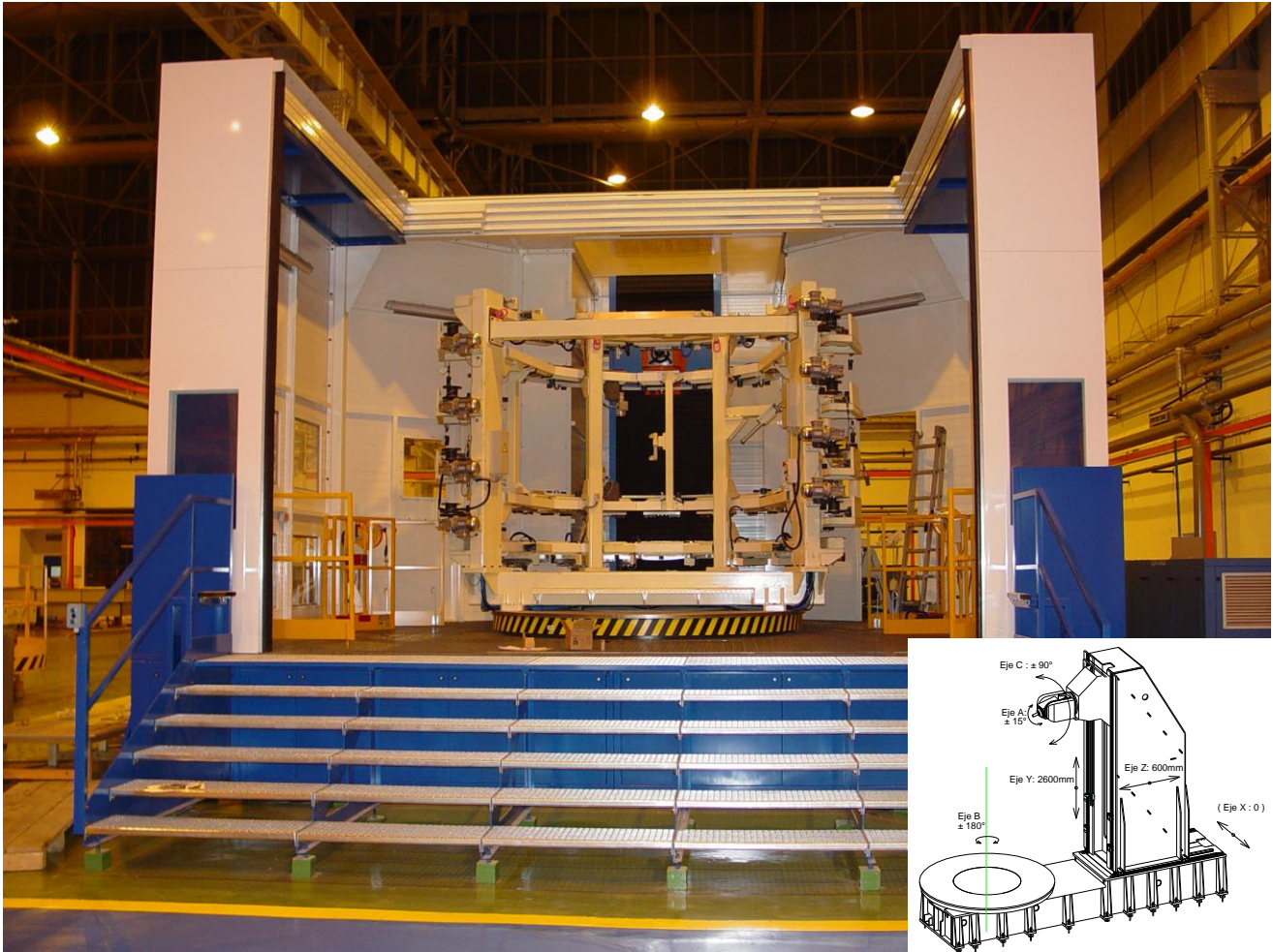
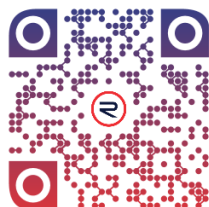
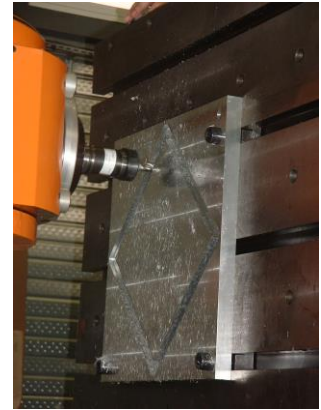


DETOUREUSE



RGIFRANCE
créateur de machines-outils





COURSES	Unités	
Y – Translation (vertical)	mm	2600
Z – Translation (horizontal)	mm	600
A – Rotation (tête)	D°	± 15
B – Rotation (table)	D°	± 180
C – Rotation (tête)	D°	± 90
MOTORISATION AXE Y		
Vitesse Maxi	m/min	12
Accélération	m/s ²	0.5
Précision	mm	± 0.05
Masse à déplacer	Kg	1 750
Effort de coupe	N	10 000
MOTORISATION AXE Z		
Vitesse Maxi	m/min	20
Accélération	m/s ²	1
Précision	mm	± 0.05
Masse à déplacer	Kg	9 000
Effort de coupe	N	10 000
MOTORISATION AXE A		
Vitesse Maxi	tr/min	5
Accélération	rad/s ²	1.745
Précision	mm	± 5"
Masse à déplacer	Kg	200
Effort de coupe	N	6 000
Couple dû à l'effort de coupe	Nm	1 830
MOTORISATION AXE C		
Accélération	rad/s ²	5.236
Précision	mm	± 5"
Masse à déplacer	Kg	600
Effort de coupe	N	10 000
Couple dû à l'effort de coupe	Nm	817.20
MOTORISATION AXE B		
Vitesse Maxi	tr/min	4
Accélération	rad/s ²	1.396
Précision	mm	± 4"
Masse table	Kg	3 000
Masse pièce + outillage	Kg	5 000
Couple au démarrage	Nm	1433.13
Couple au démarrage avec accélération°	Nm	7890.85
BROCHE		
Position		Horizontale ± 15° / axe A ± 180° / axe C
Cône		HSK-A63
Vitesse max.	tr/min	24 000
Puissance	kW	15
Force de serrage outil	N	18 000



Z.I des Pommiers 46400 Saint-Céré
Tél. : 00 33 (0)5.65.10.83.01