

FRAP S3**MARQUAGE PAR ROULAGE**

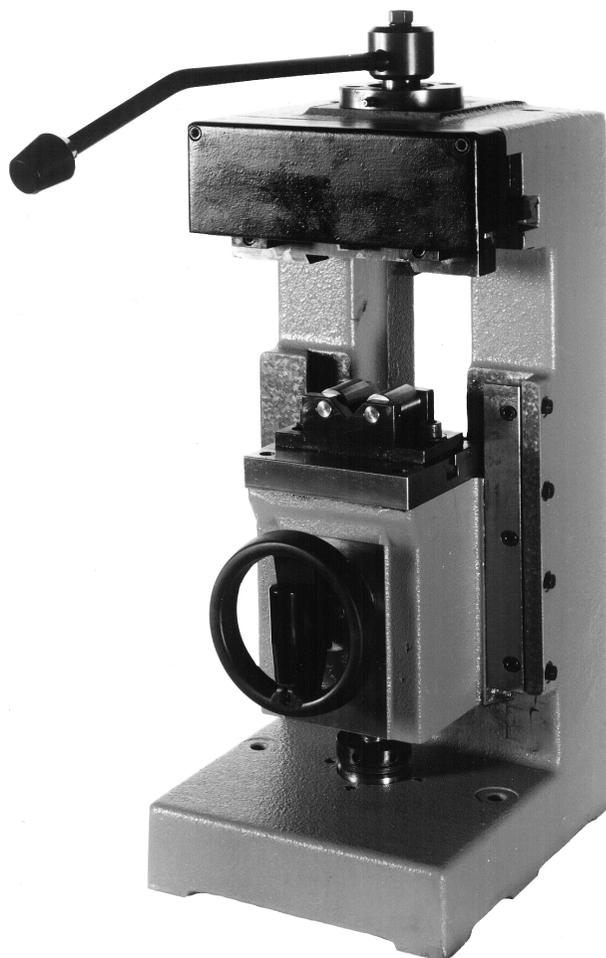
Machine à marquer par roulement à commande manuelle pour repérer, numéroter, moleter, graduer, etc. les pièces cylindriques, coniques, planes. C'est une machine très robuste, conçue pour travailler en série.

CARACTERISTIQUES

- Dimensions en mm : 350 x 400 x 800
- Poids : 100 kg
- Surface utile de la table en mm : 200 x 175
- Diamètre maximum à marquer en mm : 170
- Longueur maximum de marquage en mm : 25
- Pression de marquage réglable maxi : 800 kg
- Tête coulissante porte-gravure, montée sur roulement à billes
- Table de travail pourvue de ressorts de compensation pour pièces hors cotes
- Production : 850 pièces/heure

ACCESSOIRES

- Porte-gravure à queue d'aronde
- Support de pièce à rouleaux
- Nous réalisons toutes les gravures adaptable: sur cette machine.



Nous nous réservons tout droit d'amélioration et de modification. Cette fiche n'est pas contractuelle.



GRAVURE INDUSTRIELLE
CONSTRUCTEUR MACHINES FRAP

31 RUE CHARDONNET – B.P.7 – 71590 GERGY - France

Téléphone : 03 85 97 26 26 – Fax : 03 85 91 71 58 – E-mail : commercial@bvgsa.com - Internet : www.bvgsa.com

