DI INGOMBRO / DIMENSIONS

Dimensioni in mm / Dimensions en mm



CARATTERISTICHE GENERALI

- Sottocarro cingolato TOTALMENTE ELETTRICO (senza trasmissione idraulica) con motori elettrici a batteria.
- Trasmissione con 2 inverter, 2 motori elettrici (heavy duty concepiti per lavorare anche nelle condizioni più severe) e 2 riduttori epicicloidali.
- Comando traslazione tramite 2 joystick elettronici proporzionali con ritorno automatico a zero per l'arresto in caso di emergenza.
- Fungo d'emergenza ed elettrofreni per garantire all'operatore la massima sicurezza.
- Layout del cingolo brevettato, con rulli basculanti nella zona centrale del cingolo, per garantire un'ampia zona di appoggio, un'elevata stabilità e un ottimo comfort di guida in tutte le condizioni di impiego.
- Circuito oleodinamico di servizio per l'azionamento della benna con motopompa elettrica comandata da inverter dedicato.
- BMS (Battery Management System) per controllare le condizioni della macchina.
- Una carica completa della batteria (tipo Lito-Ferro-Fosfato) garantisce autonomia fino ad un turno completo di lavoro standard (8 ore).
- Disponibile come optional radiocomando per controllo a distanza.
- Disponibile anche con benna a scarico alto variabile (e pala autocaricante).

DATI TECNICI

Peso operativo con pala (senza operatore)	kg	900
Carico operativo max	kg	1200
Capacità di carico benna: - a colmo SAE	m ³	0.440
- a raso sabbia / liquidi	m ³	0.340 / 0.210
Capacità pala autocaricante	l	65
N. 3 motori elettrici tipo asincroni trifase a gestione elettronica		
Protocollo CAN BUS per la comunicazione dati.		
Motori elettrici installati per la traslazione	n°	2
- Potenza nominale (per ciascun motore)	kW	2 / 2.72
- Potenza di picco	kW	4 / 5.44
- Regime rotazione massimo	g/min	3000
- Tensione nominale di esercizio	V	80
- Corrente massima nominale	A	144
- Coppia nominale da 0 a 1500 g/min	daNm	4
Trasmissione diretta su motoriduttore		
Motori elettrici installati per i servizi	n°	1
- Potenza nominale	kW	1.5 / 2.0
- Potenza di picco	kW	3 / 6.12
- Regime rotazione massimo	g/min	1800
- Tensione nominale di esercizio	V	80
- Corrente massima per i servizi	A	24
- Coppia nominale da 0 a 1500 g/min	daNm	1.5
Velocità massima	km/h	4
Pendenza massima superabile a pieno carico	%	43
Pressione specifica al suolo: - a vuoto / a carico	kg/cm ²	0.20 / 0.40
Larghezza cingolo	mm	180
Tensionamento cingolo	molla + vite di registro	
Pompa impianto servizi	tipo	ingranaggi
Portata	l/min	5
Pressione massima servizi	bar	160
Capacità batteria	kWh	8
Celle tipo: LiFePO ₄ (Lito-Ferro-Fosfato)	n°	48 (24 x 2)
Autonomia minima a pieno carico no stop	h	4
Vita media batteria (cicli carica-scarica)	n°	2000
Tempo di ricarica con caricabatteria STD	h	7.5
Raffreddamento inverter	tipo	dissipatori in alluminio+ventola

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Base chenillé COMPLÈTEMENT ÉLECTRIQUE (sans transmission hydraulique) avec moteurs électriques à batterie.
- Transmission à travers 2 onduleurs, 2 moteurs électriques (heavy duty conçus pour fonctionner même dans la plus sévère conditions) et 2 réducteurs épicycloïdaux à engrenages.
- Commande de vitesse avec 2 joysticks électronique proportionnel à retour automatique à zéro pour l'arrêt en cas d'urgence.
- Bouton de sécurité et frein électrique pour le maxime de sécurité à l'opérateur.
- Lay out de la chenille, avec rouleaux basculant dans la zone centrale da la chenille, breveté pour garantir une large zone d'appui, stabilité élevée et un confort optimal de conduite dans toutes les conditions d'emploi.
- Circuit hydraulique de service pour l'azionement du godet avec pompe électrique alimenté par onduleur dédié.
- BMS (Système de Gestion Batterie) pour contrôler les conditions de la machine.
- Les batteries (Lithium-Fer-Phosphate) chargées au 100% fournissent fonctionnement pour un cycle complet de travail (8 heures).
- Disponible radiocommande en option pour conduire à distance.
- Disponible aussi avec benne à déversement haut (et pelle auto chargeant).

DONNÉES TECHNIQUES

Poids opératif avec pelle (sans opérateur)	kg	900
Max charge opérative	kg	1200
Capacité de charge de la benne MT: - à comble (norme SAE)	m ³	0.440
- à ras avec sable / liquides	m ³	0.340 / 0.210
Capacité de la pelle chargeuse	l	65
N. 3 moteurs électriques asynchrones Triphasés à commande électronique.		
Protocole CAN BUS pour la communication des données.		
Moteurs électriques installés pour le déplacement	n°	2
- Puissance nominale (pour chaque moteur)	kW	2 / 2.72
- Puissance de crête	kW	4 / 5.44
- Vitesse de rotation maxime	tpm	3000
- Tension nominale	V	80
- Courant maximum nominal	A	144
- Couple nominal de 0 à 1500 tpm	daNm	4
Transmission direct sur le motoreducteur		
Moteurs électriques installés pour les services	n°	1
- Puissance nominale	kW	1.5 / 2.0
- Puissance de crête	kW	3 / 6.12
- Vitesse de rotation maxime	tpm	1800
- Tension nominale	V	80
- Courant maximum pour les services	A	24
- Couple nominal de 0 à 1500 tpm	daNm	1.5
Vitesse max	Km/h	4
Pente max franchissable à pleine charge	%	43
Pression spécifique au sol: à vide / en charge	kg/cm ²	0.20 / 0.40
Largueur chenille	mm	180
Tendeur de la chenille	type	ressort+vis de registre
Pompe services	type	à engrenages
Débit	l/min	5
Pression max d'exercice services	bar	160
Capacité de la batterie	kWh	8
Numero des éléments LiFePO ₄ (LithiumFerPhosphate)	n°	48 (24 x 2)
Min autonomie de travail en plain charge non stop	h	4
Durée de vie batterie (cycle charge-décharge)	n°	2000
Temps de recharge avec chargeur de batterie STD	h	7.5
Refroidissement de l'onduleur	type	dissipateurs en aluminium+ventilateur

DIMENSIONI DI INGOMBRO / DIMENSIONS

Dimensioni in mm / Dimensions en mm

