

## TECHNICAL DATA - DATI TECNICI

Effective cylinder volume - Dimensioni cilindro di lavoro	ø 100 x 100 mm
Laser Source - Sorgente laser	Fiber Laser 200W
Precision Optics - Ottiche di precisione	Quartz F-Theta Lense
Laser spot diameter - Diametro spot laser	55 µm
Typical layer thickness (adjustable) - Spessore tipico layer (regolabile)	20-30 µm
Power supply - Alimentazione elettrica	220-240 V 1 ph - 50/60Hz
Machine dimensions - Dimensioni macchina	1390 x 1600 x 777 mm
Net weight - Peso netto	650 Kg
Max power absorbed - Potenza massima assorbita	1000 VA
O <sub>2</sub> concentration - Concentrazione O <sub>2</sub>	0,3%
Inert gas supply - Gas inerti	Nitrogen, Argon - Azoto, Argon
Inert gas consumption - Consumo gas inerti	<0,3 L/min @ 0,5% O <sub>2</sub>
Noise - Rumorosità	<70 dB

## MATERIALS

Precious Metals, Bronze, Cobalt Chrome, Stainless Steel, Maraging Steel, Nickel Alloys, Aluminium\*, Titanium\*  
\*option RM

## MATERIALI

Metalli preziosi, Bronzo, Cromo Cobalto, Acciaio Inossidabile, Acciaio Maraging, Lega di Nichel, Alluminio\*, Titanio\*  
\*option RM

## OPTIONS - OPZIONI

Finer laser spot (30 µm) - Spot laser ridotto (30 µm)  
Interchangeable cylinders - Cilindri intercambiabili  
Removable filter unit - Gruppo filtro rimovibile  
Glove box

**sisma**  
From the digital file  
to the metal object



3D SOLUTIONS

19 bis avenue Duguay Trouin  
78960 Voisins Le BretonneuxTel: +33 (0)1 30 60 03 33  
Email : info@3dsolutions.fr[www.3dsolutions.fr](http://www.3dsolutions.fr)

**sisma**

SISMA S.p.A.  
via dell'Industria, 1  
36013 Pivovene Rocchette (VI) Italy  
tel. (+39) 0445 595511  
fax (+39) 0445 595595  
info@sisma.com  
www.sisma.com  
www.rocking3dmetal.com



UNIDI

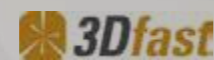


COMPANY WITH  
QUALITY SYSTEM  
CERTIFIED BY DNV GL  
= ISO 9001 =

Partners for powders:



Partners for sint &amp; mill:



INCREASE QUALITY  
SAVE TIME  
GROW YOUR BUSINESS

## LASER METAL FUSION

It is an additive manufacturing process that uses a 3D CAD file, as a source of digital information, and energy, in the form of a high power laser beam, to realize three-dimensional metal objects through the fusion of thin layers of metallic powder.

È un processo di manifattura additiva che utilizza un file CAD 3D, come sorgente di informazioni digitali, ed energia, sotto forma di un raggio laser ad alta potenza, per realizzare oggetti metallici tridimensionali mediante la fusione di sottilissimi strati di polvere metallica.



1

### Simple and robust design

The splittable structure prevents any possibility of contamination between the LMF process zone and the electronic part. Due to this design Mysint is easy to carry.

### Design semplice e robusto

La struttura divisibile in due parti previene ogni possibilità di contaminazione tra la zona di processo LMF e la parte elettronica. Questa scelta progettuale rende Mysint facile da trasportare.

2

### Enhanced productivity

The patented Tilting Coater allows a notable reduction of the re-coating time between each layer, thus significantly improving the productivity.

### Elevata produttività

Grazie al Tilting Coater brevettato Mysint offre tempi di recoating ridotti favorendo la capacità produttiva.

3

### Perfect fusion / low gas consumption

The optimized inert gas management not only ensures a uniform and constant flow over the metal powder bed, but it also contributes to reduce the gas consumption to <math><0,3\text{ L/min}</math>.

### Uniformità di fusione / basso consumo di gas

La gestione ottimizzata del gas inerte ne garantisce un flusso uniforme e costante sul letto di polvere metallica, oltre ad un considerevole risparmio (<math><0,3\text{ L/min}</math>).

4

### High efficiency filter

Mysint is equipped with a dedicated, easily replaceable filter.

### Filtro ad alta efficienza

La macchina dispone di un filtro dedicato facilmente sostituibile.

5

### High flexibility

The powder recharge is fast and easy with the interchangeable and reducible cylinders (option). The circular shape of the platform prevents any dispersion of powder.

### Elevata flessibilità

Cilindri intercambiabili e riducibili (optional) per un cambio polvere facile e veloce. La forma circolare della piattaforma evita qualsiasi dispersione di materiale.

6

### Effective powder management

The Dynamic Oversupply automatically calculates the exact amount of powder necessary to generate the piece.

### Efficace gestione delle polveri

Grazie al Dynamic Oversupply, Mysint calcola automaticamente la quantità di polvere strettamente necessaria alla generazione del pezzo.

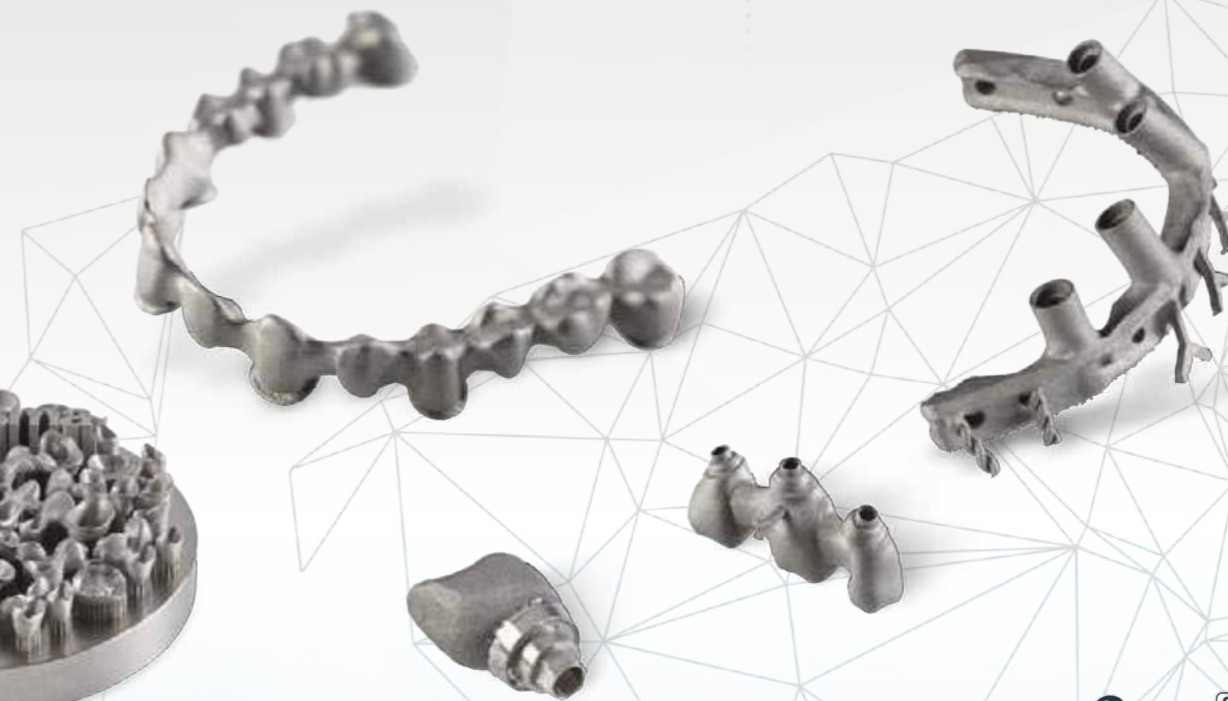
7

### Open system

CAM and HMI are totally open, every single parameter is settable by the end-user.

### Open system

CAM e HMI totalmente aperti con parametri completamente personalizzabili.



**SINT & MILL:  
COMBINED ACTION  
THE PERFECT PROCESS  
FOR THE PERFECT  
DENTAL IMPLANT**



**3D SOLUTIONS**

19 bis avenue Duguay Trouin  
78960 Voisins Le Bretonneux  
Tel: +33 (0)1 30 60 03 33  
Email: info@3dsolutions.fr  
[www.3dsolutions.fr](http://www.3dsolutions.fr)

**SINT & MILL:  
AZIONE COMBINATA  
IL PROCESSO IDEALE  
PER UN IMPIANTO  
DENTALE PERFETTO**