

PRESENTATION D'ENTREPRISE



465 Chemin d'Envernhe – ZIA des pommiers
46400 SAINT-CERE
SIRET – 821 943 008 00010 – NAF – 2841 Z

RGI FRANCE

créateur de machines-outils

NOTRE SOCIETE



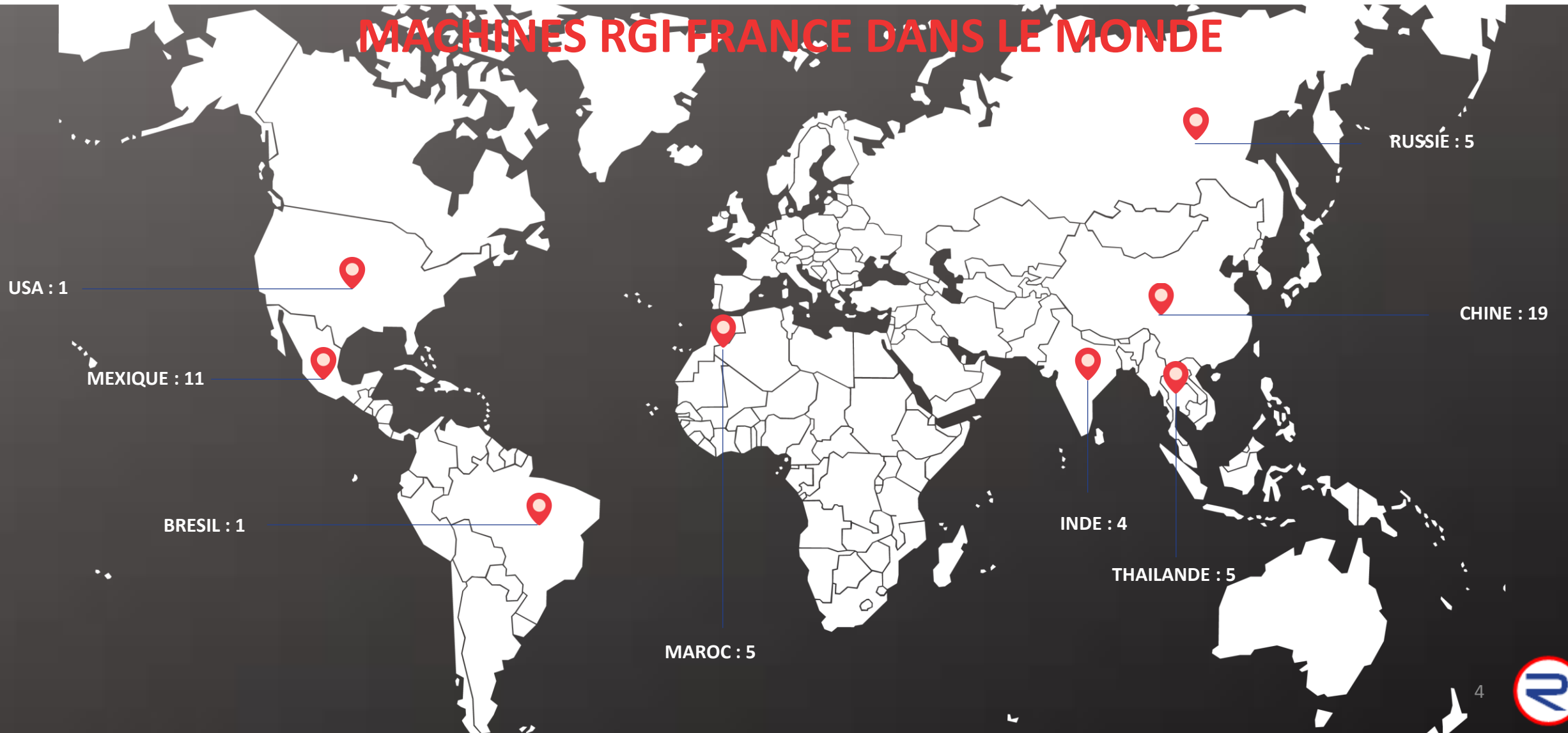
RGI FRANCE

créateur de machines-outils

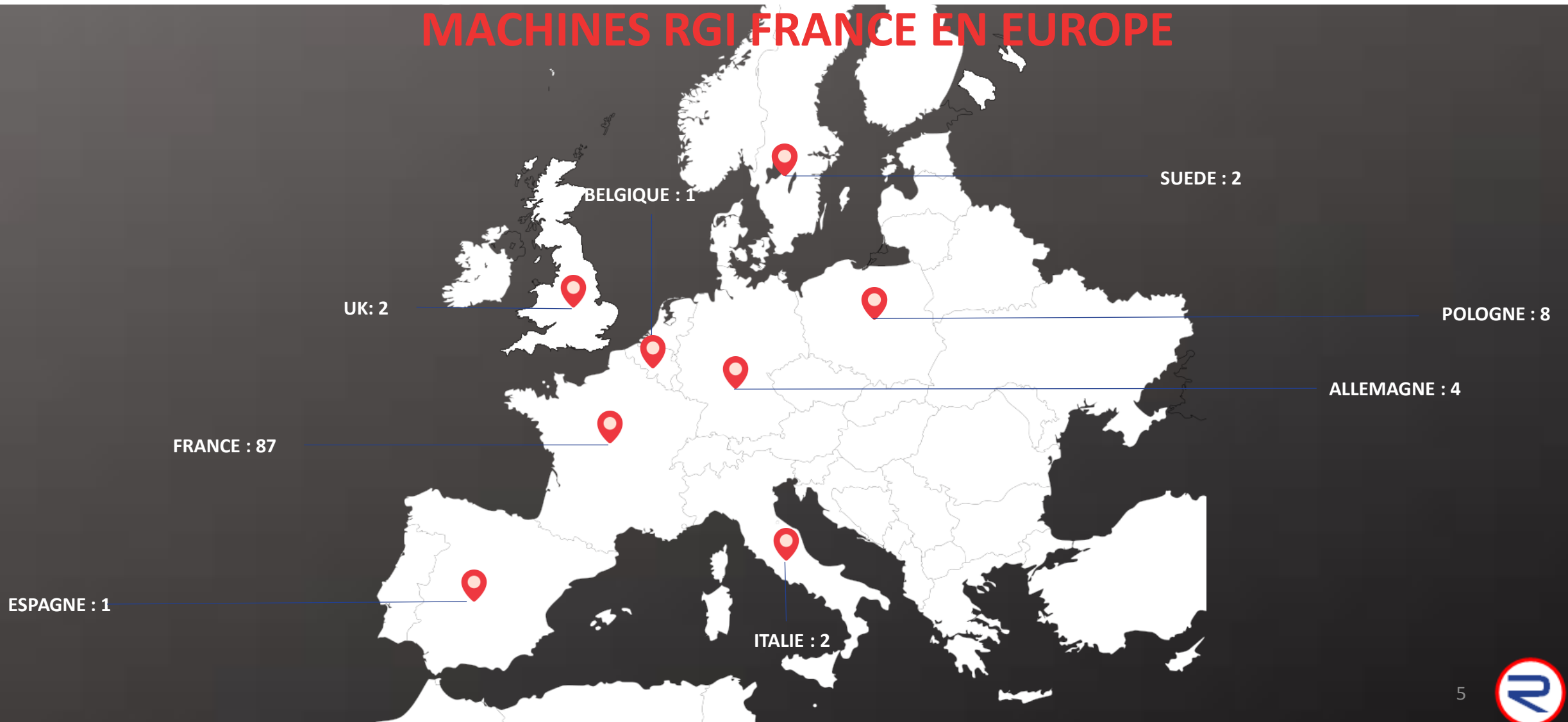
ILS NOUS FONT CONFIANCE



MACHINES RGI FRANCE DANS LE MONDE



MACHINES RGI FRANCE EN EUROPE



RGI FRANCE

créateur de machines-outils

RIVAX → complexe d'usinage (centre 5 axes fraisage et tournage)

Nous avons créé la ligne de produit RIVAX dans le but de donner toujours plus d'avantage concurrentiels à nos clients par les performances intrinsèques de nos machines et par leur taux élevé de disponibilité.

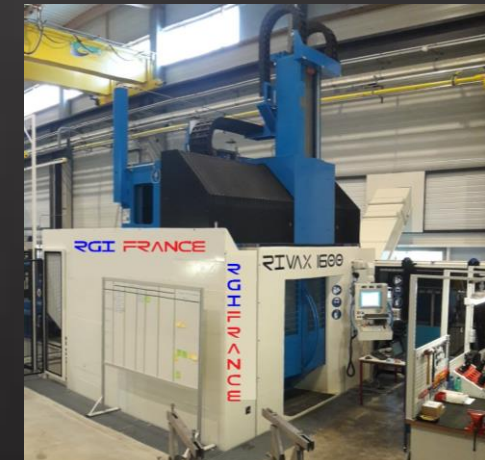
Ainsi, nous nous donnons toujours la possibilité de faire évoluer nos modèles vers plus de performances dans le respect des exigences du client.

Les machines de la gamme RIVAX sont ouvertes à toutes les évolutions technologiques au sommet de l'état de l'art.

Les machines de la gamme RIVAX sont des centres d'usinage 5 axes du type plateau roto-inclinable, monté sur un berceau dont l'inclinaison varie de -5° à 135° .

Exemple de désignation complète : RIVAX 2000 –HP-T200-P2

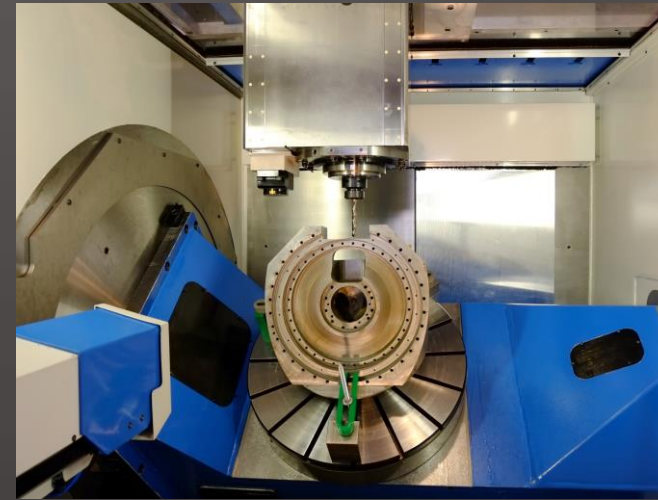
- ☐ Passage de giration de 800 – 2500 mm
- ☐ TX ATC X outils
- ☐ PY Y palettes
- ☐ HP arrosage haute pression



RGI FRANCE

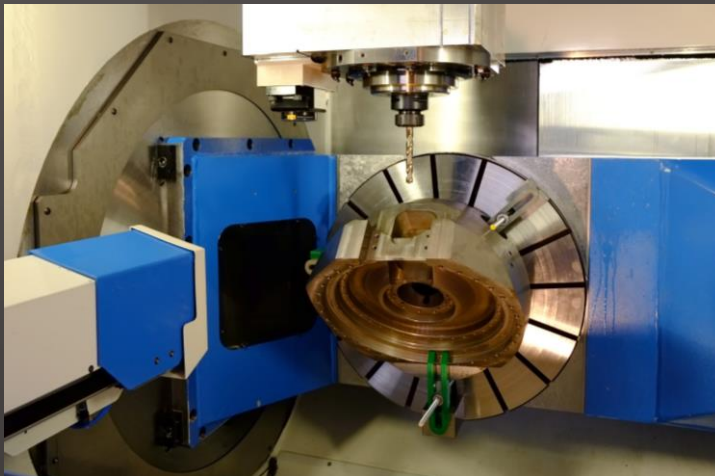
créateur de machines-outils

MACHINE DE BASE	RIVAX 800		RIVAX 1400		RIVAX 2000	
Ø plateau (mm)	600		1200		1600	
Ø de giration(mm)	800		1400		2000	
Hauteur max (mm)	800		1150		1500	
Puissance broche de tournage (kW)	47		60		90	
Vitesse broche de tournage (RPM)	1200		450		350	
Charge maxi de la table(kg)	800		2500		3500	
Vitesse max des axes XYZ//C//A	30 m/min	//	20 RPM	//	3,5 RPM	
Broche de fraisage	70 kW	700Nm	7000 RPM	CAPTO C8		
Type CNC	SIEMENS / NUM					



OPTIONS POSSIBLES

- ☐ Type de magasin outils : robot, matriciel
- ☐ Identification outil par puce RFID
- ☐ Têtes accessoires: équerre, recessing, excentration
- ☐ Palettisation semi-automatique ou automatique
- ☐ Broche haute vitesse 24000 RPM
- ☐ Changement de tête automatique
- ☐ Groupe d'arrosage de 16 à 350 bars
- ☐ Surveillance de process : vibration / mesure de puissance / vision / température
- ☐ Industrialisation
- ☐ Rectification
- ☐ Compatibilité Industrie 4.0
- ☐ Mesures de pièces et d'outils



MAXI RIVAX → complexe d'usinage (tournage et fraisage)

En complément de notre gamme RIVAX , nous proposons des machines de tournage / fraisage de matériaux durs de grande dimension.

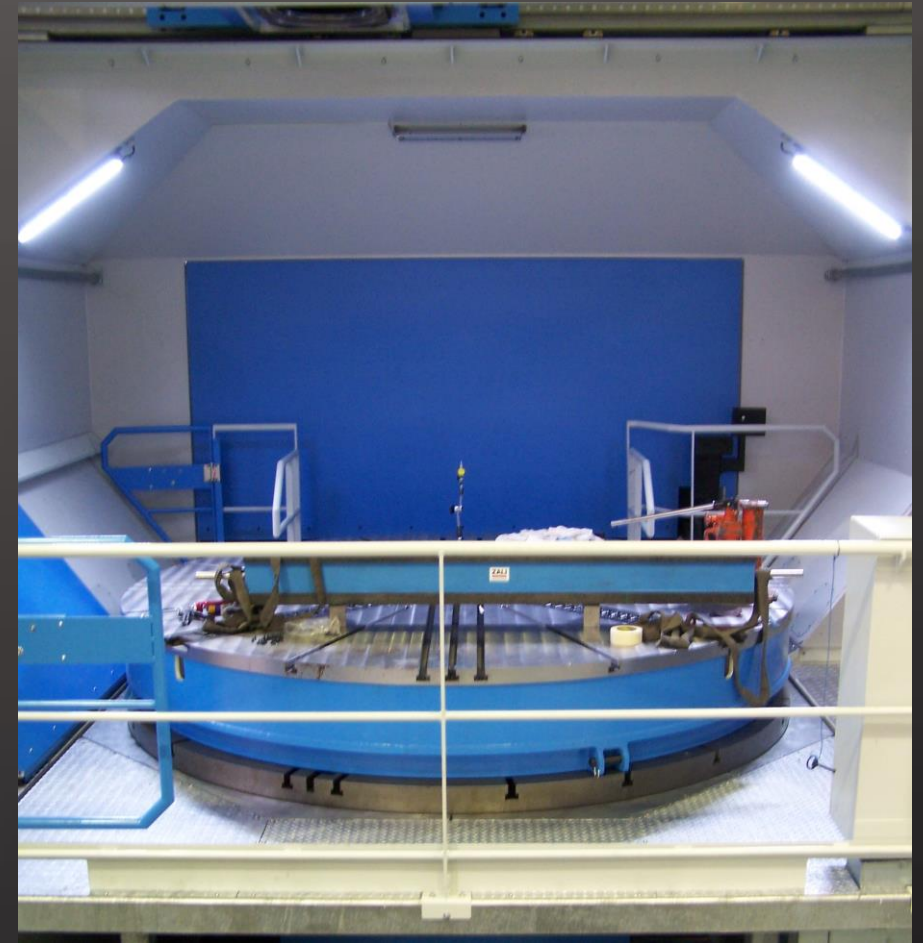
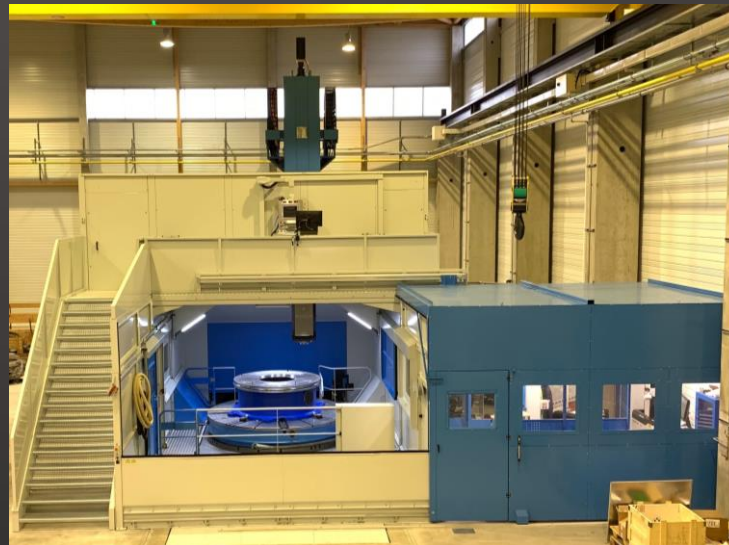
Ces machines peuvent être équipées d'une grande gamme d'accessoires : plusieurs types de têtes avec changement automatique ou arrosage haute pression par exemple.

Sur nos gammes de machines nous différencions toujours la fonction fraisage du tournage.

Exemple de désignation complète :

MAXI RIVAX 3000

- ❑ Taille de giration
- ❑ HP haute pression



RGI FRANCE

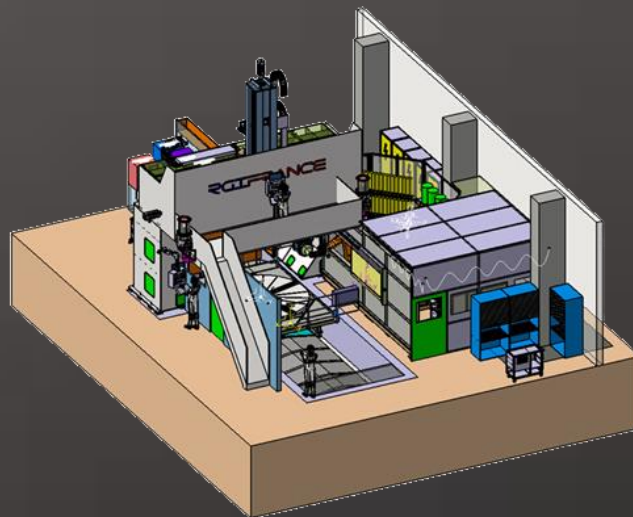
créateur de machines-outils

MACHINE DE BASE	MAXI RIVAX
Ø de passage (mm)	3000 → 8000
Puissance broche de fraisage (kW)	52 (S1) 72 (S6)
Vitesse broche de fraisage (RPM)	jusqu'à 7000
Puissance broche de tournage (kW)	52 (S1) 72 (S6)
Vitesse broche de tournage (RPM)	15 → 150
Vitesse max des axes X // Y // Z (m/min)	20 // 20 // 20
Attachement outils	CAPTO C8 / HSK / ISO
Type de CNC	SIEMENS / NUM



OPTIONS POSSIBLES

- ☐ Type de magasin outils : robot, disque, chaine, matriciel
- ☐ Identification outil par puce RFID
- ☐ Table tournante de positionnement
- ☐ Palettisation semi-automatique ou automatique
- ☐ Changement de tête automatique
- ☐ Groupe d'arrosage de 16 à 350 bars
- ☐ Têtes accessoires: square, recessing, offset
- ☐ Surveillance de process : vibration / mesure de puissance / vision / température
- ☐ Industrialisation
- ☐ Compatibilité Industrie 4.0
- ☐ Mesures pièces et outils
- ☐ Mors à serrage automatiques



GIRAX → tour vertical

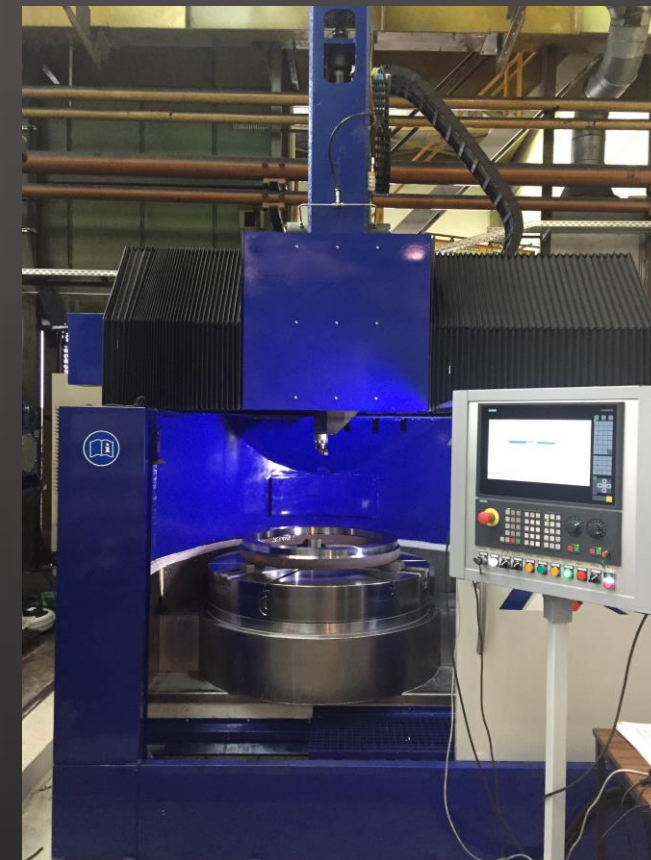
La gamme GIRAX est une ligne de tours verticaux de dimensions moyennes à structure extrêmement rigide conçue pour l'usinage de matériaux durs.

RGI FRANCE répond aux demandes de construction de toute machine en dehors des spécifications standards spécifiées dans le tableau joint.

Nos équipes font preuve d'une grande capacité d'adaptation et d'innovation au service de nos clients dans le seul but de leur livrer des outils de production les mieux adaptés à leurs besoins.

Exemple de désignation complète : GIRAX-2500 TG-HP

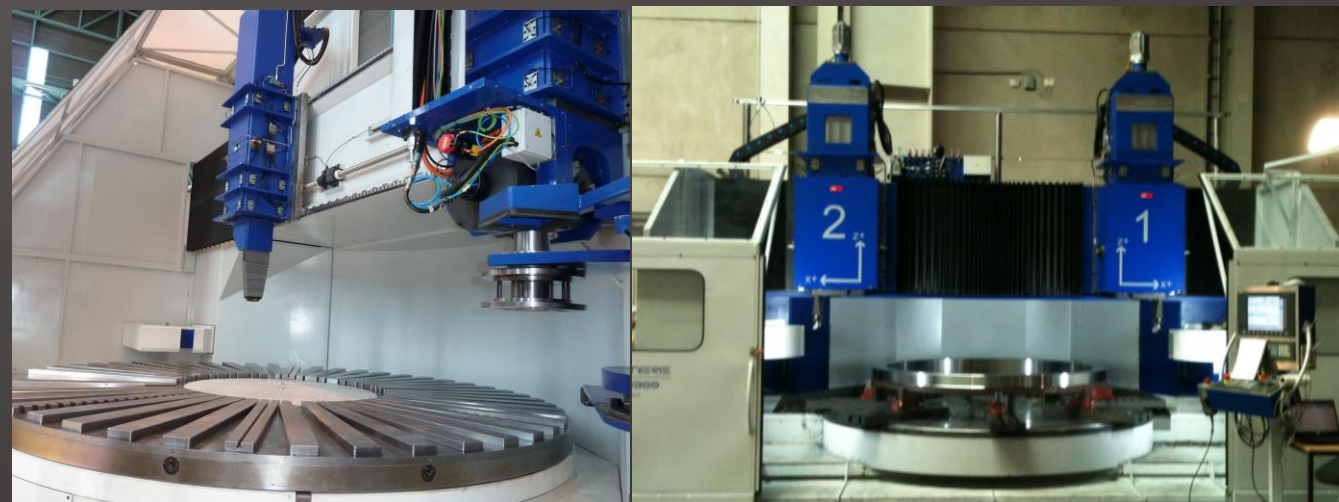
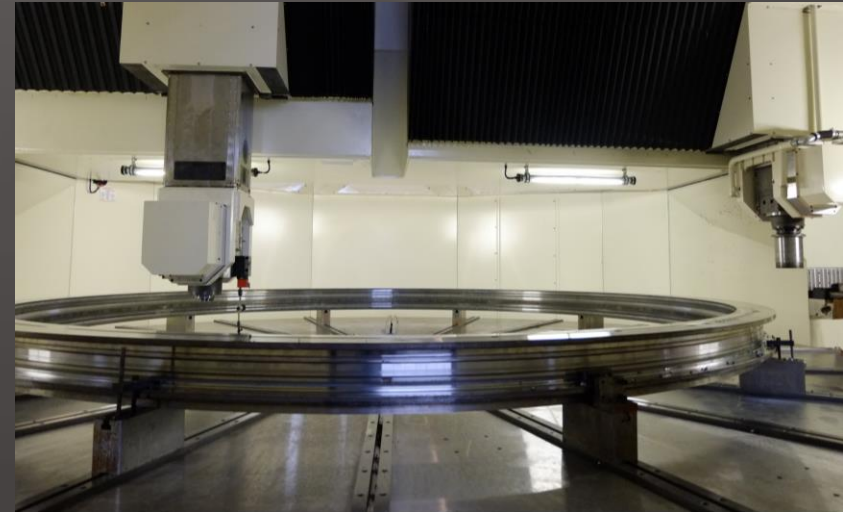
- ☐ Passage de giration
- ☐ TT (2 chariots de tournage)
- ☐ TG (1 chariot de tournage + 1 chariot de rectification)
- ☐ TM (1 chariot de tournage + 1 chariot de fraisage)
- ☐ HP arrosage haute pression



RGI FRANCE

créateur de machines-outils

MACHINE DE BASE	GIRAX
Ø de passage (mm)	1200 → 8000
Puissance plateau (kW)	50 → 100
Vitesse plateau (RPM)	400 RPM (Ø 1200 mm) / 30 RPM (Ø 8000mm)
Section du coulant (mm)	250 x 250 / 500 x 500
Vitesse max axes X // Z (m/min)	20 // 20
Attachement outil	CAPTO C8 / HSK / KENAMETAL / ISO
Type de CNC	SIEMENS / FANUC



OPTIONS POSSIBLES

- ☐ Type de magasin outils : robot, disque, chaîne
- ☐ Identification outil par puce RFID
- ☐ Palettisation semi-automatique ou automatique
- ☐ Mors à serrage automatique
- ☐ Groupe d'arrosage de 16 à 350 bars
- ☐ 2nd chariot de rectification avec équilibrage automatique, changement automatique de meules
- ☐ Surveillance de process : vibration / mesure de puissance / vision / température
- ☐ 2nd chariot de tournage
- ☐ Fonction perçage
- ☐ Industrialisation
- ☐ Compatibilité Industrie 4.0
- ☐ Mesures pièces et outils
- ☐ Broche fraiseuse 52(S1) 72(S6)

DELTA → fraisage pour matériaux durs

Machine portique fraisage : Portique fixe avec table mobile

La famille de DELTAX de fraiseuses de grandes dimensions à table mobile remportent un franc succès auprès des industriels les plus exigeants. Leurs atouts : précision, rigidité et stabilité.

Les fraiseuses DELTAX sont équipées à la demande de broche à grande vitesse, de têtes pivotantes à renvoi d'angle et de tête d'usinage 5 axes.

Ces machines peuvent combiner plusieurs types de têtes avec changement automatique.

Ces têtes sont conçues et fabriquées par RGI FRANCE.

L'intégration d'éléments issus de notre propre bureau d'études et fabriqués dans nos ateliers nous confère une maîtrise totale sur les performances de nos machines et leur maintien pendant toute leur durée de vie.

Exemple de désignation complète : DELTAX - 3000/1500 – HT (Capacité 3000/1500 course axe X 3000mm / 1500mm de passage entre montant, tête 1 axe + table rotative)

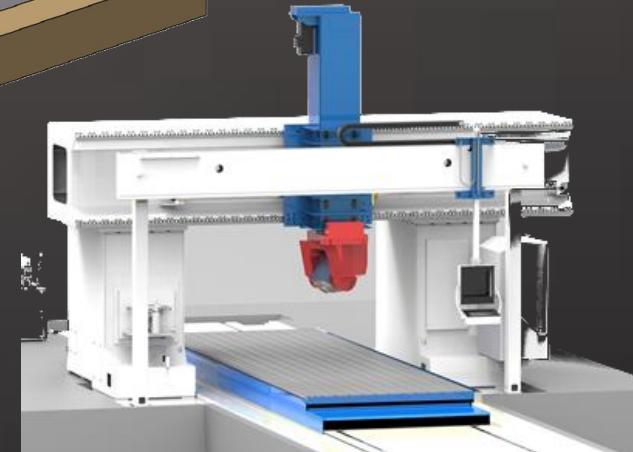
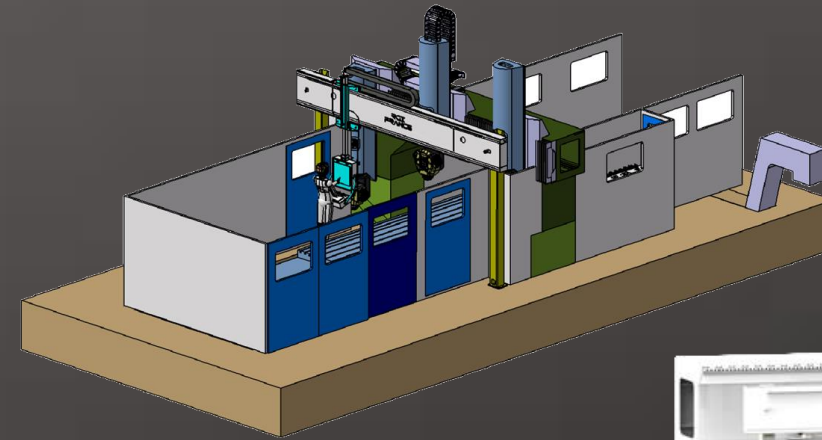
- ☐ 3000/1500 : course axe X 3000mm / 1500mm de passage entre montant
- ☐ H tête 1 axe
- ☐ 2H tête 2 axes
- ☐ HT tête 1 axe + table rotative
- ☐ 2HT tête 2 axes + table rotative (machine 6 axes)



RGI FRANCE

créateur de machines-outils

MACHINE DE BASE	DELTAX
Longueur usinable (mm)	6000 → 20000
Largeur usinable (mm)	2000 → 4500
Hauteur usinable (mm)	1000 → 2000
Puissance broche (kW)	52 (S1) 72 (S6)
Vitesse broche (RPM)	jusqu'à 7000
Section de coulant (mm)	500 x 500
Vitesse max axes X // Y // Z (m/min)	30 // 20 // 20
Attachement outils	CAPTO C8 / HSK / ISO
Type de CNC	SIEMENS / FANUC / NUM



OPTIONS POSSIBLES

- ☐ Type de magasin outils : robot, disque, chaîne
- ☐ Identification outil par puce RFID
- ☐ Table tournante de positionnement
- ☐ Broche haute vitesse 24000 RPM
- ☐ Changement de tête automatique
- ☐ Groupe d'arrosage de 16 à 80 bars
- ☐ Têtes accessoires : 1 ou 2 axes de positionnement ou continus
- ☐ Surveillance de process : vibration / mesure de puissance / vision / température
- ☐ Industrialisation
- ☐ Compatibilité Industrie 4.0
- ☐ Mesures de pièces et outils



RGI-CONCEPT

Nos produits spéciaux:

- MACHINES SPECIALES
- TETES D'USINAGE
- EQUIPEMENTS



Machine d'usinage carbone
A320 NEO

MACHINES SPECIALES



Usinage in situ de ferrures de trappe de train d'atterrissage



Machine à graver pour moules de pneu



Support de moule A330 NEO

MACHINES SPECIALES



Aléseuse Bi-Broches



Détoureuse carbone



Perceuse acoustique 10 broches



Enroulement filamenteux carbone



Usinage extrémité d'arbre

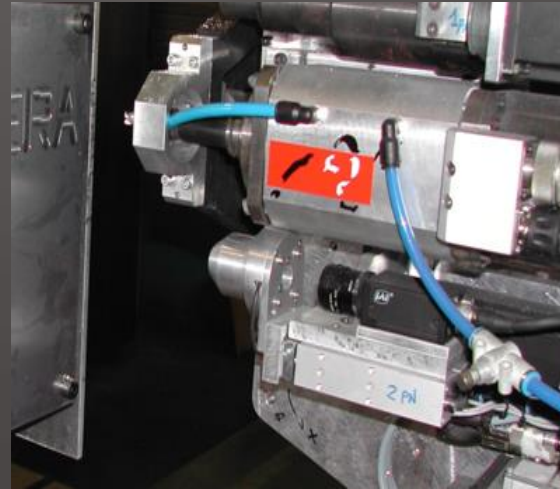


Tourbillonneuse

TETES D'USINAGE ET EQUIPEMENTS



Effecteur FSW pion numérique



Effecteur rivetage + vision



Magasin d'outils robotisé



Mandrin à mors numérisés



Plateau tour / fraisage 4500

RGIFRANCE

créateur de machines-outils



465 Chemin d'Envernhe – ZIA des pommiers
46400 SAINT-CERE
SIRET – 821 943 008 00010 – NAF – 2841 Z