

Le pulvérisateur polyvalent offre un contrôle et des performances supérieurs

Une nouvelle solution de pulvérisation, conçue spécifiquement pour fournir une couverture de pulvérisation variable et un contrôle précis de la taille des gouttelettes est maintenant disponible chez HORUS ENVIRONNEMENT distributeur de BETE NOZZLE.

La conception avancée du système élimine les problèmes associés généralement à la pulvérisation de substances visqueuses, et convient parfaitement aux opérations où une application précise de matériaux finement pulvérisés est nécessaire, comme c'est le cas dans les industries de transformation alimentaire, du papier et de la pâte à papier, des produits chimiques et des produits pharmaceutiques.



En incorporant un système de mélange externe qui élimine les problèmes habituels tels que les blocages et les formes irrégulières de pulvérisation, le Bete SAMTM fournit une solution extrêmement efficace pour la pulvérisation des matériaux visqueux.. Sa conception avancée d'un capuchon d'entrée d'air comprend des tuyaux séparés pour l'air de pulvérisation et l'air de ventilation – ce qui permet d'assurer que les changements de la pression d'air dans l'un de ces tuyaux n'affecteront pas la pression de l'air de l'autre – offrant ainsi un réglage précis de la taille des gouttelettes et de la forme de la pulvérisation. Le produit convient parfaitement à une large gamme d'applications dont l'humidification, la lubrification, le contrôle des additifs, la désinfection et l'application d'une couche de revêtement.

Le SAM est équipé d'une valve d'arrêt interne commandée par air et permet un dosage extrêmement efficace du débit des liquides- indépendamment de l'air - il possède un certain nombre de caractéristiques uniques. Le capuchon du gicleur à centrage automatique permet d'assurer une distribution uniforme de la pulvérisation alors qu'une aiguille de nettoyage flottante (plutôt que fixe, l'aiguille fixe étant en standard sur les produits conventionnels) réduit considérablement la possibilité d'une rupture pendant l'utilisation. L'aiguille d'arrêt du SAM contient aussi un dispositif d'étanchéité mou, afin d'éliminer les fuites d'air et réduire la consommation en air.

Un nombre de capuchons d'entrée d'air interchangeables et de capuchons de gicleur pour offrir une combinaison de 7 configurations de mélange externe différentes sont incorporés, le type de pulvérisation du SAM étant déterminé par des variations en pression d'air: une pression d'air de pulvérisation plus haute donne des gouttelettes plus fines, alors qu'une pression d'air de ventilation donne des formes de pulvérisation plus larges. Lorsque l'air pulvérisé est complètement fermé, le pulvérisateur produit un jet droit, alors qu'une troisième entrée peut envoyer de l'air dans la valve d'arrêt incorporée, qui fonctionne à jusqu'à 120 cycles par minute.

Capable de pulvériser des matériaux ayant une viscosité de 2 000 - 3 000 centipoises, le SAM contient deux trous conçus pour les broches d'alignement, ce qui permet d'assurer le positionnement précis du corps du pulvérisateur dans le cas où l'assemblage complet a été retiré et réinstallé. Une broche d'alignement de capuchon d'entrée d'air optionnel permet de garantir aussi un positionnement régulier de la pulvérisation en cas de démontage et remplacement pour inspection, nettoyage ou entretien du capuchon d'entrée d'air.

Construit en acier inoxydable 303 - à l'exception des ressorts, des joints et des joints d'étanchéité - le produit ne mesure que 45mm x 94mm, et peut offrir des débits allant de 0,74 gph à 47 gph [2,8 l/h à 179 l/h]. Pour des opérations avec des matériaux très visqueux ou chauffés, le liquide peut être fourni en boucle recirculante et par une deuxième entrée de liquide optionnelle.

HORUS Environnement
BP 59168 - 95075 CERGY PONTOISE CEDEX
Tél.: 01 34 48 34 67 - Fax : 01 34 48 34 68
Email: info@horus-environnement.com
Site : www.horus-environnement.com